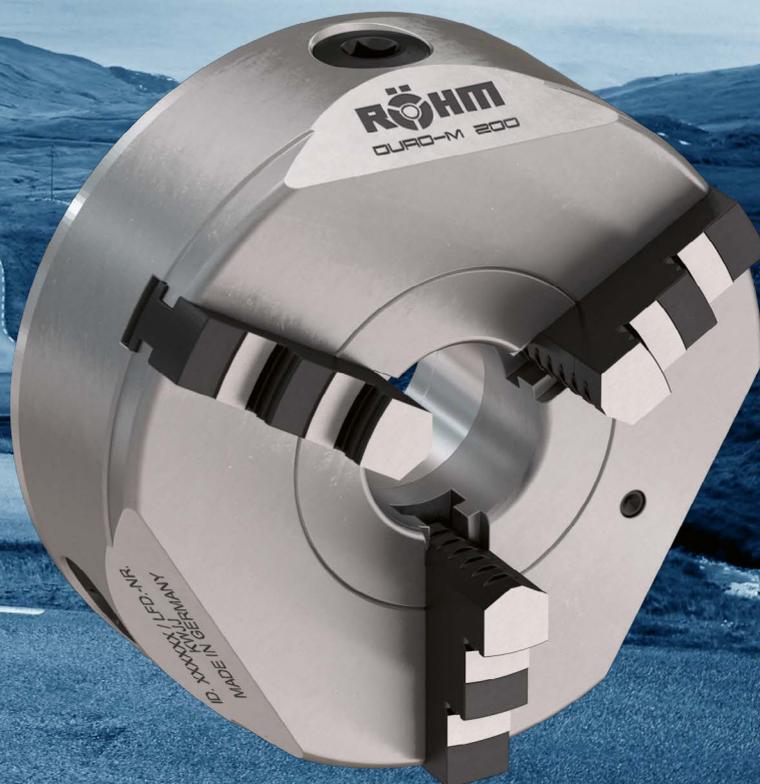


**O DURO-M.  
DA RÖHM.**



**SE PROCURA UM MANDRIL  
PARA TORNO QUE ACOMPANHA  
VOCÊ EM TODA A DISTÂNCIA.**



**RÖHM**



**AMIZADE  
VERDADEIRA  
DEMORA  
VEM COM O  
TEMPO.**

**AMIZADE  
VERDADEIRA  
SIGNIFICA  
PODER  
CONFIAR.**

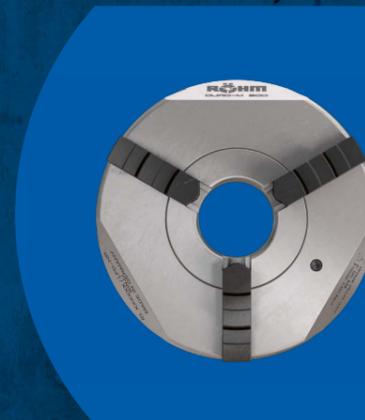




**AMIZADE  
VERDADEIRA  
DURA UMA  
VIDA INTEIRA.**



**DAMOS  
SEGUIMENTO  
À NARRATIVA.**



**O NOVO MANDRIL  
ESPIRAL PLANO  
DURO-M. DA RÖHM.**

\* Já agora, como seus antecessores, o novo mandril espiral plano também é desenvolvido e produzido na Alemanha para você!

# ESTÁ DISPONÍVEL UM DURO-M PARA CADA UTILIZAÇÃO

O DURO-M é um mandril manual para torno com uma espiral plana e passagem. É utilizado principalmente em tornos convencionais para a usinagem de aparas de peças torneadas. O corpo do mandril do DURO-M é sempre em aço e concebido para a acessibilidade ideal sendo, ao mesmo tempo, reduzido em termos de peso e inércia de massa. Na circunferência está incorporado um rebordo de gotejamento para o fluido de refrigeração. O lado frontal está achatado no sentido dos bordos.

