

**RATIO-CHECK**  
A RÖHM-TŐL.

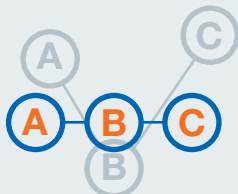


**NÖVELJE  
TERMELÉKENYSÉGÉT  
A RÖHM RATIO-CHECK  
HASZNÁLATÁVAL**



# JÖVEDELMEZŐSÉG NÖVELÉSE AZ ALÁBBI TERÜLETEKEN:

## OPTIMALIZÁLT ALKATRÉSZ- GYÁRTÁS



## GYORS CIKLUS- IDŐK



## CSÖKKENTETT GYÁRTÁSI KÖLTSÉGEK



A Röhm Ratio-Check Mi megcsináljuk Önnek.

### 1.

#### AZ AKTUÁLIS ÁLLAPOT FELMÉRÉSE

- Az elkészítendő alkatrész vagy cikluslépés folyamatának elemzése
- Ciklusidő felvétele

### 2.

#### OPTIMALIZÁLÁSI JAVASLATOK

- A beállítási idők, gépfutási idők és átfutási idők csökkentése több alkatrész befogásával vagy több felfogási helyzet „kombinációs felfogórendszerével” különböző gépeken

### 3.

#### GAZDASÁGOSSÁGI VIZSGÁLAT

- A megtakarítási potenciál meghatározása



## INNOVÁCIÓ, TECHNOLÓGIA, PRECIZITÁS, MINŐSÉG – RÖHM

A RÖHM cég több mint 110 éve gyárt befogó-, megfogó- és anyagmozgató technológiát. Számos nagy gép- és berendezésgyártó világszerte szabványbeszállítónként tart számon minket fúrotokmányok, eszterगतokmányok, csúcscok, robotmegfogó technológia vagy befogók terén. Termékeink híresek kivételes kombinációjukról a robusztusság, precizitás, valamint az intelligens erő- és mozgás szabályozás terén. Használja ki szakértelmünket az Ön egyedi befogó-, megfogó- és anyagmozgató technológiája számára.

A munkadarab befogása kulcsfontosságú sikertényező a hatékony gyártásban és a gyorsabb ciklusidők elérésében. Egy optimálisan igazított befogókonceptió több teljesítményt hoz ki a gyártásából.

Önnel közösen elemezzük a kiválasztott munkadarabok egyes műveleteit vagy teljes gyártási lépéseit.

Műszaki tanácsadóink alkalmazásspecifikus ajánlásokat tesznek a gyártási lépések optimalizálására. Így Ön növeli a főidőket, és minimálisra csökkenti a nem termelékeny mellékidőket.



Példa több munkadarab egyidejű befogására

## A termelékenység optimalizálásának központi elemei:

Az aktuális állapot ingyenes elemzése az Ön gyártásában.

Az optimalizálási lehetőségek bemutatása a beállítási idők csökkentésére, például:

- Befogási sorrendek optimalizálása
- Kombinált befogások és több darab egyidejű befogása
- Gyorscserélős befogószerszámok

## Szakértői tippek

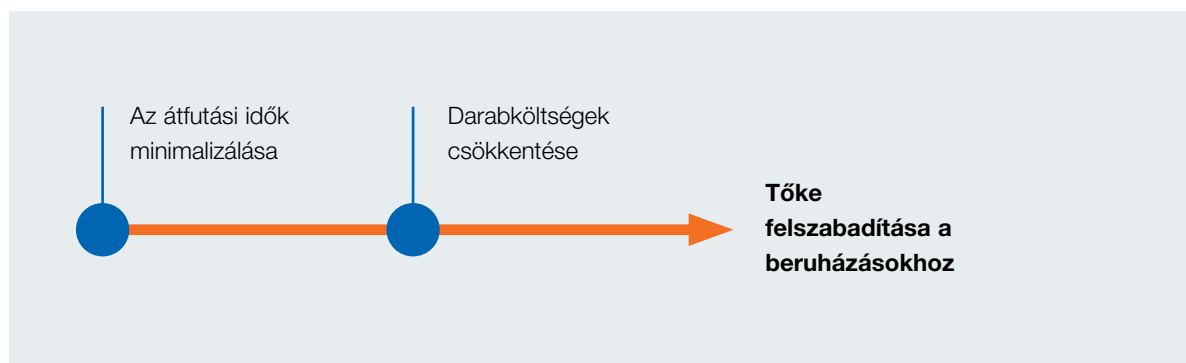
A darabköltségek csökkentéséhez például a több darab egyidejű befogása nagyban hozzájárulhat. Gyártson egy befogásban egyszerre több munkadarabot vagy munkadarabcsoportot.

A beállítási idők csökkentése gyorscserélő rendszerekkel.

Magasabb folyamatparaméterek elérése, például magasabb fordulatszámú tokmányokkal, amelyek rendelkeznek centrifugális erő kiegyenlítéssel.

Az Easycare-termékek meghosszabbítják a használati időt a következő karbantartásig, például központi kenéssel vagy olajfürdős tokmányokkal.

Így a gyártás folyamata igazán gazdaságossá válik.





# EGYÉNI MEGOLDÁSOK AZ ÖN IPARÁHOZ IS



**IPARÁGAK**



**AUTÓIPAR**



**VASÚTTECHNIKA**



**LÉGIKÖZLEKEDÉS**



**GÉPGYÁRTÁS**



**AUTOMATIZÁLÁS**



**MIKROELEKTRONIKA**



**ENERGIATERMELÉS**



## **MAGYARORSZÁG**

RÖHM HUNGARIA Kft.  
H-2040 Budaörs  
Gyár utca 2.

TEL +36 70 289 3117  
gabor.major@roehm.biz

## **NÉMETORSZÁG**

RÖHM GmbH  
Heinrich-Roehm-Straße 50  
89567 Sontheim/Brenz  
Deutschland

TEL +49 7325 16 400  
sales@roehm.biz  
service@roehm.biz



roehm.biz