

packend.

Automatisierungstechnik

2013/2014

www.roehm.biz

RÖHM
driven by technology

2-Backen Parallelgreifer

RPP	5004
Zubehör RPP	5009
RPP-A	5011
RMPP-S	5012
Zubehör RMPP-S	5016
RDPP-S	5018
Zubehör RDPP-S	5023

Kunststoffgreifer

RRMP	5024
------	------

3-Backen Zentrischgreifer

RZP	5028
Zubehör RZP	5032
RZP-A	5033
RGZP-S	5034
Zubehör RGZP-S	5037
RMZP-S	5038
Zubehör RMZP-S	5042
RDZP-S	5044
Zubehör RDZP-S	5048

2-Backen Großhubgreifer

RGP	5052
Zubehör RGP	5055
RGPO	5056
RGPO-S	5060
Zubehör RGPO-S	5067
RGPO-S/K	5068
RGPL-S	5074
Zubehör RGPL-S	5077

2-Backen Elektrogreifer

REPG	5078
------	------

2-Backen Winkelgreifer

RWP-S	5084
Zubehör RWP-S	5087
RWP-K-S	5088
Zubehör RWP-K-S	5091
RMWP-S	5092
Zubehör RMWP-S	5095
RDWP-S	5096
Zubehör RDWP-S	5099

Schwenkeinheiten

RSP-32	5102
RSP-42	5108
RSP-52	5110

Schwenkbacken

RSBP-S	5113
--------	------

Werkzeugwechsler

RSWE-S	5117
RHSWE-S	5121

Drehverteiler

RDV-S	5124
-------	------

Achsausgleiche

RAE-S	5129
RFG-S	5132
RAR-S	5134

Kollisionsschutz

RKS-S	5137
-------	------



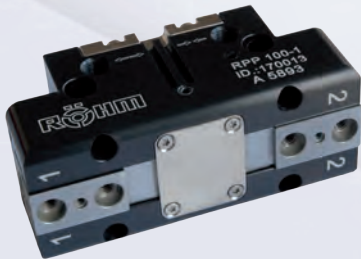
Automatisierungstechnik

2-Backen Parallelgreifer	5003
Kunststoffgreifer	5024
3-Backen Zentrischgreifer	5027
2-Backen Großhubgreifer	5051
2-Backen Elektrogreifer	5078
2-Backen Winkelgreifer	5083
Schwenkeinheiten	5101
Schwenkbacken	5113
Werkzeugwechsler	5117
Drehverteiler	5124
Achsausgleichselemente	5129
Kollisionsschutz	5137



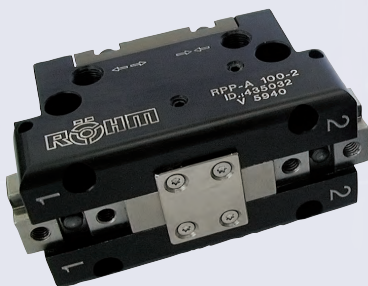
Übersicht

Parallelgreifer eignen sich speziell für rechteckige und runde Werkstücke.



2-Backen Parallelgreifer RPP

- Mit hoher Präzision
- Bewährte T-Nutenführung
- Einfache Schnittstelle Grund- / Aufsatzbacke mit 2 Schnittstellen



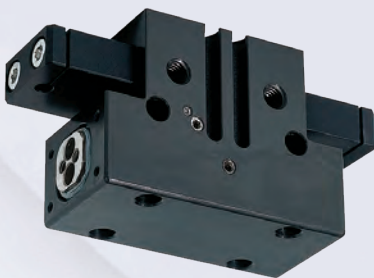
2-Backen Parallelgreifer RPP-A

- Mit hoher Präzision
- Bewährte T-Nutenführung
- Schnittstelle Grund- / Aufsatzbacke mit Quernut & Positionsstift
- Vorgängermodell zu RPP



2-Backen Parallelgreifer RMPP-S

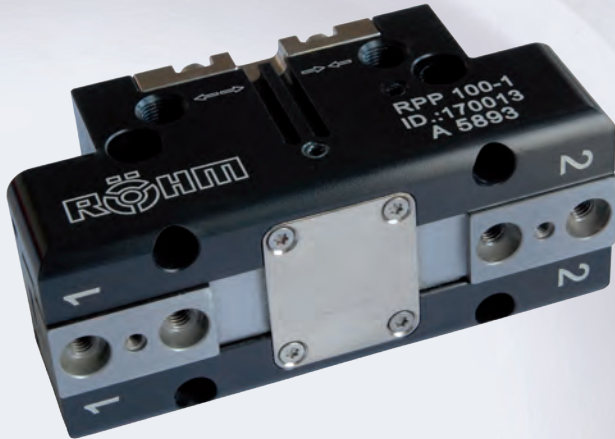
- Für Kleinteile
- Solide Flachführung



2-Backen Parallelgreifer RDPP-S

- Für raue Umgebung
- Abgedichtete Vierkantführung

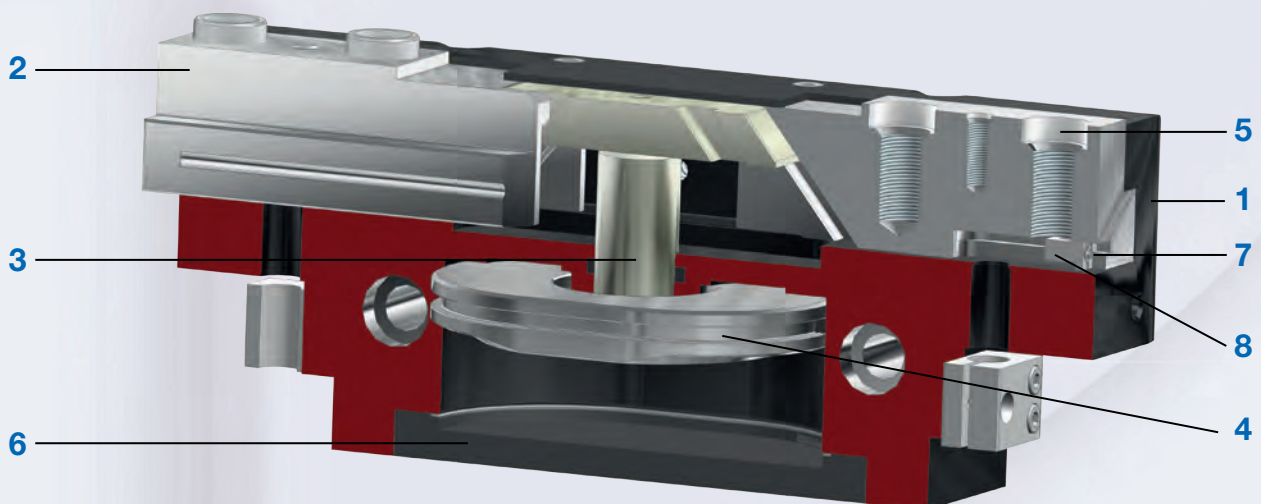
Parallelgreifer mit hoher Präzision und bewährter T-Nutenführung. Schnittstelle Grundbacke / Aufsatzbacke mit nur 2 Zentrierhülsen.



- T-Nutenführung für hohe Kräfte- und Momentaufnahmen
- Zentrisches Greifen runder und eckiger Werkstücke
- Backenaufnahme für individuelle Greifbacken
- Robustes Gehäuse durch hart beschichtete Aluminiumlegierung
- Alle Größen mit 2 Hublängen erhältlich
- Ausführung GA mit integrierter Greifkraftsicherung
- Anschluss für Sperrluft gegen Verschmutzung
- Montage des Greifers an zwei Seiten möglich
- Positionsabfrage mittels induktiver und magnetischer Sensoren möglich
- Greifkraftsicherung bei Außen- oder Innengreifen als extra Type
- Einfache Schnittstelle Grundbacke / Aufsatzbacke mit nur 2 Zentrierhülsen
- Antrieb über doppelwirkenden Pneumatikzylinder
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei

- 1. Robuster, leichter Körper**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 2. Grundbacke**
Backenaufnahme für individuelle Greifbacken
- 3. Keilkolben**
- 4. Ovale Kolben**
- 5. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig

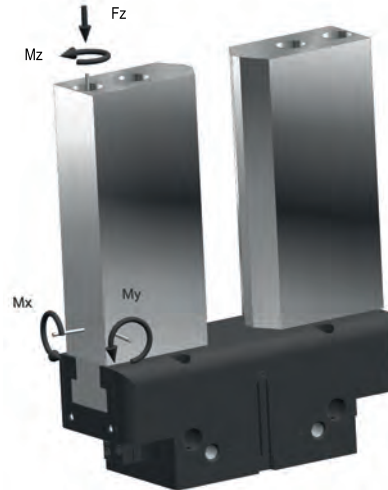
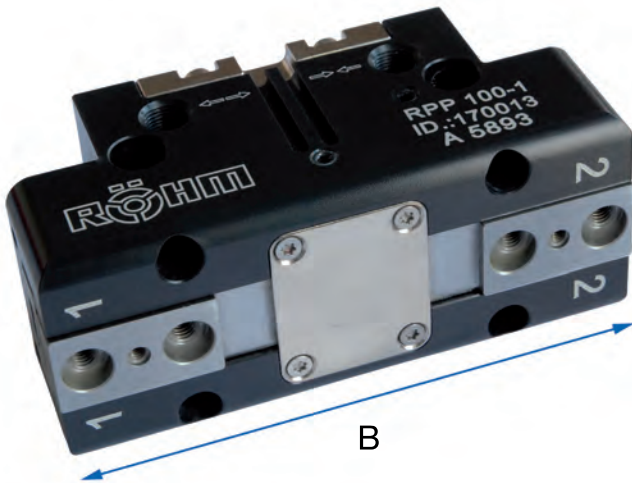
- 6. Deckel**
- 7. Verstellspindel**
- 8. Verstellklotz**



Bezeichnung	Hub pro Backe in mm		Greifkraft max. in N		Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg	
	1	2	1	2	1	2
RPP-50	4	2	208	398	0,7	1,45
RPP-64	6	3	316	605	1,5	3
RPP-80	8	4	470	886	2,2	4,3
RPP-100	10	5	830	1570	3,5	7,0
RPP-125	13	6	1243	2500	6,0	12
RPP-160	16	8	2000	3775	9,0	17
RPP-200	25	14	3080	5240	14	24
RPP-240	30	17	4309	7324	21	35
RPP-300	35	20	6400	11000	31	52
RPP-380	45	26	9620	16350	48	82

Ausführungen RPP:

- 1 großer Backenhub, normale Greifkraft
- 2 normaler Backenhub, große Greifkraft
- GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft
- GI Greifkraftsicherung für Innenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft


**Werkzeuggruppe C40
RPP-50
2-Backen Parallelgreifer
pneumatisch betätigt**

Id.-Nr.	170119 ●	170120 ●	170121 ●	170122 ●	170123 ●	170124 ●
Ausführung	RPP-50-1	RPP-50-2	RPP-50-1/GA	RPP-50-2/GA	RPP-50-1/GI	RPP-50-2/GI
Greifkraft N	208	398	242	462	264	505
Hub pro Backe mm	4	2	4	2	4	2
Greifkraft gesichert N	-	-	35	65	35	65
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,7	1,45	0,7	1,45	0,7	1,45
Gewicht kg	0,19	0,19	0,23	0,23	0,23	0,23
Breite mm	65	65	65	65	65	65
Höhe mm	31	31	47	47	47	47
Tiefe mm	30	30	30	30	30	30
M_x	20	20	20	20	20	20
M_y	25	25	25	25	25	25
M_z	10	10	10	10	10	10
F_z	500	500	500	500	500	500

**Werkzeuggruppe C40
RPP-64
2-Backen Parallelgreifer
pneumatisch betätigt**

Id.-Nr.	170001 ●	170002 ●	170003 ●	170004 ●	170005 ●	170006 ●
Ausführung	RPP-64-1	RPP-64-2	RPP-64-1/GA	RPP-64-2/GA	RPP-64-1/GI	RPP-64-2/GI
Greifkraft N	316	605	458	876	487	932
Hub pro Backe mm	6	3	6	3	6	3
Greifkraft gesichert N	-	-	100	200	100	200
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1,5	3	1,5	3	1,5	3
Gewicht kg	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
Breite mm	76	76	76	76	76	76
Höhe mm	39	39	57	57	57	57
Tiefe mm	36	36	36	36	36	36
M_x	40	40	40	40	40	40
M_y	60	60	60	60	60	60
M_z	40	40	40	40	40	40
F_z	1100	1100	1100	1100	1100	1100

**Werkzeuggruppe C40
RPP-80
2-Backen Parallelgreifer
pneumatisch betätigt**

Id.-Nr.	170007 ●	170008 ●	170009 ●	170010 ●	170011 ●	170012 ●
Ausführung	RPP-80-1	RPP-80-2	RPP-80-1/GA	RPP-80-2/GA	RPP-80-1/GI	RPP-80-2/GI
Greifkraft N	470	886	615	1156	657	1236
Hub pro Backe mm	8	4	8	4	8	4
Greifkraft gesichert N	-	-	160	300	160	300
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,2	4,3	2,2	4,3	2,2	4,3
Gewicht kg	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6
Breite mm	96	96	96	96	96	96
Höhe mm	49	49	67	67	67	67
Tiefe mm	42	42	42	42	42	42
M_x	60	60	60	60	60	60
M_y	95	95	95	95	95	95
M_z	55	55	55	55	55	55
F_z	1500	1500	1500	1500	1500	1500

Werkzeuggruppe C40 RPP-100 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170013 ●	170014 ●	170015 ●	170016 ●	170018 ●	170019 ●
	Ausführung	RPP-100-1	RPP-100-2	RPP-100-1/GA	RPP-100-2/GA	RPP-100-1/GI	RPP-100-2/GI
	Greifkraft N	830	1570	981	1857	1044	1977
	Hub pro Backe mm	10	5	10	5	10	5
	Greifkraft gesichert N	-	-	260	500	260	450
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	3,5	7	3,5	7	3,5	7
	Gewicht kg	0,8	0,8	1	1	1	1
	Breite mm	120	120	120	120	120	120
	Höhe mm	55	55	81	81	81	81
	Tiefe mm	50	50	50	50	50	50
M_x	80	80	80	80	80	80	
M_y	115	115	115	115	115	115	
M_z	70	70	70	70	70	70	
F_z	2000	2000	2000	2000	2000	2000	

Werkzeuggruppe C40 RPP-125 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170020 ●	170021 ●	170022 ●	170023 ●	170025 ●	170026 ●
	Ausführung	RPP-125-1	RPP-125-2	RPP-125-1/GA	RPP-125-2/GA	RPP-125-1/GI	RPP-125-2/GI
	Greifkraft N	1243	2500	1568	3162	1625	3277
	Hub pro Backe mm	13	6	13	6	13	6
	Greifkraft gesichert N	-	-	350	750	350	750
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6,2	12,5	6,2	12,5	6,2	12,5
	Gewicht kg	1,5	1,5	1,9	1,9	1,9	1,9
	Breite mm	151	151	151	151	151	151
	Höhe mm	63	63	93	93	93	93
	Tiefe mm	60	60	60	60	60	60
M_x	120	120	120	120	120	120	
M_y	145	145	145	145	145	145	
M_z	100	100	100	100	100	100	
F_z	2800	2800	2800	2800	2800	2800	

Werkzeuggruppe C40 RPP-160 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170029 ●	170030 ●	170031 ●	170032 ●	170033 ●	170034 ●
	Ausführung	RPP-160-1	RPP-160-2	RPP-160-1/GA	RPP-160-2/GA	RPP-160-1/GI	RPP-160-2/GI
	Greifkraft N	2000	3775	2555	4805	2664	5010
	Hub pro Backe mm	16	8	16	8	16	8
	Greifkraft gesichert N	-	-	550	1100	550	1100
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	9	17	9	17	9	17
	Gewicht kg	2,8	2,8	3,6	3,6	3,6	3,6
	Breite mm	192	192	192	192	192	192
	Höhe mm	77	77	117	117	117	117
	Tiefe mm	72	72	72	72	72	72
M_x	170	170	170	170	170	170	
M_y	180	180	180	180	180	180	
M_z	130	130	130	130	130	130	
F_z	4300	4300	4300	4300	4300	4300	

Werkzeuggruppe C40 RPP-200 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170035 ●	170036 ●	170037 ●	170038 ●	170039 ●	170040 ●
	Ausführung	RPP-200-1	RPP-200-2	RPP-200-1/GA	RPP-200-2/GA	RPP-200-1/GI	RPP-200-2/GI
	Greifkraft N	3080	5240	3940	6700	4090	6950
	Hub pro Backe mm	25	14	25	14	25	14
	Greifkraft gesichert N	-	-	900	1500	900	1500
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	14	24	14	24	14	24
	Gewicht kg	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5
	Breite mm	234	234	234	234	234	234
	Höhe mm	91	91	141	141	141	141
	Tiefe mm	100	100	100	100	100	100
M_x	180	180	180	180	180	180	
M_y	200	200	200	200	200	200	
M_z	140	140	140	140	140	140	
F_z	5000	5000	5000	5000	5000	5000	

Werkzeuggruppe C40 RPP-240 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170100 ●	170101 ●	170102 ●	170103 ●	170104 ●	170105 ●
	Ausführung	RPP-240-1	RPP-240-2	RPP-240-1/GA	RPP-240-2/GA	RPP-240-1/GI	RPP-240-2/GI
	Greifkraft N	4309	7324	5256	8934	5526	9392
	Hub pro Backe mm	30	17	30	17	30	17
	Greifkraft gesichert N	-	-	1000	1600	1000	1600
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	21	35	21	35	21	35
	Gewicht kg	8,8	9,2	12	12	12	12
	Breite mm	270	270	270	270	270	270
	Höhe mm	107	107	163,5	163,5	163,5	163,5
	Tiefe mm	115	115	115	115	115	115
M_x	260	260	260	260	260	260	
M_y	250	250	250	250	250	250	
M_z	160	160	160	160	160	160	
F_z	6200	6200	6200	6200	6200	6200	

Werkzeuggruppe C40 RPP-300 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170041 ●	170042 ●	170043 ●	170044 ●	170045 ●	170046 ●
	Ausführung	RPP-300-1	RPP-300-2	RPP-300-1/GA	RPP-300-2/GA	RPP-300-1/GI	RPP-300-2/GI
	Greifkraft N	6400	11000	7590	12910	7860	13360
	Hub pro Backe mm	35	20	35	20	35	20
	Greifkraft gesichert N	-	-	1300	2200	1300	2200
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	31	52	31	52	31	52
	Gewicht kg	14	14	17	17	17	17
	Breite mm	320	320	320	320	320	320
	Höhe mm	122	122	172	172	172	172
	Tiefe mm	140	140	140	140	140	140
M_x	400	400	400	400	400	400	
M_y	400	400	400	400	400	400	
M_z	250	250	250	250	250	250	
F_z	8000	8000	8000	8000	8000	8000	

Werkzeuggruppe C40 RPP-380 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	172113 ●	172114 ●	172115 ●	172116 ●	172117 ●	172118 ●
	Ausführung	RPP-380-1	RPP-380-2	RPP-380-1/GA	RPP-380-2/GA	RPP-380-1/GI	RPP-380-2/GI
	Greifkraft N	9620	16350	12470	21200	12900	21900
	Hub pro Backe mm	45	26	45	26	45	26
	Greifkraft gesichert N	-	-	2850	4850	2850	4850
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	48	82	35,5	82	48	82
	Gewicht kg	28	28	35,5	35,5	35,5	35,5
	Breite mm	310	410	410	410	410	410
	Höhe mm	226,5	155	226,5	226,5	226,5	226,5
	Tiefe mm	170	170	170	170	170	170
M_x	560	560	560	560	560	560	
M_y	560	560	560	560	560	560	
M_z	370	370	370	370	370	370	
F_z	10000	10000	10000	10000	10000	10000	

Zubehör RPP

Backenrohlinge - Stahl

2-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
170574 ●	2	Stahl	RPP-50
170575 ●	2	Stahl	RPP-64
170576 ●		Stahl	RPP-80
170577 ●	2	Stahl	RPP-100
170578 ●	2	Stahl	RPP-125
170579 ●	2	Stahl	RPP-160
170580 ●	2	Stahl	RPP-200
170581 ■	2	Stahl	RPP-240
170582 ■	2	Stahl	RPP-300
170583 ■	2	Stahl	RPP-380

Backenrohlinge - Aluminium

2-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
170584 ●	2	Alu	RPP-50
170585 ●	2	Alu	RPP-64
170586 ●	2	Alu	RPP-80
170587 ●	2	Alu	RPP-100
170588 ●	2	Alu	RPP-125
170589 ●	2	Alu	RPP-160
170590 ●	2	Alu	RPP-200
170591 ■	2	Alu	RPP-240
170592 ■	2	Alu	RPP-300
170593 ■	2	Alu	RPP-380

Schmutzabdeckung

Id.-Nr.	Für
170540 ●	RPP-64
170541 ●	RPP-80
170542 ●	RPP-100
170543 ●	RPP-125
170544 ●	RPP-160
170545 ●	RPP-200
170546 ■	RPP-240
170547 ■	RPP-300
170594 ●	RPP-50
170548 ●	RPP-380

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Für
802539 ●	RPP-50 / RPP-64 / RPP-80
477025 ●	RPP-100 / RPP-125 / RPP-160 / RPP-200 / RPP-240 / RPP-300 / RPP-380

Drucksicherungsventil

Id.-Nr.	Für
1078823 ●	RPP-50 - RPP-380

Wegmesssysteme

Id.-Nr.	Für
1078824 ●	RPP-50 / RPP-64 / RPP-80

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Für
1149503 ●	RPP-50
229114 ●	RPP-64 / RPP-80 / RPP-110
389661 ●	RPP-125 / RPP-160 / RPP-200 / RPP-240 / RPP-300 / RPP-380

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Für
1083570 ●	RPP-50 - RPP-380

RPP-A

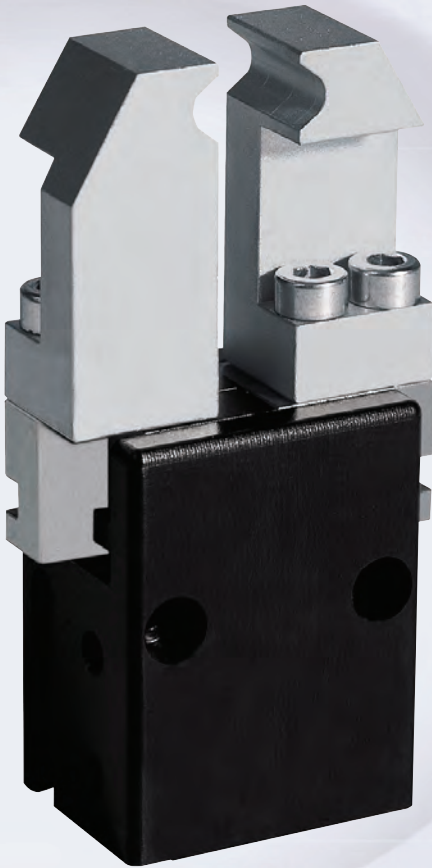
**Parallelgreifer mit hoher Präzision und bewährter T-Nutenführung.
Schnittstelle Grundbacke / Aufsatzbacke mit Quernut und Positionsstift.**



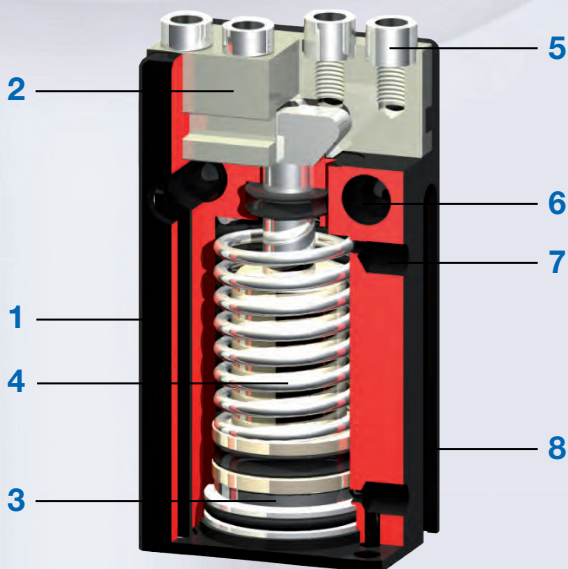
- T-Nutenführung für hohe Kräfte- und Momentaufnahmen
- Backenaufnahme für individuelle Greifbacken
- Schnelles und rationelles Greifen
- Zentrisches Greifen runder und eckiger Werkstücke
- Optimaler Einsatz in der Serienfertigung
- Alle Größen in 2 Hublängen erhältlich
- Spannkraftregulierung durch Druckänderung
- Ausführung GA mit integrierter Greifkraftsicherung
- Sperrluftanschluss gegen Verschmutzung
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Antrieb pneumatisch über doppelwirkenden Zylinder
- Montage des Greifers an zwei Greifenseiten möglich
- Positionsabfrage mittels induktiver Sensoren möglich
- Anschluss der Druckluft über Verschraubung oder Direktanschluss
- Greifkraftsicherung bei Außen- oder Innengreifen als extra Type
- Vorgängermodell zu RPP

Die Parallelgreifer RPP-A sind auf Anfrage erhältlich. Bitte sprechen Sie uns an!

Kleinteilegreifer mit solider Flachführung.



- Flachführung für hohe Kräfte- und Momentaufnahmen
- Backen aus geschliffenem und gehärtetem Stahl
- Robustes Gehäuse durch hart beschichtete Aluminiumlegierung
- Kompakte Bauform und minimale Störkontur durch integrierte Positionsabfrage
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)



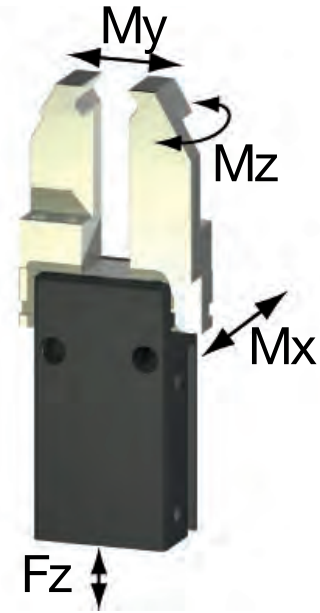
- 1. Robustes leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 2. Greiferbacke**
Backenaufnahme für individuelle Greifbacken
- 3. Positionsabfrage**
Direkte Abfrage der Kolbenbewegung durch Permanentmagnet (ab Größe 20)
- 4. Integrierte Greifkraftsicherung**
Feder im Zylinderraum dient als Energiespeicher (ab Größe 20)
- 5. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig
- 6. Befestigung und Positionierung**
An verschiedenen Seiten möglich für individuelle Montage
- 7. Energiezuführung**
Alternativ von mehreren Seiten
- 8. Nut integriert**
Zur Befestigung und Positionierung der Magnetensoren (ab Größe 20)

RMPP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RMPP-S-12	1	8	0,04
RMPP-S-16	2	19	0,095
RMPP-S-20	3	40	0,2
RMPP-S-24	4	65	0,325
RMPP-S-30	6	120	0,6
RMPP-S-36	8	190	0,95
RMPP-S-42	10	310	1,55
RMPP-S-48	12	350	1,75

Ausführungen RMPP-S:

GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft

RMPP-S


Werkzeuggruppe C40 RMPP-S-12 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242536 ●
	Ausführung	RMPP-S-12
	Greifkraft N	6
	Hub pro Backe mm	1
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,04
	Gewicht kg	0,008
	Breite mm	12
	Höhe mm	20
	Tiefe mm	10
	M_x	1
	M_y	2
	M_z	1
	F_z	54

Werkzeuggruppe C40 RMPP-S-16 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242537 ●
	Ausführung	RMPP-S-16
	Greifkraft N	16
	Hub pro Backe mm	2
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,095
	Gewicht kg	0,016
	Breite mm	16
	Höhe mm	25
	Tiefe mm	12
	M_x	2
	M_y	3
	M_z	1
	F_z	90

Werkzeuggruppe C40 RMPP-S-20 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242538 ●	1242539 ●
	Ausführung	RMPP-S-20	RMPP-S-20/GA
	Greifkraft N	40	55
	Hub pro Backe mm	3	3
	Greifkraft gesichert N	0	20
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,2	0,2
	Gewicht kg	0,025	0,035
	Breite mm	20	20
	Höhe mm	27	39
	Tiefe mm	14	14
	M_x	2	2
	M_y	5	5
	M_z	2	2
	F_z	140	140

RMPP-S

Werkzeuggruppe C40 RMPP-S-24 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242540 ●	1242541 ●
	Ausführung	RMPP-S-24	RMPP-S-24/GA
	Greifkraft N	65	90
	Hub pro Backe mm	4	4
	Greifkraft gesichert N	0	30
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,325	0,325
	Gewicht kg	0,05	0,07
	Breite mm	24	24
	Höhe mm	32	44
	Tiefe mm	18	18
	M_x	3	3
	M_y	7	7
	M_z	3	3
	F_z	230	230

Werkzeuggruppe C40 RMPP-S-30 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242542 ●	1242543 ●
	Ausführung	RMPP-S-30	RMPP-S-30/GA
	Greifkraft N	120	140
	Hub pro Backe mm	6	6
	Greifkraft gesichert N	0	40
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,6	0,6
	Gewicht kg	0,1	0,11
	Breite mm	30	30
	Höhe mm	40	46,5
	Tiefe mm	23	23
	M_x	5	5
	M_y	14	14
	M_z	4	4
	F_z	330	330

Werkzeuggruppe C40 RMPP-S-36 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242544 ●	1242545 ●
	Ausführung	RMPP-S-36	RMPP-S-36/GA
	Greifkraft N	190	220
	Hub pro Backe mm	8	8
	Greifkraft gesichert N	0	50
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,95	0,95
	Gewicht kg	0,16	0,18
	Breite mm	36	36
	Höhe mm	49	57
	Tiefe mm	28	28
	M_x	7	7
	M_y	21	21
	M_z	6	6
	F_z	450	450

Werkzeuggruppe C40 RMPP-S-42 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242546 ●	1242547 ●
	Ausführung	RMPP-S-42	RMPP-S-42/GA
	Greifkraft N	310	350
	Hub pro Backe mm	10	10
	Greifkraft gesichert N	0	80
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1,55	1,55
	Gewicht kg	0,28	0,32
	Breite mm	42	42
	Höhe mm	60	69
	Tiefe mm	33	33
	M_x	12	12
	M_y	32	32
	M_z	9	9
	F_z	590	590

RMPP-S

Werkzeuggruppe C40

RMPP-S-48

2-Backen Parallelgreifer

pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242548 ●	1242549 ●
Ausführung	RMPP-S-48	RMPP-S-48/GA
Greifkraft N	350	400
Hub pro Backe mm	12	12
Greifkraft gesichert N	0	80
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1,75	1,75
Gewicht kg	0,41	0,46
Breite mm	48	48
Höhe mm	68	77
Tiefe mm	38	38
M_x	16	16
M_y	42	42
M_z	11	11
F_z	790	790

Zubehör RMPP-S

Magnetfeldsensoren

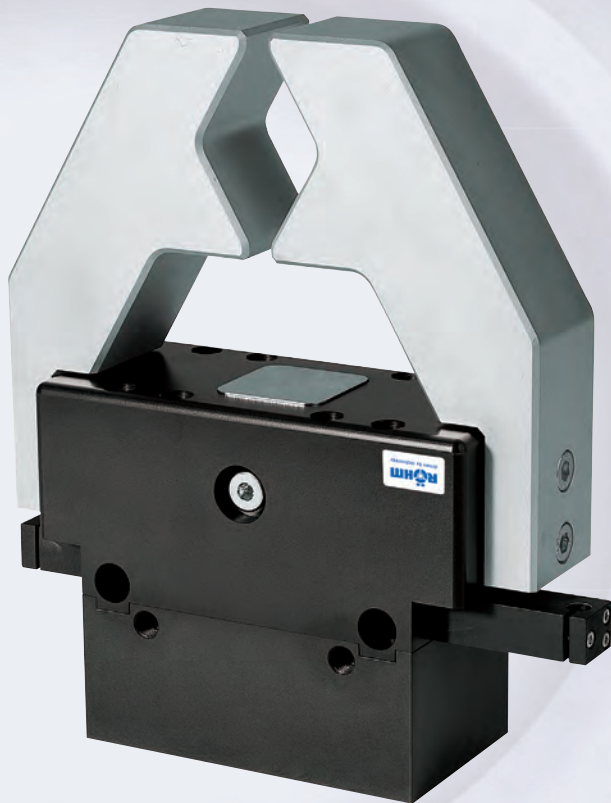
Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	RMPP-S-20 - RMPP-S-48
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	RMPP-S-20 - RMPP-S-48
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	RMPP-S-20 - RMPP-S-48
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	RMPP-S-20 - RMPP-S-48

Druckluftverschraubung

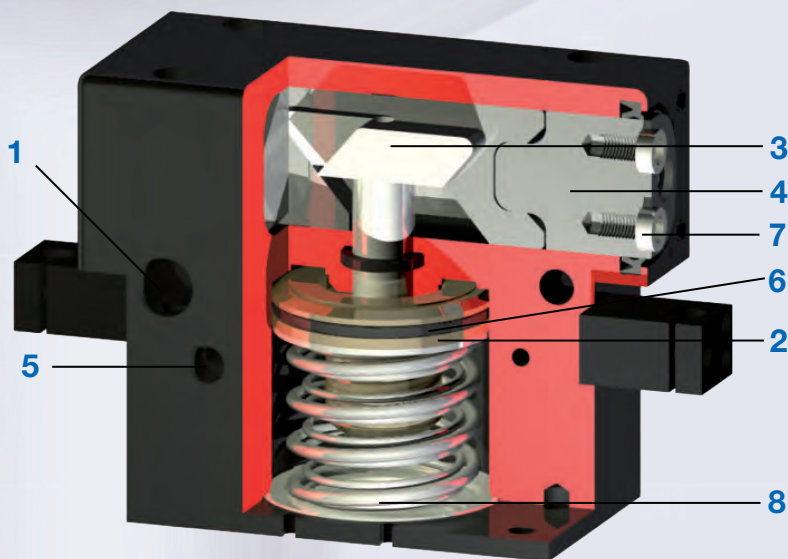
Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242883 ●	Winkel	RMPP-S-20 - RMPP-S-30
1242884 ●	Winkel	RMPP-S-36 - RMPP-S-48
1242885 ●	Gerade	RMPP-S-20 - RMPP-S-30
1242886 ●	Gerade	RMPP-S-36 - RMPP-S-48



Parallelgreifer für raue Umgebungen mit abgedichteter Vierkantführung.