O DURO-M está disponível em versão com duas, três, quatro e seis maxilas. Do lado da ligação está disponível uma fixação cilíndrica (fixação traseira [DIN 6350, forma A], fixação frontal [DIN 6350, adaptada]) e uma fixação de cone curto (fixação frontal [ISO 702-1/DIN 55026], Camlock [ISO 702-2/DIN 55029], baioneta [ISO 702-3/DIN 55027]).

Opcionalmente, o DURO-M também está disponível com guiamento duplo das maxilas.

O volume de fornecimento do DURO-M inclui um conjunto de maxilas de perfuração e de rotação um conjunto de maxilas de base e de apoio de inversão. As maxilas são retificadas de fábrica para os mandris correspondentes.

## PARA QUEM

Tornos horizontais e verticais de aperto convencional, bem como fresadoras, mesas giratórias e divisores. Principalmente na fabricação de peças individuais e de pequenos lotes, bem como na oficina de reparos.

## PARA QUÊ

Aperto de peças de rotação simétrica para tornear e fresar

## PORQUÊ

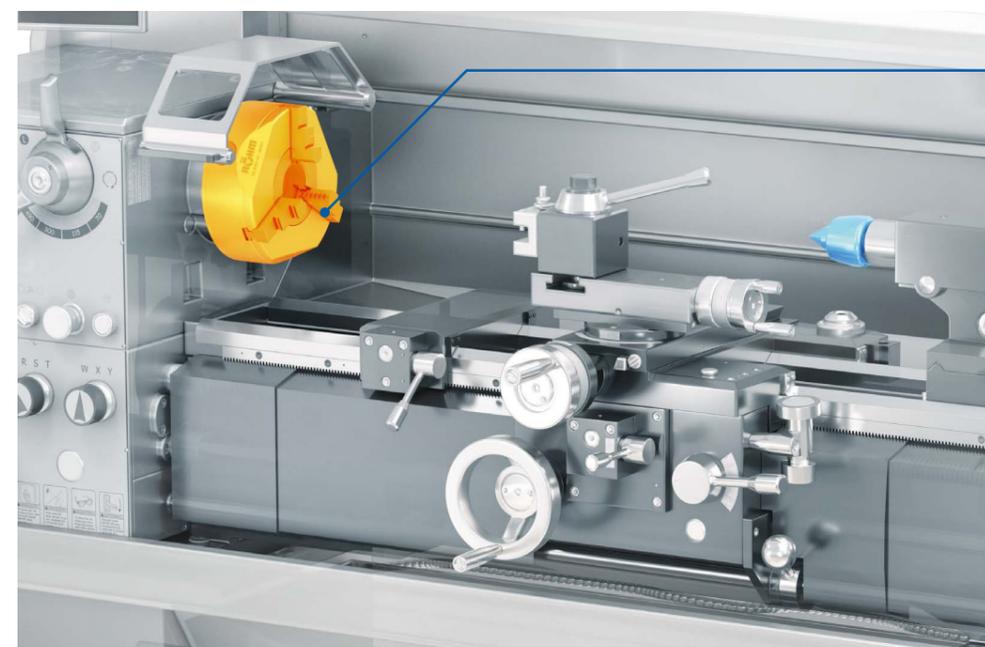
- Vasta gama de diâmetros (já desde Ø74 mm até Ø1250 mm – maiores sob consulta)
- Corpo do mandril (e todos os outros componentes) em aço
- Todas as interfaces de fuso comuns
- Opcionalmente com mandril de 2, 3, 4 e 6 maxilas
- Opcionalmente com guiamento duplo
- Força de aperto alta
- Alta precisão de concentricidade 0,02 mm
- Maxilas sempre brunidas
- Otimização do peso e da inércia de massa
- Contorno de interferência mínimo

## QUANTO

- Excelente relação preço-qualidade

# A OPÇÃO POR UM DURO-M É O INÍCIO DE UMA LONGA AMIZADE

Para apertar peças torneadas em tornos de aperto convencional.

