

RATIO-CHECK
A RÖHM-TŐL.

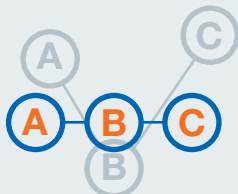


**NÖVELJE
TERMELÉKENYSÉGÉT
A RÖHM RATIO-CHECK
HASZNÁLATÁVAL**



JÖVEDELMEZŐSÉG NÖVELÉSE AZ ALÁBBI TERÜLETEKEN:

OPTIMALIZÁLT ALKATRÉSZ- GYÁRTÁS



GYORS CIKLUS- IDŐK



CSÖKKENTETT GYÁRTÁSI KÖLTSÉGEK



A Röhm Ratio-Check Mi megcsináljuk Önnek.

1.

AZ AKTUÁLIS ÁLLAPOT FELMÉRÉSE

- Az elkészítendő alkatrész vagy cikluslépés folyamatának elemzése
- Ciklusidő felvétele

2.

OPTIMALIZÁLÁSI JAVASLATOK

- A beállítási idők, gépfutási idők és átfutási idők csökkentése több alkatrész befogásával vagy több felfogási helyzet „kombinációs felfogórendszerével” különböző gépeken

3.

GAZDASÁGOSSÁGI VIZSGÁLAT

- A megtakarítási potenciál meghatározása



INNOVÁCIÓ, TECHNOLÓGIA, PRECIZITÁS, MINŐSÉG – RÖHM

A RÖHM cég több mint 110 éve gyárt befogó-, megfogó- és anyagmozgató technológiát. Számos nagy gép- és berendezésgyártó világszerte szabványbeszállítóként tart számon minket fúrotokmányok, eszterगतokmányok, csúcsok, robotmegfogó technológia vagy befogók terén. Termékeink híresek kivételes kombinációjukról a robusztusság, precizitás, valamint az intelligens erő- és Intelligens erő- és mozgás szabályozás terén. Használja ki szakértelmünket az Ön egyedi befogó-, megfogó- és anyagmozgató technológiája számára.

A munkadarab befogása kulcsfontosságú sikertényező a hatékony gyártásban és a gyorsabb ciklusidők elérésében. Egy optimálisan igazított befogókonceptió több teljesítményt hoz ki a gyártásából.

Önnel közösen elemezzük a kiválasztott munkadarabok egyes műveleteit vagy teljes gyártási lépéseit.

Műszaki tanácsadóink alkalmazásspecifikus ajánlásokat tesznek a gyártási lépések optimalizálására. Így Ön növeli a főidőket, és minimálisra csökkenti a nem termelékeny mellékidőket.



Példa több munkadarab egyidejű befogására

A termelékenység optimalizálásának központi elemei:

Az aktuális állapot ingyenes elemzése az Ön gyártásában.

Az optimalizálási lehetőségek bemutatása a beállítási idők csökkentésére, például:

- Befogási sorrendek optimalizálása
- Kombinált befogások és több darab egyidejű befogása
- Gyorscserélős befogószerszámok

Szakértői tippek

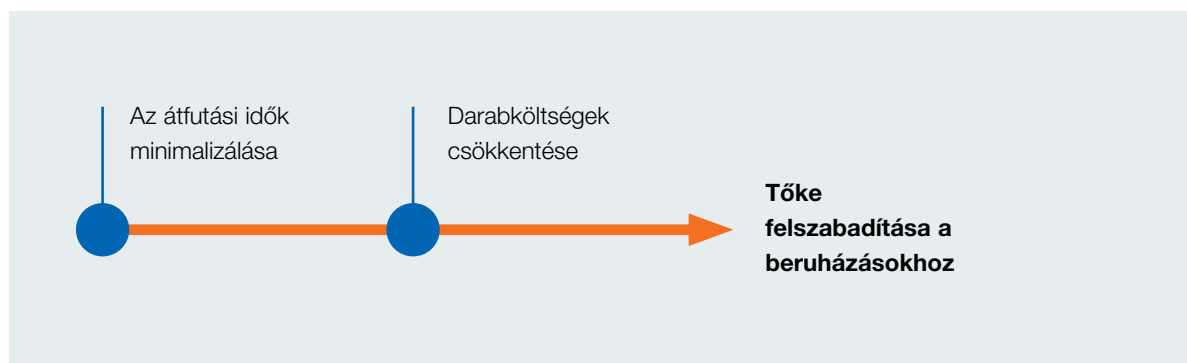
A darabköltségek csökkentéséhez például a több darab egyidejű befogása nagyban hozzájárulhat. Gyártson egy befogásban egyszerre több munkadarabot vagy munkadarabcsoportot.

A beállítási idők csökkentése gyorscserélő rendszerekkel.

Magasabb folyamatparaméterek elérése, például magasabb fordulatszámú tokmányokkal, amelyek rendelkeznek centrifugális erő kiegyenlítéssel.

Az Easycare-termékek meghosszabbítják a használati időt a következő karbantartásig, például központi kenéssel vagy olajfürdős tokmányokkal.

Így a gyártás folyamata igazán gazdaságossá válik.



EGYÉNI MEGOLDÁSOK AZ ÖN IPARÁHOZ IS



IPARÁGAK



AUTÓIPAR



VASÚTTECHNIKA



LÉGIKÖZLEKEDÉS



GÉPGYÁRTÁS



AUTOMATIZÁLÁS



MIKROELEKTRONIKA



ENERGIATERMELÉS



HUNGARIA

RÖHM HUNGARIA Kft.
H-2040 Budaörs
Gyár utca 2.

TEL +36 20 932 459 7
jozsef.alker@roehm.biz

NÉMETORSZÁG

RÖHM GmbH
Heinrich-Roehm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland

TEL +49 7325 16 400
sales@roehm.biz
service@roehm.biz



roehm.biz