- Vierkantführung abgedichtet
- Mit zusätzlichem Abstreifer abgedichtet
- Hohe Präzision dank spielarmer Führung
- Optimale Kraftumlenkung der Antriebskraft in Greifkraft
- Aufnahme individueller Greifbacken über Zentrierhülse
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)



- 1. Befestigung und Positionierung**
An verschiedenen Seiten möglich für individuelle Montage
- 2. Permanentmagnet**
Eingebaut im Kolbenraum als Signalgeber
- 3. Keilhakengetriebe zwangsgeführt**
Synchronisierte Bewegung der Greifbacke und hohe Kraftübertragung
- 4. Dichte und präzise Vierkantführung**
Hohe Kraft- und Momentaufnahme
- 5. Energiezuführung**
Alternativ von mehreren Seiten
- 6. Antrieb**
Doppelwirkender Zylinder
- 7. Zentrierhülse abnehmbar**
Schnelles und kostengünstiges Wechseln der Backen
- 8. Greifkraftsicherung integriert**
Greifkraftsicherung bei Außen- oder Innengreifen als extra Type GA oder GI

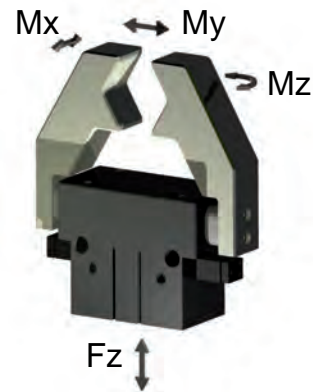
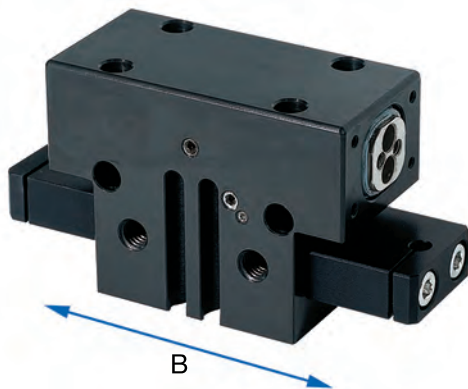
RDPP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RDPP-S-50-3	3	85	0,425
RDPP-S-50-1	4	160	0,8
RDPP-S-64	6	280	1,4
RDPP-S-80	8	550	2,75
RDPP-S-100	10	735	3,675
RDPP-S-125	12	1165	5,825
RDPP-S-160	16	1915	9,575
RDPP-S-200	20	3085	15,425
RDPP-S-260	30	6670	33,35

Ausführungen RDPP-S:

- 1 großer Backenhub, normale Greifkraft
- GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft
- GI Greifkraftsicherung für Innenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft

RDPP-S



Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-50-1 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242553 ●	1242554 ●	1242555 ●
	Ausführung	RDPP-S-50-1	RDPP-S-50-1/GA	RDPP-S-50-1/GI
Greifkraft N	160	155	155	
Hub pro Backe mm	4	4	4	
Greifkraft gesichert N	0	40	40	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,8	0,8	0,8	
Gewicht kg	0,19	0,215	0,215	
Breite mm	50	50	50	
Höhe mm	30	46	46	
Tiefe mm	27,8	27,8	27,8	
M_x	7	7	7	
M_y	12	12	12	
M_z	6	6	6	
F_z	250	250	250	

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-50-3 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242550 ●	1242551 ●	1242552 ●
	Ausführung	RDPP-S-50-3	RDPP-S-50-3/GA	RDPP-S-50-3/GI
Greifkraft N	85	90	90	
Hub pro Backe mm	3	3	3	
Greifkraft gesichert N	0	32	32	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,425	0,425	0,425	
Gewicht kg	0,12	0,135	0,135	
Breite mm	50	50	50	
Höhe mm	39	36,5	36,5	
Tiefe mm	24	24	24	
M_x	4	4	4	
M_y	8	8	8	
M_z	3	3	3	
F_z	150	150	150	

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-64 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242556 ●	1242557 ●	1242558 ●
	Ausführung	RDPP-S-64-1	RDPP-S-64-1/GA	RDPP-S-64-1/GI
Greifkraft N	280	290	290	
Hub pro Backe mm	6	6	6	
Greifkraft gesichert N	0	100	100	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1,4	1,4	1,4	
Gewicht kg	0,4	0,425	0,425	
Breite mm	64	64	64	
Höhe mm	47,5	55,5	55,5	
Tiefe mm	36	36	36	
M_x	25	25	25	
M_y	30	30	30	
M_z	15	15	15	
F_z	500	500	500	

RDPP-S

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-80 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242559 ●	1242560 ●	1242561 ●
	Ausführung	RDPP-S-80-1	RDPP-S-80-1/GA	RDPP-S-80-1/GI
	Greifkraft N	550	560	560
	Hub pro Backe mm	8	8	8
	Greifkraft gesichert N	0	160	160
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,75	2,75	2,75
	Gewicht kg	0,64	0,72	0,72
	Breite mm	80	80	80
	Höhe mm	57,5	67,5	67,5
	Tiefe mm	42	42	42
	M _x	30	30	30
	M _y	40	40	40
	M _z	25	25	25
	F _z	750	750	750

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-100 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242562 ●	1242563 ●	1242564 ●
	Ausführung	RDPP-S-100-1	RDPP-S-100-1/GA	RDPP-S-100-1/GI
	Greifkraft N	735	780	780
	Hub pro Backe mm	10	10	10
	Greifkraft gesichert N	0	220	220
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	3,675	3,675	3,675
	Gewicht kg	1,1	1,3	1,3
	Breite mm	100	100	100
	Höhe mm	67	85	85
	Tiefe mm	50	50	50
	M _x	45	45	45
	M _y	70	70	70
	M _z	35	35	35
	F _z	1200	1200	1200

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-125 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242565 ●	1242566 ●	1242567 ●
	Ausführung	RDPP-S-125-1	RDPP-S-125-1/GA	RDPP-S-125-1/GI
	Greifkraft N	1165	1400	1400
	Hub pro Backe mm	12	12	12
	Greifkraft gesichert N	0	500	500
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	5,825	5,825	5,825
	Gewicht kg	1,6	2,2	2,2
	Breite mm	125	125	125
	Höhe mm	77,5	102,5	102,5
	Tiefe mm	60	60	60
	M _x	60	60	60
	M _y	90	90	90
	M _z	50	50	50
	F _z	2000	2000	2000

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-160 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242568 ●	1242569 ●	1242570 ●
	Ausführung	RDPP-S-160-1	RDPP-S-160-1/GA	RDPP-S-160-1/GI
	Greifkraft N	1915	2050	2050
	Hub pro Backe mm	16	16	16
	Greifkraft gesichert N	0	650	650
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	9,575	9,575	9,575
	Gewicht kg	3,65	4,25	4,25
	Breite mm	160	160	160
	Höhe mm	94	124	124
	Tiefe mm	72	72	72
	M _x	80	80	80
	M _y	120	120	120
	M _z	65	65	65
	F _z	3000	3000	3000

RDPP-S

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-200 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242571 ●	1242572 ●	1242573 ●
	Ausführung	RDPP-S-200-1	RDPP-S-200-1/GA	RDPP-S-200-1/GI
Greifkraft N	3085	3200	3200	
Hub pro Backe mm	20	20	20	
Greifkraft gesichert N	0	900	900	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	15,425	15,425	15,425	
Gewicht kg	6	7,65	7,65	
Breite mm	200	200	200	
Höhe mm	110	146	146	
Tiefe mm	95	95	95	
M_x	130	130	130	
M_y	170	170	170	
M_z	110	110	110	
F_z	6000	6000	6000	

Werkzeuggruppe C40 RDPP-S-260 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242574 ●	1242575 ●	1242576 ●
	Ausführung	RDPP-S-260-1	RDPP-S-260-1/GA	RDPP-S-260-1/GI
Greifkraft N	6670	6900	6900	
Hub pro Backe mm	30	30	30	
Greifkraft gesichert N	0	1900	1900	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	33,35	33,35	33,35	
Gewicht kg	16	22	22	
Breite mm	260	260	260	
Höhe mm	150	214	214	
Tiefe mm	139	139	139	
M_x	180	180	180	
M_y	250	250	250	
M_z	150	150	150	
F_z	8000	8000	8000	

Zubehör RDPP-S

Backenrohlinge - Stahl

2-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
1242926 ●	2	Stahl	RDPP-S-50-3
1242927 ●	2	Stahl	RDPP-S-50-1
1242928 ●	2	Stahl	RDPP-S-64
1242929 ●	2	Stahl	RDPP-S-80
1242930 ●	2	Stahl	RDPP-S-100
1242931 ●	2	Stahl	RDPP-S-125
1242932 ●	2	Stahl	RDPP-S-160
1242933 ●	2	Stahl	RDPP-S-200
1242934 ●	2	Stahl	RDPP-S-260

Backenrohlinge - Aluminium

2-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
1242917 ●	2	Alu	RDPP-S-50-3
1242918 ●	2	Alu	RDPP-S-50-1
1242919 ●	2	Alu	RDPP-S-64
1242920 ●	2	Alu	RDPP-S-80
1242921 ●	2	Alu	RDPP-S-100
1242922 ●	2	Alu	RDPP-S-125
1242923 ●	2	Alu	RDPP-S-160
1242924 ●	2	Alu	RDPP-S-200
1242925 ●	2	Alu	RDPP-S-260

Klemmhalter

Id.-Nr.	Für
1242887 ●	RDPP-S-100
1242888 ●	RDPP-S-125
1242889 ●	RDPP-S-160
1242890 ●	RDPP-S-200
1242891 ●	RDPP-S-260

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242892 ●	Kabel 5m	RDPP-S-50-3 - RDPP-S-80
1242875 ●	Kabel 5m	RDPP-S-100 - RDPP-S-260
1242893 ●	Kabel 0,3m / Stecker M8	RDPP-S-50-3 / RDPP-S-50-1
1242877 ●	Stecker M8	RDPP-S-64 - RDPP-S-260

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	alle Größen
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	alle Größen
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	alle Größen
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	RDPP-S-64 - RDPP-S-260

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242884 ●	Winkel	RDPP-S-50-3 - RDPP-S-64
1242894 ●	Winkel	RDPP-S-80 - RDPP-S-160
1242895 ●	Winkel	RDPP-S-200 - RDPP-S-260
1242886 ●	Gerade	RDPP-S-50-3 - RDPP-S-64
1242896 ●	Gerade	RDPP-S-80 - RDPP-S-160
1242897 ●	Gerade	RDPP-S-200 - RDPP-S-260

Klemmbock

Id.-Nr.	Für
1242898 ●	RDPP-S-50-3
1242899 ●	RDPP-S-50-1
1242900 ●	RDPP-S-64 / RDPP-S-80
1242901 ●	RDPP-S-100
1242902 ●	RDPP-S-125
1242903 ●	RDPP-S-160 / RDPP-S-200 / RDPP-S-260

Abdeckblech

Id.-Nr.	Für
1242904 ●	RDPP-S-50-3
1242905 ●	RDPP-S-50-1
1242906 ●	RDPP-S-64
1242907 ●	RDPP-S-80
1242908 ●	RDPP-S-100
1242909 ●	RDPP-S-125
1242910 ●	RDPP-S-160
1242911 ●	RDPP-S-200
1242912 ●	RDPP-S-260

Schaltnocke

Id.-Nr.	Für
1242913 ●	RDPP-S-50-3
1242914 ●	RDPP-S-50-1 / RDPP-S-64
1242915 ●	RDPP-S-80
1242916 ●	RDPP-S-100 / -125 / -160 / -200 / -260

Individuell, kostengünstig, leicht.

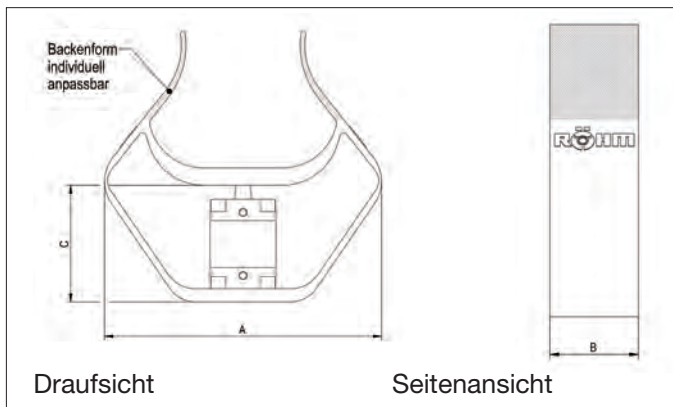


Die ideale Lösung für leichte Werkstücke:

- Backen mit Freiformflächen gestaltbar
- Ideal für komplexe Formen und empfindliche Werkstücke
- Individuelle Anpassung an Ihr Werkstück und Ihre Anbausituation
- Extrem geringes Gewicht
- Außen- und Innenspannung möglich

Geprüfte Dauerfestigkeit

- Weit über 10 Mio. Greifzyklen ohne Verschleißerscheinungen
- Über die gesamte Lebensdauer wartungsfrei



Größe		2	3	4
A	mm	77	114	168
B	mm	25	35	50
C	mm	33	48	71
Betriebsdruck max.	bar	6	6	6
Pneumatikanschluss		M5	M5	M5
Hub	mm	9	15	22
Spannkraft max.	N	25	55	80

Anschlussgeometrie und Backen individuell anpassbar

Variante 1: Befestigung am Flansch



- Mit Niederzugeffekt
- Abbildung zeigt den Einsatz für Innenspannung

Variante 2: Befestigung am Steg



- Geringer Niederzugeffekt
- Abbildung zeigt den Einsatz in der RÖHM Bohrfutter-Produktion (Außenspannung)



Übersicht



Zentrischgreifer

Übersicht

Zentrischgreifer eignen sich speziell für runde, zylindrische Teile.



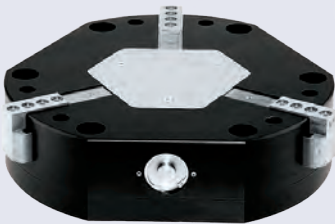
3-Backen Zentrischgreifer RZP

- Mit hoher Präzision
- Bewährte T-Nutenführung
- Einfache Schnittstelle Grund- / Aufsatzbacke mit 2 Schnittstellen



3-Backen Zentrischgreifer RZP-A

- Mit hoher Präzision
- Bewährte T-Nutenführung
- Schnittstelle Grund- / Aufsatzbacke mit Quernut & Positionsstift



3-Backen Zentrischgreifer RGZP-S

- Mit großem Hub
- Präzise T-Nutenführung



3-Backen Zentrischgreifer RMZP-S

- Für Kleinteile
- Präzise T-Nutenführung



3-Backen Zentrischgreifer RDZP-S

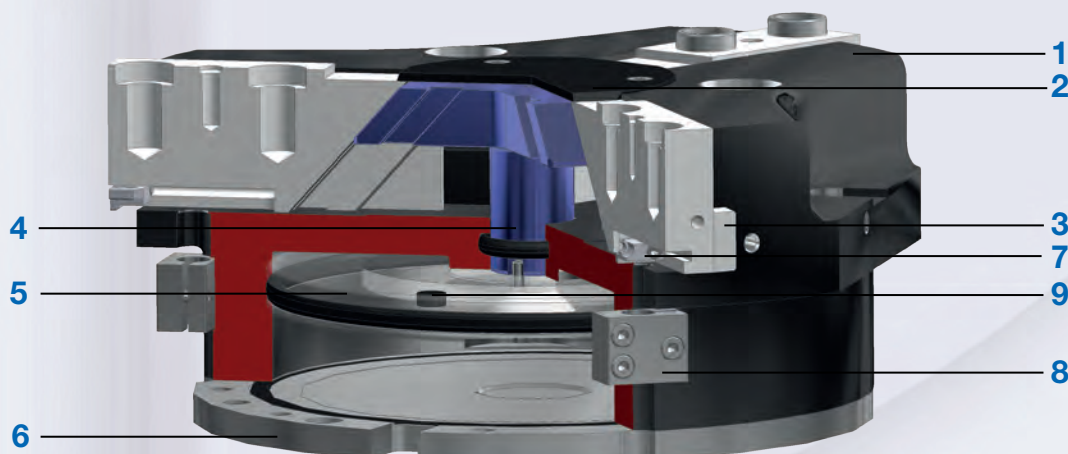
- Für raue Umgebung
- Abgedichtete Vierkantführung

Zentrischgreifer mit hoher Präzision und bewährter T-Nutenführung.
Einfache Schnittstelle Grundbacke / Aufsatzbacke mit 2 Zentrierhülsen und 2 Gewinde.



- In der Praxis bewährte T-Nutenführung der Grundbacken zum Greifen bei maximalen Belastungen
- Zentrisches Greifen runder und eckiger Werkstücke möglich
- Alle Größen mit zwei Hublängen erhältlich
- Spannkraftregulierung durch Druckänderung
- Anschluss für Sperrluft gegen Verschmutzung
- Montage des Greifers an einer Greiferseite möglich
- Positionsabfrage mittels induktiver oder magnetischer Sensoren möglich
- Anschluss der Druckluft über Verschraubung oder Direktanschluss
- Greifkraftsicherung bei Außen- oder Innengreifen als extra Type
- Aufnahme individueller Greifbacken über Zentrierhülse
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)

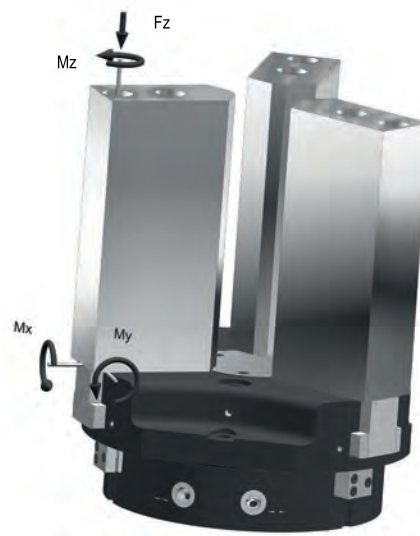
- | | |
|---------------|--------------------|
| 1. Körper | 6. Flansch |
| 2. Deckel | 7. Verschiebeklotz |
| 3. Grundbacke | 8. Sensorhalter |
| 4. Keilkolben | 9. Magnet |
| 5. Kolben | |



Bezeichnung	Hub pro Backe in mm		Greifkraft max. in N		Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg	
	1	2	1	2	1	2
RZP-64	6	3	650	1200	3,2	6
RZP-80	8	4	1200	2400	6	12
RZP-100	10	5	2000	4000	10	20
RZP-125	13	6	3200	6000	30	55
RZP-160	16	8	6000	11000	30	55
RZP-200	25	14	7500	12500	37	62
RZP-240	30	17	10500	18000	53	90
RZP-300	35	20	16000	28000	80	140

Ausführungen RZP:

- 1 großer Backenhub, normale Greifkraft
- 2 normaler Backenhub, große Greifkraft
- GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft
- GI Greifkraftsicherung für Innenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft



Werkzeuggruppe C40 RZP-64 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170050 ●	170051 ●	170052 ●	170053 ●	170054 ●	170055 ●
Ausführung	RZP-64/3-1	RZP-64/3-2	RZP-64/3-1 GA	RZP-64/3-2 GA	RZP-64/3-1 GI	RZP-64/3-2 GI	
Greifkraft N	650	1200	850	1600	900	1700	
Hub pro Backe mm	6	3	6	3	6	3	
Greifkraft gesichert N	-	-	200	400	200	400	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	3,2	6	3,2	6	3,2	6	
Gewicht kg	0,45	0,45	0,55	0,55	0,55	0,55	
Höhe mm	43,3	43,3	56,8	56,8	56,8	56,8	
Ø mm	76	76	76	76	76	76	
M_x	40	40	40	40	40	40	
M_y	60	60	60	60	60	60	
M_z	40	40	40	40	40	40	
F_z	1100	1100	1100	1100	1100	1100	

Werkzeuggruppe C40 RZP-80 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170056 ●	170057 ●	170058 ●	170059 ●	170060 ●	170061 ●
Ausführung	RZP-80/3-1	RZP-80/3-2	RZP-80/3-1 GA	RZP-80/3-2 GA	RZP-80/3-1 GI	RZP-80/3-2 GI	
Greifkraft N	1200	2400	1550	3100	1700	3250	
Hub pro Backe mm	8	4	8	4	8	4	
Greifkraft gesichert N	-	-	350	700	350	700	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6	12	6	12	6	12	
Gewicht kg	0,8	0,8	1	1	1	1	
Höhe mm	49,3	49,3	64,3	64,3	64,3	64,3	
Ø mm	96	96	96	96	96	96	
M_x	60	60	60	60	60	60	
M_y	95	95	95	95	95	95	
M_z	55	55	55	55	55	55	
F_z	1500	1500	1500	1500	1500	1500	

Werkzeuggruppe C40 RZP-100 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170062 ●	170063 ●	170064 ●	170065 ●	170066 ●	170067 ●
Ausführung	RZP-100/3-1	RZP-100/3-2	RZP-100/3-1 GA	RZP-100/3-2 GA	RZP-100/3-1 GI	RZP-100/3-2 GI	
Greifkraft N	2000	4000	2650	5300	2800	5620	
Hub pro Backe mm	10	5	10	5	10	5	
Greifkraft gesichert N	-	-	650	1300	650	1300	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	10	20	10	20	10	20	
Gewicht kg	1,4	1,4	2	2	2	2	
Höhe mm	59,3	59,3	79,3	79,3	79,3	79,3	
Ø mm	120	120	120	120	120	120	
M_x	80	80	80	80	80	80	
M_y	115	115	115	115	115	115	
M_z	70	70	70	70	70	70	
F_z	2000	2000	2000	2000	2000	2000	

RZP

Werkzeuggruppe C40 RZP-125 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170068 ●	170069 ●	170070 ●	170071 ●	170072 ●	170073 ●
	Ausführung	RZP-125/3-1	RZP-125/3-2	RZP-125/3-1 GA	RZP-125/3-2 GA	RZP-125/3-1 GI	RZP-125/3-2 GI
	Greifkraft N	3200	6000	4200	7800	4400	8000
	Hub pro Backe mm	13	6	13	6	13	6
	Greifkraft gesichert N	-	-	1000	1800	1000	1800
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	16	30	16	30	16	30
	Gewicht kg	2,4	2,4	3,2	3,2	3,2	3,2
	Höhe mm	67	67	91,5	91,5	91,5	91,5
	Ø mm	150	150	150	150	150	150
	M _x	120	120	120	120	120	120
M _y	145	145	145	145	145	145	
M _z	100	100	100	100	100	100	
F _z	2800	2800	2800	2800	2800	2800	

Werkzeuggruppe C40 RZP-160 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170074 ●	170075 ●	170076 ●	170077 ●	170078 ●	170079 ●
	Ausführung	RZP-160/3-1	RZP-160/3-2	RZP-160/3-1 GA	RZP-160/3-2 GA	RZP-160/3-1 GI	RZP-160/3-2 GI
	Greifkraft N	6000	11000	8000	15000	8500	16000
	Hub pro Backe mm	16	8	16	8	16	8
	Greifkraft gesichert N	-	-	2000	4000	2000	4000
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	30	55	30	55	30	55
	Gewicht kg	5,5	5,5	8	8	8	8
	Höhe mm	81	81	111	111	111	111
	Ø mm	190	190	190	190	190	190
	M _x	170	170	170	170	170	170
M _y	180	180	180	180	180	180	
M _z	130	130	130	130	130	130	
F _z	4300	4300	4300	4300	4300	4300	

Werkzeuggruppe C40 RZP-200 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170080 ●	170081 ●	170082 ●	170083 ●	170084 ●	170085 ●
	Ausführung	RZP-200/3-1	RZP-200/3-2	RZP-200/3-1 GA	RZP-200/3-2 GA	RZP-200/3-1 GI	RZP-200/3-2 GI
	Greifkraft N	7500	12500	9300	15500	9500	16200
	Hub pro Backe mm	25	14	25	14	25	14
	Greifkraft gesichert N	-	-	1800	3000	1800	3000
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	37	62	37	62	37	62
	Gewicht kg	10	10	13	13	13	13
	Höhe mm	96	96	132	132	132	132
	Ø mm	250	250	250	250	250	250
	M _x	180	180	180	180	180	180
M _y	200	200	200	200	200	200	
M _z	100	100	100	100	100	100	
F _z	5000	5000	5000	5000	5000	5000	

Werkzeuggruppe C40 RZP-240 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	170086 ●	170087 ●	170088 ●	170089 ●	170090 ●	170091 ●
	Ausführung	RZP-240/3-1	RZP-240/3-2	RZP-240/3-1 GA	RZP-240/3-2 GA	RZP-240/3-1 GI	RZP-240/3-2 GI
	Greifkraft N	10500	18000	14000	24000	15000	25000
	Hub pro Backe mm	30	17	30	17	30	17
	Greifkraft gesichert N	-	-	3500	6000	3500	6000
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	53	90	53	90	53	90
	Gewicht kg	20	20	24	24	24	24
	Höhe mm	128,1	128,1	171,5	171,5	171,5	171,5
	Ø mm	290	290	290	290	290	290
	M _x	265	265	265	265	265	265
M _y	250	250	250	250	250	250	
M _z	160	160	160	160	160	160	
F _z	6200	6200	6200	6200	6200	6200	

RZP

Werkzeuggruppe C40
RZP-300
3-Backen Zentrischgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	170092	170093	170094	170095	170096	170097
Ausführung	RZP-300/3-1	RZP-300/3-2	RZP-300/3-1 GA	RZP-300/3-2 GA	RZP-300/3-1 GI	RZP-300/3-2 GI
Greifkraft N	16000	28000	20000	37500	22500	38000
Hub pro Backe mm	35	20	35	20	35	20
Greifkraft gesichert N	-	-	6000	9500	6000	9500
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	80	140	80	110	80	140
Gewicht kg	30	30	40	40	40	40
Höhe mm	146	146	196	196	196	196
Ø mm	345	345	345	345	345	345
M _x	400	400	400	400	400	400
M _y	400	400	400	400	400	400
M _z	250	250	250	250	250	250
F _z	8000	8000	8000	8000	8000	8000

Zubehör RZP

Backenrohlinge - Aluminium

3-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
170550	3	Alu	RZP-64
170552	3	Alu	RZP-80
170554	3	Alu	RZP-100
170556	3	Alu	RZP-125
170558	3	Alu	RZP-160
170560	3	Alu	RZP-200
170562	3	Alu	RZP-240
170564	3	Alu	RZP-300

Backenrohlinge - Stahl

3-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
170500	3	Stahl	RZP-64
170502	3	Stahl	RZP-80
170504	3	Stahl	RZP-100
170506	3	Stahl	RZP-125
170508	3	Stahl	RZP-160
170510	3	Stahl	RZP-200
170512	3	Stahl	RZP-240
170514	3	Stahl	RZP-300

Schmutzabdeckung

Id.-Nr.	Für
170810	RZP-64
170811	RZP-80
170812	RZP-100
170813	RZP-125
170814	RZP-160
170815	RZP-200
170816	RZP-240
170817	RZP-300

Federnder Andrückstern

Id.-Nr.	Für
170516	RZP-64
170517	RZP-80
170518	RZP-100
170519	RZP-125
170520	RZP-160
170521	RZP-200
170522	RZP-240
170523	RZP-300

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Für
802539	RZP-64 / RZP-80
477025	RZP-100 / RZP-125 / RZP-160 / RZP-200 / RZP-240 / RZP-300

Drucksicherungsventil

Id.-Nr.	Für
1078823	RZP-64 - RZP-300

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Für
229114	RZP-64 / RZP-80 / RZP-100 / RZP-125 / RZP-160
389661	RZP-200 / RZP-240 / RZP-300

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Für
1083570	RZP-64 - RZP-300

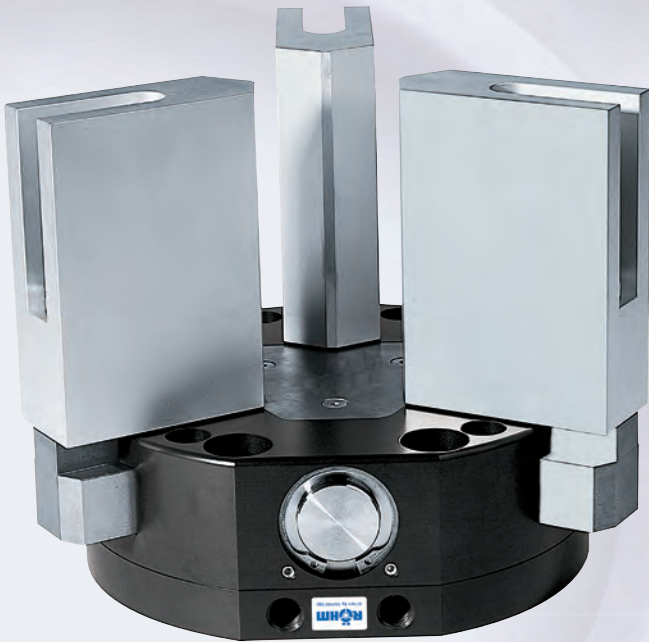
**Zentrischgreifer mit hoher Präzision und bewährter T-Nutenführung.
Schnittstelle Grundbacke/ Aufsatzbacke mit Quernut, Positionsstift und Positionsbohrung.**



- In der Praxis bewährte T-Nutenführung der Grundbacken zum Greifen bei maximalen Belastungen
- Geeignet für schnelles und rationelles Greifen
- Zentrisches Greifen runder und eckiger Werkstücke möglich
- Universeller Einsatz durch Verwendung unterschiedlicher Spannbacken
- Optimaler Einsatz in der Serienfertigung
- Alle Größen mit 2 Hublängen
- Spannkraftregulierung durch Druckänderung
- Gleichbleibende Spannkraft bei gleichem Druck, dadurch hohe Spanngenauigkeit
- Kompakte, ergonomische Form
- Positionsabfrage mittels induktiver und magnetischer Sensoren möglich
- Anschluss der Druckluft über Verschraubung oder Direktanschluss
- Greifkraftsicherung bei Außen- oder Innengreifen als extra Type
- Schnittstelle Grundbacke / Aufsatzbacke mit Quernut, Positionsstift und Positionsbohrung
- Vorgängermodell zu RZP

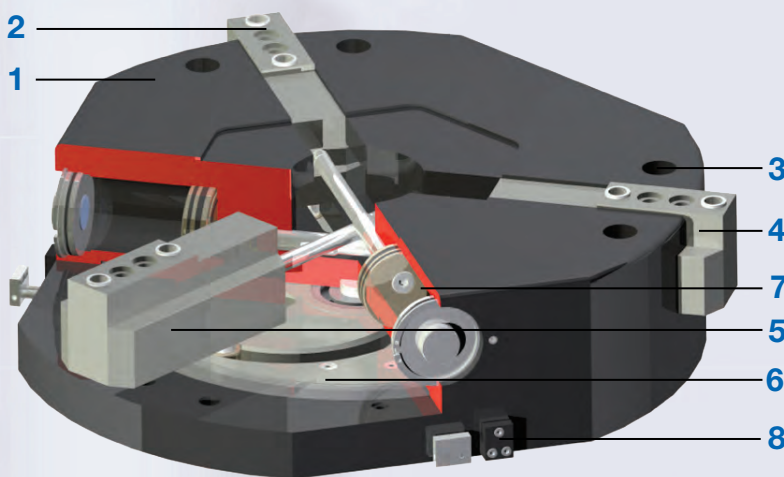
Die Zentrischgreifer RZP-A sind auf Anfrage erhältlich. Bitte sprechen Sie uns an!

Zentrischgreifer mit großem Hub und präziser T-Nutenführung.



- Hohe Greifkraft bei geringer Bauhöhe
- Synchronisierter Direktantrieb durch Kurvenscheibe
- T-Nutenführung für maximale Kräfte- und Momentaufnahme
- Aufnahme individueller Greifbacken über Zentrierhülse
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)

Zentrischgreifer
RGZP-S

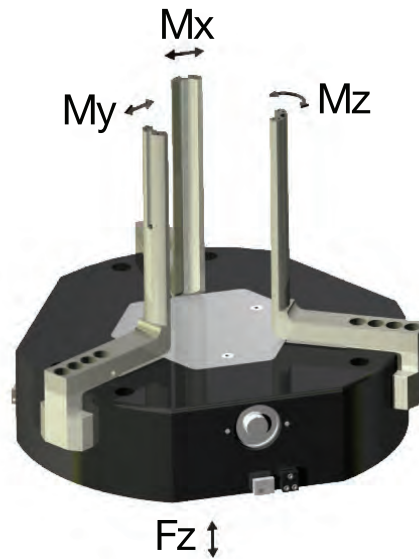
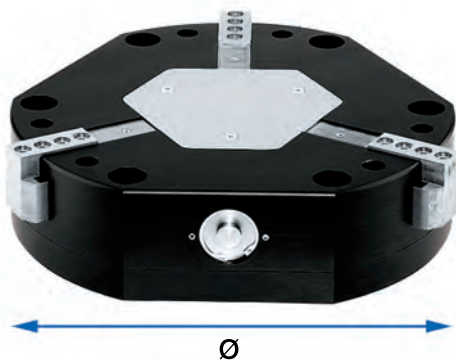


- 1. Robustes leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 2. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig
- 3. Befestigung und Positionierung**
- 4. Greiferbacken**
Geschliffen, aus gehärtetem Stahl
- 5. Präzise T-Nutenführung**
Hohe Kräfte- und Momentaufnahme
- 6. Kurvenscheibe**
Synchronisierung der Backenbewegung
- 7. Antrieb pneumatisch**
Durch 3 doppelwirkende Pneumatikzylinder
- 8. Klemmbock**
Zur Aufnahme induktiver Näherungsschalter

Zubehör RGZP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RGZP-S-19830	30	1300	6,5
RGZP-S-29840	40	2480	12,4
RGZP-S-38060	60	2480	12,4

RGZP-S



Werkzeuggruppe C40 RGZP-S-19830 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242577 ■
	Ausführung	RGZP-S-19830/3
	Greifkraft N	1300
	Hub pro Backe mm	30
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6,5
	Gewicht kg	7,4
	Höhe mm	71
	Ø mm	198
	M_x	300
	M_y	200
	M_z	300
F_z	8000	
Werkzeuggruppe C40 RGZP-S-29840 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242578 ■
	Ausführung	RGZP-S-29840/3
	Greifkraft N	2480
	Hub pro Backe mm	40
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	12,4
	Gewicht kg	19
	Höhe mm	100
	Ø mm	298
	M_x	300
	M_y	200
	M_z	300
F_z	8000	
Werkzeuggruppe C40 RGZP-S-38060 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242579 ■
	Ausführung	RGZP-S-38060/3
	Greifkraft N	2480
	Hub pro Backe mm	60
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	12,4
	Gewicht kg	29
	Höhe mm	100
	Ø mm	380
	M_x	300
	M_y	200
	M_z	300
F_z	8000	

Zubehör RGZP-S

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242895 ●	Winkel	alle Größen
1242897 ●	Gerade	alle Größen

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

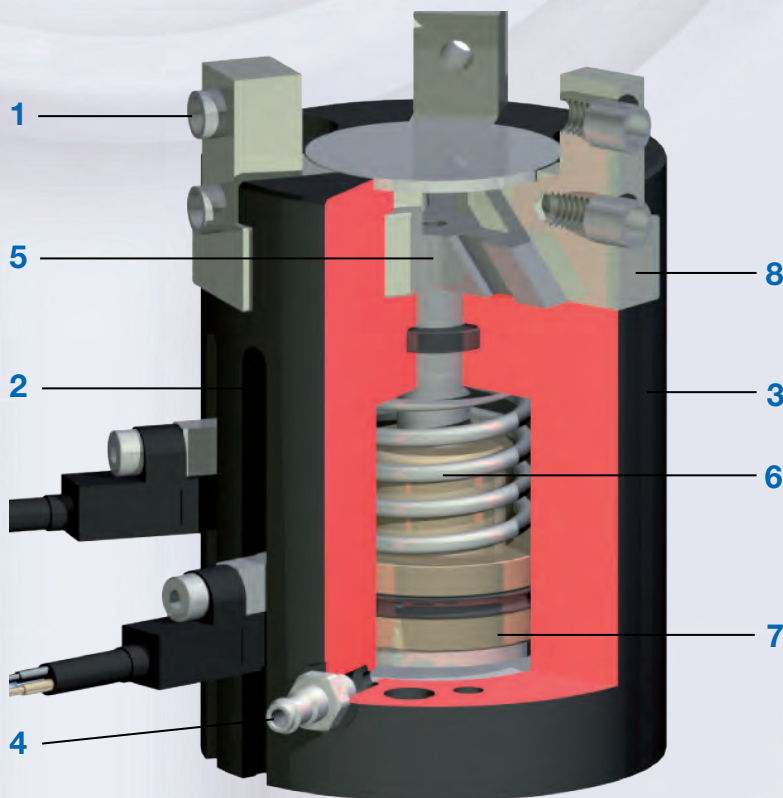
Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242875 ●	Kabel 5m	alle Größen
1242877 ●	Stecker M8	alle Größen

Kleinteilegreifer mit präziser T-Nutenführung.



- Langlebigkeit und Präzision durch Backen aus geschliffenem und gehärtetem Stahl
- Zentrisches Greifen mittels synchronisierter Zwangsführung
- Direkte Positionsabfrage der Kolbenbewegung durch Magnetfeldsensor
- Ausführung GA mit integrierter mechanischer Greifkraftsicherung
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei



- 1. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig
- 2. Abfragenut**
Befestigung und Positionierung der Magnetfeldsensoren (ab Größe 31)
- 3. Gehäuse leicht und robust**
hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 4. Energiezuführung**
alternativ von mehreren Seiten
- 5. Zwangsgeführtes Keilhakengetriebe**
Synchronisierte Bewegung der Greiferbacken
- 6. Integrierte Greifkraftsicherung**
Feder im Zylinderraum dient als Energiespeicher (ab Größe 31)
- 7. Positionsabfrage**
Direkte Abfrage der Kolbenbewegung durch Permanentmagnet (ab Größe 31)
- 8. Präzise T-Nutenführung**
Hohe Kräfte- und Momentaufnahme

RMZP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RMZP-S-21	1	34	0,17
RMZP-S-26	2	45	0,225
RMZP-S-31	3	87	0,435
RMZP-S-38	4	140	0,7
RMZP-S-48	6	265	1,325
RMZP-S-61	8	450	2,25
RMZP-S-75	10	790	3,95
RMZP-S-91	12	1200	6

Ausführungen RMZP-S:

GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft

RMZP-S



Werkzeuggruppe C40
RMZP-S-21
3-Backen Zentrischgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242580 ●
Ausführung	RMZP-S-21/3
Greifkraft N	34
Hub pro Backe mm	1
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,17
Gewicht kg	0,025
Höhe mm	21
Ø mm	21
M_x	4
M_y	2
M_z	2
F_z	58

Werkzeuggruppe C40
RMZP-S-26
3-Backen Zentrischgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242581 ●
Ausführung	RMZP-S-26/3
Greifkraft N	45
Hub pro Backe mm	2
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,225
Gewicht kg	0,05
Höhe mm	26
Ø mm	26
M_x	6
M_y	4
M_z	4
F_z	100

Werkzeuggruppe C40
RMZP-S-31
3-Backen Zentrischgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242582 ●	1242583 ●
Ausführung	RMZP-S-31/3	RMZP-S-31/3 GA
Greifkraft N	87	110
Hub pro Backe mm	3	3
Greifkraft gesichert N	0	32
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,435	0,435
Gewicht kg	0,08	0,115
Höhe mm	32	44
Ø mm	31	31
M_x	8	8
M_y	5	5
M_z	5	5
F_z	155	155

RMZP-S

Werkzeuggruppe C40 RMZP-S-38 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242584 ●	1242585 ●
	Ausführung	RMZP-S-38/3	RMZP-S-38/3 GA
	Greifkraft N	140	160
	Hub pro Backe mm	4	4
	Greifkraft gesichert N	0	35
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,7	0,7
	Gewicht kg	0,14	0,18
	Höhe mm	38	50
	Ø mm	38	38
	M _x	12	12
	M _y	8	8
	M _z	8	8
	F _z	250	250
Werkzeuggruppe C40 RMZP-S-48 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242586 ●	1242587 ●
	Ausführung	RMZP-S-48/3	RMZP-S-48/3 GA
	Greifkraft N	265	295
	Hub pro Backe mm	6	6
	Greifkraft gesichert N	0	55
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1,325	1,325
	Gewicht kg	0,26	0,35
	Höhe mm	45	57
	Ø mm	48	48
	M _x	18	18
	M _y	12	12
	M _z	12	12
	F _z	420	420
Werkzeuggruppe C40 RMZP-S-61 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242588 ●	1242589 ●
	Ausführung	RMZP-S-61/3	RMZP-S-61/3 GA
	Greifkraft N	450	560
	Hub pro Backe mm	8	8
	Greifkraft gesichert N	0	145
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,25	2,25
	Gewicht kg	0,47	0,65
	Höhe mm	55	67
	Ø mm	61	61
	M _x	29	29
	M _y	19	19
	M _z	18	18
	F _z	660	660
Werkzeuggruppe C40 RMZP-S-75 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242590 ●	1242591 ●
	Ausführung	RMZP-S-75/3	RMZP-S-75/3 GA
	Greifkraft N	790	920
	Hub pro Backe mm	10	10
	Greifkraft gesichert N	0	180
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	3,95	3,95
	Gewicht kg	0,98	1,16
	Höhe mm	69	83
	Ø mm	75	75
	M _x	43	43
	M _y	29	29
	M _z	27	27
	F _z	960	960
Werkzeuggruppe C40 RMZP-S-91 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242592 ●	1242593 ●
	Ausführung	RMZP-S-91/3	RMZP-S-91/3 GA
	Greifkraft N	1200	1420
	Hub pro Backe mm	12	12
	Greifkraft gesichert N	0	290
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6	6
	Gewicht kg	1,67	2
	Höhe mm	80	94
	Ø mm	91	91
	M _x	65	65
	M _y	45	45
	M _z	41	41
	F _z	1500	1500

Zubehör RMZP-S

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	RMZP-S-31 - RMZP-S-91
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	RMZP-S-31 - RMZP-S-91
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	RMZP-S-31 - RMZP-S-91
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	RMZP-S-31 - RMZP-S-91

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242883 ●	Winkel	RMZP-S-21 - RMZP-S-38
1242884 ●	Winkel	RMZP-S-48 - RMZP-S-75
1242894 ●	Winkel	RMZP-S-91
1242885 ●	Gerade	RMZP-S-21 - RMZP-S-38
1242886 ●	Gerade	RMZP-S-48 - RMZP-S-75
1242896 ●	Gerade	RMZP-S-91



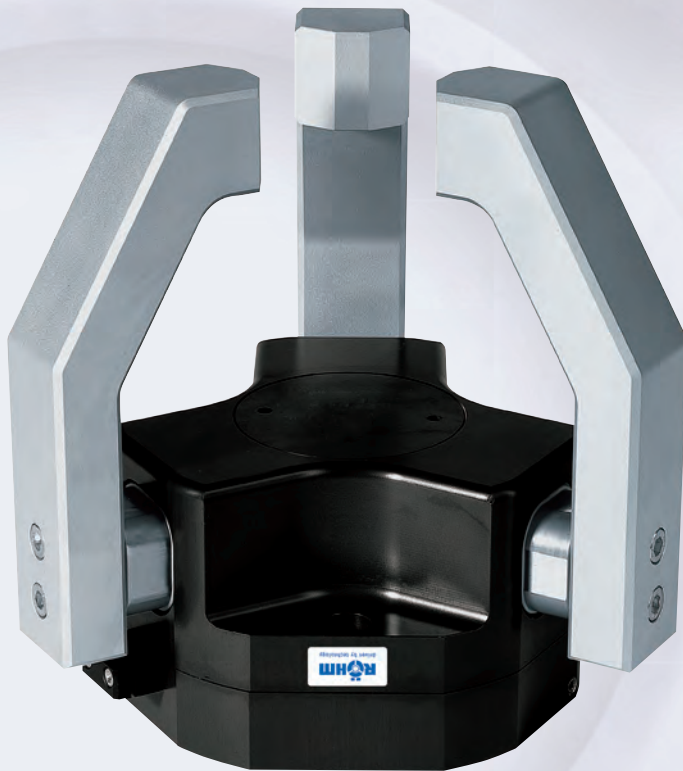
Zentrischgreifer RMZP-S

Zubehör RMZP-S

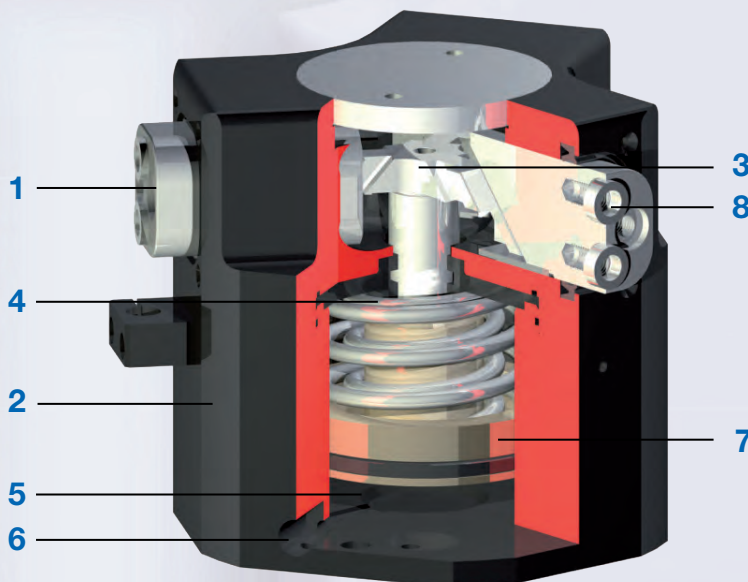


Zubehör RMZP-S

Zentrischgreifer für raue Umgebungen mit abgedichteter Vierkantführung.