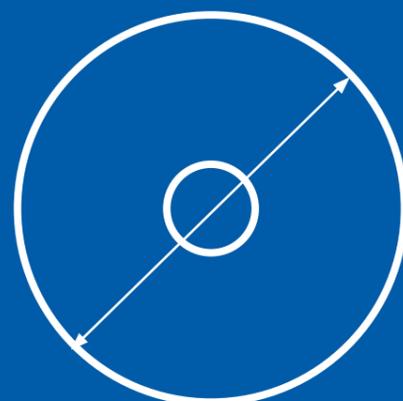


Mandril para torno DURO-M

## Acessórios e peças de reposição adequados

Para a RÖHM, construir e fabricar mandris para torno significa mais do que somente disponibilizar bons mandris. Também damos importância a tudo o que está relacionado. Assim, também nos perguntamos o que mais você poderá necessitar para uma utilização ideal de soluções da RÖHM. Ao longo de muitos anos, isto resultou não somente em uma abrangente gama de maxilas como também em inúmeros acessórios úteis.

Isto também inclui a oferta de peças de reposição certas. Porque, mesmo trabalhando com muito cuidado, sempre se danifica algo. É bom quando um fabricante de marca como a RÖHM tem a peça de reposição adequada. Amizade verdadeira dura uma vida inteira.



O DURO-M mais pequeno  
mede somente 74 mm de diâmetro.

# COM CONSEGUI- MOS QUE VOCÊ ACOMPANHE TODA A DISTÂNCIA COM NOSSO MANDRIL ESPIRAL PLANO?



## 1.

### A CONSTRUÇÃO

Lentes características para a redução de peso e boa acessibilidade

Vamos começar com o mais visível – mais exatamente com a peça em falta: no corpo de base do DURO-M omitimos as lentes características. Isto traz vantagens concretas. Por um lado, em termos de peso. O DURO-M é assim mais leve. Isto não somente preserva os rolamentos de seu fuso do torno, como também permite maiores acelerações devido à inércia de massa mais inferior e reduz ainda o consumo de energia. Além disso, facilita a acessibilidade para ferramentas de usinagem. Porque se aplica o princípio: material que não existe também não atrapalha. Temos a certeza que um certo dia você vai agradecer a nossos engenheiros pelo espaço de trabalho adicional.

Corpo de base inteiro para uma alta rigidez

Já reparou que o DURO-M não tem muitos parafusos? Isso se deve ao nosso corpo de base inteiro. Assim, ele não é apenas bonito e evita acumulações de aparas, como é sobretudo inerentemente rígido. Isto é a condição básica para a precisão.

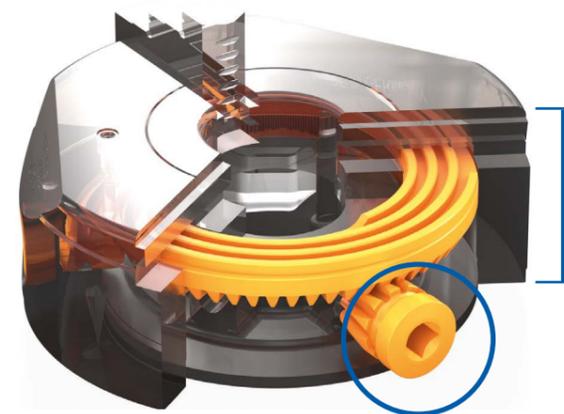
Rebordo de gotejamento para a drenagem controlada da água de resfriamento

Afinal, qual é a função de esse pequeno entalhe no lado exterior do corpo do mandril? Ele garante a drenagem da água de resfriamento exatamente nesse rebordo. Nossos desenvolvedores lhe chamam “rebordo de gotejamento”.

A melhor transmissão de força

Entre os mandris espirais planos, o DURO-M tem uma das maiores transmissões de força. E isto não é somente um valor teórico, mas um benefício real: antes de mais significa que você – em comparação – necessita de aplicar forças menores para obter a máxima força de aperto. E, aqui, esta máxima força de aperto também já é uma das maiores existentes. Em segundo lugar, isto significa que você pode ajustar a força de aperto com significativamente mais precisão. Em comparação, o DURO-M reage com maior sensibilidade ao ajuste. E esta construção ainda tem outra vantagem concreta: a maior transmissão de força permite economizar na altura. Isto significa que, em comparação, o DURO-M é mais baixo.

Para você isto se traduz em um maior espaço no compartimento dos motores. E: uma menor altura também significa menos material – isto torna o DURO-M potencialmente mais leve, economizando não somente energia como também permitindo rotações mais altas. Como nós implementamos esta alta força de transmissão de forma tecnológica, você pode saber na seguinte seção “O anel espiral”. Ou para o antecipar já: Made in Germany.



Alta transmissão de força para ajuste de precisão e altura baixa.



REBORDO DE GOTEJAMENTO

## 2.



### O ANEL ESPIRAL

O elemento central de cada mandril espiral plano é o anel espiral. Ele assume a transmissão do torque de aperto na chave para mandril para a força de aperto nas maxilas. A forma do dentado, sua construção, a escolha e o acabamento do material inclui décadas de experiência da RÖHM. Os flancos da rosca são temperados dos dois lados. Um anel espiral da RÖHM é um anel espiral da RÖHM.

# 3.

## A FABRICAÇÃO

O DURO-M é um produto típico da RÖHM “Made in Germany”. Em Dillingen, na Baviera, junto ao Danúbio, fabricamos há décadas os mandris para torno que estão entre os melhores do mundo. Combinamos a moderna tecnologia de usinagem CNC e uma linha de montagem inteligente com uma longa experiência na fabricação. Assim, quando falamos de “fabricação na RÖHM”, isso é em sentido literal, sendo até o acabamento metalúrgico, como o endurecimento dos componentes, realizado em nosso centro de competência interno “Endurecimento”.

Para uma amizade vitalícia.



VOCÊ AINDA SE LEMBRA DO MANDRIL PARA TORNO ONDE APRENDEU A TORNEAR HÁ MUITOS ANOS? É MUITO PROVÁVEL TER SIDO EM UM MANDRIL PARA TORNO COM ESPIRAL PLANA DA RÖHM.

**RÖHM**

# O PONTO DE CONTROLE QUE ORIENTA VOCÊ NO CAMINHO



Impulso de referência determinado de fábrica como impulso de precisão

Cada sistema mecânico tem tolerâncias de construção. E você pode ter a certeza que ninguém o lamenta mais do que os engenheiros da RÖHM. Mas também seríamos a RÖHM se não encontrássemos sempre uma solução para a melhor precisão. Uma é a determinação do chamado "impulso de referência". Depois da montagem do mandril, medimos qual é o impulso mais preciso. Identificamos este com uma seta. O que acontece com isso? Utilizamos o impulso de referência durante a retificação de suas maxilas (ver embaixo). Utilize este impulso para apertar, em caso de você ter requisitos especialmente altos em termos de precisão de concentricidade ou se desejar medir a precisão de concentricidade de seu sistema máquina-meio de aperto (mais informações sobre isto encontram-se no manual de utilização de seu DURO-M).

## ETERNAMENTE JOVEM

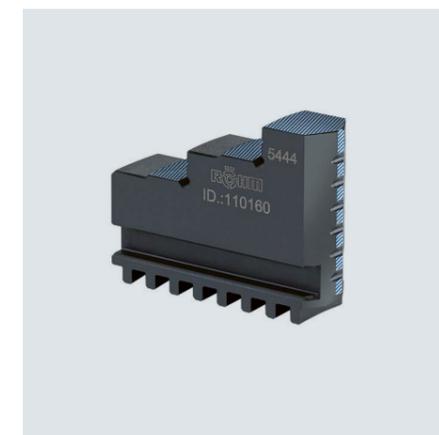
Maxilas brunidas para uma proteção duradoura da superfície

Você reconhece as maxilas de perfuração e de rotação e as maxilas de apoio logo à distância. Porque nós brunimos as maxilas de nosso DURO-M. O preto característico não é apenas bonito, como também protege de forma duradoura a superfície da maxila. Para você ir também com as maxilas toda a distância até o fim.