- Vierkantführung abgedichtet
- Mit zusätzlichem Abstreifer abgedichtet
- Hohe Präzision dank spielarmer Führung
- Zentrisches Greifen mittels synchronisierter Zwangsführung
- Aufnahme individueller Greifbacken über Zentrierhülse
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperatur- und korrosionsbeständige Ausführung



- 1. Dichte und präzise Führung für schmutzige Umgebungen**
Hohe Kräfte- und Momentaufnahme
- 2. Robustes, leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 3. Zwangsgeführtes Keilhakengetriebe**
Synchronisierte Bewegung der Greiferbacken
- 4. Integrierte Greifkraftsicherung**
Feder im Zylinderraum dient als Energiespeicher
- 5. Permanentmagnet**
Für Magnetfeldsensoren als Signalgeber im Kolbenraum verbaut (bis Größe 92/3)
- 6. Energiezuführung**
Alternativ von mehreren Seiten
- 7. Antrieb pneumatisch**
Doppelwirkende Pneumatikzylinder
- 8. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig

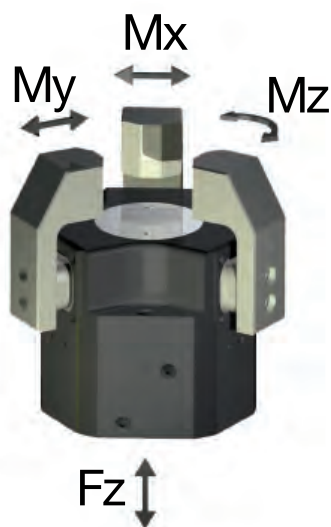
RDZP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RDZP-S-57	4	280	1,4
RDZP-S-74	6	380	1,9
RDZP-S-92	8	660	3,3
RDZP-S-114	10	960	4,8
RDZP-S-139	12	1700	8,5
RDZP-S-179	16	3500	17,5
RDZP-S-218	20	5250	26,25

Ausführungen RDZP-S:

- GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft
- GI Greifkraftsicherung für Innenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft

RDZP-S



Werkzeuggruppe C40 RDZP-S-57 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242594 ●	1242595 ●	1242596 ●
	Ausführung	RDZP-S-57/3	RDZP-S-57/3 GA	RDZP-S-57/3 GI
	Greifkraft N	280	400	400
	Hub pro Backe mm	4	4	4
	Greifkraft gesichert N	0	120	120
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1,4	1,4	1,4
	Gewicht kg	0,35	0,41	0,41
	Höhe mm	41	51	51
	Ø mm	57	57	57
	M_x	8	8	8
	M_y	12	12	12
	M_z	8	8	8
F_z	300	300	300	
Werkzeuggruppe C40 RDZP-S-74 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242597 ●	1242598 ●	1242599 ●
	Ausführung	RDZP-S-74/3	RDZP-S-74/3 GA	RDZP-S-74/3 GI
	Greifkraft N	380	560	560
	Hub pro Backe mm	6	6	6
	Greifkraft gesichert N	0	180	180
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1,9	1,9	1,9
	Gewicht kg	0,65	0,85	0,85
	Höhe mm	48,5	66	66
	Ø mm	74	74	74
	M_x	18	18	18
	M_y	25	25	25
	M_z	20	20	20
F_z	700	700	700	
Werkzeuggruppe C40 RDZP-S-92 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242600 ●	1242601 ●	1242602 ●
	Ausführung	RDZP-S-92/3	RDZP-S-92/3 GA	RDZP-S-92/3 GI
	Greifkraft N	660	960	960
	Hub pro Backe mm	8	8	8
	Greifkraft gesichert N	0	290	290
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	3,3	3,3	3,3
	Gewicht kg	0,9	1,5	1,5
	Höhe mm	58,5	83,5	83,5
	Ø mm	92	92	92
	M_x	30	30	30
	M_y	45	45	45
	M_z	30	30	30
F_z	1300	1300	1300	

RDZP-S

Werkzeuggruppe C40 RDZP-S-114 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242603 ●	1242604 ●	1242605 ●
	Ausführung	RDZP-S-114/3	RDZP-S-114/3 GA	RDZP-S-114/3 GI
Greifkraft N	960	1400	1400	
Hub pro Backe mm	10	10	10	
Greifkraft gesichert N	0	240	240	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	4,8	4,8	4,8	
Gewicht kg	2,4	2,8	2,8	
Höhe mm	74	104	104	
Ø mm	114	114	114	
M _x	45	45	45	
M _y	70	70	70	
M _z	50	50	50	
F _z	2300	2300	2300	

Werkzeuggruppe C40 RDZP-S-139 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242606 ●	1242607 ●	1242608 ●
	Ausführung	RDZP-S-139/3	RDZP-S-139/3 GA	RDZP-S-139/3 GI
Greifkraft N	1700	2250	2250	
Hub pro Backe mm	12	12	12	
Greifkraft gesichert N	0	550	550	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	8,5	8,5	8,5	
Gewicht kg	3,6	5,3	5,3	
Höhe mm	83,5	120,5	120,5	
Ø mm	139	139	139	
M _x	65	65	65	
M _y	100	100	100	
M _z	75	75	75	
F _z	3600	3600	3600	

Werkzeuggruppe C40 RDZP-S-179 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242609 ■	1242610 ■	1242611 ■
	Ausführung	RDZP-S-179/3	RDZP-S-179/3 GA	RDZP-S-179/3 GI
Greifkraft N	3500	4700	4700	
Hub pro Backe mm	16	16	16	
Greifkraft gesichert N	0	1200	1200	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	17,5	17,5	17,5	
Gewicht kg	6,5	8,5	8,5	
Höhe mm	105,5	153,5	153,5	
Ø mm	179	179	179	
M _x	85	85	85	
M _y	100	100	100	
M _z	95	95	95	
F _z	5200	5200	5200	

Werkzeuggruppe C40 RDZP-S-218 3-Backen Zentrischgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242612 ■
	Ausführung	RDZP-S-218/3
Greifkraft N	5250	
Hub pro Backe mm	20	
Greifkraft gesichert N	0	
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	26,25	
Gewicht kg	13,4	
Höhe mm	122	
Ø mm	218	
M _x	105	
M _y	140	
M _z	120	
F _z	7000	

Zubehör RDZP-S

Backenrohlinge - Stahl

3-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
1242945 ●	3	Stahl	RDZP-S-57
1242946 ●	3	Stahl	RDZP-S-74
1242947 ●	3	Stahl	RDZP-S-92
1242948 ●	3	Stahl	RDZP-S-114
1242949 ●	3	Stahl	RDZP-S-139
1242950 ●	3	Stahl	RDZP-S-179
1242951 ●	3	Stahl	RDZP-S-218

Backenrohlinge - Aluminium

3-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
1242938 ●	3	Alu	RDZP-S-57
1242939 ●	3	Alu	RDZP-S-74
1242940 ●	3	Alu	RDZP-S-92
1242941 ●	3	Alu	RDZP-S-114
1242942 ●	3	Alu	RDZP-S-139
1242943 ●	3	Alu	RDZP-S-179
1242944 ●	3	Alu	RDZP-S-218

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242884 ●	Winkel	RDZP-S-57
1242894 ●	Winkel	RDZP-S-74 - RDZP-S-179
1242895 ●	Winkel	RDZP-S-218
1242886 ●	Gerade	RDZP-S-57
1242896 ●	Gerade	RDZP-S-74 - RDZP-S-179
1242897 ●	Gerade	RDZP-S-218

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	RDZP-S-57 - RDZP-S-92
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	RDZP-S-57 - RDZP-S-92
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	RDZP-S-57 - RDZP-S-92
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	RDZP-S-57 - RDZP-S-92

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242892 ●	Kabel 5m	RDZP-S-57
1242875 ●	Kabel 5m	RDZP-S-74 - RDZP-S-218
1242893 ●	Kabel 0,3m / Stecker M8	RDZP-S-57
1242877 ●	Stecker M8	RDZP-S-74 - RDZP-S-218

Abdeckblech

Id.-Nr.	Für
1242952 ●	RDZP-S-57
1242953 ●	RDZP-S-74
1242954 ●	RDZP-S-92
1242955 ●	RDZP-S-114
1242956 ●	RDZP-S-139
1242957 ●	RDZP-S-179
1242958 ●	RDZP-S-218

Klemmbock

Id.-Nr.	Für
1242959 ●	RDZP-S-57
1242960 ●	RDZP-S-74 / RDZP-S-92

Andrückstern

Id.-Nr.	Für
1242961 ●	RDZP-S-57
1242962 ●	RDZP-S-74
1242963 ●	RDZP-S-92
1242964 ●	RDZP-S-114
1242965 ●	RDZP-S-139
1242966 ●	RDZP-S-179
1242967 ●	RDZP-S-218

Andrückstern mit Greifkraftsicherung GA / GI

Id.-Nr.	Für
1242968 ●	RDZP-S-57 GA / GI
1242969 ●	RDZP-S-74 GA / GI
1242970 ●	RDZP-S-92 GA / GI
1242971 ●	RDZP-S-114 GA / GI
1242972 ●	RDZP-S-139 GA / GI
1242973 ●	RDZP-S-179 GA / GI
1242974 ●	RDZP-S-218 GA / GI



Zentrischgreifer RDZP-S

Zubehör RDZP-S

Übersicht



Übersicht

Großhubgreifer eignen sich speziell für ausladende Werkstücke.



2-Backen Großhubgreifer RGP

- Für raue Umgebung
- Mit großem Hub
- Abgedichtete Führung



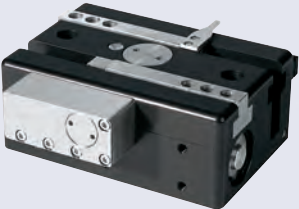
2-Backen Großhubgreifer RGPO - "Premium-Ausführung"

- Mit großem Hub
- Präzise T-Nutenführung
- Höchste Präzision durch eingeschlossene Backenführungen



2-Backen Großhubgreifer RGPO-S

- Mit großem Hub
- Präzise T-Nutenführung



2-Backen Großhubgreifer RGPO-S/K

- Mit großem Hub
- Präzise T-Nutenführung
- Positionserhaltung bei Druckabfall



2-Backen Großhubgreifer RGPL-S

- Mit großem Hub
- Schwerlast Linearführung



E-EQUIPMENT by RÖHM

2-Backen Elektro-Großhubgreifer REPG

- Flexibel
- Mit großem Hub
- Kraft-, Weg-, und Geschwindigkeitssteuerung

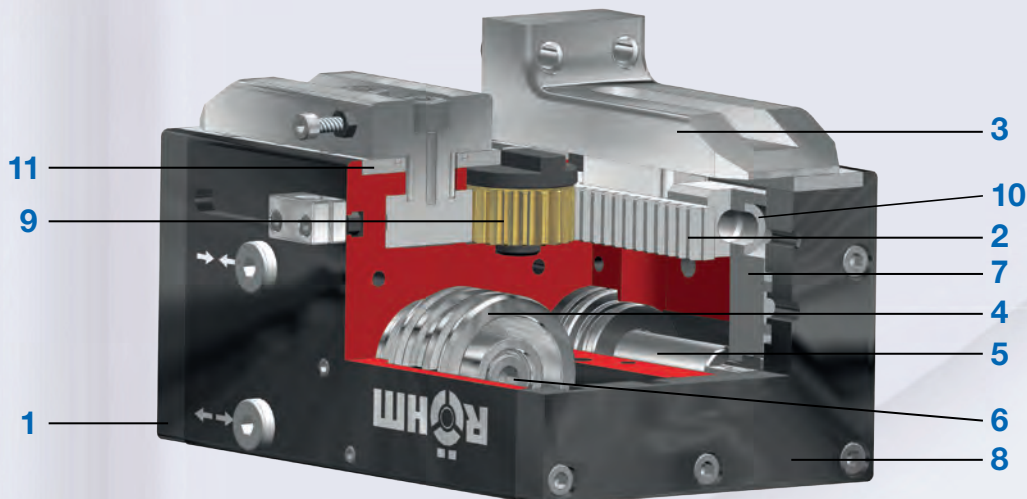
Großhubgreifer für raue Umgebungen mit großem Hub und abgedichteter Führung.



- Greiferkörper aus hochfestem, hartbeschichtetem Aluminium
- Zahnstangen, Zwischenbacken und Zahnrad aus gehärtetem Stahl
- Hohe Momentaufnahme der Zwischenbacken aufgrund robuster Flachführung der Zahnstangen
- Geeignet für die Verwendung von langen Aufsatzbacken
- Bauartbedingt für große Backenhübe geeignet
- Weitgehend abgedichtet durch Abstreifung zwischen Abstreifleiste und Zwischenbacke mittels Quad-Ring
- Zentrisches Spannen erfolgt über die Synchronisation der beiden Zahnstangen mit einem Zahnrad
- Greifkraftsicherung bei Außen- oder Innengreifen als extra Type
- Zentralschmierung- bzw. Sperrluftanschluss über schlauchlosen Direktanschluss

- Energieversorgung mittels Verschraubung oder über schlauchlosen Direktanschluss
- Einfache Schnittstelle: Greifer-Zwischenbacke / Aufsatzbacke (Zentrierhülsen)
- Kostengünstige Herstellung von Aufsatzbacken möglich
- Positionsabfrage mit induktiven oder magnetischen Sensoren
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)

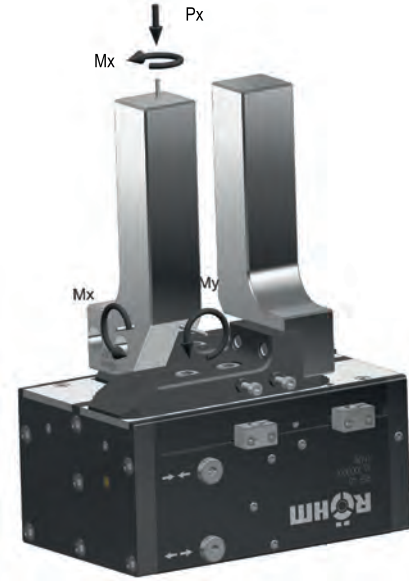
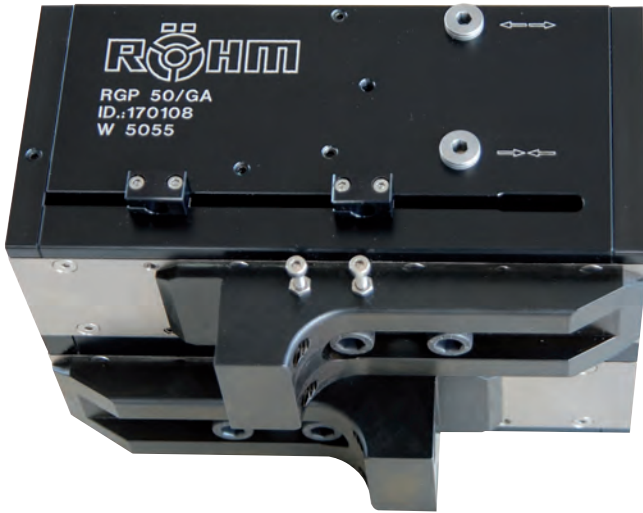
- | | |
|------------------|--------------------|
| 1. Körper | 7. Mitnehmer |
| 2. Zahnstange | 8. Abdeckplatte |
| 3. Zwischenbacke | 9. Zahnrad |
| 4. Kolbenscheibe | 10. Dämpfungsring |
| 5. Kolbenstange | 11. Abstreifleiste |
| 6. Buchse | |



Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RGP-30	30	630	3
RGP-40	40	1260	6,3
RGP-50	50	2600	13

Ausführungen RGP:

- GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft
- GI Greifkraftsicherung für Innenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft



Werkzeuggruppe C40
RGP-30 - Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	170109 ●	170110 ●
Ausführung	RGF 30	RGF 30-GA
Greifkraft N	630	720
Hub pro Backe mm	30	30
Greifkraft gesichert N	-	90
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	3	3
Gewicht kg	3,2	3,2
Breite mm	134	134
Höhe mm	66	66
Tiefe mm	94	94
M_x	30	30
M_y	95	95
M_z	45	45
F_z	1000	1000

Werkzeuggruppe C40
RGF-40 - Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	170111 ●	170112 ●	170113 ●
Ausführung	RGF 40	RGF 40-GA	RGF 40-GI
Greifkraft N	1260	1540	1380
Hub pro Backe mm	40	40	40
Greifkraft gesichert N	-	150	150
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6,3	6,3	5,5
Gewicht kg	5,6	5,6	5,6
Breite mm	171	171	171
Höhe mm	83	83	83
Tiefe mm	115	115	115
M_x	50	50	50
M_y	100	100	100
M_z	70	70	70
F_z	1100	1100	1100

Werkzeuggruppe C40
RGF-50 - Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	170114 ●	170115 ●	170116 ●
Ausführung	RGF 50	RGF 50-GA	RGF 50-GI
Greifkraft N	2600	2950	2680
Hub pro Backe mm	50	50	50
Greifkraft gesichert N	-	450	450
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	13	13	11,5
Gewicht kg	11	11	11
Breite mm	218	218	218
Höhe mm	103	103	103
Tiefe mm	141	141	141
M_x	60	60	60
M_y	100	100	100
M_z	80	80	80
F_z	1300	1300	1300

Zubehör RGP

Zwischenbacke - Stahl

2-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
170993 ●	2	Stahl	RGP-30
170995 ●	2	Stahl	RGP-40
170997 ●	2	Stahl	RGP-50

Backenrohlinge - Stahl

2-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
1146146 ●	2	Stahl	RGP-30
1146144 ●	2	Stahl	RGP-40
1131198 ●	2	Stahl	RGP-50

Drucksicherungsventil

Id.-Nr.	Für
1078823 ●	alle Größen

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Für
477025 ●	alle Größen

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Für
229114 ●	alle Größen

Magnetfeldsensoren

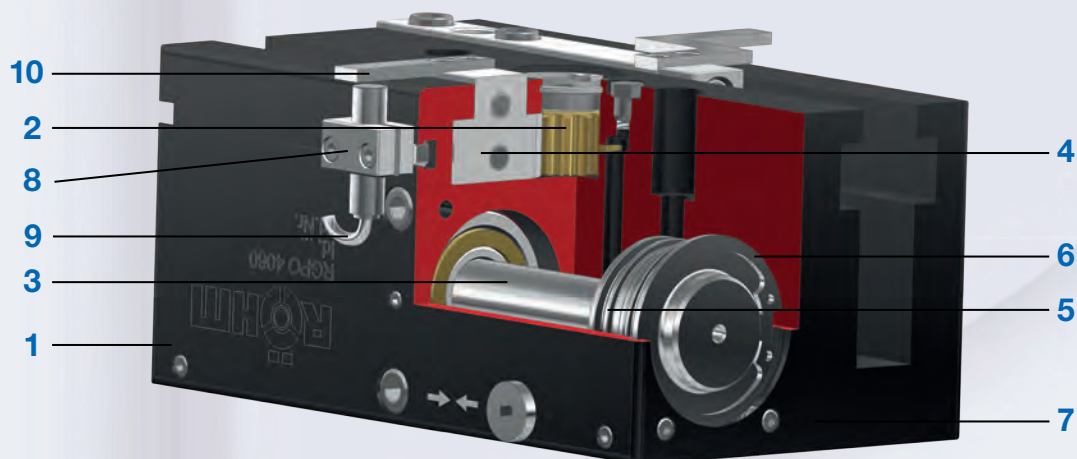
Id.-Nr.	Für
1132737 ■	alle Größen

**Premium-Ausführung:
Großhubgreifer für raue Umgebungen mit großem Hub und eingeschliffenen
Backenführungen.**



- Greiferkörper aus hochfestem, hartbeschichtetem Aluminium
- Zahnstangen, Zwischenbacken und Zahnrad aus gehärtetem Stahl
- Hohe Momentaufnahme der Zwischenbacken aufgrund robuster Flachführung der Zahnstangen
- Geeignet für die Verwendung von langen Aufsatzbacken
- Zentrisches Spannen erfolgt über die Synchronisation der beiden Zahnstangen mit einem Zahnrad
- Greifkraftsicherung bei Außen- oder Innengreifen als extra Type oder mit zusätzlichem Drucksicherungsventil
- Energieversorgung mittels Verschraubung oder über schlauchlosen Direktanschluss
- Positionsabfrage mit induktiven oder magnetischen Sensoren
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)

- | | |
|-----------------|----------------------|
| 1. Körper | 6. Dichtung |
| 2. Zahnrad | 7. Abdeckplatte |
| 3. Kolbenstange | 8. Sensorhalter |
| 4. Zahnstange | 9. Induktiver Sensor |
| 5. Kolben | 10. Magnet |

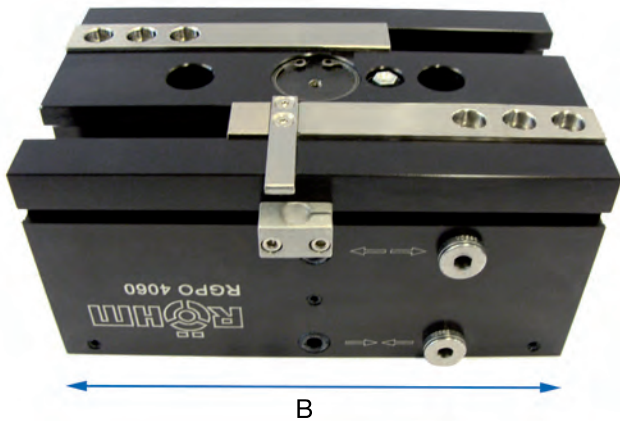


RGPO

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RGPO-4060	30	1250	5,5
RGPO-40100	50	1250	5,5
RGPO-6360	30	3000	15
RGPO-63100	50	3000	15

Ausführungen RGPO:

GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft

RGPO


Werkzeuggruppe
RGPO 4060
2-Backen Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	172774 ●	172775 ●
Ausführung	RGPO 4060	RGPO 4060-GA
Greifkraft N	1250	1920
Hub pro Backe mm	30	30
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	5,5	5,5
Gewicht kg	3,8	4,2
Breite mm	170	170
Höhe mm	80	80
Tiefe mm	100	100
M_x	80	80
M_y	125	125
M_z	100	100
F_z	3000	3000

Werkzeuggruppe
RGPO 40100
2-Backen Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	172777 ●
Ausführung	RGPO 40100
Greifkraft N	1250
Hub pro Backe mm	50
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	5,5
Gewicht kg	5,3
Breite mm	170
Höhe mm	80
Tiefe mm	100
M_x	80
M_y	125
M_z	100
F_z	3000

Werkzeuggruppe
RGPO 6360
2-Backen Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	172794 ●	172795 ●
Ausführung	RGPO 6360	RGPO 6360-GA
Greifkraft N	3000	4000
Hub pro Backe mm	30	30
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	15	15
Gewicht kg	10	11
Breite mm	185	185
Höhe mm	121,5	121,5
Tiefe mm	154	154
M_x	200	200
M_y	300	300
M_z	250	250
F_z	9000	9000

RGPO

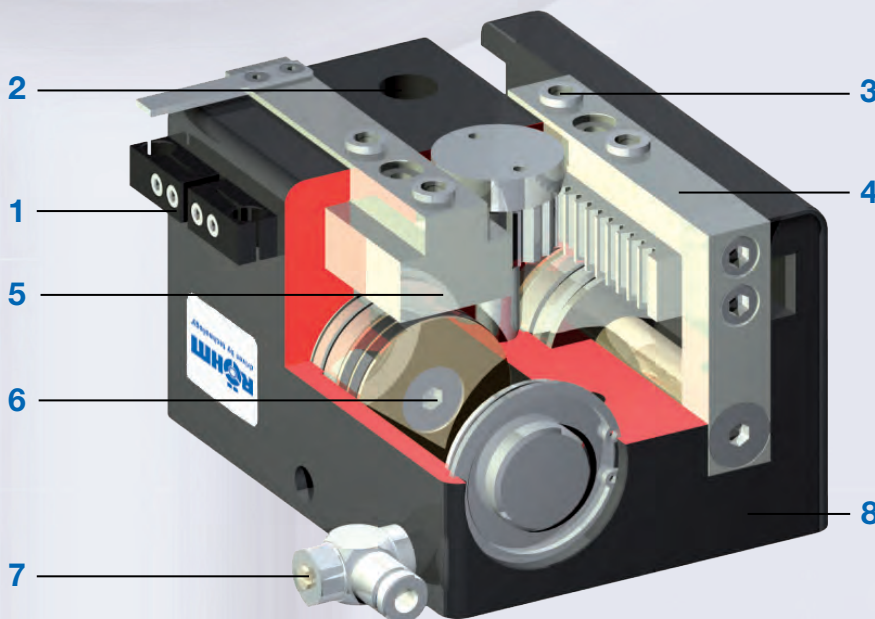
Werkzeuggruppe
RGPO 63100
2-Backen Großhubgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	172797 ■
Ausführung	RGPO 63100
Greifkraft N	3000
Hub pro Backe mm	50
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	15
Gewicht kg	13,4
Breite mm	185
Höhe mm	121,5
Tiefe mm	154
M_x	200
M_y	300
M_z	250
F_z	9000

Großhubgreifer mit präziser T-Nutenführung.



- Direktantrieb über Zahnrad synchronisiert
- T-Nutenführung für höchste Kräfte- und Momentaufnahme
- Spielarme Führung
- Hohe Prozesssicherheit durch direkte Positionsabfrage der Greiferbacken
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)

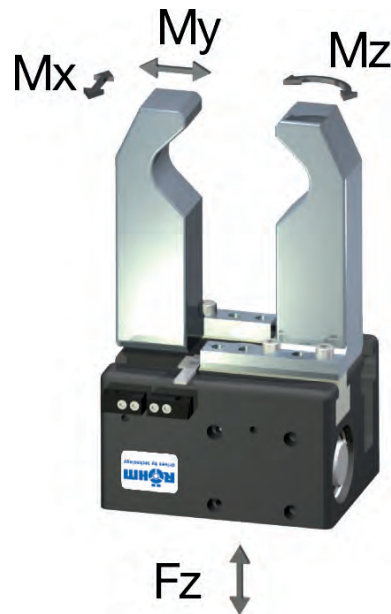
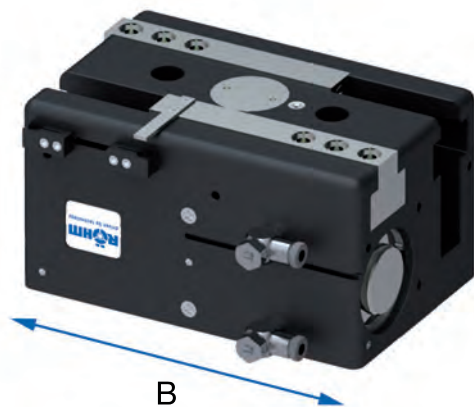


- 1. Klemmbock**
Aufnahme für induktiven Näherungsschalter
- 2. Befestigung und Positionierung**
An verschiedenen Seiten möglich für individuelle Montage
- 3. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig
- 4. Greiferbacke**
Backenaufnahme für individuelle Greifbacken
- 5. Präzise T-Nutenführung**
Hohe Kräfte- und Momentaufnahme
- 6. Antrieb pneumatisch**
Zwei doppelwirkende Zylinder, Über Zahnrad synchronisiert
- 7. Energiezuführung**
Alternativ von mehreren Seiten
- 8. Robustes leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung

RGPO-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RGPO-S-1440	40	155	0,775
RGPO-S-1460	60	155	0,775
RGPO-S-1480	80	155	0,775
RGPO-S-2540	40	490	2,45
RGPO-S-2560	60	510	2,55
RGPO-S-2580	80	530	2,65
RGPO-S-4040	40	1120	5,6
RGPO-S-4060	60	1200	6
RGPO-S-4080	80	1280	6,4
RGPO-S-40100	100	1350	6,75
RGPO-S-40150	150	1400	7
RGPO-S-5060	60	1840	9,2
RGPO-S-50100	100	2100	10,5
RGPO-S-50150	150	2270	11,35
RGPO-S-6360	60	3000	15
RGPO-S-63100	100	3200	16
RGPO-S-63150	150	3300	16,5
RGPO-S-63200	200	3400	17

RGPO-S



Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-1440
2-Backen Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242501 ●
Ausführung	RGPO-S-1440
Greifkraft N	155
Hub pro Backe mm	40
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,775
Gewicht kg	0,472
Breite mm	110
Höhe mm	30
Tiefe mm	48
M_x	35
M_y	35
M_z	35
F_z	500

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-1460
2-Backen Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242502 ●
Ausführung	RGPO-S-1460
Greifkraft N	155
Hub pro Backe mm	60
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,775
Gewicht kg	0,606
Breite mm	150
Höhe mm	30
Tiefe mm	48
M_x	35
M_y	35
M_z	35
F_z	500

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-1480
2-Backen Großhubgreifer
pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242503 ●
Ausführung	RGPO-S-1480
Greifkraft N	155
Hub pro Backe mm	80
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	0,775
Gewicht kg	0,745
Breite mm	190
Höhe mm	30
Tiefe mm	48
M_x	35
M_y	35
M_z	35
F_z	500

RGPO-S

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-2540 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242504 ●
	Ausführung	RGPO-S-2540
	Greifkraft N	490
	Hub pro Backe mm	40
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,45
	Gewicht kg	1,5
	Breite mm	120
	Höhe mm	50
	Tiefe mm	80
	M_x	60
	M_y	100
	M_z	70
	F_z	1500

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-2560 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242505 ●
	Ausführung	RGPO-S-2560
	Greifkraft N	510
	Hub pro Backe mm	60
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,55
	Gewicht kg	1,9
	Breite mm	160
	Höhe mm	50
	Tiefe mm	80
	M_x	60
	M_y	100
	M_z	70
	F_z	1500

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-2580 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242506 ●
	Ausführung	RGPO-S-2580
	Greifkraft N	530
	Hub pro Backe mm	80
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,65
	Gewicht kg	2,2
	Breite mm	200
	Höhe mm	50
	Tiefe mm	80
	M_x	60
	M_y	100
	M_z	70
	F_z	1500

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-4040 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242507 ●
	Ausführung	RGPO-S-4040
	Greifkraft N	1120
	Hub pro Backe mm	40
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	5,6
	Gewicht kg	3,3
	Breite mm	130
	Höhe mm	80
	Tiefe mm	100
	M_x	80
	M_y	125
	M_z	100
	F_z	3000

RGPO-S

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-4060
2-Backen Großhubgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242508 ●
Ausführung	RGPO-S-4060
Greifkraft N	1200
Hub pro Backe mm	60
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6
Gewicht kg	4,1
Breite mm	170
Höhe mm	80
Tiefe mm	100
M_x	80
M_y	125
M_z	100
F_z	3000

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-4080
2-Backen Großhubgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242509 ●
Ausführung	RGPO-S-4080
Greifkraft N	1280
Hub pro Backe mm	80
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6,4
Gewicht kg	4,8
Breite mm	210
Höhe mm	80
Tiefe mm	100
M_x	80
M_y	125
M_z	100
F_z	3000

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-40100
2-Backen Großhubgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242510 ●
Ausführung	RGPO-S-40100
Greifkraft N	1350
Hub pro Backe mm	100
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6,75
Gewicht kg	5,6
Breite mm	250
Höhe mm	80
Tiefe mm	100
M_x	80
M_y	125
M_z	100
F_z	3000

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-40150
2-Backen Großhubgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242511 ●
Ausführung	RGPO-S-40150
Greifkraft N	1400
Hub pro Backe mm	150
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	7
Gewicht kg	7,5
Breite mm	350
Höhe mm	80
Tiefe mm	100
M_x	80
M_y	125
M_z	100
F_z	3000

RGPO-S

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-5060 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242512 ●
	Ausführung	RGPO-S-5060
	Greifkraft N	1840
	Hub pro Backe mm	60
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	9,2
	Gewicht kg	7
	Breite mm	185
	Höhe mm	101,5
	Tiefe mm	120
	M_x	130
	M_y	190
	M_z	160
F_z	3800	

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-50100 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242513 ■
	Ausführung	RGPO-S-50100
	Greifkraft N	2100
	Hub pro Backe mm	100
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	10,5
	Gewicht kg	9,1
	Breite mm	265
	Höhe mm	101,5
	Tiefe mm	120
	M_x	180
	M_y	260
	M_z	220
F_z	3800	

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-50150 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242514 ■
	Ausführung	RGPO-S-50150
	Greifkraft N	2270
	Hub pro Backe mm	150
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	11,35
	Gewicht kg	10,5
	Breite mm	365
	Höhe mm	101,5
	Tiefe mm	120
	M_x	220
	M_y	290
	M_z	250
F_z	3800	

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-6360 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242515 ●
	Ausführung	RGPO-S-6360
	Greifkraft N	3000
	Hub pro Backe mm	60
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	15
	Gewicht kg	10,4
	Breite mm	185
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
F_z	9000	

RGPO-S

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-63100 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242516 ■
	Ausführung	RGPO-S-63100
	Greifkraft N	3200
	Hub pro Backe mm	100
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	16
	Gewicht kg	13,7
	Breite mm	265
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
	F_z	9000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-63150 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242517 ■
	Ausführung	RGPO-S-63150
	Greifkraft N	3300
	Hub pro Backe mm	150
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	16,5
	Gewicht kg	18,3
	Breite mm	365
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
	F_z	9000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-63200 2-Backen Großhubgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242518 ■
	Ausführung	RGPO-S-63200
	Greifkraft N	3400
	Hub pro Backe mm	200
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	17
	Gewicht kg	22,7
	Breite mm	465
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
	F_z	9000

Zubehör RGPO-S

Backenrohlinge - Aluminium

2-Backen-Satz

Id.-Nr.	Backenanzahl	Ausführung	Für
1242865 ●	2	Alu	RGPO-S-1440 - RGPO-S-1480
1242866 ●	2	Alu	RGPO-S-2540 - RGPO-S-2580
1242867 ●	2	Alu	RGPO-S-4040 - RGPO-S-40150

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242874 ●	Kabel 5m	RGPO-S-1440 - RGPO-S-1480
1242875 ●	Kabel 5m	RGPO-S-2540 - RGPO-S-63200
1242876 ●	Stecker M8	RGPO-S-1440 - RGPO-S-1480
1242877 ●	Stecker M8	RGPO-S-1440 - RGPO-S-1480

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	alle Größen
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	alle Größen
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	alle Größen
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	alle Größen

Klemmhalter

Id.-Nr.	Für
1242850 ●	RGPO-S-2540
1242851 ●	RGPO-S-2560
1242852 ●	RGPO-S-2580
1242853 ●	RGPO-S-4040
1242854 ●	RGPO-S-4060
1242855 ●	RGPO-S-4080
1242856 ●	RGPO-S-40100
1242857 ●	RGPO-S-40150
1242858 ●	RGPO-S-5060
1242859 ●	RGPO-S-50100
1242860 ●	RGPO-S-50150
1242861 ●	RGPO-S-6360
1242862 ●	RGPO-S-63100
1242863 ●	RGPO-S-63150
1242864 ●	RGPO-S-63200

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

Großhubgreifer mit Positionserhaltung bei Druckabfall und präziser T-Nutenführung.

- Werkstücksicherung¹⁾ bei Druckabfall über Klemmelement
- Abmaße basieren auf Großhubgreifer RGPO-S
- Langer Hub, bis max. 200 mm pro Backe
- Präzise T-Nutenführung über komplette Gehäuselänge
- Für Backen bis zu einer Länge von 600 mm
- Kompakte Bauform, durch übereinander angeordnete Zylinder und Führung



1. Klemmelement

Höchste Haltekräfte bei kompakter Bauform

2. Großhubgreifer RGPO-S

Mit Ausnahme der seitlichen Anschraubmöglichkeit entsprechen alle Maße dem Großhubgreifer RGPO-S

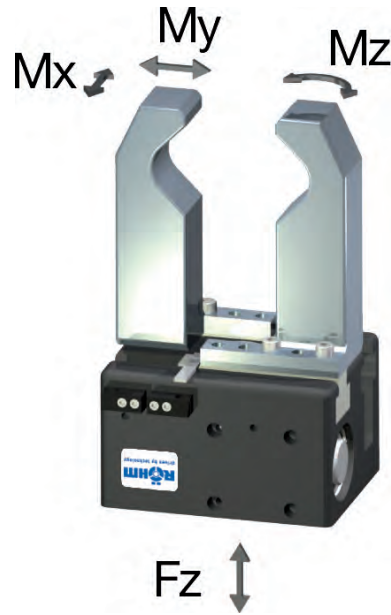
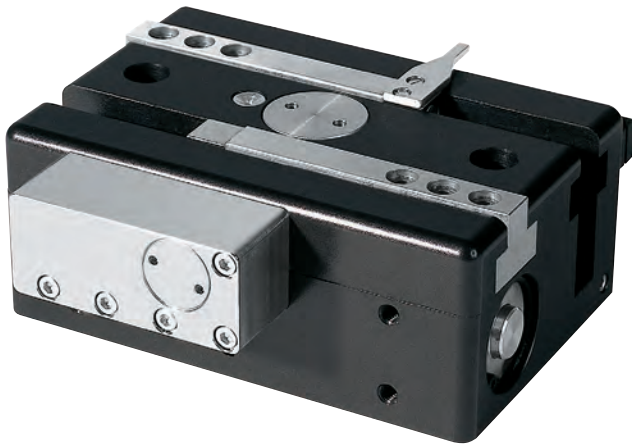
¹⁾ Eine formschlüssige Gestaltung der Greifbacken ist vorausgesetzt

RGPO-S/K

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RGPO-S-2540/K	40	490	2,45
RGPO-S-2560/K	60	510	2,55
RGPO-S-2580/K	80	530	2,65
RGPO-S-4040/K	40	1120	5,6
RGPO-S-4060/K	60	1200	6
RGPO-S-4080/K	80	1280	6,4
RGPO-S-40100/K	100	1350	6,75
RGPO-S-40150/K	150	1400	7
RGPO-S-5060/K	60	1840	9,2
RGPO-S-50100/K	100	2100	10,5
RGPO-S-50150/K	150	2270	11,35
RGPO-S-6360/K	60	3000	15
RGPO-S-63100/K	100	3200	16
RGPO-S-63150/K	150	3300	16,5
RGPO-S-63200/K	200	3400	17

Ausführungen RGPO-S/K:

K mit Werkstücksicherung

RGPO-S/K


Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-2540/K
2-Backen Großhubgreifer mit
Werkstücksicherung
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242519 ●
Ausführung	RGPO-S-2540/K
Greifkraft N	490
Hub pro Backe mm	40
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,45
Gewicht kg	1,5
Breite mm	120
Höhe mm	50
Tiefe mm	80
M_x	60
M_y	100
M_z	70
F_z	1500

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-2560/K
2-Backen Großhubgreifer mit
Werkstücksicherung
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242520 ●
Ausführung	RGPO-S-2560/K
Greifkraft N	510
Hub pro Backe mm	60
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,55
Gewicht kg	1,9
Breite mm	160
Höhe mm	50
Tiefe mm	80
M_x	60
M_y	100
M_z	70
F_z	1500

Werkzeuggruppe C40
RGPO-S-2580/K
2-Backen Großhubgreifer mit
Werkstücksicherung
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242521 ●
Ausführung	RGPO-S-2580/K
Greifkraft N	530
Hub pro Backe mm	80
Greifkraft gesichert N	0
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	2,65
Gewicht kg	2,2
Breite mm	200
Höhe mm	50
Tiefe mm	80
M_x	60
M_y	100
M_z	70
F_z	1500

RGPO-S/K

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-4040/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242522 ●
	Ausführung	RGPO-S-4040/K
	Greifkraft N	1120
	Hub pro Backe mm	40
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	5,6
	Gewicht kg	3,3
	Breite mm	130
	Höhe mm	80
	Tiefe mm	100
	M_x	80
	M_y	125
	M_z	100
	F_z	3000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-4060/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242523 ●
	Ausführung	RGPO-S-4060/K
	Greifkraft N	1200
	Hub pro Backe mm	60
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6
	Gewicht kg	4,1
	Breite mm	170
	Höhe mm	80
	Tiefe mm	100
	M_x	80
	M_y	125
	M_z	100
	F_z	3000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-4080/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242524 ●
	Ausführung	RGPO-S-4080/K
	Greifkraft N	1280
	Hub pro Backe mm	80
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6,4
	Gewicht kg	4,8
	Breite mm	210
	Höhe mm	80
	Tiefe mm	100
	M_x	80
	M_y	125
	M_z	100
	F_z	3000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-40100/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242525 ■
	Ausführung	RGPO-S-40100/K
	Greifkraft N	1350
	Hub pro Backe mm	100
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	6,75
	Gewicht kg	5,6
	Breite mm	250
	Höhe mm	80
	Tiefe mm	100
	M_x	80
	M_y	125
	M_z	100
	F_z	3000

RGPO-S/K

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-40150/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242526 ■
	Ausführung	RGPO-S-40150/K
	Greifkraft N	1400
	Hub pro Backe mm	150
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	7
	Gewicht kg	7,5
	Breite mm	350
	Höhe mm	80
	Tiefe mm	100
	M_x	80
	M_y	125
	M_z	100
	F_z	3000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-5060/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242527 ●
	Ausführung	RGPO-S-5060/K
	Greifkraft N	1840
	Hub pro Backe mm	60
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	9,2
	Gewicht kg	7
	Breite mm	185
	Höhe mm	101,5
	Tiefe mm	120
	M_x	130
	M_y	190
	M_z	160
	F_z	3800

Werkzeuggruppe C40 RGPO 50100/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242528 ■
	Ausführung	RGPO-S-50100/K
	Greifkraft N	2100
	Hub pro Backe mm	100
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	10,5
	Gewicht kg	9,1
	Breite mm	265
	Höhe mm	101,5
	Tiefe mm	120
	M_x	180
	M_y	260
	M_z	220
	F_z	3800

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-50150/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242529 ■
	Ausführung	RGPO-S-50150/K
	Greifkraft N	2270
	Hub pro Backe mm	150
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	11,35
	Gewicht kg	10,5
	Breite mm	365
	Höhe mm	101,5
	Tiefe mm	120
	M_x	220
	M_y	290
	M_z	250
	F_z	3800

RGPO-S/K

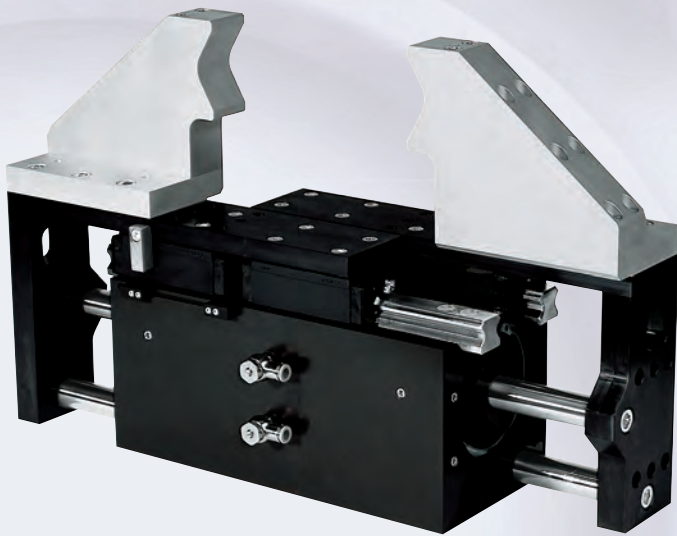
Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-6360/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242530 ●
	Ausführung	RGPO-S-6360/K
	Greifkraft N	3000
	Hub pro Backe mm	60
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	15
	Gewicht kg	10,4
	Breite mm	185
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
	F_z	9000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-63100/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242531 ■
	Ausführung	RGPO-S-63100/K
	Greifkraft N	3200
	Hub pro Backe mm	100
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	16
	Gewicht kg	13,7
	Breite mm	265
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
	F_z	9000

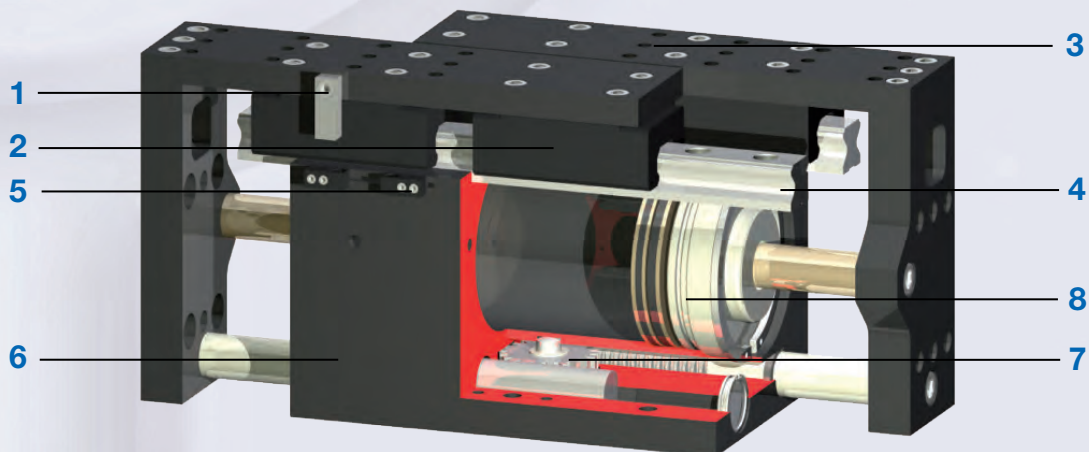
Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-63150/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242532 ■
	Ausführung	RGPO-S-63150/K
	Greifkraft N	3300
	Hub pro Backe mm	150
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	16,5
	Gewicht kg	18,3
	Breite mm	365
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
	F_z	9000

Werkzeuggruppe C40 RGPO-S-63200/K 2-Backen Großhubgreifer mit Werkstücksicherung pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242533 ■
	Ausführung	RGPO-S-63200/K
	Greifkraft N	3400
	Hub pro Backe mm	200
	Greifkraft gesichert N	0
	Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	17
	Gewicht kg	22,7
	Breite mm	465
	Höhe mm	121,5
	Tiefe mm	154
	M_x	200
	M_y	300
	M_z	250
	F_z	9000

Großhubgreifer mit schwerlast Linearführung.



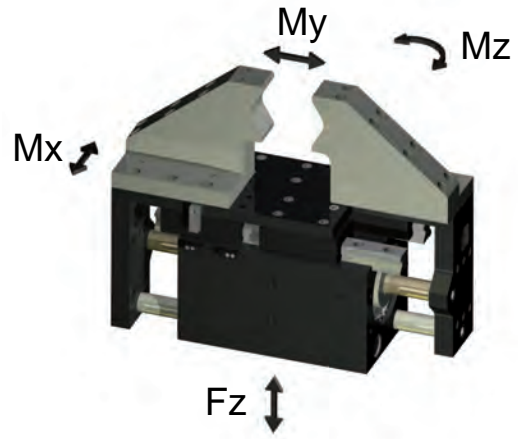
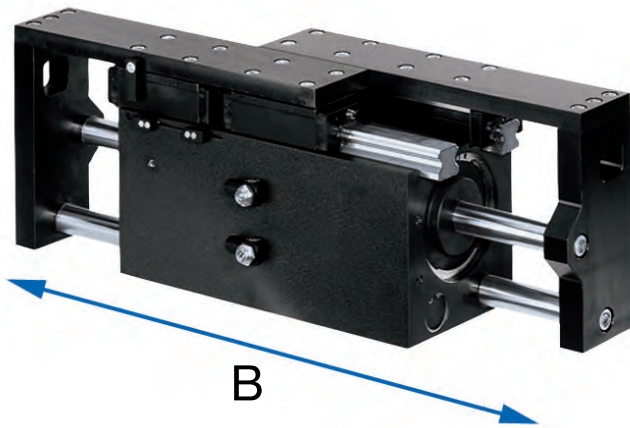
- Schwerlast Linearführung für den Einsatz unter extremen Bedingungen
- Optimal geeignet für maximale Querkräfte und Momentaufnahme
- Durch Zahnrad synchronisierter Direktantrieb
- Hohe Prozesssicherheit durch direkte Positionsabfrage der Greiferbacken
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis ca. 150° C)



- | | |
|---|---|
| <p>1. Schaltnocke
Zur Positionserkennung</p> <p>2. Führungswagen und Abstreifer
Für den Einsatz unter extremen Bedingungen</p> <p>3. Greiferbacke
Backenaufnahme für individuelle Greifbacken</p> <p>4. Präzise Linearführung
Optimal für maximale Querkräfte und Belastungen</p> | <p>5. Klemmbock einstellbar
Aufnahme des induktiven Näherungsschalters zur Positionsabfrage des Greiferbackens</p> <p>6. Robustes leichtes Gehäuse
hartbeschichtete Aluminiumlegierung</p> <p>7. Synchronisation
Über Zahnstangen und Ritzel synchronisiert</p> <p>8. Antrieb pneumatisch
Zwei doppelwirkende Pneumatikzylinder</p> |
|---|---|

RGPL-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
RGPL-S-10065	65	8500	42,5
RGPL-S-100100	100	8500	42,5



Werkzeuggruppe C40
RGPL-S-10065
 2-Backen Großhubgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242534 ■
Ausführung	RGPL-S-10065
Greifkraft N	8500
Hub pro Backe mm	65
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	42,5
Gewicht kg	31
Breite mm	299
Höhe mm	200
Tiefe mm	148
M_x	1500
M_y	2000
M_z	2000
F_z	4000

Werkzeuggruppe C40
RGPL-S-100100
 2-Backen Großhubgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242535 ■
Ausführung	RGPL-S-100100
Greifkraft N	8500
Hub pro Backe mm	100
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	42,5
Gewicht kg	36
Breite mm	369
Höhe mm	200
Tiefe mm	148
M_x	1500
M_y	2000
M_z	2000
F_z	4000

Zubehör RGPL-S

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242875 ●	Kabel 5m	alle Größen
1242877 ●	Stecker M8	alle Größen

Klemmhalter

Id.-Nr.	Für
1242881 ●	RGPL-S-10065
1242882 ●	RGPL-S-100100

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

Elektro-Großhubgreifer mit Kraft-, Weg- und Geschwindigkeitssteuerung sowie Werkstückerkennung.



Einsetzbar als kostengünstige Servoachse mit integriertem Antrieb und stabiler Rollenführung...

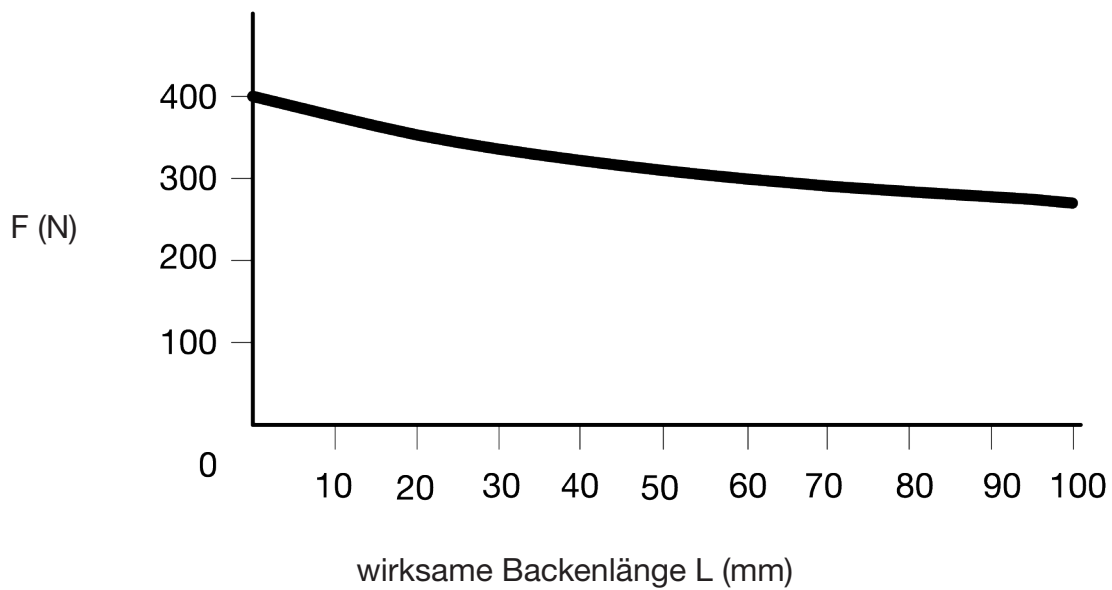
- Kompaktes Achssystem für zentrische Bewegungen
- System zur Durchführung von Bearbeitungen wie zum Beispiel Rollieren oder Biegen

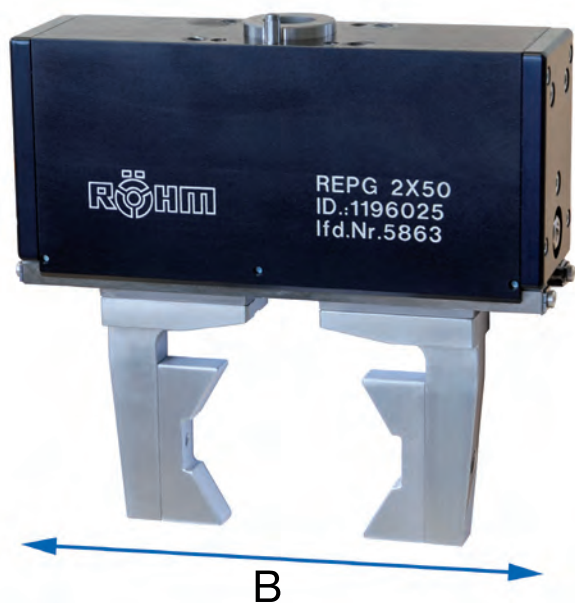
... oder als flexibler Robotergreifer:

- Unterschiedlich große Teile greifen ohne Umrüsten
- Kürzeste Greiferzeiten ab 70 ms
- Greifkraft von 10 - 400 N
- Maßhaltigkeitsprüfung während des Greifens mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,03 mm
- Externe Steuerung im Schaltkasten aus Aluminium
- Intuitiv bedienbare Software, Kraft- und Geschwindigkeit kann präzise reguliert werden
- Sämtliche Kabelverbindungen zur Steuerung sowie Software im Lieferumfang enthalten

Bezeichnung	Hub pro Backe in mm	Greifkraft max. in N	Empfohlenes Werkstück-Gewicht in kg
REPG-30	30	400	2
REPG-50	50	400	2

Gesamt-Greifkraft: Außengreifen





Werkzeuggruppe C40
REPG 30
2-Backen Elektrogreifer

Id.-Nr.	1196024 ●
Greifkraft N	400
Hub pro Backe mm	30
Greifkraft gesichert N	10
Gewicht kg	1,5
Breite mm	137
Höhe mm	90
Tiefe mm	50
M_x	47
M_y	85
M_z	47

Werkzeuggruppe C40
REPG 50
2-Backen Elektrogreifer

Id.-Nr.	1196025 ●
Greifkraft N	400
Hub pro Backe mm	50
Greifkraft gesichert N	10
Gewicht kg	1,8
Breite mm	177
Höhe mm	90
Tiefe mm	50
M_x	37
M_y	67
M_z	37



2-Backen Elektrogreifer

REPG

Übersicht

Übersicht

Winkelgreifer eignen sich speziell für runde Wellen wie zum Beispiel Kurbelwellen.



2-Backen Winkelgreifer RWP-S

- Mit zwangsgeführtem Hebelgetriebe
- Robust
- Kraftvoll



2-Backen Winkelgreifer RWP-K-S

- Mit zwangsgeführtem Hebelgetriebe
- Stufenlos einstellbarer Hub



2-Backen Winkelgreifer RMWP-S

- Für Kleinteile
- Kompakt



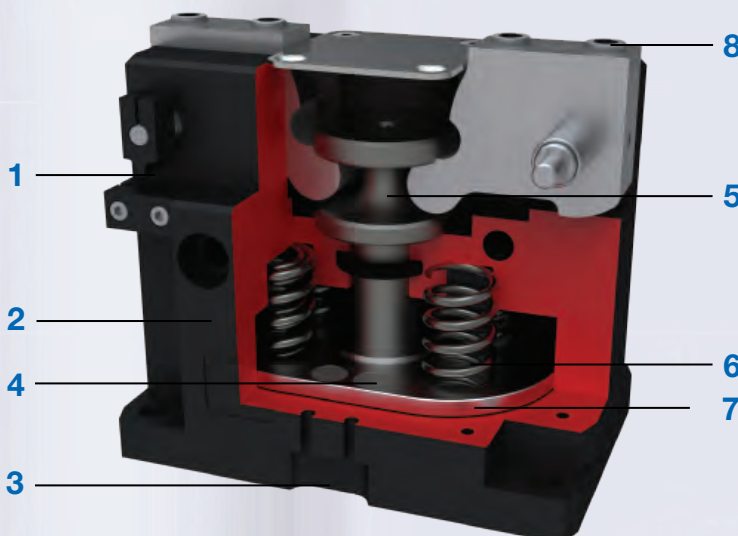
2-Backen Winkelgreifer RDWP-S

- Für raue Umgebung
- Mit zwangsgeführtem Hebelgetriebe
- Stufenlos einstellbarer Hub

Winkelgreifer mit zwangsgeführtem Hebelgetriebe - robust und kraftvoll.



- Doppelwirkender Pneumatikzylinder mit Ovalekolben und integrierter mechanischer Greifkraftsicherung
- Zwangsgeführtes Hebelgetriebe
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Funktionsteile aus gehärtetem Stahl
- Aufnahme individueller Anbauten über Zentrierhülse
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Optional erhältlich: Hubbegrenzung zur stufenlosen Einstellung des Öffnungswinkels
- Auf Anfrage erhältlich: Temperatur- und korrosionsbeständige Ausführung



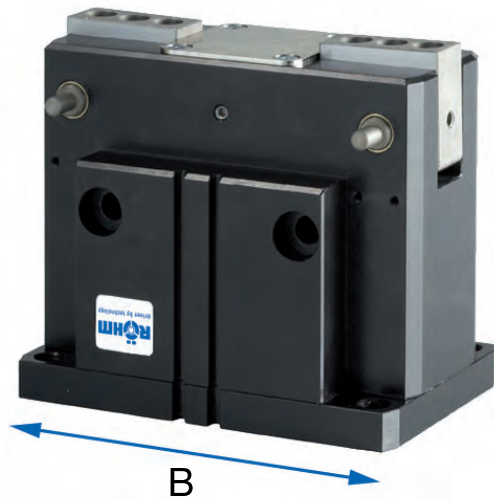
- Schaltnocke und Klemmbock**
Zur Positionserkennung
- Robustes, leichtes Gehäuse**
hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- Abfragenut**
Zur Positionierung der Magnetfeldsensoren
- Permanentmagnet**
Als Signalgeber für Magnetfeldsensoren
- Hebelgetriebe zwangsgeführt**
Synchronisierte Bewegung der Greiferbacken
- Greifkraftsicherung integriert**
Feder im Zylinderraum dient als Energiespeicher
- Antrieb pneumatisch**
Doppelwirkende Pneumatikzylinder
- Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig

RWP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in °	Greifmoment max. in Nm
RWP-S-100	20	39
RWP-S-130	20	120
RWP-S-170	20	370
RWP-S-210	20	725

Ausführungen RWP-S:

F Greiferbacken mit seitlicher Befestigungsmöglichkeit



Werkzeuggruppe C40 RWP-S-100 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242613 ■	1242614 ■
	Ausführung	RWP-S-100-B/GA	RWP-S-100-F/GA
	Hub pro Backe °	20	20
	Greifmoment Nm	39	39
	Gewicht kg	1,3	1,4
	Breite mm	100	100
	Höhe mm	88	88
	Tiefe mm	65	65
	M_x	20	20
	M_z	20	20
F_z	330	330	
Werkzeuggruppe C40 RWP-S-130 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242615 ■	1242616 ■
	Ausführung	RWP-S-130-B/GA	RWP-S-130-F/GA
	Hub pro Backe °	20	20
	Greifmoment Nm	120	120
	Gewicht kg	2,8	3,2
	Breite mm	130	130
	Höhe mm	114,5	114,5
	Tiefe mm	85	85
	M_x	50	50
	M_z	40	40
F_z	600	600	
Werkzeuggruppe C40 RWP-S-170 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242617 ■	1242618 ■
	Ausführung	RWP-S-170-B/GA	RWP-S-170-F/GA
	Hub pro Backe °	20	20
	Greifmoment Nm	370	370
	Gewicht kg	6,3	6,7
	Breite mm	170	170
	Höhe mm	150	150
	Tiefe mm	110	110
	M_x	65	65
	M_z	60	60
F_z	1000	1000	

RWP-S

Werkzeuggruppe C40
RWP-S-210
2-Backen Winkelgreifer
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242619 ■	1242620 ■
Ausführung	RWP-S-210-B/GA	RWP-S-210-F/GA
Hub pro Backe °	20	20
Greifmoment Nm	725	725
Gewicht kg	12,4	13
Breite mm	210	210
Höhe mm	186,5	186,5
Tiefe mm	140	140
M _x	120	120
M _y	110	110
F _z	1500	1500

Zubehör RWP-S

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242884 ●	Winkel	RWP-S-100
1242894 ●	Winkel	RWP-S-130 / RWP-S-170
1242895 ●	Winkel	RWP-S-210
1242886 ●	Gerade	RWP-S-100
1242896 ●	Gerade	RWP-S-130 / RWP-S-170
1242897 ●	Gerade	RWP-S-210

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	alle Größen
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	alle Größen
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	alle Größen
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	alle Größen

Klemmbock + Schaltnocke

Id.-Nr.	Für
1242975 ■	alle Größen

Klemmhalter + Schaltnocke

Id.-Nr.	Für
1242976 ■	RWP-S-100
1242977 ■	RWP-S-130
1242978 ■	RWP-S-170
1242979 ■	RWP-S-210

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242875 ●	Kabel 5m	alle Größen
1242877 ●	Stecker M8	alle Größen

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

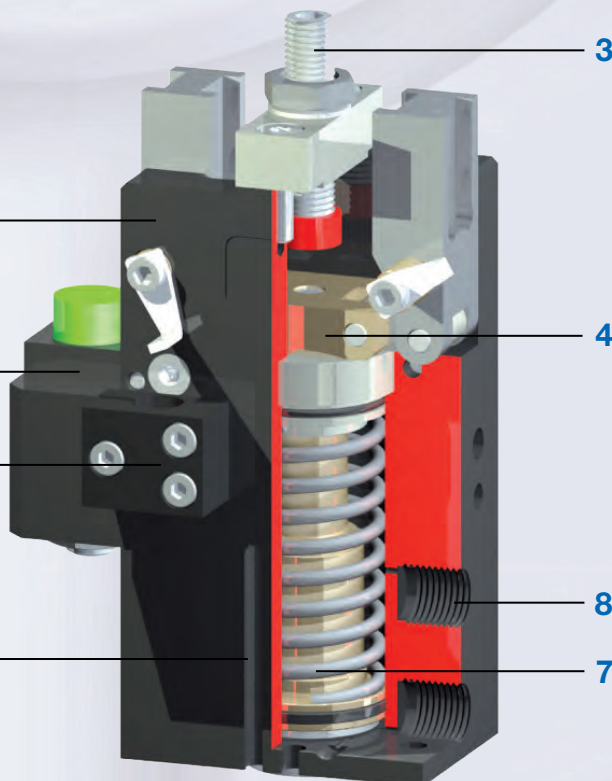
Hubbegrenzung

Id.-Nr.	Für
1242983 ■	RWP-S-100
1242980 ■	RWP-S-130
1242981 ■	RWP-S-170
1242982 ■	RWP-S-210

Winkelgreifer mit stufenlos einstellbarem Hub und zwangsgeführtem Kniehebelgetriebe.



- Zwangsgeführtes Kniehebelgetriebe
- Zentrisches Greifen mittels synchronisierter Zwangsführung
- Hub stufenlos von 1°-180° einstellbar
- Bis zu 4250 N Greifkraft möglich (bei Ausführung GA)
- Mechanisch selbsthemmend durch zwangsgeführtes Kniehebelgetriebe
- Ausführung GA mit integrierter mechanischer Greifkraftsicherung
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei



- 1. Prellbock**
Aufnahme für induktiven Näherungsschalter
- 2. Gehäuse leicht und robust**
hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 3. Hubeinstellschraube**
Stufenlos regelbarer Öffnungshub
- 4. Zwangsgeführtes Kniehebelsystem**
Synchronisierte Bewegung der Greiferbacken
- 5. Klemmbock**
Zur Aufnahme des induktiven Näherungsschalters
- 6. Abfragenut**
Zur Positionierung der Magnetfeldsensoren
- 7. Greifkraftsicherung integriert**
Feder im Zylinderraum dient als Energiespeicher
- 8. Energiezuführung**
Alternativ von mehreren Seiten

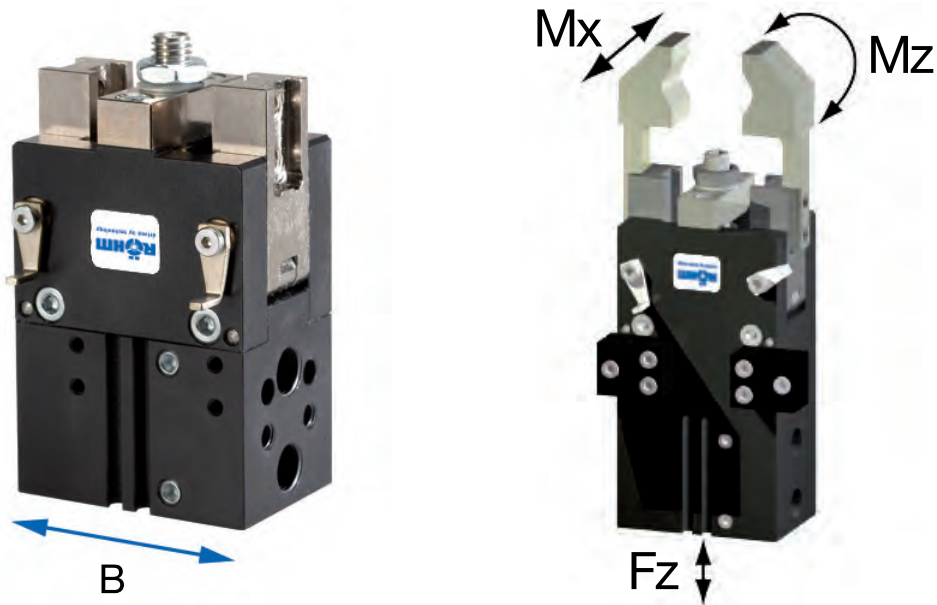
RWP-K-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in °	Greifkraft schließen max. in N	Greifmoment max. in Nm
RWP-K-S-28	90	70	1,2
RWP-K-S-39	90	150	3
RWP-K-S-50	90	440	10,5
RWP-K-S-65	90	950	27,5
RWP-K-S-79	90	1400	47
RWP-K-S-100	90	3500	150

Ausführungen RWP-K-S:

GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft

RWP-K-S



Werkzeuggruppe C40 RWP-K-S-28 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242621 ●	1242622 ●
Ausführung	RWP-K-S-28		RWP-K-S-28/GA
Greifkraft schließen N	70		100
Hub pro Backe °	90		90
Greifmoment Nm	1,2		1,6
Gewicht kg	0,095		0,12
Breite mm	28		28
Höhe mm	49,7		64,7
Tiefe mm	19,8		19,8
M_x	0,4		0,4
M_z	0,4		0,4
F_z	75		75

Werkzeuggruppe C40 RWP-K-S-39 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242623 ●	1242624 ●
Ausführung	RWP-K-S-39		RWP-K-S-39/GA
Greifkraft schließen N	150		210
Hub pro Backe °	90		90
Greifmoment Nm	3		4,2
Gewicht kg	0,225		0,3
Breite mm	39		39
Höhe mm	66,9		86,9
Tiefe mm	28		28
M_x	1		1
M_z	0,8		0,8
F_z	150		150

Werkzeuggruppe C40 RWP-K-S-50 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242625 ●	1242626 ●
Ausführung	RWP-K-S-50		RWP-K-S-50/GA
Greifkraft schließen N	440		610
Hub pro Backe °	90		90
Greifmoment Nm	10,5		14,5
Gewicht kg	0,42		0,58
Breite mm	50		50
Höhe mm	80,4		105,4
Tiefe mm	34,4		34,4
M_x	4		4
M_z	2,5		2,5
F_z	250		250

RWP-K-S

Werkzeuggruppe C40 RWP-K-S-65 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242627 ●	1242628 ●
	Ausführung	RWP-K-S-65	RWP-K-S-65/GA
	Greifkraft schließen N	950	1250
	Hub pro Backe °	90	90
	Greifmoment Nm	27,5	36,5
	Gewicht kg	0,9	1,2
	Breite mm	65	65
	Höhe mm	114,5	144,5
	Tiefe mm	39,4	39,4
	M _x	20	20
	M _z	12	12
F _z	400	400	

Werkzeuggruppe C40 RWP-K-S-79 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242629 ●	1242630 ●
	Ausführung	RWP-K-S-79	RWP-K-S-79/GA
	Greifkraft schließen N	1400	1820
	Hub pro Backe °	90	90
	Greifmoment Nm	47	62
	Gewicht kg	1,7	2,2
	Breite mm	79	79
	Höhe mm	137	172
	Tiefe mm	49,4	49,4
	M _x	30	30
	M _z	17	17
F _z	600	600	

Werkzeuggruppe C40 RWP-K-S-100 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242631 ●	1242632 ●
	Ausführung	RWP-K-S-100	RWP-K-S-100/GA
	Greifkraft schließen N	3500	4250
	Hub pro Backe °	90	90
	Greifmoment Nm	150	183
	Gewicht kg	3,5	4,1
	Breite mm	100	100
	Höhe mm	174	214
	Tiefe mm	64	64
	M _x	40	40
	M _z	28	28
F _z	800	800	

Zubehör RWP-K-S

Prellbock

Id.-Nr.	Für
1242984 ●	RWP-K-S-28
1242985 ●	RWP-K-S-39
1242986 ●	RWP-K-S-50
1242987 ●	RWP-K-S-65
1242988 ●	RWP-K-S-79

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242875 ●	Kabel 5m	alle Größen
1242893 ●	Kabel 0,3m / Stecker M8	RWP-K-S-28
1242877 ●	Stecker M8	RWP-K-S-39 - RWP-K-S-100

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242884 ●	Winkel	RWP-K-S-28 - RWP-K-S-79
1242894 ●	Winkel	RWP-K-S-100
1242886 ●	Gerade	RWP-K-S-28 - RWP-K-S-79
1242896 ●	Gerade	RWP-K-S-100

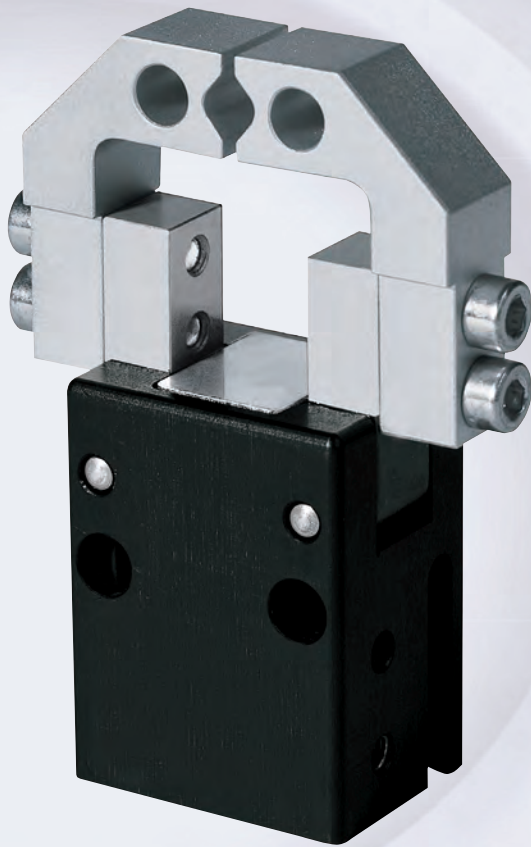
Klemmbock

Id.-Nr.	Für
1242989 ●	RWP-K-S-28

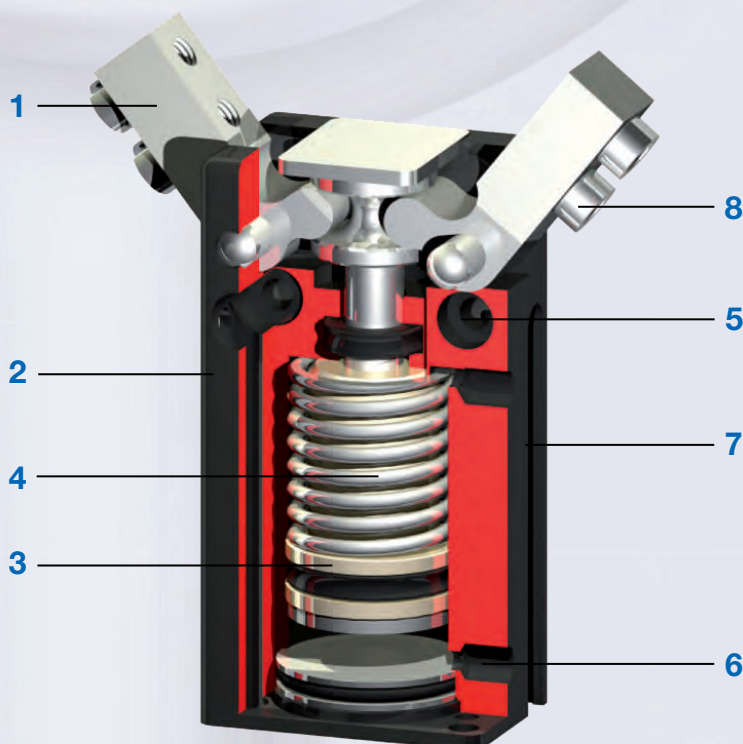
Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	alle Größen
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	RWP-K-S-39 - RWP-K-S-100
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	RWP-K-S-65
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	RWP-K-S-39 - RWP-K-S-100

Kompakter Winkelgreifer für Kleinteile.