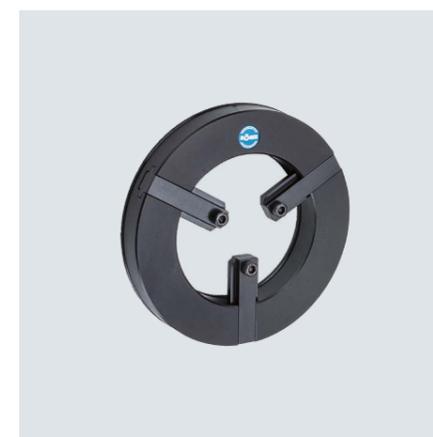
# A ADAPTAÇÃO INDIVIDUAL SE COMPROVOU EM DISTÂNCIAS LONGAS E NA PRECISÃO

Maxilas 4 vezes retificadas de fábrica para uma alta precisão

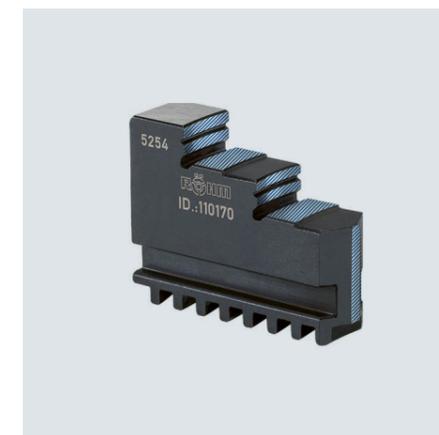
Seu DURO-M vem equipado de fábrica com um conjunto de maxilas de perfuração e de rotação ou com um conjunto de maxilas de apoio de inversão (incluindo maxilas de base). Para uma alta precisão, adaptamos suas maxilas logo na fábrica da RÖHM a seu mandril DURO-M. Para isso, as maxilas são retificadas (no estado montado) em seu mandril. Para a máxima precisão, a retificação se efetua no chamado 'impulso de referência' (ver em cima). As maxilas de apoio são atribuídas às maxilas de base.



Tanto nas maxilas de perfuração e de rotação como nas maxilas de apoio, as quatro superfícies para o aperto interior e exterior são retificadas no mandril (da esq. para a dir.).



Nosso dispositivo de retificação de maxilas permite ser você mesmo a retificar.



# CAMINHANDO EM TRILHOS MUITO APERTADOS

Versão de precisão para uma precisão de concentricidade ainda maior

Nossos engenheiros já equiparam o DURO-M com uma alta precisão de concentricidade. Mesmo assim, também aqui se aplica: nada que não possa ser melhorado. Se você desejar, adaptamos os módulos de aperto, compostos por corpo do mandril, anel espiral e maxilas, adicionalmente de forma individual entre si. O benefício para você? Uma precisão de concentricidade ainda maior. E isso em todos os níveis de aperto. Esta opção está disponível em respectivamente dois níveis de precisão.

Assim você encomenda a precisão mais elevada para seu DURO-M: em sua encomenda indique o número de identificação do DURO-M e, adicionalmente, o número de identificação do nível de precisão desejado.

*Ainda mais exatidão fornece nosso mandril espiral plano na versão ZS Hi-Tru. Os eixos de rotação do fuso e das peças fixadas centralmente no mandril podem ser ajustados entre si com muita precisão usando parafusos de ajuste entre o flange do mandril e o corpo do mandril. Isso permite a usinagem central ou excêntrica na peça fixada (máx. 0,3 mm).*

*Ao contrário do Hi-Tru, os 3 ou 4 mordentes de fixação da versão ES podem ser ajustados individualmente entre si, permitindo, assim, uma adaptação à geometria de fixação (p. ex., peças fundidas). Isso permite um posicionamento definido da peça em relação ao centro de torneamento do mandril.*