- Hohe Greifkraft durch optimale Kraftumlenkung von Antriebs- in Greifkraft
- Direkte Positionsabfrage der Kolbenstellung über Magnetfeldsensor
- GA Version zusätzlich mit integrierter mechanischer Greifkraftsicherung
- Präzise Positionierung der individuellen Greifbacken
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperatur- und korrosionsbeständige Ausführung



- 1. Greiferbacke**
Backenaufnahme für individuelle Greifbacken
- 2. Robustes, leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 3. Positionsabfrage**
Direkte Abfrage der Kolbenbewegung durch Permanentmagnet (ab Größe 20)
- 4. Greifkraftsicherung integriert**
Feder im Zylinderraum dient als Energiespeicher
- 5. Befestigung und Positionierung**
An verschiedenen Seiten möglich für individuelle Montage
- 6. Energiezuführung**
Alternativ von mehreren Seiten
- 7. Nut integriert**
Zur Befestigung und Positionierung der Magnetfeldsensoren (ab Größe 20)
- 8. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig

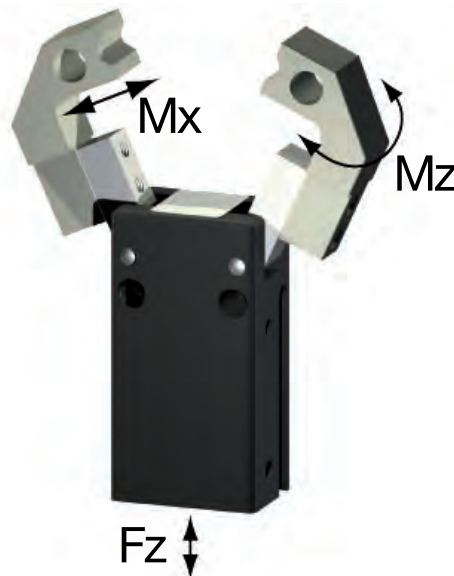
RMWP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in °	Greifmoment max. in Nm
RMWP-S-12	37,5	0,03
RMWP-S-16	37,5	0,05
RMWP-S-20	37,5	0,23
RMWP-S-24	37,5	0,41
RMWP-S-30	37,5	1,02
RMWP-S-36	37,5	1,76
RMWP-S-42	37,5	3,3
RMWP-S-48	37,5	4,55

Ausführungen RMWP-S:

GA Greifkraftsicherung für Außenspannung durch integrierte Feder, dadurch erhöhte Greifkraft

RMWP-S



Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-12 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242633 ●	
	Ausführung	RMWP-S-12	
	Hub pro Backe °	37,5	
	Greifmoment Nm	0,03	
	Gewicht kg	0,01	
	Breite mm	12	
	Höhe mm	20	
	Tiefe mm	10	
	M_x	0,2	
	M_z	0,2	
F_z	37		
Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-16 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242634 ●	
	Ausführung	RMWP-S-16	
	Hub pro Backe °	37,5	
	Greifmoment Nm	0,05	
	Gewicht kg	0,015	
	Breite mm	16	
	Höhe mm	23	
	Tiefe mm	12	
	M_x	0,3	
	M_z	0,3	
F_z	60		
Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-20 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242635 ●	1242636 ●
	Ausführung	RMWP-S-20	RMWP-S-20/GA
	Hub pro Backe °	37,5	37,5
	Greifmoment Nm	0,23	0,3
	Gewicht kg	0,025	0,04
	Breite mm	20	20
	Höhe mm	27	39
	Tiefe mm	14	14
	M_x	0,4	0,4
	M_z	0,4	0,4
F_z	90	90	
Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-24 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242637 ●	1242638 ●
	Ausführung	RMWP-S-24	RMWP-S-24/GA
	Hub pro Backe °	37,5	37,5
	Greifmoment Nm	0,41	0,5
	Gewicht kg	0,05	0,08
	Breite mm	24	24
	Höhe mm	32	44
	Tiefe mm	18	18
	M_x	0,5	0,5
	M_z	0,5	0,5
F_z	150	150	

RMWP-S

Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-30 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242639 ●	1242640 ●
	Ausführung	RMWP-S-30	RMWP-S-30/GA
	Hub pro Backe °	37,5	37,5
	Greifmoment Nm	1,02	1,1
	Gewicht kg	0,1	0,12
	Breite mm	30	30
	Höhe mm	40	46,5
	Tiefe mm	23	23
	M _x	0,7	0,7
	M _z	0,7	0,7
F _z	260	260	

Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-36 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242641 ●	1242642 ●
	Ausführung	RMWP-S-36	RMWP-S-36/GA
	Hub pro Backe °	37,5	37,5
	Greifmoment Nm	1,76	2
	Gewicht kg	0,18	0,19
	Breite mm	36	36
	Höhe mm	49	57
	Tiefe mm	28	28
	M _x	1,3	1,3
	M _z	1,3	1,3
F _z	430	430	

Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-42 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242643 ●	1242644 ●
	Ausführung	RMWP-S-42	RMWP-S-42/GA
	Hub pro Backe °	37,5	37,5
	Greifmoment Nm	3,3	3,8
	Gewicht kg	0,275	0,31
	Breite mm	42	42
	Höhe mm	60	69
	Tiefe mm	33	33
	M _x	1,6	1,6
	M _z	1,6	1,6
F _z	500	500	

Werkzeuggruppe C40 RMWP-S-48 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242645 ●	1242646 ●
	Ausführung	RMWP-S-48	RMWP-S-48/GA
	Hub pro Backe °	37,5	37,5
	Greifmoment Nm	4,55	5,2
	Gewicht kg	0,4	0,45
	Breite mm	48	48
	Höhe mm	68	77
	Tiefe mm	38	38
	M _x	2,3	2,3
	M _z	2,3	2,3
F _z	720	720	

Zubehör RMWP-S

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242883 ●	Winkel	RMWP-S-12 / RMWP-S-42
1242884 ●	Winkel	RMWP-S-48
1242885 ●	Gerade	RMWP-S-12 / RMWP-S-42
1242886 ●	Gerade	RMWP-S-48

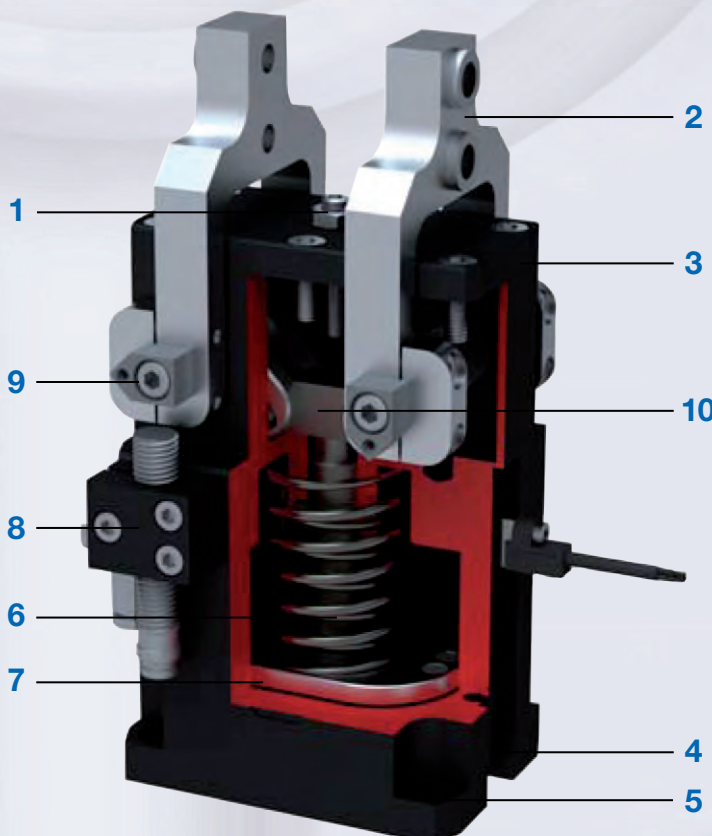
Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	RMWP-S-20 / RMWP-S-48
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	RMWP-S-20 / RMWP-S-48
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	RMWP-S-20 / RMWP-S-48
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	RMWP-S-20 / RMWP-S-48

Winkelgreifer für extreme Bedingungen mit zwangsgeführtem Hebelgetriebe und stufenlos einstellbarem Hub.



- Abgedichteter Winkelgreifer
- Backenhub bis 90° stufenlos einstellbar
- Doppelwirkender Pneumatikzylinder mit integrierter mechanischer Greifkraftsicherung
- Zwangsgeführtes Hebelgetriebe
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Funktionsteile aus gehärtetem Stahl
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei
- Auf Anfrage erhältlich: Temperaturbeständige Ausführung (bis 150°C)



- 1. Hubeinstellung**
Öffnungshub stufenlos einstellbar, Einstellschraube im Lieferumfang
- 2. Zentrierhülse abnehmbar**
Greifbackenpositionierung schnell und günstig
- 3. Gehäuse leicht und robust**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 4. Abfragenut**
Zur Positionierung der Magnetfeldsensoren
- 5. Befestigung und Positionierung**
An verschiedenen Seiten möglich für individuelle Montage
- 6. Greifkraftsicherung integriert**
Feder im Zylinderraum dient als Energiespeicher
- 7. Antrieb pneumatisch**
Doppelwirkender Pneumatikzylinder
- 8. Schaltnocke und Klemmbock**
Zur Positionsabfrage über induktiven Näherungsschalter
- 9. Abgedichtete Drehachse**
Über Radialwellendichtung
- 10. Hebelgetriebe zwangsgeführt**
Synchronisierte Bewegung der Greiferbacken

RDWP-S

Bezeichnung	Hub pro Backe in °	Greifmoment max. in Nm
RDWP-S-44	90	6,5
RDWP-S-55	90	13
RDWP-S-66	90	23
RDWP-S-79	90	46
RDWP-S-95	90	69
RDWP-S-114	90	135

RDWP-S


Werkzeuggruppe C40 RDWP-S-44 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242647 ■
	Ausführung	RDWP-S-44-90/GA
	Hub pro Backe °	90
	Greifmoment Nm	6,5
	Gewicht kg	0,25
	Breite mm	44
	Höhe mm	66
	Tiefe mm	32
Werkzeuggruppe C40 RDWP-S-55 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242649 ■
	Ausführung	RDWP-S-55-90/GA
	Hub pro Backe °	90
	Greifmoment Nm	15
	Gewicht kg	0,5
	Breite mm	55
	Höhe mm	86,5
	Tiefe mm	40
Werkzeuggruppe C40 RDWP-S-66 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242651 ■
	Ausführung	RDWP-S-66-90/GA
	Hub pro Backe °	90
	Greifmoment Nm	26
	Gewicht kg	0,85
	Breite mm	66
	Höhe mm	101
	Tiefe mm	48
Werkzeuggruppe C40 RDWP-S-79 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242653 ■
	Ausführung	RDWP-S-79-90/GA
	Hub pro Backe °	90
	Greifmoment Nm	60
	Gewicht kg	1,4
	Breite mm	79
	Höhe mm	117
	Tiefe mm	58

RDWP-S

Werkzeuggruppe C40 RDWP-S-95 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242655 ■
	Ausführung	RDWP-S-95-90/GA
	Hub pro Backe °	90
	Greifmoment Nm	95
	Gewicht kg	2,45
	Breite mm	95
	Höhe mm	138,5
	Tiefe mm	72

Werkzeuggruppe C40 RDWP-S-114 2-Backen Winkelgreifer pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242657 ■
	Ausführung	RDWP-S-114-90/GA
	Hub pro Backe °	90
	Greifmoment Nm	200
	Gewicht kg	4,45
	Breite mm	114
	Höhe mm	179
	Tiefe mm	84

Zubehör RDWP-S

Induktiver Näherungsschalter

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242999 ●	Kabel 5m	RDWP-S-44
1242875 ●	Kabel 5m	RDWP-S-55 - RDWP-S-114
1243000 ●	Kabel 0,3m / Stecker M8	RDWP-S-44
1242877 ●	Stecker M8	RDWP-S-55 - RDWP-S-114

Magnetfeldsensoren

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242868 ●	Winkel / Kabel 5m	alle Größen
1242869 ●	Gerade / Kabel 5m	alle Größen
1242870 ●	Winkel / Kabel 0,3m / Stecker M8	alle Größen
1242871 ●	Gerade / Kabel 0,3m / Stecker M8	alle Größen

Steckverbinder

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242872 ●	Winkel / Kabel / Buchse M8	alle Größen
1242873 ●	Gerade / Kabel / Buchse M8	alle Größen

Druckluftverschraubung

Id.-Nr.	Ausführung	Für
1242884 ●	Winkel	RDWP-S-44 - RDWP-S-79
1242894 ●	Winkel	RDWP-S-95 - RDWP-S-114
1242886 ●	Gerade	RDWP-S-44 - RDWP-S-79
1242896 ●	Winkel	RDWP-S-95 - RDWP-S-114

Klemmhalter + Schaltnocke

Id.-Nr.	Für
1242996 ●	RDWP-S-44
1242997 ●	RDWP-S-55
1242998 ●	RDWP-S-66 - RDWP-S-114



Übersicht



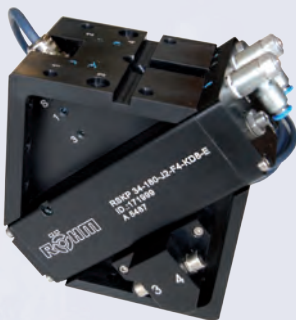
Schwenkeinheiten RSP

- 1 Schwenkeinheit für 2 Dämpfbereiche!
- Mit hohem Drehmoment
- Kompakte Bauform
- Verschiedene Varianten



Schwenkbacken RSBP-S

- Mit präziser Umlenkung der Antriebskraft im Drehmoment
- Kraftübertragung durch Zahnradsatz



Schwenkköpfe als Sonderlösung

- Auf Anfrage

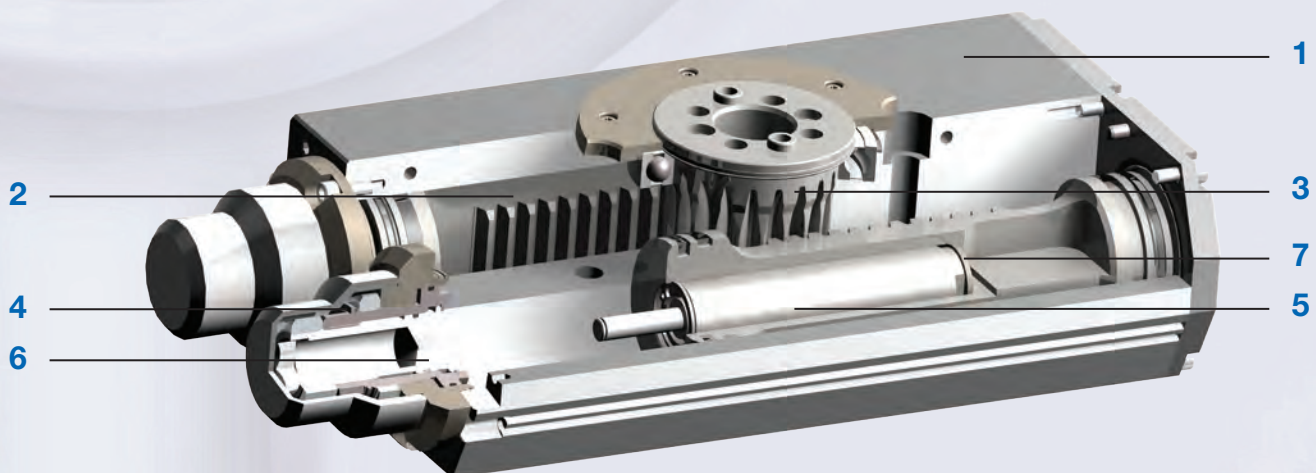
1 Schwenkeinheit = 2 Dämpfbereiche.

Schwenkeinheiten mit hohem Drehmoment und kompakter Bauform.

Realisieren Sie die beiden Dämpfbereiche „hart“ und „weich“ mit einer Schwenkeinheit!



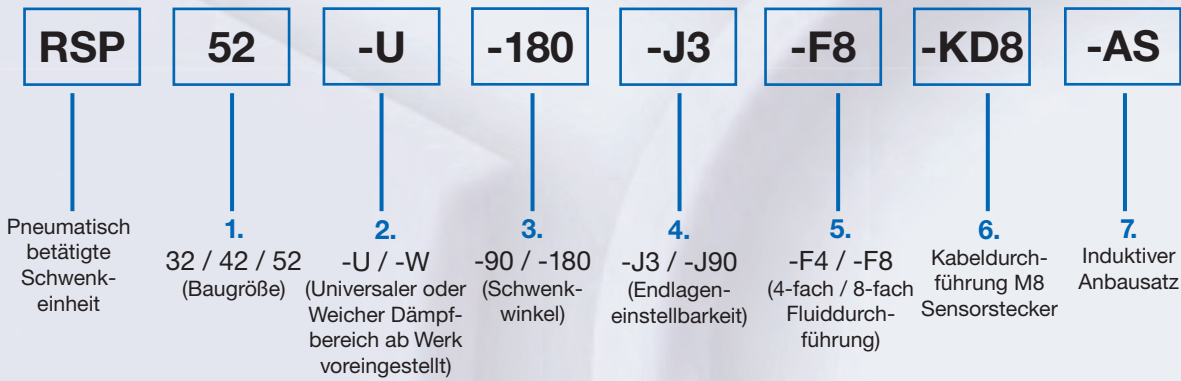
- Gehäuse leicht und robust aus hochfestem, hartbeschichtetem Aluminium
- Ritzelwelle und Zahnstange aus gehärtetem Stahl
- Hohe Wiederholgenauigkeit, kompakte Bauweise, hohes Drehmoment
- Automatisierter Arbeitsablauf möglich
- Gleichmäßige Dämpfung in den Endlagen
- Zwei Dämpfbereiche (hart / weich) mit einer Schwenkeinheit realisierbar
- Feinjustierung der Dämpfer an den Endlageneinstellungen
- In allen Lagen einsetzbar
- Kolbenraumtrennung mit wenigen Handgriffen
- Endlageneinstellbarkeit $\pm 3^\circ$ oder $\pm 90^\circ$ stufenlos einstellbar
- Positionsabfrage mit induktiven oder magnetischen Sensoren
- Optimale Lagerung des Drehtellers für viele Millionen Zyklen
- Energieversorgung mittels Verschraubung oder über schlauchlosen Direktanschluss
- Bis zu 8-facher Fluiddurchführung
- Bis zu 9-facher Kabeldurchführung



- | | |
|---------------|--------------------------------|
| 1. Körper | 5. Stoßdämpfer |
| 2. Zahnstange | 6. Stoßdämpfereinstellung |
| 3. Ritzel | 7. Grobeinstellung Stoßdämpfer |
| 4. Anschlag | |

Universale Ausführung wird standardmäßig mit hartem Dämpfungsbereich ausgeliefert!

Finden Sie in nur wenigen Schritten die passende Schwenkeinheit. Mit der Namensgliederung für RSP Schwenkeinheiten finden Sie schnell und einfach zur richtigen Schwenkeinheit. Wie es geht sehen Sie in untenstehendem Beispiel:



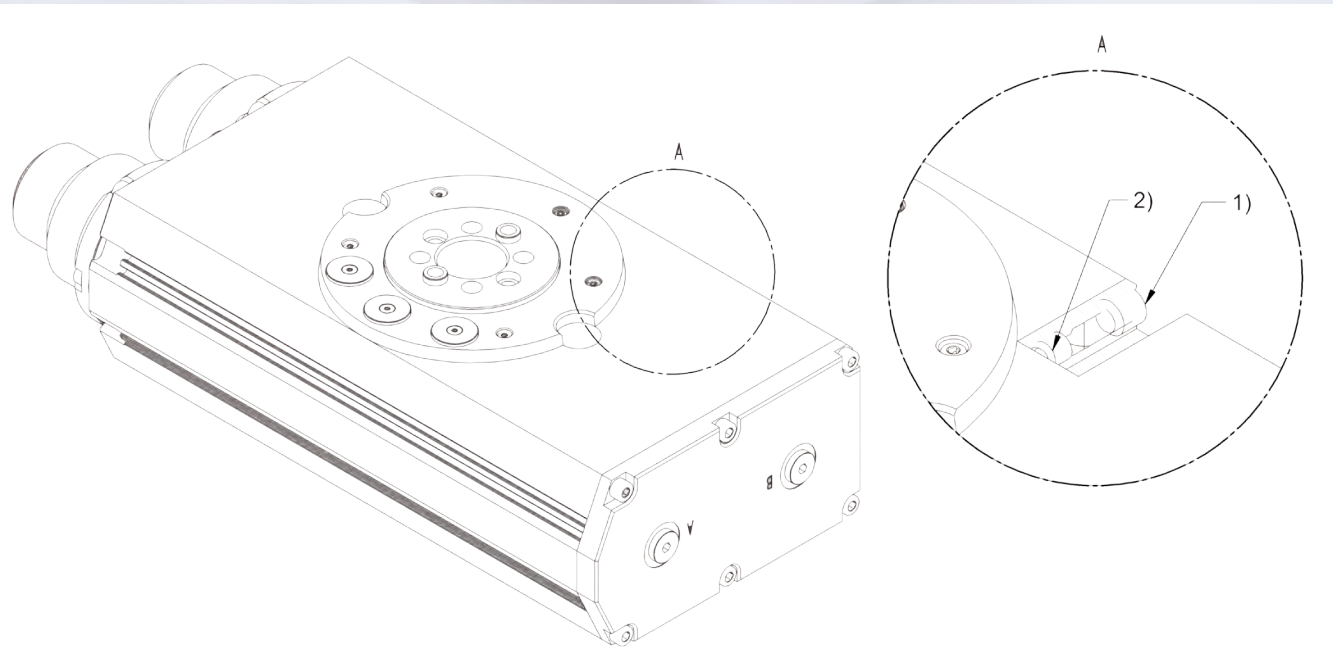
1. Wählen Sie die Baugröße (32 / 42 / 52)
2. Bestimmen Sie den Dämpfungsbereich (-U / -W)
3. Bestimmen Sie den Schwenkwinkel (-90° / -180°)
4. Endlageneinstellbarkeit 3° oder 90° wählen
5. Wird eine Fluiddurchführung benötigt ja / nein?
6. Kabeldurchführung ja / nein?
7. Induktiver Anbausatz ja / nein?

Bedeutung:

„Pneumatisch betätigte Schwenkeinheit; Baugröße 52; Universaler Dämpfungsbereich (harter Dämpfungsbereich voreingestellt); Schwenkwinkel 180°; Endlageneinstellbarkeit 3°; Fluiddurchführung 8-fach; Kabeldurchführung mit M8 Sensorstecker; Anbausatz für induktive Näherungsschalter“



Kolbenraumtrennung



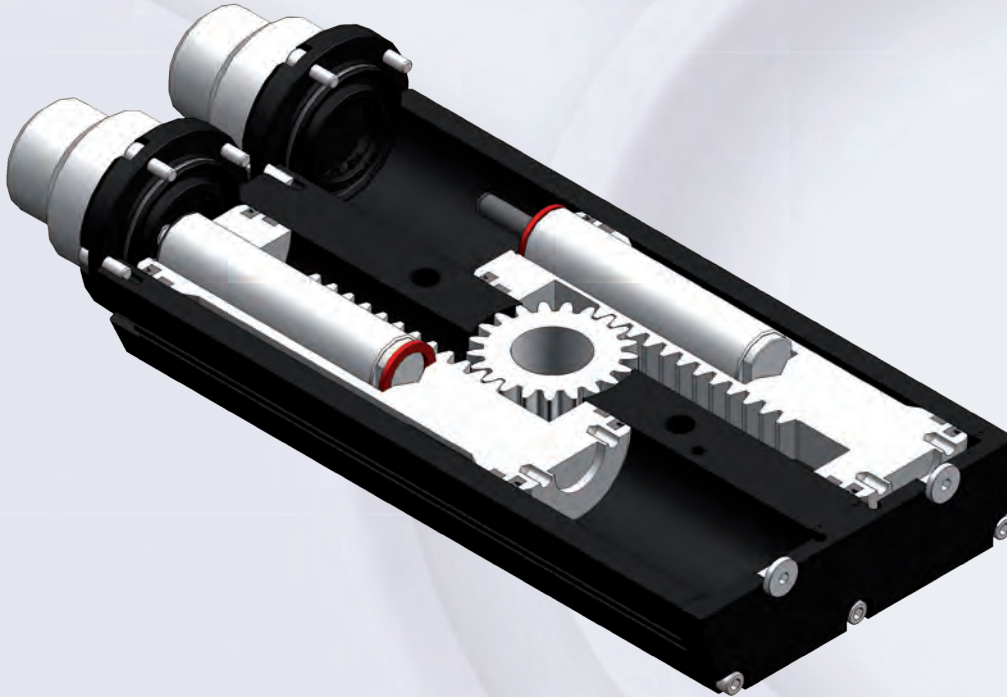
- Den Gewindestift (1) aus dem Körper der Schwenkeinheit ausschrauben
- Anschließend den Gewindestift (2) in die innen liegende Gewindebohrung auf Anschlag einschrauben
- Mit dem Gewindestift (1) die außen liegende Bohrung im Körper der Schwenkeinheit wieder verschließen

Produktvorteile:

- Einfache Kolbenraumtrennung durch Verschließen eines Stichkanals mit Gewindestift serienmäßig möglich
- Druckluft kommt nach Kolbenraumtrennung nur dort an, wo das volle Drehmoment benötigt wird:
 - Bei vielen Anwendungen wird ein Werkstück gedreht oder von Position A nach Position B geschwenkt. Auf dem Rückweg in die Ausgangsstellung wird die Schwenkbewegung in der Regel ohne Werkstück durchgeführt. Das heißt, das volle Drehmoment wird nicht mehr benötigt.
- Drehmoment halbiert sich nach Kolbenraumtrennung
- Reduzierung des Luftverbrauchs pro Schwenkbewegung um die Hälfte
- Einsparung teurer Druckluft

Mit wenigen Handgriffen entscheiden Sie selbst, ob Ihre Schwenkeinheit hart oder weich gedämpft ist.

Grobeinstellung der Stoßdämpferhärte bei universellen Schwenkeinheiten.



- Umstellung des Dämpfungsbereichs durch Versetzen einer Justierscheibe serienmäßig möglich
- Schwenken von A nach B mit Werkstück bei hohem Trägheitsmoment: harter Dämpfungsbereich (Justierscheibe hinter dem Stoßdämpfer)
- Schwenken von B nach A ohne Werkstück bei niedrigem Trägheitsmoment: weicher Dämpfungsbereich (Justierscheibe vor dem Stoßdämpfer)
- Bis zu 50% höhere Taktung durch Umstellen des Dämpfungsbereichs
- Verringerung der Ersatzteilkhaltung, da beide Dämpfungsbereiche, hart und weich, bewältigt werden können
- Optimal bei Anwendungsfällen, bei denen sich der harte und der weiche Dämpfungsbereich überschneiden
- Verändern des Einsatzfeldes bei kundenspezifischem Applikationswechsel

RSP 32

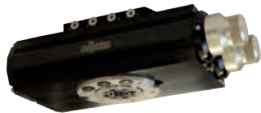


Werkzeuggruppe C40
RSP 32 - **Grundeinheit**
pneumatisch betätigt



Id.-Nr. Ausführung Universal	171666 ● RSP32-U-90-J3	171158 ● RSP32-U-180-J3	171159 ● RSP32-U-180-J90
Id.-Nr. Ausführung Weich	173368 ● RSP32-W-90-J3	173369 ● RSP32-W-180-J3	173370 ● RSP32-W-180-J90
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	10,5	10,5	10,5
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschlussschlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05

Werkzeuggruppe C40
RSP 32 - **Grundeinheit mit
Fluiddurchführung**
pneumatisch betätigt



Id.-Nr. Ausführung Universal	171667 ● RSP32-U-90-J3-F4	171160 ● RSP32-U-180-J3-F4	171161 ● RSP32-U-180-J90-F4
Id.-Nr. Ausführung Weich	173374 ● RSP32-W-90-J3-F4	173375 ● RSP32-W-180-J3-F4	173376 ● RSP32-W-180-J90-F4
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	10	10	10
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschlussschlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	4	4	4
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8

Ausführung universal wird standardmäßig mit hartem Dämpfungsbereich ausgeliefert!

RSP 32

Werkzeuggruppe C40
RSP 32 - Grundeinheit mit
Fluid- und Kabeldurchführung
pneumatisch betätigt



Id.-Nr.	171978 ●	171972 ●	171973 ●
Ausführung Universal	RSP32-U-90-J3-F4-KD8	RSP32-U-180-J3-F4-KD8	RSP32-U-180-J90-F4-KD8
Id.-Nr.	173380 ●	173381 ●	173382 ●
Ausführung Weich	RSP32-W-90-J3-F4-KD8	RSP32-W-180-J3-F4-KD8	RSP32-W-180-J90-F4-KD8
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	10	10	10
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschluss Schlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	4	4	4
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8
Anzahl Adern	10	10	10
Spannung max. V	24	24	24
Strom pro Ader max. A	1	1	1
Gesamtstrom A	1	1	1
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 3-polig	4	4	4
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 4-polig	2	2	2
Größe werkzeugseitiger E-Anschluss	M8	M8	M8
Größe maschinenseitiger E-Anschluss	M16	M16	M16

Werkzeuggruppe C40
RSP 32 - Grundeinheit mit
Fluid- und Kabeldurchführung
und induktivem Anbausatz
pneumatisch betätigt



Id.-Nr.	172457 ●	172458 ●	172459 ●
Ausführung Universal	RSP32-U-90-J3-F4-KD8-AS	RSP32-U-180-J3-F4-KD8-AS	RSP32-U-180-J90-F4-KD8-AS
Id.-Nr.	173386 ●	173387 ●	173388 ●
Ausführung Weich	RSP32-W-90-J3-F4-KD8-AS	RSP32-W-180-J3-F4-KD8-AS	RSP32-W-180-J90-F4-KD8-AS
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	10	10	10
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschluss Schlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	4	4	4
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8
Anzahl Adern	10	10	10
Spannung max. V	24	24	24
Strom pro Ader max. A	1	1	1
Gesamtstrom A	1	1	1
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 3-polig	4	4	4
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 4-polig	2	2	2
Größe werkzeugseitiger E-Anschluss	M8	M8	M8
Größe maschinenseitiger E-Anschluss	M16	M16	M16
Anzahl Halter für Näherungsschalter	3	3	3

Ausführung universal wird standardmäßig mit hartem Dämpfungsbereich ausgeliefert!

RSP 42

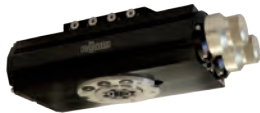


Werkzeuggruppe C40
RSP 42 - **Grundeinheit**
pneumatisch betätigt



Id.-Nr.	172468 ●	171166 ●	171167 ●
Ausführung Universal	RSP42-U-90-J3	RSP42-U-180-J3	RSP42-U-180-J90
Id.-Nr.	173392 ●	173393 ●	173394 ●
Ausführung Weich	RSP42-W-90-J3	RSP42-W-180-J3	RSP42-W-180-J90
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	24	24	24
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschlussschlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05

Werkzeuggruppe C40
RSP 42 - **Grundeinheit mit
Fluiddurchführung**
pneumatisch betätigt



Id.-Nr.	171669 ●	171168 ●	171169 ●
Ausführung Universal	RSP42-U-90-J3-F8	RSP42-U-180-J3-F8	RSP42-U-180-J90-F8
Id.-Nr.	173398 ●	173399 ●	173400 ●
Ausführung Weich	RSP42-W-90-J3-F8	RSP42-W-180-J3-F8	RSP42-W-180-J90-F8
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	23	23	23
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschlussschlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	8	8	8
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8

Ausführung universal wird standardmäßig mit hartem Dämpfungsbereich ausgeliefert!

RSP 42

Werkzeuggruppe C40
RSP 42 - **Grundeinheit mit Fluid- und Kabeldurchführung** pneumatisch betätigt



Id.-Nr.	171979 ●	171974 ●	171975 ●
Ausführung Universal	RSP42-U-90-J3-F8-KD8	RSP42-U-180-J3-F8-KD8	RSP42-U-180-J90-F8-KD8
Id.-Nr.	173404 ●	173405 ●	173406 ●
Ausführung Weich	RSP42-W-90-J3-F8-KD8	RSP42-W-180-J3-F8-KD8	RSP42-W-180-J90-F8-KD8
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	23	23	23
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschluss Schlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	8	8	8
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8
Anzahl Adern	12	12	12
Spannung max. V	24	24	24
Strom pro Ader max. A	1	1	1
Gesamtstrom A	1	1	1
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 3-polig	8	8	8
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 4-polig	1	1	1
Größe werkzeugseitiger E-Anschluss	M8	M8	M8
Größe maschinenseitiger E-Anschluss	M16	M16	M16

Werkzeuggruppe C40
RSP 42 - **Grundeinheit mit Fluid- und Kabeldurchführung und induktivem Anbausatz** pneumatisch betätigt



Id.-Nr.	172464 ●	172465 ●	172466 ●
Ausführung Universal	RSP42-U-90-J3-F8-KD8-AS	RSP42-U-180-J3-F8-KD8-AS	RSP42-U-180-J90-F8-KD8-AS
Id.-Nr.	173410 ●	173411 ●	173412 ●
Ausführung Weich	RSP42-W-90-J3-F8-KD8-AS	RSP42-W-180-J3-F8-KD8-AS	RSP42-W-180-J90-F8-KD8-AS
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	23	23	23
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschluss Schlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	8	8	8
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8
Anzahl Adern	12	12	12
Spannung max. V	24	24	24
Strom pro Ader max. A	1	1	1
Gesamtstrom A	1	1	1
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 3-polig	8	8	8
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 4-polig	1	1	1
Größe werkzeugseitiger E-Anschluss	M8	M8	M8
Größe maschinenseitiger E-Anschluss	M16	M16	M16
Anzahl Halter für Näherungsschalter	3	3	3

Ausführung universal wird standardmäßig mit hartem Dämpfungsbereich ausgeliefert!

RSP 52



Werkzeuggruppe C40
RSP 52 - **Grundeinheit**
pneumatisch betätigt



Id.-Nr. Ausführung Universal	171670 ● RSP52-U-90-J3	171174 ● RSP52-U-180-J3	171175 ● RSP52-U-180-J90
Id.-Nr. Ausführung Weich	173416 ● RSP52-W-90-J3	173417 ● RSP52-W-180-J3	173418 ● RSP52-W-180-J90
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	60	60	60
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschlussschlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05

Werkzeuggruppe C40
RSP 52 - **Grundeinheit mit
Fluiddurchführung**
pneumatisch betätigt



Id.-Nr. Ausführung Universal	171671 ● RSP52-U-90-J3-F8	171176 ● RSP52-U-180-J3-F8	171177 ● RSP52-U-180-J90-F8
Id.-Nr. Ausführung Weich	173422 ● RSP52-W-90-J3-F8	173423 ● RSP52-W-180-J3-F8	173424 ● RSP52-W-180-J90-F8
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	58	58	58
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschlussschlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	8	8	8
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8

Ausführung universal wird standardmäßig mit hartem Dämpfungsbereich ausgeliefert!

RSP 52

Werkzeuggruppe C40
RSP 52 - **Grundeinheit mit Fluid- und Kabeldurchführung**
pneumatisch betätigt



Id.-Nr.	171980 ●	171976 ●	171977 ●
Ausführung Universal	RSP52-U-90-J3-F8-KD8	RSP52-U-180-J3-F8-KD8	RSP52-U-180-J90-F8-KD8
Id.-Nr.	173428 ●	173429 ●	173430 ●
Ausführung Weich	RSP52-W-90-J3-F8-KD8	RSP52-W-180-J3-F8-KD8	RSP52-W-180-J90-F8-KD8
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	58	58	58
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschluss Schlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	8	8	8
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8
Anzahl Adern	12	12	12
Spannung max. V	24	24	24
Strom pro Ader max. A	1	1	1
Gesamtstrom A	1	1	1
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 3-polig	8	8	8
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 4-polig	1	1	1
Größe werkzeugseitiger E-Anschluss	M8	M8	M8
Größe maschinenseitiger E-Anschluss	M16	M16	M16

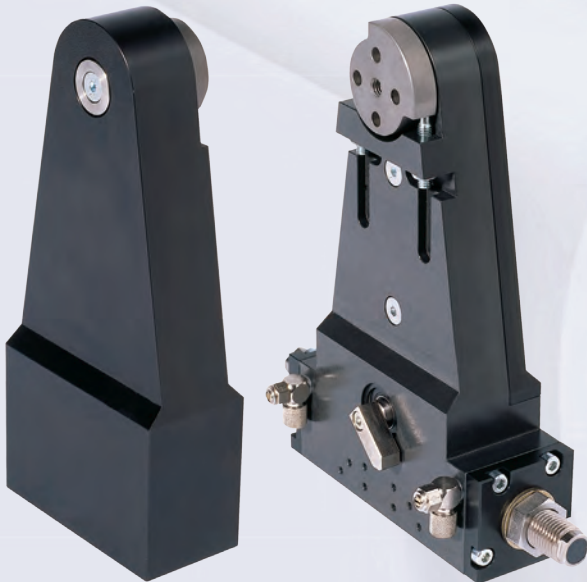
Werkzeuggruppe C40
RSP 52 - **Grundeinheit mit Fluid- und Kabeldurchführung und induktivem Anbausatz**
pneumatisch betätigt



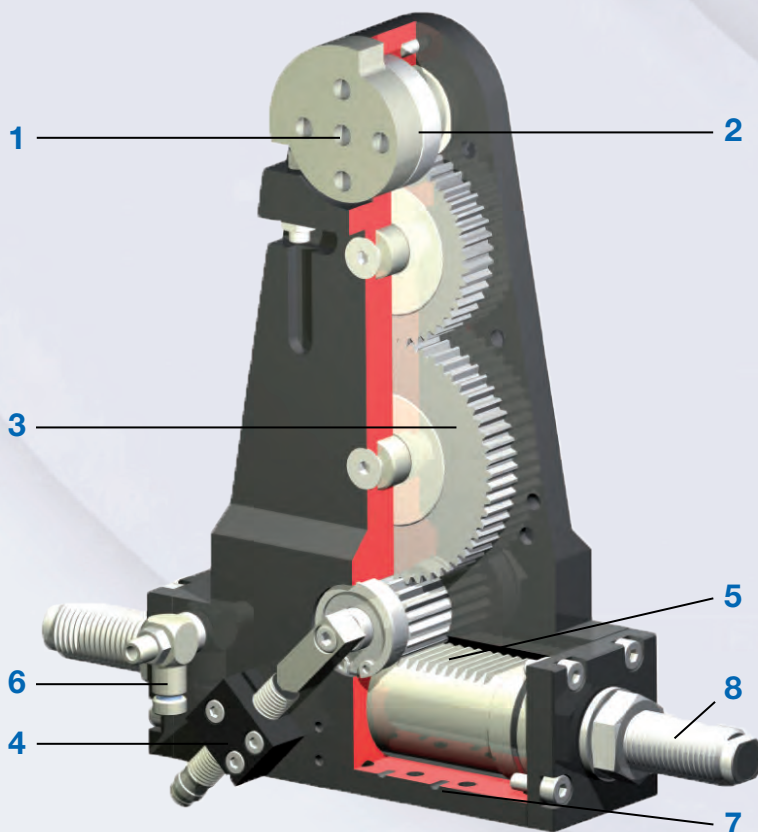
Id.-Nr.	172420 ●	172421 ●	172422 ●
Ausführung Universal	RSP52-U-90-J3-F8-KD8-AS	RSP52-U-180-J3-F8-KD8-AS	RSP52-U-180-J90-F8-KD8-AS
Id.-Nr.	173434 ●	173435 ●	173436 ●
Ausführung Weich	RSP52-W-90-J3-F8-KD8-AS	RSP52-W-180-J3-F8-KD8-AS	RSP52-W-180-J90-F8-KD8-AS
Schwenkwinkel °	90	180	180
Einstellbarkeit Endlagen °	3	3	90
Drehmoment bei 6 bar Nm	58	58	58
Betriebsdruck min./max. bar	3-8	3-8	3-8
Anschluss Schlauch-ø	6,0	6,0	6,0
Betriebstemperatur min./max. °C	5-60	5-60	5-60
Wiederholgenauigkeit mm	0,05	0,05	0,05
Anzahl Fluiddurchführungen	8	8	8
Druck Fluiddurchführung max. bar	8	8	8
Anzahl Adern	12	12	12
Spannung max. V	24	24	24
Strom pro Ader max. A	1	1	1
Gesamtstrom A	1	1	1
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 3-polig	8	8	8
Anzahl werkzeugseitiger E-Anschluss 4-polig	1	1	1
Größe werkzeugseitiger E-Anschluss	M8	M8	M8
Größe maschinenseitiger E-Anschluss	M16	M16	M16
Anzahl Halter für Näherungsschalter	3	3	3

Ausführung universal wird standardmäßig mit hartem Dämpfungsbereich ausgeliefert!