Tamanho do mandril	74	80	100	125	140	160	200	250
Precisão de concentricidade		0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04
Ident#		902032	902038	902048	902051	902038	902059	902068
Precisão de concentricidade	-	0,02	0,02		0,02	0,02	0,03	0,03
Ident#		902078	902088		902072	902088	902115	902114

Tamanho do mandril	315	400	500	630	700	800
Precisão de concentricidade	0,05	0,06	0,08	0,08	0,1	0,1
Ident#	902087	902131	902163	902198	902257	902312
Precisão de concentricidade	0,04	0,04	0,05	0,05	-	-
Ident#	902141	902162	902197	902268	-	-

# ÀS VEZES, UM DESVIO ENCURTA O CAMINHO ATÉ O DESTINO

Alternativa para diâmetros de usinagem especialmente pequenos

Às vezes faz sentido procurar a solução certa um pouco fora do habitual. É bom optar pela RÖHM, porque assim você não tem de procurar durante muito tempo.

Devido à construção, os mandris espirais planos apresentam uma limitação em termos de miniaturização. Quando os componentes se tornam cada vez mais pequenos, o sistema chega a um limite da rigidez total. E deixa de ser possível satisfazer os requisitos em termos de precisão e vida útil que tanto você como nossos desenvolvedores colocam a um bom mandril para torno. Assim, como é possível apertar peças com um diâmetro especialmente pequeno? A RÖHM oferece para aplicações profissionais na indústria e na oficina um abrangente portfólio de mandris de perfuração precisos e robustos. Assim é possível apertar até mesmo os mais pequenos diâmetros com precisão de repetibilidade e uma excelente concentricidade.



*Alternativa para o mandril para torno, para apertar diâmetros pequenos e muito pequenos: Mandris de perfuração da RÖHM com aberturas de 0-16 mm (em cima: SPIRO em baixo: SUPRA).*



*Para a adaptação de um mandril de perfuração em sua máquina-ferramenta, a RÖHM tem mandris cônicos correspondentes (para fixações cilíndricas ou para apertar um mandril, a RÖHM fornece um casquilho adequado [direita]).*

# ACOMPANHAM VOCÊ EM TODA A DISTÂNCIA

Maxilas da RÖHM. Para todas as situações.

O dentado das maxilas no lado inferior - a “maxila de base” – engrena diretamente nos trilhos de guia do anel espiral. As maxilas para o DURO-M estão disponíveis em duas versões diferentes, seja com uma maxila de base integrada, estando assim a maxila de base e a superfície de aperto combinadas em um componente. Ou com

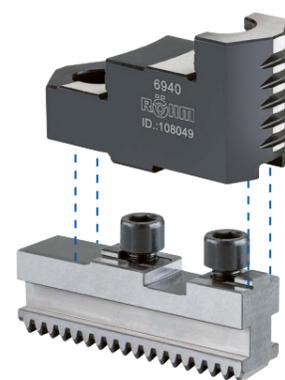
maxila de base separada, neste caso, o dentado faz parte da maxila de base e as superfícies de aperto fazem parte da maxila de apoio. A maxila de base e de apoio estão (na maioria dos casos) ligadas entre si de forma efetiva através de um desvio cruzado e parafusos.

## MAXILA DE PERFURAÇÃO/ROTAÇÃO



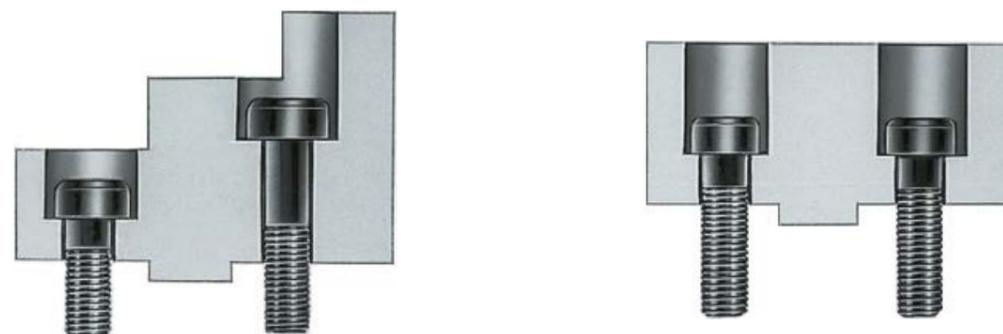
No volume de fornecimento de seu DURO-M, você pode escolher entre um conjunto de maxilas de perfuração inteiriças e um conjunto de maxilas de rotação ou ...

## VS. MAXILA DE BASE/APOIO



... um conjunto de maxilas composto cada por uma maxila de base com maxila de apoio de inversão escalonada

## PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PARA MAXILAS DE APOIO



esquerda: curto, direita: comprido

curto

Tamanho do mandril	74	80	100	125	160	200	250	315
comprido			249299	236949	334571	334571	233025	233026
curto			216528	233058	233058	233058	227692	233030

Tamanho do mandril	350	400	500	630	800	1000	1250
comprido	220565	220565	249003				
curto	220564	220564	233047	233047			



### O LOCALIZADOR DE MAXILAS DA RÖHM

Você encontra as maxilas adequadas para seu DURO-M com toda a facilidade através do localizador de maxilas da RÖHM em nosso sítio de Internet: [www.roehm.biz/pt/jawfinder](http://www.roehm.biz/pt/jawfinder)

	74	80	100	125	140
--	----	----	-----	-----	-----

Maxila de base



Juego de 2 maxilas			108950	10951	10952
Juego de 3 maxilas			107500	107501	107502
Juego de 4 maxilas			107542	107543	107544
Juego de 6 maxilas					

Maxila de perfuração  
escalonada para o exterior

ENDURECIDO



Juego de 3 maxilas	110154	110155	110156	110157	110158
Juego de 4 maxilas		110063	110064	110065	110066
Juego de 6 maxilas					

Maxila de rotação  
escalonada para o interior

ENDURECIDO



Juego de 3 maxilas		110165	110166	110167	110168
Juego de 4 maxilas		110073	110074	110075	110076

Maxila de bloco reversível  
para aperto interior e exterior

ENDURECIDO



Juego de 3 maxilas			108045	108046	
Juego de 4 maxilas			108053	108054	
Juego de 6 maxilas					

Maxila de bloco  
não escalonada

NÃO ENDURECIDO



Juego de 3 maxilas	109114	107588	107589	107590	107591
Juego de 4 maxilas	149304	107598	107599	107600	107601
Juego de 6 maxilas					

Maxila de bloco  
não escalonada

NÃO ENDURECIDO



Juego de 2 maxilas			109497	109498	109499
Juego de 3 maxilas			107633	107634	
Juego de 4 maxilas			107641	107642	

160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

108953	108954	108955	108956	108957	108957					
107503	107504	107505	107506	107507	107507	107508	107509	105272	105274	105275
107545	107546	107547	107548	107549	107549	107550	107551	141646	141611	141614
150650	150651	150652	150653	150654	150654					

110159	110160	110161	110162	110163	110163	110164	110164			
110067	110068	110069	110070	110071	110071	110072	110072			
150633	150634	150635	150636	150637	150637					

110169	110170	110171	110016	110017	110017	110018	110018			
110077	110078	110079	110080	110081	110081	110082	110082			

107936	107937	108049	108050	108051	108051	108052	108052	105081	105098	105098
107938	107939	108057	108058	108059	108059	108060	108060	105085	105101	105101
		153324	148771		153319					

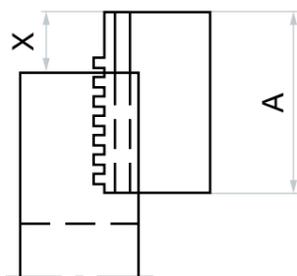
107592	107593	107594	107595	107596	107596	107597	107597			
107602	107603	107604	107605	107644	107644	107645	107645			
150647	147218	147181	147361	151398	151398					