Schwenkbacken mit präziser Umlenkung von Antriebskraft in Drehmoment.
Kraftübertragung durch Zahnradersatz.

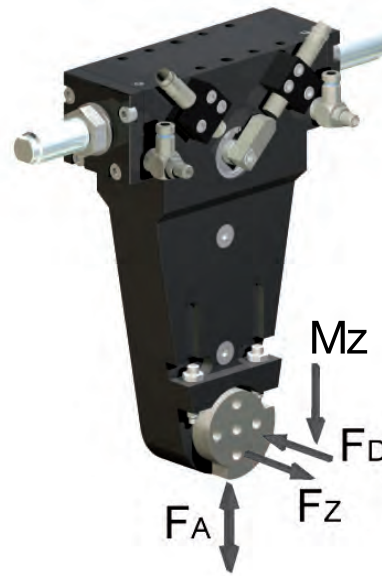


- Kraftübertragung über Zahnradsatz
- Präzise Umlenkung von Antriebskraft in Drehmoment
- Mehrfach kugelgelagert für hohe Momentaufnahme
- Dämpfung für Endlage
- Bis 10 Millionen Zyklen wartungsfrei



- 1. Zweifach gelagerte Abtriebswelle**
Hohe Kräfte und Momentaufnahme
- 2. Abtriebsflansch**
Groß dimensionierter Abtriebsflansch mit Endanschlag und großer Mittenbohrung (ab RSBP 50)
- 3. Kraftübertragung**
Stabiler Zahnradsatz
Präzise, zuverlässig, langlebig
- 4. Positionsabfrage**
Abfrage der Endlagen 0° und 90° (bzw. 180°) über induktive Näherungsschalter
- 5. Antrieb**
Doppelwirkender Pneumatikzylinder
- 6. Drosselverschraubung**
Zur Geschwindigkeitsregulierung (im Lieferumfang enthalten)
- 7. Befestigung und Positionierung**
Alternativ an mehreren Seiten für eine individuelle Montage
- 8. Integrierte und patentierte Stoßdämpfer**
Einstellbare Endlagendämpfung

RSBP-S



Werkzeuggruppe C40 RSBP-S-20 - Schwenkbacken pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242659 ■	1242660 ■	1242661 ■
Ausführung		RSBP-S-20-90	RSBP-S-20-180	RSBP-S-20G
Schwenkwinkel °		90	180	
Drehmoment pro Backe Nm		1,2	1,2	0
Gewicht kg		750	750	450
Breite mm		92	92	92
Höhe mm		116	116	116
Tiefe mm		32	32	32
F_a		1720	1720	1720
F_d		860	860	860
F_z		630	630	630
M_z		15	15	15

Werkzeuggruppe C40 RSBP-S-30 - Schwenkbacken pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242662 ■	1242663 ■	1242664 ■
Ausführung		RSBP-S-30-90	RSBP-S-30-180	RSBP-S-30G
Schwenkwinkel °		90	180	
Drehmoment pro Backe Nm		3,5	3,5	0
Gewicht kg		1,7	1,7	1,1
Breite mm		118	118	118
Höhe mm		179,5	179,5	179,5
Tiefe mm		40	40	40
F_a		2400	2400	2400
F_d		1200	1200	1200
F_z		630	630	630
M_z		20	20	20

Werkzeuggruppe C40 RSBP-S-40 - Schwenkbacken pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242665 ■	1242666 ■	1242667 ■
Ausführung		RSBP-S-40-90	RSBP-S-40-180	RSBP-S-40G
Schwenkwinkel °		90	180	
Drehmoment pro Backe Nm		10	10	0
Gewicht kg		4	4	1,5
Breite mm		162	162	162
Höhe mm		228	228	228
Tiefe mm		54	54	54
F_a		4000	4000	4000
F_d		2000	2000	2000
F_z		1200	1200	1200
M_z		70	70	70

RSBP-S

Werkzeuggruppe C40
RSBP-S-50 - Schwenkbacken
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242668 ■	1242669 ■	1242670 ■
Ausführung	RSBP-S-50-90	RSBP-S-50-180	RSBP-S-50G
Schwenkwinkel °	90	180	
Drehmoment pro Backe Nm	23	23	0
Gewicht kg	11	11	6,5
Breite mm	247	247	247
Höhe mm	298	298	298
Tiefe mm	78	78	78
F _a	15000	15000	15000
F _d	7500	7500	7500
F _z	3700	3700	3700
M _z	270	270	270

Werkzeuggruppe C40
RSBP-S-70 - Schwenkbacken
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242671 ■	1242672 ■	1242673 ■
Ausführung	RSBP-S-70-90	RSBP-S-70-180	RSBP-S-70G
Schwenkwinkel °	90	180	
Drehmoment pro Backe Nm	57	57	0
Gewicht kg	28	28	19,5
Breite mm	335	335	335
Höhe mm	423	423	423
Tiefe mm	98	98	98
F _a	25000	25000	25000
F _d	12500	12500	12500
F _z	6100	6100	6100
M _z	600	600	600

Übersicht

Schnellwechseleinheiten



Automatischer Werkzeugwechsler RSWE-S

- Für hohe Handlinggewichte
- Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für die direkte Anbindung an den Roboterflansch

Manuelle Schnellwechseleinheit RHSWE-S

- Für hohe Handlinggewichte
- Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für die direkte Anbindung an den Roboterflansch

Drehverteiler



Drehverteiler

- Integrierte elektrische und pneumatische Mediendurchführung
- Extrem leichte Bauweise
- Unbegrenztetes mehrfaches Drehen



Drehverteiler RDV-S

- Integrierte elektrische und pneumatische Mediendurchführung
- Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für die direkte Anbindung an den Roboterflansch

Achsausgleichselemente



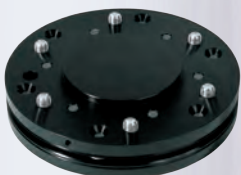
Achsausgleichselemente RAE-S

- Mit präziser und robuster Linearführung
- Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für die direkte Anbindung an den Roboterflansch



Fügelhilfe RFG-S

- Mit exzentrischer Klemm- und Zentrierfunktion
- Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für die direkte Anbindung an den Roboterflansch



Achsausgleichselemente RAR-S

- Mit Verriegelungsfunktion
- Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für die direkte Anbindung an den Roboterflansch

Kollisionsschutz



Kollisionsschutz RKS-S

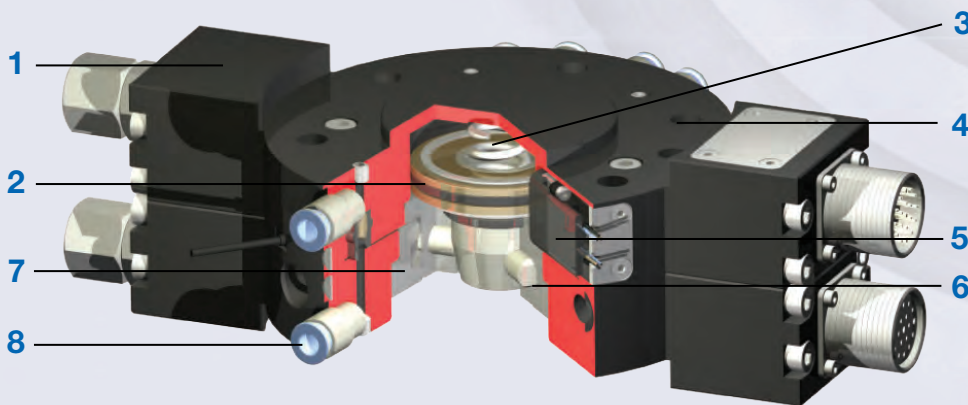
- Mit Überlasterkennung
- Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für die direkte Anbindung an den Roboterflansch

RSWE-S

**Automatische Schnellwechseinheit für hohe Handlungsgewichte.
Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für eine direkte Anbindung an den Roboterflansch.**

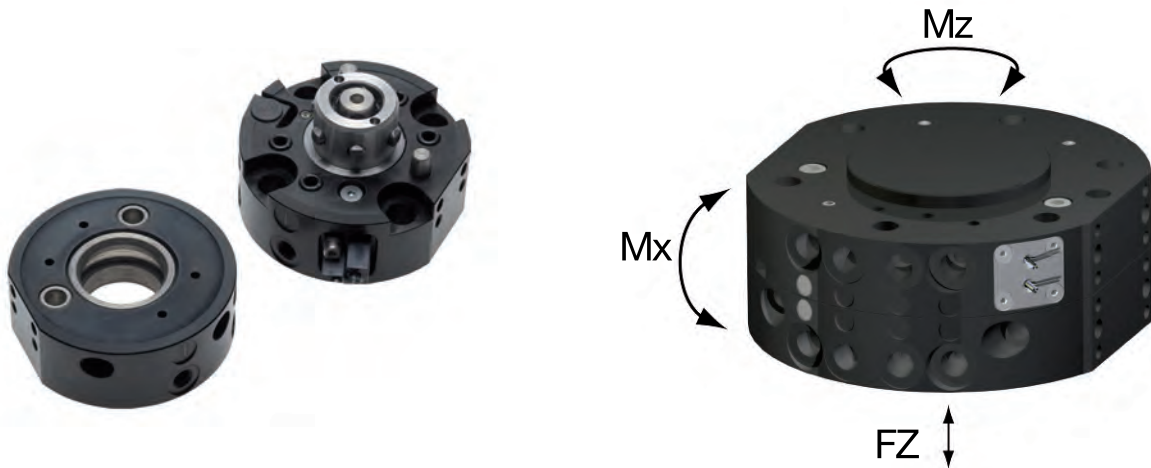


- Doppelwirkende Pneumatikzylinder mit integrierter Druckfeder
- Direkte Positionsabfrage des Verriegelungskolbens und des Losteils über Näherungsschalter
- Formschlüssige Verbindung der Rastbolzen
- Mechanische Notentriegelung bei Kollision
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei



- 1. Energieelement**
Als Zubehör erhältlich
- 2. Antrieb**
Doppelwirkender Pneumatikzylinder
- 3. Integrierte Feder**
Energiespeicher bei Druckabfall
- 4. Roboterflansch**
Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- 5. Kolbenstellungs-Abfrage**
Über Magnetfeldsensoren (als Zubehör erhältlich)
- 6. Verriegelungsbolzen**
Der Spannhülse angepasst
- 7. Verriegelungshülse**
Hohe Momentenaufnahme
- 8. Integrierte Luftdurchführung**
Luftübertragung Fest- zu Losteil, schlauchlose Ansteuerung möglich

RSWE-S



Werkzeuggruppe C40 RSWE-S-40 - Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242674 ●	1242675 ●
	Ausführung	RSWE-S-40F	RSWE-S-40L
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	40	40
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	20	-
	Energieübertragung pneumatisch	4x	4x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	0,3	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	0,3	0,28
	Gewicht kg	0,13	0,9
	Ø mm	50	50
	Höhe mm	19	18
	Höhe verriegelt mm	37	37
	M _z	70	70
M _x	90	90	
F _z	3800	3800	
Werkzeuggruppe C40 RSWE-S-50 - Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242676 ●	1242677 ●
	Ausführung	RSWE-S-50F	RSWE-S-50L
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	50	50
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	30	-
	Energieübertragung pneumatisch	4x	4x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	0,3	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	0,8	0,7
	Gewicht kg	0,19	0,15
	Ø mm	63	63
	Höhe mm	19	18
	Höhe verriegelt mm	37	37
	M _z	100	100
M _x	105	105	
F _z	4000	4000	
Werkzeuggruppe C40 RSWE-S-63 - Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242678 ●	1242679 ●
	Ausführung	RSWE-S-63F	RSWE-S-63L
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	63	63
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	50	-
	Energieübertragung pneumatisch	6x	6x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	1	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	2,3	2,2
	Gewicht kg	0,37	0,28
	Ø mm	80	80
	Höhe mm	22,5	22,5
	Höhe verriegelt mm	45	45
	M _z	200	200
M _x	300	300	
F _z	7600	7600	

RSWE-S

Werkzeuggruppe C40 RSWE-S-80 Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242680 ●	1242681 ●
	Ausführung	RSWE-S-80F	RSWE-S-80L
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	80	80
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	70	-
	Energieübertragung pneumatisch	6x	6x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	1	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	5,6	5,5
	Gewicht kg	0,58	0,45
	Ø mm	100	100
	Höhe mm	22,5	22,5
	Höhe verriegelt mm	45	45
	M _z	300	300
M _x	600	600	
F _z	9150	9150	

Werkzeuggruppe C40 RSWE-S-100 Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242682 ●	1242683 ●
	Ausführung	RSWE-S-100F	RSWE-S-100L
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	100	100
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	120	-
	Energieübertragung pneumatisch	6x	6x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	1,2	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	14	13,9
	Gewicht kg	0,96	0,725
	Ø mm	125	125
	Höhe mm	24,5	24,5
	Höhe verriegelt mm	49	49
	M _z	600	600
M _x	850	850	
F _z	16000	16000	

Werkzeuggruppe C40 RSWE-S-125 Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242684 ●	1242685 ●
	Ausführung	RSWE-S-125F	RSWE-S-125L
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	125	125
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	230	-
	Energieübertragung pneumatisch	10x	10x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	1,3	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	48	42
	Gewicht kg	2,1	1,45
	Ø mm	160	160
	Höhe mm	32,5	32,5
	Höhe verriegelt mm	65	65
	M _z	1500	1500
M _x	1700	1700	
F _z	26000	26000	

Werkzeuggruppe C40 RSWE-S-160 Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242686 ■	1242687 ■
	Ausführung	RSWE-S-160F	RSWE-S-160L
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	160	160
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	300	-
	Energieübertragung pneumatisch	10x	10x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	1,5	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	134	132
	Gewicht kg	3,7	2,6
	Ø mm	200	200
	Höhe mm	32,5	32,5
	Höhe verriegelt mm	65	65
	M _z	2000	2000
M _x	2200	2200	
F _z	30000	30000	

RSWE-S

Werkzeuggruppe C40
RSWE-S-1160
Werkzeugwechsler
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242688 ■	1242689 ■
Ausführung	RSWE-S-1160F	RSWE-S-1160L
Empfohlenes Handlinggewicht kg	500	-
Energieübertragung elektrisch	optional	optional
Verriegelungshub mm	1	-
Gewicht kg	9	6
Ø mm	275	275
Höhe mm	37,5	47,5
Höhe verriegelt mm	85	85
M _z	6000	6000
M _x	6000	6000
F _z	35000	35000

Werkzeuggruppe C40
RSWE-S-1200
Werkzeugwechsler
 pneumatisch betätigt

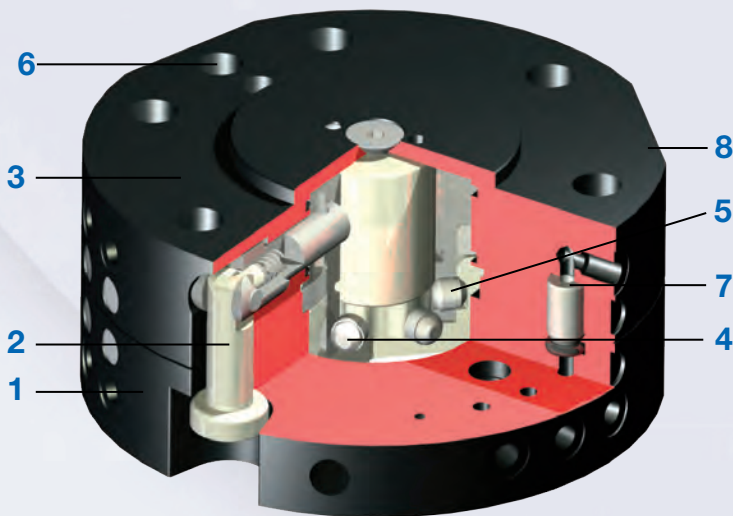
Id.-Nr.	1242690 ■	1242691 ■
Ausführung	RSWE-S-1200F	RSWE-S-1200L
Empfohlenes Handlinggewicht kg	1000	-
Energieübertragung elektrisch	optional	optional
Verriegelungshub mm	1	-
Gewicht kg	15	8,5
Ø mm	315	315
Höhe mm	37,5	47,5
Höhe verriegelt mm	85	85
M _z	12000	12000
M _x	12000	12000
F _z	75000	75000

RHSWE-S

**Manuelle Schnellwechseleinheit für hohe Handlinggewichte.
Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für eine direkte Anbindung an den Roboterflansch.**

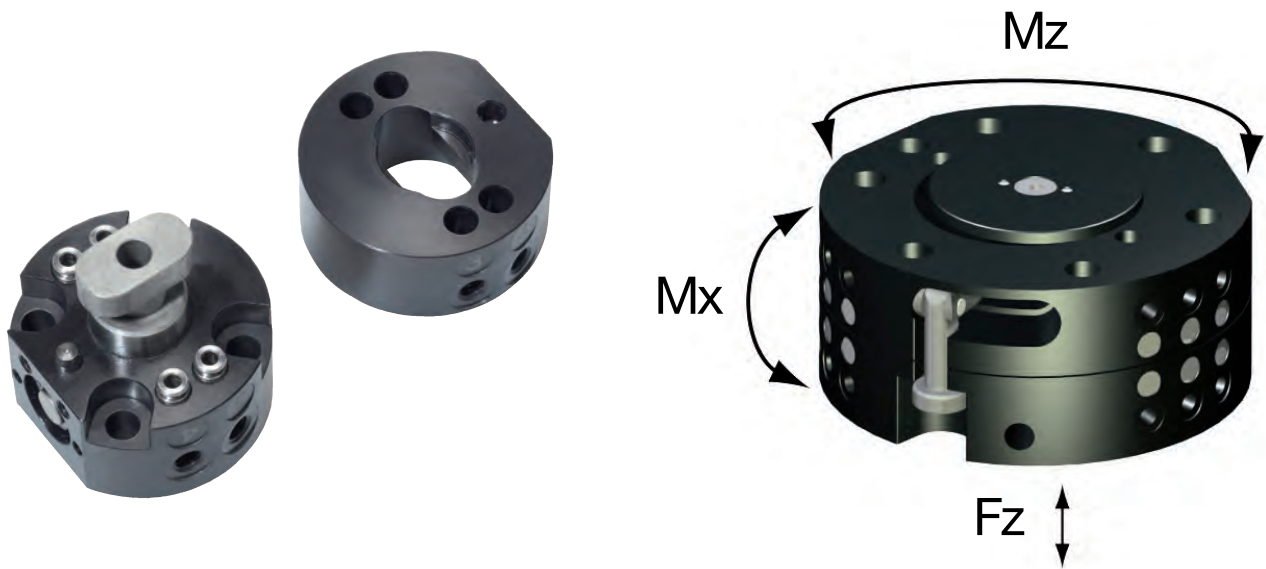


- Formschlüssige Verbindung zwischen Verriegelungsbolzen und Spannhülse
- Hohe Kräfte- und Momentenbelastung
- Hohes Handlinggewicht
- Wartungsfrei



- 1. Losteil**
Zur werkzeugseitigen Montage
- 2. Verriegelungshebel**
Mit federunterstützender Einrastfunktion
- 3. Festteil**
Zur roboterseitigen Montage
- 4. Verriegelungsbolzen**
Der Verriegelungshülse angepasst
- 5. Verriegelungshub**
Nachjustierbar über Verriegelungshülse
- 6. Roboterflansch**
Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- 7. Integrierte Luftdurchführung**
Luftdurchführung Fest- und Losteil, schlauchlose Ansteuerung möglich
- 8. Befestigungselement**

RHSWE-S



Werkzeuggruppe C40 RHSWE-S-31 Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242692 ●	1242693 ●
	Ausführung	RHSWE-S-31F	RHSWE-S-31L
	Energieübertragung pneumatisch	4x	4x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	4	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	0,13	0,10
	Gewicht kg	0,09	0,042
	Ø mm	40	40
	Höhe mm	20	17
	Höhe verriegelt mm	37	37
	M _z	30	30
M _x	25	25	
F _z	1000	1000	
Werkzeuggruppe C40 RHSWE-S-40 Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242694 ●	1242695 ●
	Ausführung	RHSWE-S-40F	RHSWE-S-40L
	Energieübertragung pneumatisch	4x	4x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	4	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	0,33	0,26
	Gewicht kg	0,145	0,071
	Ø mm	50	50
	Höhe mm	20	17
	Höhe verriegelt mm	37	37
	M _z	55	55
M _x	50	50	
F _z	1200	1200	
Werkzeuggruppe C40 RHSWE-S-50 Werkzeugwechsler pneumatisch betätigt	Id.-Nr.	1242696 ●	1242697 ●
	Ausführung	RHSWE-S-50F	RHSWE-S-50L
	Energieübertragung pneumatisch	8x	8x
	Energieübertragung elektrisch	optional	optional
	Verriegelungshub mm	4	-
	Trägheitsmoment kg/cm ²	0,86	0,67
	Gewicht kg	0,232	0,115
	Ø mm	63	63
	Höhe mm	20	17
	Höhe verriegelt mm	37	37
	M _z	80	80
M _x	70	70	
F _z	1600	1600	

RHSWE-S

Werkzeuggruppe C40
RHSWE-S-63
Werkzeugwechsler
 pneumatisch betätigt

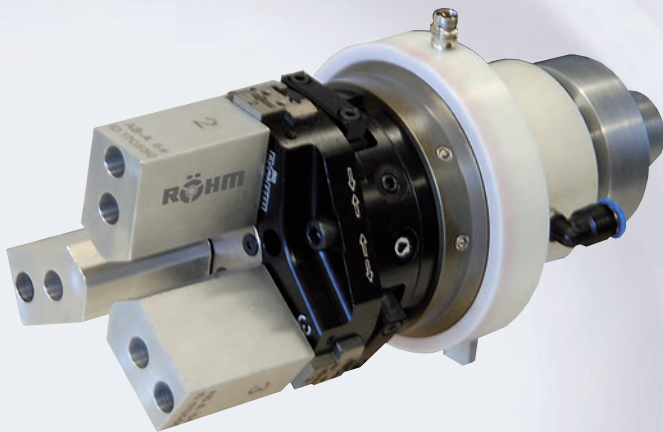
Id.-Nr.	1242698 ●	1242699 ●
Ausführung	RHSWE-S-63F	RHSWE-S-63L
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	63	63
Empfohlenes Handlinggewicht kg	50	50
Energieübertragung pneumatisch	6x	6x
Energieübertragung elektrisch	Optional	Optional
Verriegelungshub mm	1	-
Trägheitsmoment kg/cm ²	3,8	2,6
Gewicht kg	0,45	0,3
Ø mm	80	80
Höhe mm	22,5	22,5
Höhe verriegelt mm	45	45
M _z	200	200
M _x	200	200
F _z	1200	1200

Werkzeuggruppe C40
RHSWE-S-80
Werkzeugwechsler
 pneumatisch betätigt

Id.-Nr.	1242700 ●	1242701 ●
Ausführung	RHSWE-S-80F	RHSWE-S-80L
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	80	80
Empfohlenes Handlinggewicht kg	50	50
Energieübertragung pneumatisch	6x	6x
Energieübertragung elektrisch	Optional	Optional
Verriegelungshub mm	1	-
Trägheitsmoment kg/cm ²	3,36	2,8
Gewicht kg	0,66	0,48
Ø mm	100	100
Höhe mm	22,5	22,5
Höhe verriegelt mm	45	45
M _z	300	300
M _x	300	300
F _z	1500	1500

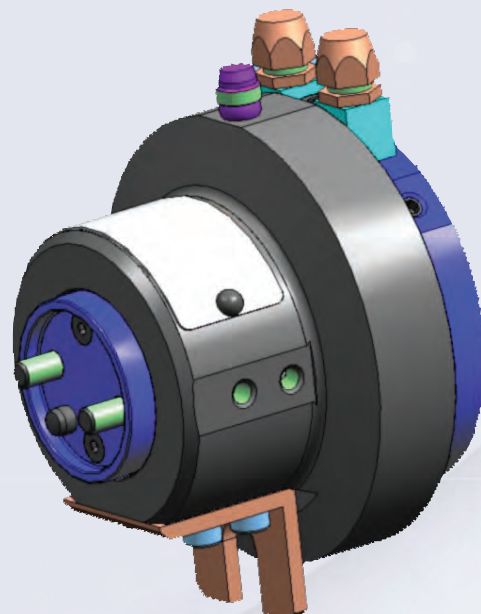
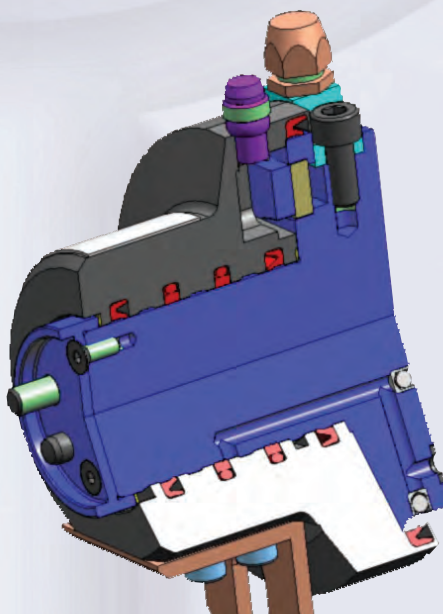
Drehverteiler

**3-fach Luftverteiler mit Datenübertragungssystem.
Für Roboteranwendungen mit Endlosdrehbewegungen.
Drehdurchführung pneumatisch und elektrisch.**



- Besonders leicht durch den Einsatz spezieller Werkstoffe
- Für unbegrenztes mehrfaches Drehen der angeschlossenen Robotergreiftechnik
- Die Energieversorgung erfolgt durch eingebaute Schleifringkontakte und Luftdurchführungen
- Bis zu 4 Durchführungen bei max. 10 bar (pneumatisch)
- Bis zu 10 elektrische Signale bei 60 V und 1 A via Schleifring (elektrisch)
- Montagemöglichkeit ohne zusätzliche Adapterplatten

- Maximale Drehzahl: 100 U/min.
- Max. Luftdruck: 8 bar
- Max. Drehmoment: 2,5 Nm
- Gewicht: ca. 430 g
- Geringer Wartungsaufwand
- Beliebige Einbaulage
- Montage an den meisten Robotertypen ohne zusätzliche Adapterplatten
- Sichere Aufnahme des Drehmoments durch Momentenabstützung
- Umgebungstemperatur von 5°C bis 60°C
- ISO-Schnittstelle zur Direktmontage am Roboter

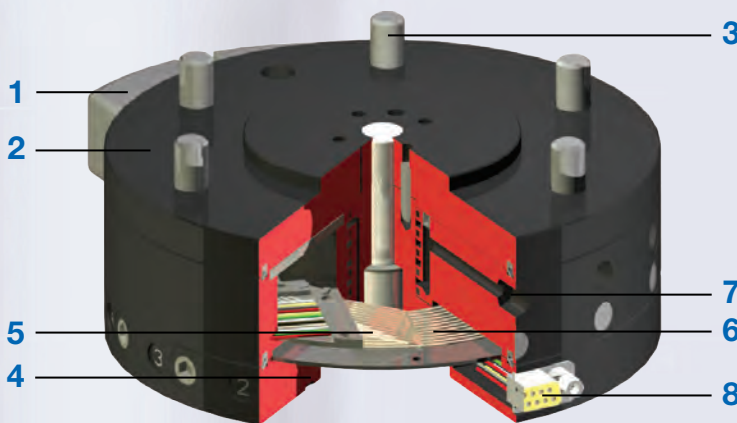




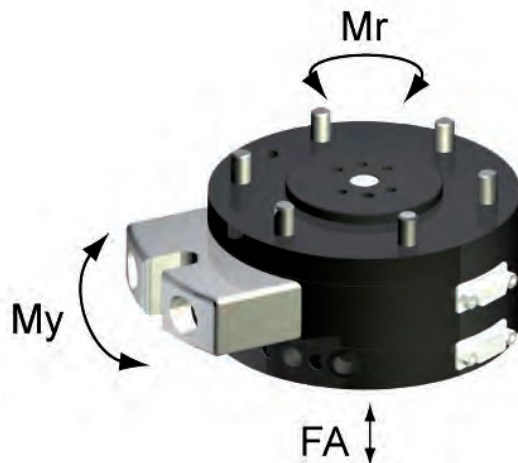
Drehverteiler mit integrierter elektrischer und pneumatischer Mediendurchführung. Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für eine direkte Anbindung an den Roboterflansch.



- Mit integrierter elektrischer und pneumatischer Mediendurchführung
- Für Vakuum geeignet
- Teilkreis gefertigt nach EN ISO 9409-1
- Produkte mit gleichem EN ISO Flansch kombinierbar und austauschbar
- Bis 10 Millionen Umdrehungen wartungsfrei



- 1. Drehmoment-Abstützung**
Abstützen des Rotors bei der Drehbewegung
- 2. Robustes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
Nitrierter Stahl
- 3. Roboterflansch**
Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- 4. Direkte Luftanbindung**
An Baureihe RSWE-S
- 5. Federsystem**
Ab RDV-S-50 doppelt anliegend
- 6. Schleifring**
Hartgold beschichtet
Feinströme übertragbar
- 7. Bis zu 8-fach integrierter Luftdurchführung**
Zur schlauchlosen Pneumatikübertragung
Schlauchlospaket muss nicht mitgedreht werden
- 8. Bis zu 12-polige Energieübertragung**
Zur kabellosen Übertragung von Signalen
Keine Torsionsbeanspruchung der Kabel

RDV-S


Werkzeuggruppe C40 RDV-S-40 - Drehverteiler	Id.-Nr.	1242702 ■
	Ausführung	RDV-S-40F4
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	40
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	15
	Energieübertragung pneumatisch	4x
	Energieübertragung elektrisch	4-polig
	Trägheitsmoment kg/cm ²	0,7
	Stromstärke max. A	3
	Spannung max. V	24
	Gewicht kg	0,2
	Ø mm	50
	Höhe mm	38
	M _z	60
M _x	60	
F _z	800	

Werkzeuggruppe C40 RDV-S-50 - Drehverteiler	Id.-Nr.	1242703 ■
	Ausführung	RDV-S-50F4
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	50
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	15
	Energieübertragung pneumatisch	4x
	Energieübertragung elektrisch	4-polig
	Trägheitsmoment kg/cm ²	8,1
	Stromstärke max. A	3
	Spannung max. V	24
	Gewicht kg	0,6
	Ø mm	63
	Höhe mm	38
	M _z	60
M _x	60	
F _z	800	

Werkzeuggruppe C40 RDV-S-63 - Drehverteiler	Id.-Nr.	1242704 ■
	Ausführung	RDV-S-63F6
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	63
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	50
	Energieübertragung pneumatisch	6x
	Energieübertragung elektrisch	4-polig
	Trägheitsmoment kg/cm ²	10,5
	Stromstärke max. A	6
	Spannung max. V	250
	Gewicht kg	1,2
	Ø mm	80
	Höhe mm	53
	M _z	300
M _x	300	
F _z	1500	

RDV-S

Werkzeuggruppe C40 RDV-S-80 - Drehverteiler	Id.-Nr.	1242705 ■
Ausführung		RDV-S-80F6
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		80
Empfohlenes Handlinggewicht kg		50
Energieübertragung pneumatisch		6x
Energieübertragung elektrisch		6-polig
Trägheitsmoment kg/cm ²		27
Stromstärke max. A		6
Spannung max. V		250
Gewicht kg		2
Ø mm		100
Höhe mm		53
M _z		300
M _x		300
F _z		1500

Werkzeuggruppe C40 RDV-S-100 - Drehverteiler	Id.-Nr.	1242706 ■	1242707 ■
Ausführung		RDV-S-100F4	RDV-S-100F8
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		100	100
Empfohlenes Handlinggewicht kg		90	90
Energieübertragung pneumatisch		4x	8x
Energieübertragung elektrisch		8-polig	8-polig
Trägheitsmoment kg/cm ²		86	100
Stromstärke max. A		6	6
Spannung max. V		250	250
Gewicht kg		3,8	4,5
Ø mm		125	125
Höhe mm		58	82
M _z		500	500
M _x		500	500
F _z		2100	2100

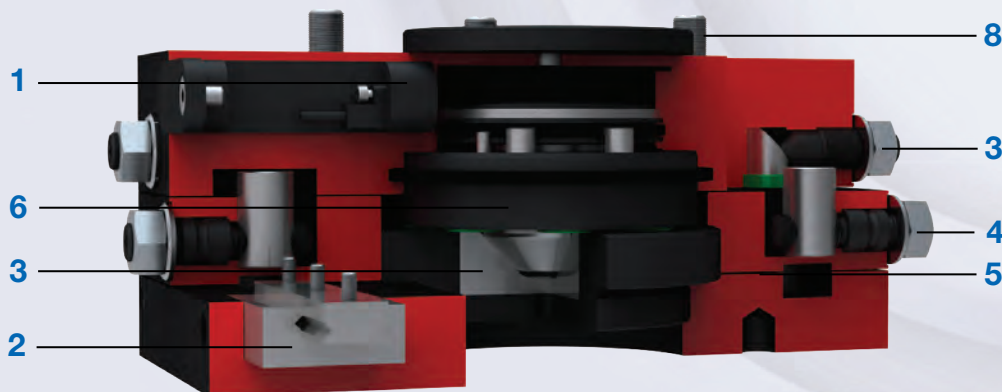
Werkzeuggruppe C40 RDV-S-125 - Drehverteiler	Id.-Nr.	1242708 ■	1242709 ■
Ausführung		RDV-S-125F4	RDV-S-125F8
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		125	125
Empfohlenes Handlinggewicht kg		200	200
Energieübertragung pneumatisch		4x	8x
Energieübertragung elektrisch		12-polig	12-polig
Trägheitsmoment kg/cm ²		220	225
Stromstärke max. A		6	6
Spannung max. V		250	250
Gewicht kg		5,9	7
Ø mm		160	160
Höhe mm		58	82
M _z		900	900
M _x		900	900
F _z		7000	7000

Werkzeuggruppe C40 RDV-S-160 - Drehverteiler	Id.-Nr.	1242710 ■	1242711 ■
Ausführung		RDV-S-160F4	RDV-S-160F8
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		160	160
Empfohlenes Handlinggewicht kg		200	200
Energieübertragung pneumatisch		4x	8x
Energieübertragung elektrisch		12-polig	12-polig
Trägheitsmoment kg/cm ²		480	580
Stromstärke max. A		6	6
Spannung max. V		250	250
Gewicht kg		9,1	11
Ø mm		200	200
Höhe mm		58	82
M _z		900	900
M _x		900	900
F _z		7000	7000

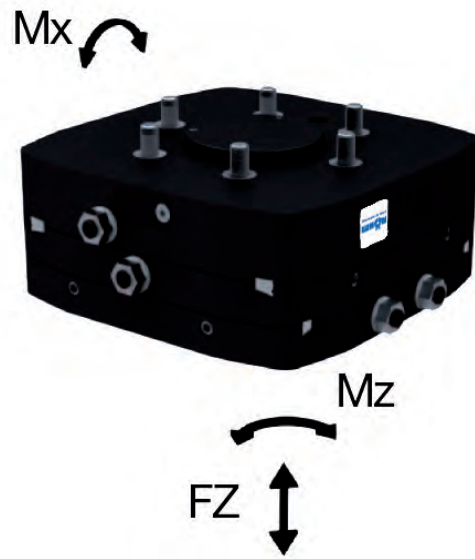
**Achsausgleichselemente mit präziser und robuster Linearführung.
Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für eine direkte Anbindung an den Roboterflansch.**



- Präzise und robuste Linearführung
- Ausgleichskraft und Ausgleichshub stufenlos regulierbar
- Positionserhalt in beliebiger Stellung über Reibelemente
- Zentrumsposition wird über Konus gesichert
- Mehrere Abfrageoptionen möglich
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei



- 1. Kolbenstellungsabfrage**
Über Magnetfeldsensorik (als Zubehör erhältlich)
- 2. Robustes, leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
Teilkreis nach DIN EN ISO 9409-1
Geringste Bauhöhe
- 3. Ausgleichskraft**
Über Einstellschraube regulierbar
- 4. Ausgleichshub**
Stufenlos einstellbar
- 5. Verriegelungskolben**
Zentrisch über Konuskolben
- 6. Klemmung Außermittig**
Über Pneumatikkolben mit Reibschluss
- 7. Linearführung**
Zur Aufnahme von höchsten Kräften und Momenten
- 8. Ausgleichsplatten**
Zum Ausgleich von Positionsfehlern in XY-Richtung

RAE-S


Werkzeuggruppe C40 RAE-S-63 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242718 ■
	Ausführung	RAE-S-63
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	63
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	7
	Trägheitsmoment kg/cm ²	38,8
	Hub X/Y (stufenlos einstellbar) +/- mm	3
	Haltekraft zentriert N	300
	Haltekraft dezentriert N	100
	Gewicht kg	2
	Breite mm	105
	Höhe mm	55,8
	Tiefe mm	105
	M _z	50
	M _x	50
F _z	625	
Werkzeuggruppe C40 RAE-S-80 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242719 ■
	Ausführung	RAE-S-80
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	80
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	15
	Trägheitsmoment kg/cm ²	82,5
	Hub X/Y (stufenlos einstellbar) +/- mm	5
	Haltekraft zentriert N	450
	Haltekraft dezentriert N	200
	Gewicht kg	3
	Breite mm	130
	Höhe mm	57,8
	Tiefe mm	130
	M _z	70
	M _x	70
F _z	1150	
Werkzeuggruppe C40 RAE-S-100 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242720 ■
	Ausführung	RAE-S-100
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	100
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	28
	Trägheitsmoment kg/cm ²	231
	Hub X/Y (stufenlos einstellbar) +/- mm	5
	Haltekraft zentriert N	600
	Haltekraft dezentriert N	350
	Gewicht kg	5,3
	Breite mm	164,7
	Höhe mm	66,8
	Tiefe mm	164,7
	M _z	100
	M _x	100
F _z	2300	

RAE-S

**Werkzeuggruppe C40
RAE-S-125 - Achsausgleich**

Id.-Nr.	1242721 ■
Ausführung	RAE-S-125
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	125
Empfohlenes Handlinggewicht kg	45
Trägheitsmoment kg/cm ²	585
Hub X/Y (stufenlos einstellbar) +/- mm	8
Haltekraft zentriert N	900
Haltekraft dezentriert N	500
Gewicht kg	8,9
Breite mm	203
Höhe mm	73,8
Tiefe mm	203
M _z	150
M _x	150
F _z	3600

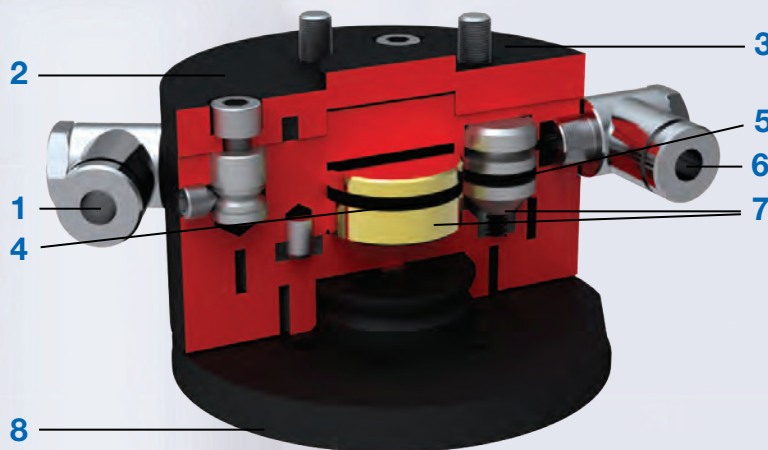
**Werkzeuggruppe C40
RAE-S-160 - Achsausgleich**

Id.-Nr.	1242722 ■
Ausführung	RAE-S-160
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	160
Empfohlenes Handlinggewicht kg	75
Trägheitsmoment kg/cm ²	1005
Hub X/Y (stufenlos einstellbar) +/- mm	10
Haltekraft zentriert N	1200
Haltekraft dezentriert N	800
Gewicht kg	11,7
Breite mm	235
Höhe mm	75,8
Tiefe mm	235
M _z	250
M _x	250
F _z	3600

**Fügelhilfe mit exzentrischer Klemm- und Zentrierfunktion.
Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für eine direkte Anbindung an den Roboterflansch.**



- Drei einfachwirkende Pneumatikzylinder mit Konuskolben im 120° Abstand
- Einfachwirkender Pneumatikzylinder mit Reibscheibe
- Funktionsteile aus nitriertem Stahl garantieren hohe Verschleißfestigkeit
- Bis 5 Millionen Zyklen wartungsfrei



- 1. Energiezuführung**
Zentrieren
- 2. Robustes, leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 3. Roboterflansch**
Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- 4. Antrieb exzentrisches Klemmen**
Einfachwirkender Pneumatikzylinder mit Reibscheibe
- 5. Antrieb Zentrieren**
Drei einfachwirkende Pneumatikzylinder mit Konuskolben im 120° Abstand
- 6. Energiezuführung**
Exzentrisches Klemmen
- 7. Kraftübertragung**
Direkt und verlustarm über Konus / Reibscheibe
- 8. Ausgleich**
Kräftefreies Ausgleichen von Positionsungenauigkeiten
Bis zu +/- 4 mm Ausgleichshub

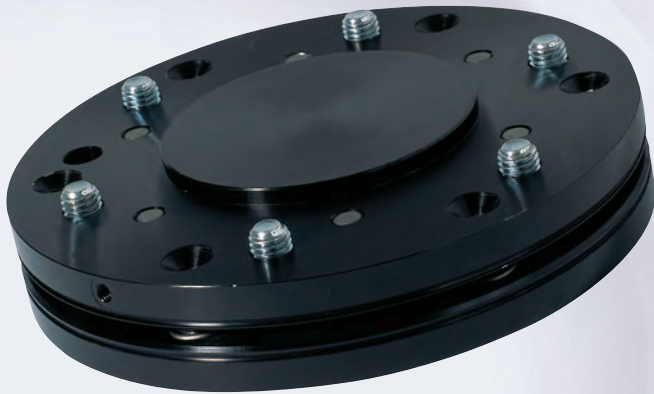
RFG-S


Werkzeuggruppe RFG-S-40 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242723 ●
	Ausführung	RFG-S-40
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	40
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	10
	Haltekraft zentriert N	120
	Haltekraft dezentriert N	50
	Auslenkung horizontal +/- mm	2
	Verdrehwinkel max. °	12
	Gewicht kg	0,9
	Ø mm	79
	Höhe mm	51,5
	M_z	5
	M_x	10
	F_z	1000

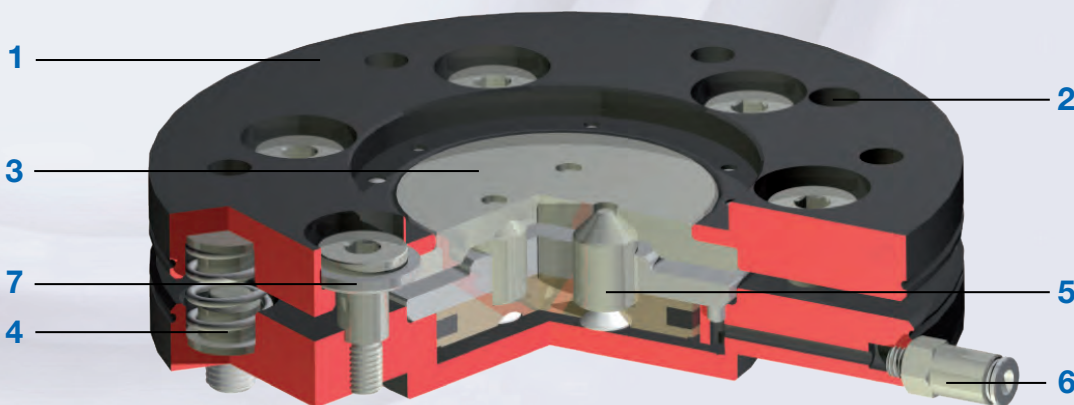
Werkzeuggruppe RFG-S-50 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242724 ●
	Ausführung	RFG-S-50
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	50
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	20
	Haltekraft zentriert N	250
	Haltekraft dezentriert N	200
	Auslenkung horizontal +/- mm	4
	Verdrehwinkel max. °	9
	Gewicht kg	1,7
	Ø mm	100
	Höhe mm	68
	M_z	6
	M_x	13
	F_z	1000

RAR-S

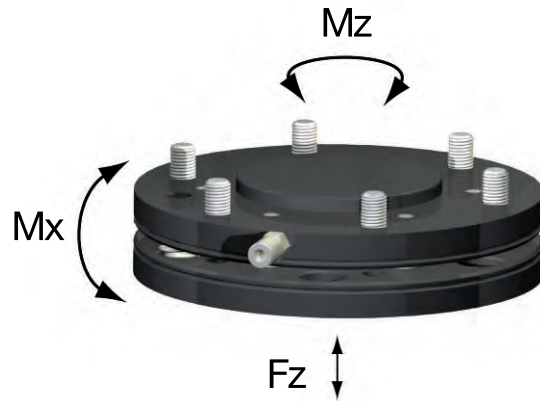
**Achsenausgleichselemente mit präziser und robuster Linearführung.
Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für eine direkte Anbindung an den Roboterflansch.**



- Geringes Eigengewicht, dadurch höhere Anbaulast am Roboter möglich
- Teilkreis gefertigt nach EN ISO 9409-1
- Bis 5 Millionen Auslenkungen wartungsfrei
- Verriegelbares Zentrum über einfachwirkenden Zylinder



- 1. Robustes, leichtes Gehäuse**
Hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 2. Roboteranschlussflansch**
Teilkreis nach DIN EN ISO 9409-1
- 3. Verriegelung**
Drei Verriegelungskolben
Nitrierter Stahl
- 4. Federpaket**
Ab Größe 63 liegt ein zweites, stärkeres Federpaket bei
Ab Größe 100 können drei Federn entfernt werden
- 5. Verriegelungsantrieb**
Einfachwirkender Pneumatikzylinder
- 6. Energiezuführung**
- 7. Führungsbolzen mit Kugelpfanne**
Nitrierter Stahl

RAR-S


Werkzeuggruppe RAR-S-40 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242725 ■
	Ausführung	RAR-S-40
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	40
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	3
	Trägheitsmoment kg/cm ²	0,5
	Auslenkung horizontal +/- mm	2/1
	Auslenkung vertikal +/- mm	2/1
	Zentrierkraft beim Verriegeln N	170
	Gewicht kg	0,15
	Ø mm	50
	Höhe mm	21,5
	M _z	60
M _x	60	
F _z	800	

Werkzeuggruppe RAR-S-50 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242726 ■
	Ausführung	RAR-S-50
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	50
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	4
	Trägheitsmoment kg/cm ²	1,1
	Auslenkung horizontal +/- mm	2/1
	Auslenkung vertikal +/- mm	2/1
	Zentrierkraft beim Verriegeln N	170
	Gewicht kg	0,22
	Ø mm	63
	Höhe mm	21,5
	M _z	60
M _x	60	
F _z	800	

Werkzeuggruppe RAR-S-63 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242727 ■
	Ausführung	RAR-S-63
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	63
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	15
	Trägheitsmoment kg/cm ²	2,8
	Auslenkung horizontal +/- mm	2/1
	Auslenkung vertikal +/- mm	2/1
	Zentrierkraft beim Verriegeln N	600
	Gewicht kg	0,36
	Ø mm	80
	Höhe mm	24
	M _z	300
M _x	300	
F _z	1500	

RAR-S

Werkzeuggruppe RAR-S-80 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242728 ■
Ausführung		RAR-S-80
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		80
Empfohlenes Handlinggewicht kg		15
Trägheitsmoment kg/cm ²		6,2
Auslenkung horizontal +/- mm		2/1
Auslenkung vertikal +/- mm		2/1
Zentrierkraft beim Verriegeln N		600
Gewicht kg		0,5
Ø mm		100
Höhe mm		24
M _z		300
M _x		300
F _z		1500

Werkzeuggruppe RAR-S-100 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242729 ■
Ausführung		RAR-S-100
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		100
Empfohlenes Handlinggewicht kg		30
Trägheitsmoment kg/cm ²		17
Auslenkung horizontal +/- mm		2/1
Auslenkung vertikal +/- mm		2/1
Zentrierkraft beim Verriegeln N		1400
Gewicht kg		0,85
Ø mm		125
Höhe mm		26
M _z		500
M _x		500
F _z		2100

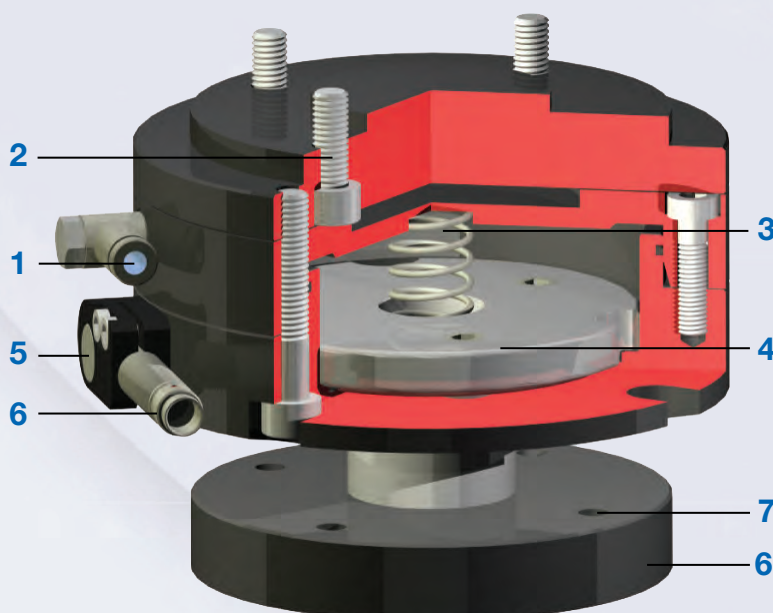
Werkzeuggruppe RAR-S-125 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242730 ■
Ausführung		RAR-S-125
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		125
Empfohlenes Handlinggewicht kg		50
Trägheitsmoment kg/cm ²		61
Auslenkung horizontal +/- mm		2/1
Auslenkung vertikal +/- mm		2/1
Zentrierkraft beim Verriegeln N		3000
Gewicht kg		1,9
Ø mm		160
Höhe mm		28
M _z		900
M _x		900
F _z		7000

Werkzeuggruppe RAR-S-160 - Achsausgleich	Id.-Nr.	1242731 ■
Ausführung		RAR-S-160
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK		160
Empfohlenes Handlinggewicht kg		60
Trägheitsmoment kg/cm ²		115
Auslenkung horizontal +/- mm		2/1
Auslenkung vertikal +/- mm		2/1
Zentrierkraft beim Verriegeln N		3000
Gewicht kg		5,6
Ø mm		200
Höhe mm		28
M _z		900
M _x		900
F _z		7000

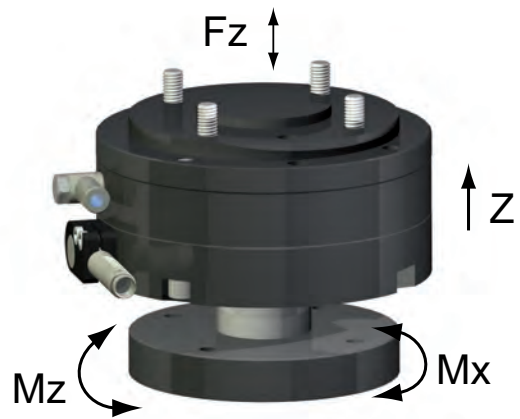
**Kollisionsschutz mit Überlasterkennung.
Integrierter Teilkreis EN ISO 9409-1 für eine direkte Anbindung an den Roboterflansch.**



- Überlasterkennung in Z-Richtung bis zu 18 mm Hub
- In horizontaler Richtung bis zu 12,5°
- Auf Verdrehrichtung um die Z-Achse 360°



- Energiezuführung**
- Roboterflansch**
Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- Antrieb**
Einfachwirkender Pneumatikzylinder
- Kraftübertragung**
Direkt und verlustarm über Kolbenfläche
- Druckdifferenzschalter**
Indirekte Überlasterkennung
- Sensorik**
Ein induktiver Näherungsschalter erzeugt ein Signal, welches zur Überlasterkennung ausgewertet werden kann
Erzeugt eine automatische Not-Aus Situation der Anlage
Im Lieferumfang enthalten: Induktiver Näherungsschalter \varnothing 8mm mit Kabelanschluss M8x1
- Anschlussflansch**
Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- Überlasterkennung**
In Z-Richtung bis zu 18 mm Hub
In horizontaler Richtung bis zu 12,5°
Auf Verdrehung um die Z-Achse 360°

RKS-S

**Werkzeuggruppe C40
RKS-S-50 - Kollisionsschutz**

Id.-Nr.	1242712 ●
Ausführung	RKS-S-50
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	50
Empfohlenes Handlinggewicht kg	6
Auslenkung horizontal +/- mm	12,5
Auslenkung Z mm	12,5
Gewicht kg	0,7
Ø mm	79
Höhe mm	71

**Werkzeuggruppe C40
RKS-S-63 - Kollisionsschutz**

Id.-Nr.	1242713 ●
Ausführung	RKS-S-63
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	63
Empfohlenes Handlinggewicht kg	12
Auslenkung horizontal +/- mm	12,5
Auslenkung Z mm	10,5
Gewicht kg	1,1
Ø mm	99
Höhe mm	78

**Werkzeuggruppe C40
RKS-S-80 - Kollisionsschutz**

Id.-Nr.	1242714 ●
Ausführung	RKS-S-80
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	80
Empfohlenes Handlinggewicht kg	35
Auslenkung horizontal +/- mm	9
Auslenkung Z mm	14
Gewicht kg	1,5
Ø mm	124
Höhe mm	78,5

**Werkzeuggruppe C40
RKS-S-100 - Kollisionsschutz**

Id.-Nr.	1242715 ■
Ausführung	RKS-S-100
Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	100
Empfohlenes Handlinggewicht kg	60
Auslenkung horizontal +/- mm	9
Auslenkung Z mm	18
Gewicht kg	3,3
Ø mm	159
Höhe mm	97,5

RKS-S

Werkzeuggruppe C40 RKS-S-125 - Kollisionsschutz	Id.-Nr.	1242716 ■
	Ausführung	RKS-S-125
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	125
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	100
	Auslenkung horizontal +/- mm	9
	Auslenkung Z mm	23
	Gewicht kg	8
	Ø mm	208
Höhe mm	136	

Werkzeuggruppe C40 RKS-S-160 - Kollisionsschutz	Id.-Nr.	1242717 ■
	Ausführung	RKS-S-160
	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 TK	160
	Empfohlenes Handlinggewicht kg	150
	Auslenkung horizontal +/- mm	9
	Auslenkung Z mm	28
	Gewicht kg	15,2
	Ø mm	276
Höhe mm	161	

Individuell, kostengünstig, leicht.

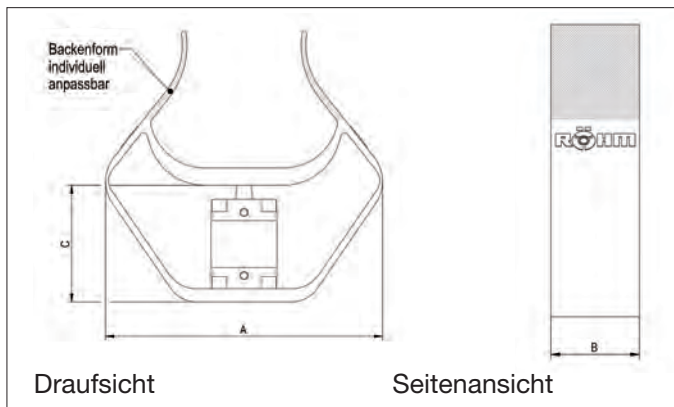


Die ideale Lösung für leichte Werkstücke:

- Backen mit Freiformflächen gestaltbar
- Ideal für komplexe Formen und empfindliche Werkstücke
- Individuelle Anpassung an Ihr Werkstück und Ihre Anbausituation
- Extrem geringes Gewicht
- Außen- und Innenspannung möglich

Geprüfte Dauerfestigkeit

- Weit über 10 Mio. Greifzyklen ohne Verschleißerscheinungen
- Über die gesamte Lebensdauer wartungsfrei



Größe		2	3	4
A	mm	77	114	168
B	mm	25	35	50
C	mm	33	48	71
Betriebsdruck max.	bar	6	6	6
Pneumatikanschluss		M5	M5	M5
Hub	mm	9	15	22
Spannkraft max.	N	25	55	80

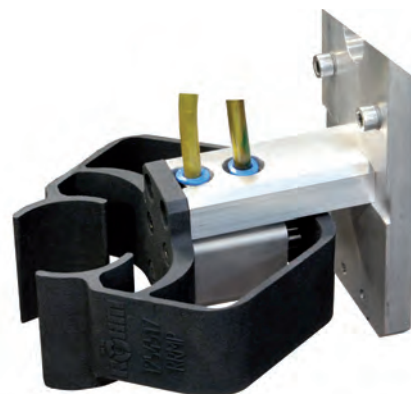
Anschlussgeometrie und Backen individuell anpassbar

Variante 1: Befestigung am Flansch



- Mit Niederzugeffekt
- Abbildung zeigt den Einsatz für Innenspannung

Variante 2: Befestigung am Steg



- Geringer Niederzugeffekt
- Abbildung zeigt den Einsatz in der RÖHM Bohrfutter-Produktion (Außenspannung)



Die Schaltzentrale: Unser Stammwerk in Sontheim/Brenz.

In Sontheim an der Brenz befindet sich das Stammwerk von RÖHM. In der hochmodernen 41.000 qm umfassenden Fertigungsstätte wurden optimale Voraussetzungen geschaffen, um die enorme Bandbreite an anspruchsvollen Konstruktions- und Produktionsaufgaben in Zukunft noch besser, schneller und effizienter zu lösen.



Sontheim/Brenz



Am Verwaltungssitz in Sontheim werden sämtliche nationalen und internationalen Aktivitäten geplant und koordiniert. Durch die ausgezeichnete Infrastruktur und die vorhandenen Transportwege ist dieser Standort ideal für ein Unternehmen, welches auf perfekte Produktqualität ebenso setzt wie auf höchste Flexibilität. Zudem bietet die Region rund um Sontheim eine weitere wichtige Grundlage für den Erfolg unseres Unternehmens: Sie ist reich an qualitätsbewussten und motivierten Mitarbeitenden, so dass wir auf die Herausforderungen der Zukunft bestens vorbereitet sind. Das Stammwerk vereint auf einzigartige Weise Massenfertigung, Seriefertigung und kundenspezifische Einzelfertigung unter einem Dach.

Wichtige Standorte für das Unternehmen: Dillingen und St. Georgen.

Mit dem starken Wachstum der RÖHM Gruppe sind selbstverständlich auch höhere Anforderungen an die Entwicklungs- und Produktionskapazitäten verbunden. Mit den beiden Standorten Dillingen und St. Georgen können heutige und zukünftige Bedürfnisse abgedeckt werden.



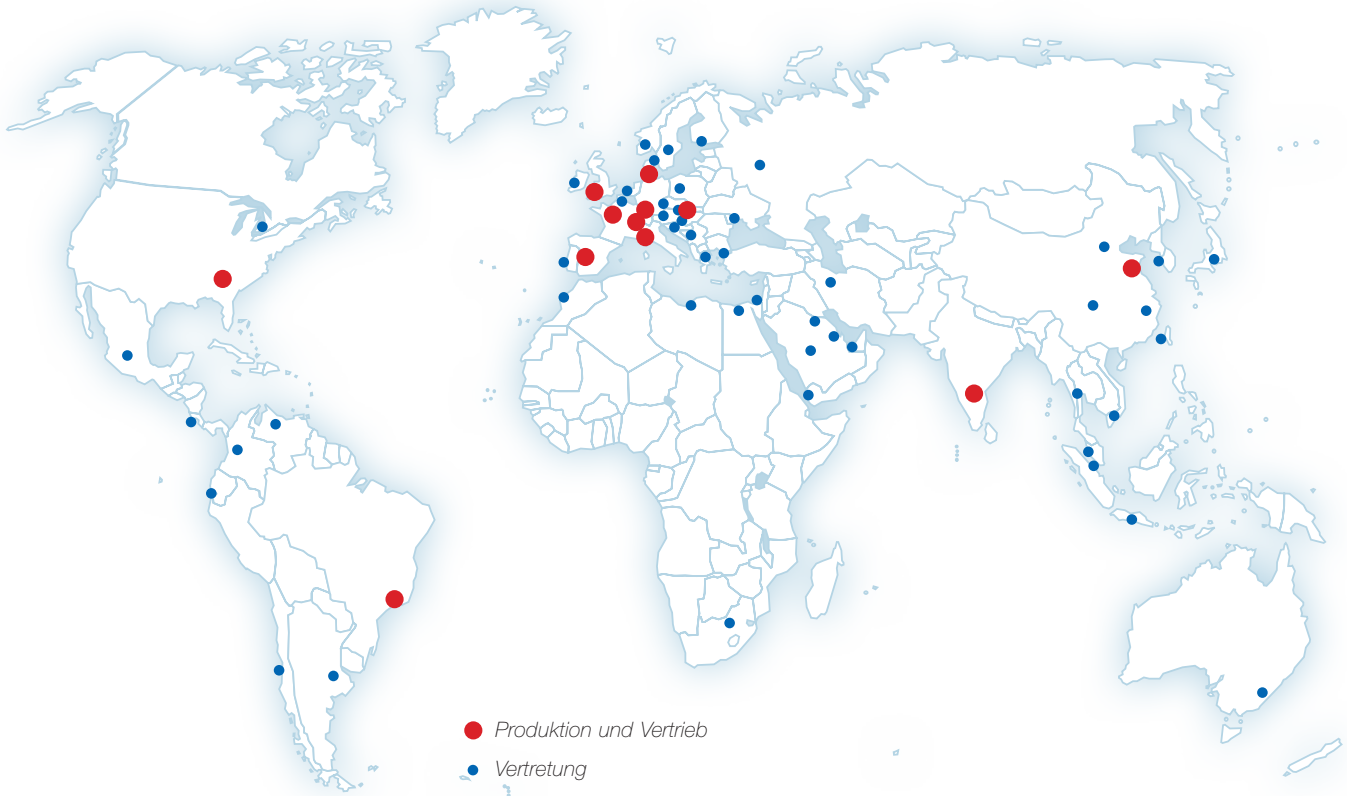
Dillingen/Donau



St. Georgen

Werk Dillingen/Donau | Bereits 1953 wird in Dillingen/Donau dieses Zweigwerk der RÖHM Gruppe in Betrieb genommen. Aufgrund der äußerst positiven Entwicklung wird immer wieder erweitert und modernisiert. 1982 und 1991 werden deshalb neue, moderne Produktionsanlagen errichtet. Im Jahre 2007 baut RÖHM eine neue Fertigungshalle für zwei Portal-Dreh- und Fräsmaschinen. Somit lassen sich Werkstücke bis 4 m bearbeiten, was der Marke RÖHM auch in Zukunft eine führende Marktposition sichern wird. Hier konstruieren und fertigen mehr als 300 Mitarbeiter überwiegend Drehfutter, Maschinenschraubstöcke, Greiftechnik und Sonderspannmittel für Dreh- und Fräsmaschinen sowie für Bearbeitungszentren.

Ingenieur- und Verkaufsbüro St. Georgen | Eine kleine und feine Hightechschmiede ist das Ingenieur- und Verkaufsbüro St. Georgen. Hier werden neben Standardspanndornen maßgeschneiderte Lösungen für die verschiedensten Anforderungen gefertigt. Zum Spannen von Werkstücken in der Bohrung oder Innenkontur hält RÖHM für seine Kunden mechanische oder kraftbetätigte Hülsenspanndorne, Gleitbackenspanndorne und hydraulische Dehndorne bereit.



Immer in der Nähe der Kunden. Mit Standorten rund um den Globus.

Kundenorientierung ist bei RÖHM keine Frage von Marketing, sondern der Haltung. Zur Kundennähe zählt für uns der intensive Dialog mit unseren Partnern ebenso wie die direkte Präsenz auf den wichtigsten Märkten der Welt. Die RÖHM Produktions- und Vertriebsstandorte:



RÖHM IND. E COM. DE
FERRAMENTAS DE
FIXAÇÃO LTDA.
Brasilien



ROEHM China Co., Ltd.
China



RÖHM Værktøj A. S.
Dänemark



RÖHM S. A. R. L.
Frankreich



ROHM (Great Britain) LTD.
Großbritannien



RÖHM SLOVAKIA S.R.O.
Slowakei



ROHM INDIA PVT. LTD.
Indien



RÖHM Italia S. R. L.
Italien



RÖHM Spanntechnik AG
Schweiz



RÖHM Iberica S. A.
Spanien



ROHM Products of America
USA

Ihr Kontakt zu RÖHM.

Produktions- und Vertriebsstandorte

Deutschland:

RÖHM GmbH
Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Tel 0049 73 25 – 16-0
Fax 0049 73 25 – 16-510
info@roehm.biz
www.roehm.biz

RÖHM GmbH

Röhmstraße 6
89407 Dillingen
Tel 0049 90 71 – 5 08-0
Fax 0049 90 71 – 5 08-174
infodlg@roehm.biz

RÖHM GmbH

Feldbergstr. 5
78112 St. Georgen
Tel 0049 – 77 24 – 94 68 12
Fax 0049 – 77 24 – 51 89
Mobil 0152 – 22 88 70 50
stg.info@roehm.biz

Brasilien:

RÖHM IND. E COM. DE
FERRAMENTAS DE FIXAÇÃO LTDA.
Rod. Raposo Tavares, Km 14, s/nº
Bloco A e C - Parte -Jardim Bandeirantes
CEP 05576-900 - São Paulo
Tel 0055 – 11 – 37 32 22 22
Fax 0055 – 11 – 37 35 30 97
vendas@rohm.com.br

China:

ROEHM China Co., Ltd.
Room 401, Building 22,
No. 518 Xinzhuan Road,
Songjiang District
201612 Shanghai
Tel 0086 - 21 - 37 70 53 95
Fax 0086 – 21 – 37 70 53 76
roehmcn@roehm.biz

ROEHM WEIDA MACHINERY (Shandong) Co. Ltd. (Joint Venture)

ADD: 2 Zhonghan Road
Manshan Town Wendeng Shandong
China 264414
Tel 0086 – 631 – 8 54 99 86
Fax 0086 – 631 – 8 54 50 18
lts@weidapeacock.com

Dänemark:

RÖHM Værktojs A. S.
Gunnækær 2,
2610 Rødovre
Tel 0045 – 36 – 41 22 66
Fax 0045 – 36 – 41 44 72
info@roehm.dk

Frankreich:

RÖHM S. A. R. L.
325, rue Paul Langevin
60740 St. Maximin
Tel 0033 – 344 64 10 00
Fax 0033 – 344 64 00 68
fr.roehm@roehm.biz
www.rohm.fr

Großbritannien:

ROHM (Great Britain) LTD.
Unit 12 the ashway centre
Elm crescent Kingston-upon-Thames
Surrey KT 2 6 HH
Tel 0044 – 20 85 49 66 47
Fax 0044 – 20 85 41 17 83
rohmgb@roehm.biz
www.uk.roehm.biz

Indien:

ROHM INDIA PVT. LTD.
Plot No. A-53(B), Nallekandernahall
Peenya 2nd Stage Industrial Area
2nd Main Road
560058 Bangalore India
Tel 0091 – 80 – 41 49 29 07
Fax 0091 – 80 – 28 36 76 56
kthomas_64@yahoo.com

Italien:

RÖHM Italia S. R. L.
Via Brescia 24/C
20063 Cernusco S. Naviglio
Tel 0039 – 02 – 92 10 35 31
Fax 0039 – 02 – 92 10 17 53
rohmitalia@roehm.biz
www.roehm-italia.it

Schweiz:

RÖHM Spanntechnik AG
Feldstraße 39, 3360 Herzogenbuchsee
Tel 0041 – 629 56 30 20
Fax 0041 – 629 56 30 29
roehmch@roehm-spanntechnik.ch
www.ch.roehm.biz

Slowakei:

RÖHM SLOVAKIA S.R.O.
Partizanska 73
95701 Banovce nad Bebravou
Slovakia
Tel 00421 – 3 87 60 02 22
Fax 00421 – 3 87 60 02 24
info@roehm.sk

Spanien + Portugal:

RÖHM Iberica S. A.
C/Rejas, No. 9 Nave 11 D
28022 Madrid
Tel 0034 – 91 – 3 13 57 90
Fax 0034 – 91 – 3 13 57 93
rohmiberica@roehm.biz
www.roehm-iberica.es

USA:

ROHM Products of America
5155 Sugarloaf Parkway, Suite K
Lawrenceville, GA 30043
Tel 001 – 770 - 963 - 8440
Fax 001 – 770 - 963 - 8407
rohmusa@roehm.biz
www.us.roehm.biz

Präsenz auf allen Kontinenten von A wie Australien bis V wie Venezuela. Die Kontaktdaten der weltweiten Vertretungen erhalten Sie bequem unter www.roehm.biz

Verkaufs- und Fachberater in Deutschland

Spanntechnik

- manuell -

Baden-Württemberg:

Norbert Schrenk
Tel. 0 71 21 / 5 14 76 05
Fax. 0 71 21 / 5 14 76 06
Mobil 0152 / 22 88 70 11
E-mail: norbert.schrenk@roehm.biz

Werner Schmautz
Tel. 0 78 02 / 98 27 51
Fax. 0 78 02 / 700 94 27
Mobil 0152 / 22 88 70 23
E-mail: werner.schmautz@roehm.biz

Bayern (Süd):

Dieter Rabus
Tel. 0 73 54 / 9 37 49 74
Fax. 0 73 54 / 9 37 49 75
Mobil 0152 / 22 88 70 24
E-mail: dieter.rabus@roehm.biz

Bayern (Nord):

Gerhard Häutle
Tel. 0 90 71 / 7 22 03
Fax. 0 90 71 / 7 22 03
Mobil 0152 / 22 88 70 15
E-mail: gerhard.haeutle@roehm.biz

Hessen:

Joachim Nagel
Tel. 0 60 45 / 98 39 00
Fax. 0 60 45 / 98 39 01
Mobil 0171/6 20 91 59
E-mail: joachim.nagel@roehm.biz

Niedersachsen:

Reiner Maahs
Tel. 0 52 31 / 8 73 26
Fax. 0 52 31 / 8 73 26
Mobil 0152 / 22 88 70 16
E-mail: reiner.maahs@roehm.biz

Nordrhein-Westfalen:

Ralf Schnichels
Tel. 0 21 61 / 9 99 72 43
Fax. 0 21 61 / 9 99 72 47
Mobil 0152 / 22 88 70 25
E-mail: ralf.schnichels@roehm.biz

Thorsten Nolte
Tel. 0 27 21 / 12 01 82
Fax. 0 27 21 / 71 70 69
Mobil 0152 / 22 88 70 31
E-mail: thorsten.nolte@roehm.biz

Berlin, Mecklenburg-Vorpommern, Brandenburg, Sachsen-Anhalt:

Hendrik Seifert
siehe Spanntechnik -kraftbetätigt-

Sachsen, Sachsen-Anhalt,Thüringen:

Thomas Fischer
siehe Spanntechnik -kraftbetätigt-

Hamburg, Bremen, Schleswig-Holstein:

Michael Biß
Tel. 0 431 / 3 97 09 59
Fax. 0 431 / 3 97 09 60
Mobil 0152 / 22 88 70 27
E-mail: michael.biss@roehm.biz

Automatisierungstechnik

Deutschland / Europa

Robert Baß
Tel. 0 73 22 / 91 13 37
Fax. 0 73 22 / 91 13 38
Mobil 0152 / 22 88 70 33
E-mail: robert.bass@roehm.biz

Spanntechnik

- kraftbetätigt -

Baden-Württemberg:

Michael Schmitz
Tel. 00 33 3 88 72 04 03
Fax. 00 33 1 73 76 87 00
Mobil 00 49 (152) 22 88 70 18
E-mail: michael.schmitz@roehm.biz

Michael Hartmann
Tel. 0 90 73 / 91 41 6,
Fax. 0 90 73 / 91 41 7
Mobil 0152 / 22 88 70 28
E-mail: michael.hartmann@roehm.biz

Frank Stier
Tel. 0 74 26 / 91 37 70,
Fax. 0 74 26 / 91 38 84
Mobil 0152 / 22 88 70 19
E-mail: frank.stier@roehm.biz

Richard Sedlak,
Tel. 0 70 21 / 94 98 970
Fax. 0 70 21 / 94 90 72
Mobil 0152 / 22 88 70 30
E-Mail: richard.sedlak@roehm.biz

Bayern (Süd):

Dieter Baz
Tel. 0 86 49 / 98 63 75
Fax. 0 86 49 / 98 63 76
Mobil 0152 / 22 88 70 26
E-mail: dieter.baz@roehm.biz

Bayern (Nord):

Christian M. Merkel
Tel. 0 91 61 / 66 41 39,
Fax. 0 91 61 / 66 41 45
Mobil 0152 / 22 88 70 14
E-mail: christian.merkel@roehm.biz

Berlin, Mecklenburg-Vorpommern, Brandenburg, Sachsen-Anhalt:

Hendrik Seifert
Tel. 0 30 / 70 07 24 59
Fax. 0 30 / 70 07 24 59
Mobil 0152 / 22 88 70 32
E-mail: hendrik.seifert@roehm.biz

Hessen:

Klaus Dieter Hofmann
Tel. 0 64 06 / 90 67 40
Fax. 0 64 06 / 90 67 43
Mobil 0152 / 22 88 70 29
E-mail: k.d.hofmann@roehm.biz

Niedersachsen:

Reiner Maahs
siehe Spanntechnik -manuell-

Hamburg, Bremen, Schleswig-Holstein:

Michael Biß
siehe Spanntechnik -manuell-

Nordrhein-Westfalen:

Friedhelm Schneider
Tel. 0 27 62 / 49 07 28
Fax. 0 27 62 / 49 07 29
Mobil 0152 / 22 88 70 17
E-mail: friedhelm.schneider@roehm.biz

Thorsten Nolte
siehe Spanntechnik -manuell-

Sachsen, Sachsen-Anhalt,Thüringen:

Thomas Fischer
Tel. 0 37 41 / 52 13 56
Fax. 0 37 41 / 52 97 70
Mobil 0152 / 22 88 70 10
E-mail: thomas.fischer@roehm.biz

Spanndorntechnik

Deutschland

Thomas Haas
Tel. 0 77 25 / 91 48 95
Fax. 0 77 25 / 91 48 96
Mobil 0152 / 22 88 71 20
E-mail: thomas.haas@roehm.biz

Vertretungen weltweit

Argentinien:

Himaq S.R.L.,
Venezuela 3652,
1603 Villa Martelli
Prov. Buenos Aires
Tel. 00 541 / 147 093 505,
Fax 00 541 / 147 093 472
E-mail: himaq@himaq.com.ar

Australien:

White International Pty. Ltd.,
PO Box 304 Milperra
LPO NSW 2214
Tel. 00 61 / 2 97 83 60 00
Fax 00 61 / 2 97 83 60 01
E-mail: sales@whiteint.com.au

Belgien:

(Spanntechnik - manuell)
BELTRACY
Bergensesteenweg 189
1600 Sint-Pieters-Leeuw
BELGIEN
Tel. 00 32 / 25 43 68 90
Fax 00 32 / 25 38 59 10
E-mail: info@beltracy.be
www.beltracy.be

(Spanntechnik - kraftbetätigt)

RÖHM S.A.R.L.
325, rue Paul Langevin
60740 St. Maximin
FRANKREICH
Tel. 0033 / 344 64 10 00
Fax. 0033 / 34 64 00 68
E-mail: fr.roehm@roehm.biz
www.rohm.fr

Bosnien-Herzegowina:

Kruhek d.o.o.,
Veprinacka 16,
10000 Zagreb (Kroatien)
Tel. 00 38 / 5 13 69 51 38
Fax 00 38 / 5 13 63 95 30
E-mail: stjepan.kruhek1@zg.htnet.hr

Chile:

Robert Kraleman
SERVICOMP Ltda.
Av. Departamental 1595
La Florida - Santiago
Tel. 00 56 / 2 / 8 89 47 00
E-mail: rkraleman@gmail.com

Costa Rica:

Servicios Centroamericanos, S.A.
625 Mts. Este del Parque de Tibás,
frente a Autos La FLORIDA, SAN JOSÉ,
COSTA RICA
P.O. Box : 4711-1000 SAN JOSE,
COSTA RICA
Tel. 00 506 / 2 40 11 11
Fax 00 506 / 2 40 22 22
E-mail: sercensa@sercensa.com

Ecuador:

Maquinarias Henriques C.A.
Casilla 4361, Via a Daule KM.6 1/2
Guayaquil / Ecuador
Tel. 00 593 - 4 / 2 25 43 00
Fax 00 593 - 4 / 2 25 43 00 181
E-mail:info@maquinarias-henriques.com

Finnland:

Oy Interfii Ltd.
Teollisuuskatu 35-39 LH4
20520 Turku
Y-tunnus 2374026-3
Tel. 00 358 / 2 01 47 45 00
Fax. 00 358 / 2 01 47 45 01
info@interfii.com

(Spanntechnik - manuell)

Teräskonttori Oy,
Muuntotie 3,
1510 Vantaa
Tel. 00 358 / 9 61 54 71
Fax 00 358 / 9 67 49 54
E-mail: info@teraskonttori.fi

Griechenland:

Stefanos Papadopoulos,
Kifisiasstr. 15,
54655 Thessaloniki
Tel. 00 30 / 23 10-48 87 58
Fax 00 30 / 23 10-48 87 53
E-mail: ST-papas@otenet.gr

Indonesien:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 / 68 61 - 26 63, Fax: 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Iran:

Sakht Abzar Pars Co. (SAP)
No. 19/4 Saeb Tabrizi St.,
North Abbas Shirazi Ave,
Molla Sadra Ave.,
Tehran post code 19917
Tel. 00 98 / 21 / 88 03 18 88
Fax 00 98 / 21 / 88 03 77 33
E-mail: sales@sap-iran.com

Irland:

ROHM (Great Britain) LTD.
Unit 12 the ashway centre
Elm crescent Kingston-upon-Thames
Surrey KT 2 6 HH
Tel. 0044 - 20 85 49 66 47
Fax. 0044 - 20 85 41 17 83
rohmb@roehm.biz
www.uk.roehm.biz

Israel:

ETMOS Tool Distributing Co. Ltd.
Industrial Zone, P.O. Box 1786,
Holon 58117
Tel. 00 972 - 3 / 55 81 933
Fax 00 972 - 3 / 55 81 934
E-mail: etmos@etmos.co.il

Japan:

Takeda Trade Co., Ltd.
Tokyo office
113-0033, 3-5-2 Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo / Japan
Tel. 00 81/3 38 15 65 01
Fax 00 81/3 38 16 45 22
E-mail: hata@takeda-trade.co.jp

Kanada:

(Spanntechnik - manuell)
Sowa Tool & Machine CO. LTD
500 Manitou drive
N2G 4B6 Kitchener, Ontario
Tel. 001 / 519 / 748 / 57 50
Fax 001 / 519 / 748 / 93 04
E-mail: sales@sowatool.com

(Spanntechnik - kraftbetätigt)

ROHM Products of America
5155 Sugarloaf Parkway, Suite K
Lawrenceville, GA 30043
Tel. 001 / 770 / 963 / 8440
Fax 001 / 770 / 963 / 8407
E-mail: rohmusa@roehm.biz
www.us.roehm.biz

Kolumbien:

Imocom S. A.
Apartado Aereo 12287, Bogota D. E. 6
Tel. 00 57-1 / 2 62 38 00
Fax 00 57-1 / 2 62 49 82
E-mail: imocom@imocom.com.co

Kroatien:

Kruhek d.o.o., Veprinacka 16
10000 Zagreb (Kroatien)
Tel. 00 385 - / 0 / 1 - 36 95 - 138
Fax 00 385 - / 0 / 1 - 36 39 - 530
GSM: 00 385 - / 0 / 98 - 382 - 003
E-mail: kruhek@zg.t-com.hr
www.kruhek.hr

Luxemburg:

RÖHM S.A.R.L.,
325 rue Paul Langevin
60740 St. Maximin
Tel. 00 33 / 3 44 64 10 00
Fax 00 33 / 3 44 64 00 68
E-mail: fr.roehm@roehm.biz

Malaysia:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 68 61 - 26 63,
Fax: 00 65 68 61 - 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Vertretungen weltweit

Marokko:

Somadu
20-22, Bd. Abdellah Ben
Yacine, Casablanca 20300
Tel. 00 21 222/30 05 90,
Fax 00 21 222/45 06 10
E-mail: alaoui.my.youssef@somadu.com

Mazedonien:

G.T.M.Co. d.o.o.
Export - Import
Autoput Bg - Zg br. 22
11080 Beograd
Srbija i Crna Gora
Tel. 00 381 / 1 13 14 90 24
Fax 00 381 / 1 13 14 90 21
E-mail: vladimir.rackovic@gtmco.rs

Mexiko:

Sales Power de Mexico S.A. DE C.V.
Calle Jalpan No. 701
76030 C.P. QUERETARO, QRO.-COL. EST
Tel. 00 52 - 442 / 2 14 55 43
Fax 00 52 - 442 / 2 24 01 12
E-mail: salesfob@salespower-tools.com

Niederlande:

(Spanntechnik - manuell)
Boorwerk B.V.,
Flevolaan 52 A,
Industrieterran Noord
1382 JZ Weesp
Tel. 00 31 / 294 / 43 20 50
Fax 00 31 / 294 / 43 21 52
E-mail: mail@boorwerk.nl

(Spanntechnik - kraftbetätigt)

Friedhelm Schneider
Tel. +49 / 27 62 / 49 07 28
Fax +49 / 2762 / 49 07 29
E-mail: friedhelm.schneider@roehm.biz

Norwegen:

Ing. Yngve Ege A/S
Ryenstubben 5
0679 Oslo 11
Tel. 00 47 / 23 24 10 00
Fax 00 47 / 23 24 1001
E-mail: ege@ege.no

Österreich:

Richard Schörkhuber
Lichtenhof 2 b
8511 St. Stefan ob Stainz
Tel. 00 43 / 34 63 / 8 15 10
Fax 00 43 / 34 63 / 8 15 60
Mobil 00 43 / 664 / 9 23 77 10
E-mail: richard.schoerkhuber@roehm.biz

Schachermayer GmbH,

Schachermayer Str. 2
Postfach 3000, 4021 Linz
Tel. 00 43 / 732 / 65 99-0,
Fax 00 43 / 732 / 65 99 14 44
E-mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Lackner u. Urnitsch GmbH

Bahnhofgürtel 37
8020 Graz
Tel. 00 43 / 316 / 71 14 80-0
Fax 00 43 / 316 / 71 14 80 39
E-mail: lackner@urnitsch.at

Haberkorn Ulmer GmbH

Hohe Brücke
6961 Wolfurt
Tel. 00 43 / 55 74 / 69 5-0
Fax 00 43 / 55 74 / 69 5-99
E-mail: info.wolfurt@haberkorn.com

Metzler GmbH u. Co. KG

Oberer Paspelsweg 6-8
6830 Rankweil
Tel. 00 43 / 55 22 / 7 79 63 - 0
Fax 00 43 / 55 22 / 7 79 63 - 6
E-mail: office@metzler.at

Polen:

RÖHM GmbH
Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
Tel. 0049 73 25 - 16-0
Fax 0049 73 25 - 16-512
info@roehm.biz

Portugal:

RÖHM Iberica S.A.
C/Rejas, No. 9 Nave 11 D
28022 Madrid
Tel. 0034 / 91 / 3 13 57 90
Fax 0034 / 91 / 3 13 57 93
rohmlberica@roehm.biz
www.rohm-iberica.es

Russland:

RÖHM GmbH
Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
Tel. 0049 73 25 - 16-0
Fax 0049 73 25 - 16-512
info@roehm.biz

OOO.T.W.L - Group

Kosmonawta wolkowa 5, stroenie 1,
127299 Moscow, Russia
Tel. 007 / 495 / 5 04 72 39
007 / 903 / 1 03 29 02
Fax 007 / 495 / 9 26 95 39
E-mail: sales@twl-group.ru

Saudi-Arabien, VAE, Bahrain, Kuwait, Jemen, Libyen, Ägypten:

Dirk Jaegemann
Trade agency GmbH & Co. KG
Julius-Bamberger-Str. 1
28279 Bremen
Tel. 04 21 / 8 39 21 30
Fax 04 21 / 8 39 89 21
E-mail: info@djta.de

Schweden:

Techpoint Systemteknik AB
Nyponvaegen 4
19144 Sollentuna
Tel. 00 46 / 86 23 13 30
Fax 00 46 / 86 23 13 45
E-mail: info@techpoint.se

Serbien-Montenegro:

G.T.M.Co. d.o.o.
Export - Import
Autoput Bg - Zg br. 22
11080 Beograd
Srbija i Crna Gora
Tel. 00 381 / 1 13 14 90 24
Fax 00 381 / 1 13 14 90 21
E-mail: vladimir.rackovic@gtmco.rs

Singapur:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 / 68 61 - 26 63,
Fax 00 65 / 68 61 - 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Slowenien:

Kruhek d.o.o., Veprinacka 16
10000 Zagreb (Kroatien)
Tel. 00 385 / 13 69 51 38
Fax 00 385 / 13 63 95 30
E-mail: stjepan.kruhek1@zg.htnet.hr

Slowakei:

MCS s. r. o.
Heckova 31
SK - 97201 Bojnice
Tel. 00 421 / 4 65 40 20 50
Fax 00 421 / 4 65 40 20 48
E-mail: michalovic@mcs.sk

Südafrika:

Kingstone Tools & Accessories
P.O. Box 75746
2047 Gardenview
Tel. 00 27 / 11 / 6 22 16 68 / 9
Fax 00 27 / 11 / 6 15 42 10
E-mail: rohmttools@mweb.co.za

Süd-Korea:

Cheong Do Trading Co., Ltd.
RM-6-103, 604-1
Kuro-Dong, Kuro-Ku, Seoul
Tel. 00 822 / 6 78 41 55
Fax 00 822 / 67 25 48 3
E-mail: CDMT@chollian.net

Taiwan:

V.T.M. Company Ltd.
No. 13-1 11th Road,
Taichung Industrial Park
Taichung, TAIWAN
Tel. 00 886 / 4 / 23 59 27 59
Fax 00 886 / 4 / 23 50 74 27
Email: luck@vtm.com.tw
E-mail: lily@vtm.com.tw

Thailand:

GP System Singapur PTE LTD
No. 51, Bukit Batok Crescent,
#04-04/05 Unity Centre
Singapore 658077
Tel. 00 65 / 68 61 26 63
Fax 00 65 / 68 61 35 00
E-mail: enquiry@gpsystem.com

Tschechien:

Jan Vysloulzil
Jiráskova 551
76824 Hulín
Tel. 00 420 / 5 73 35 18 00
Fax 00 420 / 5 73 35 29 00
E-mail: janvysloulzil@iol.cz

Türkei:

Sintek Mühendislik Makina San.
Ve Tic. Ltd. Sti.
Tarabya Mahallesi
Yumak Sok. No: 3/A1
34457 SARIYER - ISTANBUL
Tel. 00 90 / 212 / 2 99 61 84
Fax 00 90 / 212 / 2 99 56 75
E-Mail: sinan.onurlu@sintekmuhendislik.com

Ukraine:

T.W.L.-JUGA-Service
41, Gradonochalnitckaya str. 1
65005 Odessa, Ukraine
Tel. 00380 / 48 / 79 5 85 64
Fax 00380 / 48 / 7 94 94 68
E-mail: jugtech@twlweb.biz

Ungarn:

Fairtool GmbH
Koebanyai ut. 47/B
H-1101 Budapest
Tel. 00 361 / 8 14 46 21
Fax 00 361 / 26 19 561
E-mail: jozsef.alker@fairtool.hu

Venezuela:

Hartung Hnos. Sucr. C. A.,
Apartado 2480
Caracas 1010-A / Venezuela
Tel. 00 58 / 212 / 54 20 820
Fax 00 58 / 212 / 54 19 449
E-mail: claus@hartung.com.ve

Maquinaría Diekmann S.A.

AV. Humboldt - Las Acacias
CARACAS 1040 / VENEZUELA
Tel. 00 58 / 212 / 633 36 30 oder
Tel. 00 58 / 212 / 633 62 30
Fax 00 58 / 212 / 633 22 62 oder
Fax 00 58 / 212 / 632 80 13
E-Mail: purchase@diekmann.com.ve

Vietnam:

CAP DO Industrial Equipment Co Ltd.,
113/8A Tran Van Du Str.,
Ward 13, Tan Binh Dist.
Ho-Chi-Minh-Stadt
Tel. 0084 / 8 / 38 10 45 33
Fax 0084 / 8 / 38 10 84 27
E-Mail: capdo01@capdo.com.vn

§ 1 Angebot, Vertragsabschluß und Vertragsinhalt

1. Unsere Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehendes oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
2. Unsere Angebote sind stets freibleibend, sofern sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind. Der Vertrag kommt erst mit unserer schriftlichen Bestätigung und entsprechend deren Inhalt und durch Leistung/Lieferung zustande. Erfolgt ohne eine Bestätigung unverzüglich Lieferung/Leistung, so gilt die Rechnung gleichzeitig als Auftragsbestätigung.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber einem Unternehmer im Sinne von § 14 BGB.
4. Kosten für die Herstellung von Zeichnungen für Sonderkonstruktionen sind vom Besteller zu tragen, sofern das Angebot aus Gründen, die von uns nicht zu vertreten sind, nicht zu einem Auftrag führt.
5. Alle Angaben über Gewichte, Abmessungen, Leistungen, und technische Daten, die in unseren Drucksachen, Katalogen, Preislisten oder in anderen Vertragsunterlagen enthalten sind, sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind.
6. Wir behalten uns Konstruktions- und Formänderungen des Vertragsgegenstandes vor, sofern dieser dadurch für den Besteller keine unzumutbare Änderungen erfährt.
7. Die Dokumentation besteht aus Zusammenstellungszeichnung, der Stückliste mit Kennzeichnung der Verschleiß- und Ersatzteile sowie einer Bedienungs- und Wartungsanleitung und erfolgt grundsätzlich in deutscher Sprache. Eine Dokumentation erfolgt nur in Papierform oder in digitaler Form. Bei digitaler Form gelten für Texte die Formate .TXT, .RTF oder .DOC, bei Zeichnungen und Stücklisten das Format .TIF (Rasterformat). Ein darüber hinausgehender Dokumentationsumfang ist kostenpflichtig bzw. bedarf besonderer Vereinbarung.
8. Für Prüfungen, bei denen bestimmte Temperaturen, Zeiten und sonstige Mess- oder Regelwerte gelten sollen, müssen vor Lieferbeginn die entsprechenden Messmethoden festgelegt und von beiden Seiten anerkannt werden. Wenn keine Festlegung erfolgt, gelten unsere Messmethoden.
9. Muster werden nur gegen Berechnung geliefert.
10. Zusicherungen, Nebenabreden und Änderungen des Vertrages bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform. Auf dieses Erfordernis kann nicht verzichtet werden.
11. Einmal erteilte Aufträge sind unwiderruflich, es sei denn, dass der Lieferer der Aufhebung schriftlich zugestimmt hat.
12. Bei Exportgeschäften erfolgt die Lieferung zu den auf der Auftragsbestätigung vereinbarten Bedingungen, ergänzend gelten die internationalen Regeln für die Auslegung handelsüblicher Vertragsformen (incoterms 1953) der Internationalen Handelskammer, jeweils gültiger Stand.
13. Ergänzend zu den Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten unsere „Produktinformationen“, Technischen Merkblätter sowie sonstigen produktspezifischen Veröffentlichungen. Diese sind stets in ihrer aktuellen Fassung zu beachten.

§ 2 Preise

1. Mangels besonderer schriftlicher Vereinbarungen gelten die Preise in der Bundesrepublik Deutschland "Frei Haus" Empfänger zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Bei Exportgeschäften gilt der Liefergegenstand als "Ab Werk" verkauft, falls der Vertrag nichts über die Art des Verkaufs bestimmt. Für Einzelbestellungen unter 100,00 € netto Warenwert wird im Inland eine Bearbeitungsgebühr von 10,00 € zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer berechnet.
2. Wir weisen darauf hin, dass wir die Versendung nur auf Wunsch des Kunden durchführen. Hiervon unbeschadet bleiben die Regelungen gemäß Abschnitt 5.
3. Wir berechnen die bei Vertragsabschluss gültigen Preise, die auf den zu dieser Zeit gültigen Kostenfaktoren basieren. Sollten zwischen Vertragsabschluss und der vereinbarten Lieferzeit sich diese Kostenfaktoren (insbesondere Material, Löhne, Energie usw.) ändern, so sind wir berechtigt, eine entsprechende Preisänderung vorzunehmen. Bei Exportgeschäften hat der Lieferer das Recht, im Falle einer Abwertung der Währung, in welcher der Auftrag abgeschlossen ist, den noch nicht abgeschlossenen Teil des Auftrags zu annullieren oder die Preise dafür dementsprechend richtigzustellen.
4. Bei Abschluss ab Werk reicht die Ware auf Kosten und Gefahr des Bestellers. Bei allen Sendungen finden in Bezug auf Versicherung und Gefahrentragung die in den incoterms 1953, jeweils gültiger Stand, festgelegten Bestimmungen Anwendung.
5. Für Teile/Produkte, die speziell nach den Wünschen des Käufers hergestellt werden, teilen wir dem Käufer unsere Fertigungsmenge mit. Der Käufer verpflichtet sich die ihm gegenüber bestellten Mengen abzunehmen.
6. Mehr- und Minderlieferungen bis zu 5 %, bei Sonderwerkzeugen bis zu 10 %, mindestens jedoch 2 Stück, sind zulässig. Berechnet wird die jeweilige Lieferung.

§ 3 Zahlungsbedingungen

1. Mangels besonderer Vereinbarung ist die Zahlung ohne jeden Abzug frei Zahlstelle innerhalb von 10 Tagen nach Rechnungsdatum - auch bei Teillieferungen zu leisten.
2. Wir sind nicht verpflichtet, Wechsel oder Schecks hereinzunehmen. Im Falle der Annahme von Schecks oder Wechseln im Einzelfall nach vorheriger Vereinbarung erfolgt dies nur erfüllungshalber unter Berechnung der Diskont- und Inkassospesen, welche vom Kunden unverzüglich in Bar zu vergüten sind. Endgültige Gutschrift von Akzepten und Schecks erfolgt nach deren Einlösung. Die Annahme von Schecks oder Wechseln erfolgt ohne Präjudiz für spätere Zahlungsverpflichtungen. Für rechtzeitige Vorzeigung, Protestierung, Benachrichtigung und Zurückleitung des Wechsels bei Nichteinlösung übernehmen wir keine Haftung.
3. Bei Zielüberschreitung werden Zinsen in Höhe der von Banken berechneten Kreditkosten erhoben, mindestens aber Zinsen in Höhe von 8 % über dem jeweiligen Basiszinssatz der EZB.
4. Wird ein Wechsel oder Scheck nicht rechtzeitig eingelöst oder ein eingeräumtes Zahlungsziel überschritten, so werden sämtliche zu diesem Zeitpunkt noch offenen Forderungen, auch gestundete und solche, für welche Wechsel oder Schecks gegeben sind, sofort zur Zahlung fällig.
5. Aufrechnungsrechte stehen dem Käufer nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts ist der Käufer insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

6. Bei Exportgeschäften sind die Zahlungen entsprechend den vereinbarten Zahlungsbedingungen zu leisten.
7. Kosten des Zahlungsverkehrs, insbesondere Bankgebühren von Auslandsüberweisungen an uns, gehen grundsätzlich zu Lasten des Auftraggebers.

§ 4 Lieferzeit

1. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Von uns angegebene Liefertermine sind grundsätzlich unverbindlich und stellen lediglich einen voraussichtlichen Liefertermin dar.
2. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt weiter die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers, insbesondere der Einhaltung der vereinbarten Zahlungsbedingungen, voraus. Die Einrede des nicht erfüllten Vertrages bleibt vorbehalten. Dieses Recht besteht auch aus nicht voll erfüllten Verpflichtungen aus vorhergehenden Lieferungen.
3. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung der Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor Beibringung der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigung, Freigaben u.ä. sowie nicht vor Eingang der vereinbarten Anzahlung.
4. Ist ein fester Liefertermin vereinbart, so hat der Lieferer auch fristgemäß zu liefern. Die Lieferfrist ist eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf der Liefergegenstand das Werk verlassen hat oder die Versandbereitschaft mitgeteilt ist, rechtzeitige und richtige Selbstbelieferung vorbehalten. Ändert der Besteller Teile der Lieferung, so beginnt die Lieferfrist erst mit der Bestätigung der Änderung neu zu laufen.
5. Höhere Gewalt, Krieg, Aufruhr, Streik, Ausspernung oder Maßnahmen von Behörden, gleichgültig aus welchem Grund, die einer Lieferung entgegenstehen, sowie Mangel an Rohstoffen, an Transportmitteln sowie Diebstahl - auch bei den Vorlieferanten - entbinden den Lieferer von der Verpflichtung, innerhalb der vereinbarten Frist zu liefern. Von dem Eintreten des Ereignisses und von der voraussichtlichen Auswirkungen ist der Besteller unverzüglich zu benachrichtigen.
6. Lieferungen vor Ablauf der Lieferzeit und in angemessenen Teilen sind zulässig.
7. Die Einhaltung der Lieferzeit setzt die Erfüllung der Vertragspflichten des Bestellers voraus.
8. Im Falle des Lieferverzugs oder Unmöglichkeit gelten die Regelungen der Ziffer 10.

§ 5 Gefahrenübergang und Entgegennahme

1. Die Gefahr geht spätestens mit der Absendung der Lieferteile auf den Besteller über und zwar auch dann, wenn Teillieferungen erfolgen oder wir noch andere Leistungen, z.B. die Versandkosten oder Anfuhr und Aufstellung übernommen haben.
2. Auf Wunsch des Bestellers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch-, Transport-, Feuer- und Wasserschäden und sonstige versicherbare Risiken versichert.
3. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Besteller zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Besteller über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Bestellers die Versicherungen zu bewirken, die dieser verlangt.
4. Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen, vom Besteller unbeschadet der Rechte aus Abschnitt 8 entgegenzunehmen.

§ 6 Annahmeverzug, Bestellung auf Abruf

1. Nimmt der Besteller den Vertragsgegenstand nicht fristgemäß ab, so sind wir berechtigt, ihm eine angemessene Nachfrist zu setzen, nach deren Ablauf anderweitig darüber zu verfügen und den Besteller mit angemessener verlängerter Frist zu beliefern. Unberührt davon bleiben unsere Rechte, unter den Voraussetzungen des § 326 BGB vom Vertrag zurückzutreten und Schadenersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen. Verlangen wir Schadenersatz wegen Nichterfüllung, können wir 25 % des vereinbarten Preises zzgl. Mehrwertsteuer als Entschädigung ohne Nachweis fordern. Wir behalten uns vor, einen höheren tatsächlichen Schaden geltend zu machen.
2. Bestellungen, die von uns auf Abruf bestätigt werden, müssen - sofern nichts besonderes vereinbart ist - spätestens innerhalb eines Jahres ab Bestelldatum abgenommen werden. Dasselbe gilt bei Terminrückstellungen oder nachhaltiger "Auf-Abruf-Stellung". Bei Nichtabruf innerhalb der genannten Frist gilt Ziffer 6.1 entsprechend.

§ 7 Eigentumsvorbehalt

1. Die Gegenstände der Lieferungen (Vorbehaltsware) bleiben unser Eigentum bis zur Erfüllung sämtlicher uns gegen den Käufer aus der Geschäftsverbindung zustehenden Ansprüche. Soweit der Wert aller Sicherungsrechte, die uns gegen den Käufer zustehen, die Höhe aller gesicherten Ansprüche um mehr als 10 % übersteigt, werden wir auf Wunsch des Käufers einen entsprechenden Teil der Sicherungsrechte freigeben.
2. Während des Bestehens des Eigentumsvorbehalts ist dem Käufer eine Pfändung oder Sicherungsübereignung untersagt und die Weiterveräußerung nur Wiederverkäufern im gewöhnlichen Geschäftsgang und nur unter der Bedingung gestattet, daß der Wiederverkäufer von seinem Kunden Bezahlung erhält oder den Vorbehalt macht, daß das Eigentum auf den Kunden erst übergeht, wenn dieser seine Zahlungsverpflichtungen erfüllt hat.
3. Bei Pfändungen, Beschlagnahmen oder sonstigen Verfügungen oder Eingriffen Dritter hat uns der Käufer unverzüglich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Käufer für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Käufer ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muß der Käufer diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen.
5. Bei Pflichtverletzungen des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug sind wir zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; der Käufer ist zur Herausgabe verpflichtet. Die Rücknahme bzw. Geltendmachung des Eigentumsvorbehalts erfordert keinen Rücktritt des Lieferers; in diesen Handlungen oder einer Pfändung der Vorbehaltsware durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich erklärt.

6. Hat der Käufer die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiterverkauft, so tritt er uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrags (einschließlich Mehrwertsteuer) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft worden ist. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Käufer auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist dies jedoch der Fall, so können wir verlangen, daß der Käufer uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritten) die Abtretung mitteilt.

7. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Käufer wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich Mehrwertsteuer) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.

8. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich Mehrwertsteuer) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, daß die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, daß der Käufer uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.

§ 8 Sachmängel

Für Sachmängel haften wir wie folgt:

1. Alle diejenigen Teile oder Leistungen sind nach unserer Wahl unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen, die innerhalb der Verjährungsfrist - ohne Rücksicht auf die Betriebsdauer - einen Sachmangel aufweisen, sofern dessen Ursache bereits im Zeitpunkt des Gefahrübergangs vorlag.

2. Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten. Die Frist beginnt mit dem Gefahrübergang (Ziffer 6).

3. Der Käufer hat Sachmängel uns gegenüber unverzüglich schriftlich zu rügen.

4. Bei Mängelrügen dürfen Zahlungen des Käufers in einem Umfang zurückgehalten werden, die in einem angemessenen Verhältnis zu den aufgetretenen Sachmängeln stehen. Der Käufer kann Zahlungen nur zurückhalten, wenn eine Mängelrüge geltend gemacht wird, über deren Berechtigung kein Zweifel bestehen kann. Erfolgt die Mängelrüge zu Unrecht, sind wir berechtigt, die uns entstandenen Aufwendungen vom Käufer ersetzt zu verlangen.

5. Zunächst ist uns stets Gelegenheit zur Nacherfüllung innerhalb angemessener Frist zu gewähren.

6. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Käufer - unbeschadet etwaiger Schadensersatzansprüche - vom Vertrag zurücktreten oder die Vergütung mindern. Ersatz für vergebliche Aufwendungen kann der Käufer nur verlangen, wenn wir den Mangel aufgrund Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit zu vertreten haben.

7. Mängelansprüche bestehen nicht bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit, bei natürlicher Abnutzung oder Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel oder aufgrund besonderer äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind, sowie bei nicht reproduzierbaren Softwarefehlern. Werden vom Käufer oder von Dritten unsachgemäß Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten vorgenommen, so bestehen für diese und die daraus entstehenden Folgen ebenfalls keine Mängelansprüche. Gleiches gilt sofern unsere Vorgaben zur Handhabung und sonstigen Anleitungen nicht beachtet werden und eine ordnungsgemäße Wartung nicht erfolgt.

8. Ansprüche des Käufers wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits-, und Materialkosten, sind ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil der Gegenstand der Lieferung nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Käufers verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung entspricht seinem bestimmungsgemäßen Gebrauch.

9. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Käufers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Käufer mit seinem Abnehmer keine über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehenden Vereinbarungen getroffen hat.

10. Für Schadensersatzansprüche gilt Ziffer 9. Weitergehende oder andere als in dieser Ziffer oder in Ziffer 9 geregelte Ansprüche wegen eines Sachmangels sind ausgeschlossen.

§ 9 Gewerbliche Schutzrechte und Urheberrechte, Rechtsmängel

Sofern nichts anderes vereinbart, sind wir verpflichtet, die Lieferung lediglich im Land des Lieferorts frei von gewerblichen Schutzrechten und Urheberrechten Dritter (im folgenden Schutzrechte) zu erbringen. Sofern ein Dritter wegen der Verletzung von Schutzrechten durch von uns erbrachte, vertragsgemäß genutzte Lieferungen gegen den Käufer berechnete Ansprüche erhebt, haften wir gegenüber dem Käufer innerhalb der in Ziffer 8.2 bestimmten Frist wie folgt:

1. Wir werden nach unserer Wahl und auf unsere Kosten für die betreffenden Lieferungen entweder ein Nutzungsrecht erwirken, sie so ändern, daß das Schutzrecht nicht verletzt wird, oder austauschen. Ist uns dies nicht zu angemessenen Bedingungen möglich, stehen dem Käufer die gesetzlichen Rücktritts- oder Minderungsrechte zu. Ersatz für vergebliche Aufwendungen kann der Käufer nur verlangen, wenn uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Unsere Pflicht zur Leistung von Schadensersatz richtet sich nach Ziffer 10.

2. Die vorstehend genannten Verpflichtungen bestehen nur, soweit der Käufer uns über die vom Dritten geltend gemachten Ansprüche unverzüglich schriftlich verständigt, eine Verletzung nicht anerkennt und uns alle Abwehrmaßnahmen und Vergleichsverhandlungen vorbehalten bleiben. Stellt der Käufer die Nutzung der Lieferung aus Schadensminderungs- oder sonstigen wichtigen Gründen ein, ist er verpflichtet, den Dritten darauf hinzuweisen, daß mit der Nutzungseinstellung kein Anerkenntnis einer Schutzrechtsverletzung verbunden ist.

3. Ansprüche des Käufers sind ausgeschlossen, soweit er die Schutzrechtsverletzung zu vertreten hat.

4. Ansprüche des Käufers sind ferner ausgeschlossen, soweit die Schutzrechtsverletzung durch spezielle Vorgaben des Käufers, durch eine uns nicht voraussehbare Anwendung oder dadurch verursacht wird, daß die Lieferung vom Käufer verändert oder zusammen mit nicht von uns gelieferten Produkten eingesetzt wird.

5. Im Falle von Schutzrechtsverletzungen gelten für die in Ziffer 13 geregelten Ansprüche des Käufers die Bestimmungen der Ziffern 8.4, 8.5 und 8.9 entsprechend.

6. Weitergehende oder andere als in dieser Ziffer 9 geregelte Ansprüche des Käufers gegen uns oder unsere Erfüllungsgehilfen wegen eines Rechtsmangels sind ausgeschlossen.

§ 10 Gesamthaltung

1. Ansprüche des Käufers auf Schadensersatz - ohne Rücksicht auf die Rechtsnatur des geltend gemachten Anspruchs - sind ausgeschlossen.

2. Hiervon ausgenommen sind:

a) Schäden wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten). Im Falle einfacher Fahrlässigkeit ist jedoch die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.

b) Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, wenn wir die Pflichtverletzung zu vertreten haben.

c) Für sonstige Schäden, die auf einer vorsätzlichen oder grobfahrlässigen Pflichtverletzung beruhen, wobei unserer Pflichtverletzung die unserer gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen gleichsteht.

d) Schadensersatz wegen Unmöglichkeit oder wegen Unvermögens.

3. Eine Änderung der Beweislast zum Nachteil des Käufers ist mit den vorstehenden Regelungen nicht verbunden.

4. Die Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.

5. Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen ist oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung unserer Angestellten, unserer Handelsvertreter und unserer Erfüllungsgehilfen.

§ 11 Mitwirkungspflichten des Käufers

1. Mitwirkungsleistungen des Käufers, die im Rahmen des Vertrages ausdrücklich oder stillschweigend vereinbart werden, erfolgen ohne besondere Vergütung, es sei denn, es ist ausdrücklich etwas anderes vereinbart.

2. Der Käufer ist verpflichtet, uns über sämtliche Tatsachen rechtzeitig zu informieren, aus denen sich ergibt, daß bei uns vorrätige Bestände und Produkten, die wir in Hinsicht auf die uns gemeldeten Produktionskapazitäten bereitgestellt haben, nicht oder nicht vollständig verwendet werden können. Verbleiben Restbestände, so übernimmt der Käufer im Falle vorzeitiger Änderung seiner Disposition die Bestände und die gegebenenfalls anfallenden Vernichtungskosten. Dies gilt auch für Produkte, bei denen wir seitens unserer Lieferanten Mindestbestellmengen ordern mußten, sofern wir den Kunden zuvor darauf hingewiesen hatten.

3. Der Käufer gewährleistet, daß die von ihm zur Verarbeitung gelieferten Produkte hierzu geeignet sind. Wir sind nicht verpflichtet, die vom Käufer gelieferten Produkte auf die Beschaffenheit und die Geeignetheit zur Weiterverarbeitung zu untersuchen. Im Rahmen laufender Geschäftsbeziehungen sowie dann, wenn ein Bearbeitungsgegenstand zunächst geprüft, getestet und freigegeben worden ist, ist der Käufer verpflichtet, uns aufzufordern schriftlich von jeder Produktänderung zu informieren. In den Fällen laufender Verarbeitung von Gegenständen ist der Käufer weiterhin verpflichtet, für jede Änderung der Fertigungsbedingungen in seinem Betrieb, insbesondere beim Austausch von Werkzeugen, Maschinen oder bei Einführung neuer Fertigungsverfahren den von uns zu bearbeitenden Gegenstand auf die Abweichungen und Veränderungen hin zu untersuchen und uns von solchen Änderungen und Veränderungen schriftlich Mitteilung zu machen.

4. Anweisungen unserer Käufer, die Materialauswahl oder sonstige Vorschriften, die unser Käufer macht, müssen wir nicht auf ihre Richtigkeit prüfen.

5. Der Käufer hat daher sämtliche Anweisungen, die er erteilt sowie die Qualität der uns vorgeschriebenen oder zur Verfügung gestellten Materialien auf Einhaltung der gesetzlichen und technischen Vorschriften hin zu überprüfen.

6. Gerät der Käufer nach schriftlicher Mahnung hinsichtlich seiner Bereitstellungs- oder Mitwirkungspflicht in Verzug, stehen uns die gesetzlichen Rechte zu.

7. Die Rückgabe von Waren darf in jedem Fall nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Lieferanten vorgenommen werden. Die Rückgabe muss frei Haus erfolgen, unter Angabe der Auftragsnummer und Lieferdatums in der Originalverpackung. Die Ware hat sich im Originalzustand, also in unbeschädigtem Zustand zu befinden. Für den Bearbeitungsaufwand der Rückgabe berechnen wir 20 % des Warenwertes, mindestens jedoch 50,00 € zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Dem Lieferer bleibt vorbehalten, gegen Nachweis im Einzelfall einen höheren Aufwand dem Besteller zu berechnen.

§ 12 Erfüllungsort und Gerichtsstand/Sonstiges

1. Erfüllungsort und Zahlungsort ist der Sitz unserer Firma in Sontheim/Brenz.

2. Auf die Vertragsbeziehung ist ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland anzuwenden. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11.04.1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG "Wiener Kaufrecht") ist ausgeschlossen.

3. Bei allen sich aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten ist, wenn der Besteller Vollkaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist, die Klage bei dem Gericht zu erheben, das für unseren Hauptsitz zuständig ist. Wir sind auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.

4. Sollte eine Bestimmung unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen aus irgendeinem Grunde nichtig sein, so bleibt die Geltung der übrigen Bestimmungen hiervon unberührt.

5. Wir speichern Ihre Daten nach § 23 BDSG.

RÖHM GmbH

D-89565 Sontheim/Brenz


Stand: September 2012



” RÖHM – wir sind für Sie da.

Wir bieten echte Partnerschaft.

Darunter verstehen wir eine partnerschaftliche Zusammenarbeit sowohl mit dem Fachhandel als auch direkt mit Verbrauchern. Wir beraten Sie fundiert, betreuen Sie umfassend und setzen uns mit aller Kraft für Sie ein, damit Sie genau die Lösung erhalten, mit der Sie Ihre Ziele sicher und wirtschaftlich erreichen. Und wenn es noch keine Lösung gibt, dann entwickeln wir sie.





RÖHM GmbH

Heinrich-Röhm-Straße 50 | 89567 Sontheim/Brenz | Deutschland

Tel 0049 73 25 – 16-0 | Fax 0049 73 25 – 16-510

info@roehm.biz | www.roehm.biz