109499	109501	109502	109503	109504						
108581	108582	107637	107638	107639	107639	107640	107640	105103	105107	105107
108583	108584	107579	107580	107581	107581	107582	107582	105105	105109	105109

	74	80	100	125	140
--	----	----	-----	-----	-----

Maxila de bloco com comprimento especial  
não escalonada

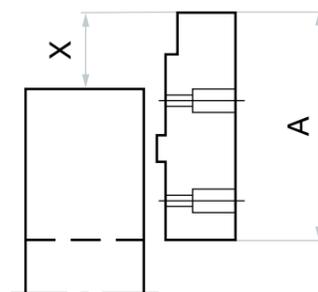
NÃO ENDURECIDO



Medida A					
Medida X					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida A					
Medida X					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida A					
Medida X					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					

Maxila de bloco com comprimento especial  
não escalonada

NÃO ENDURECIDO



Medida A					
Medida X					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida A					
Medida X					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida A					
Medida X					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					

160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

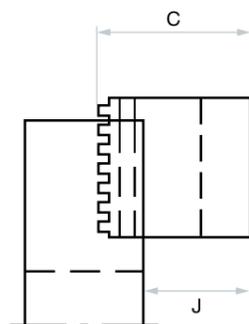
	100	160	160	160	220	220	220			
	50	56	70	70	70	80	80			
	<b>130031</b>	<b>132658</b>	<b>132184</b>	<b>137075</b>	<b>137075</b>	<b>131540</b>	<b>131540</b>			
	<b>137073</b>	<b>137074</b>	<b>129894</b>	<b>130442</b>	<b>130442</b>	<b>137079</b>	<b>137079</b>			
	120	140	200	200	200	280	280			
	70	76	110	110	110	140	140			
	<b>130033</b>	<b>128880</b>	<b>118908</b>	<b>137079</b>	<b>137079</b>	<b>137081</b>	<b>137081</b>			
	<b>137077</b>	<b>130610</b>	<b>137078</b>	<b>137080</b>	<b>137080</b>	<b>137082</b>	<b>137082</b>			
			250	250	250					
			160	160	160					
			<b>121367</b>	<b>137087</b>	<b>137087</b>					
			<b>133691</b>	<b>137088</b>	<b>137088</b>					

	100	130	160	160	160	170	170			
	43	63	76	53	53	75	75			
	<b>110086</b>	<b>112122</b>	<b>110624</b>	<b>110626</b>	<b>110626</b>	<b>103014</b>	<b>103014</b>			
	<b>148139</b>	<b>129289</b>	<b>143764</b>	<b>141277</b>	<b>141277</b>	<b>103393</b>	<b>103393</b>			
	120	150	200	200	200	220	220			
	63	83	116	93	93	125	125			
	<b>112120</b>	<b>125428</b>	<b>112091</b>	<b>112118</b>	<b>112118</b>	<b>110632</b>	<b>110632</b>			
	<b>148657</b>	<b>128700</b>	<b>147754</b>	<b>141263</b>	<b>141263</b>	<b>148234</b>	<b>148234</b>			
		180	250	260	260	280	280			
		113	166	153	153	185	185			
		<b>104710</b>	<b>112089</b>	<b>10354</b>	<b>10354</b>	<b>112127</b>	<b>112127</b>			
		<b>146013</b>	<b>147860</b>	<b>149974</b>	<b>149974</b>	<b>148235</b>	<b>148235</b>			

	74	80	100	125	140
--	----	----	-----	-----	-----

Maxila de bloco com altura especial  
não escalonada

NÃO ENDURECIDO



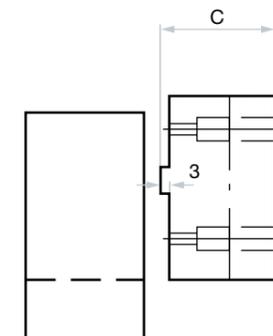
Medida C					
Medida J					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida C					
Medida J					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida C					
Medida J					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					

160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

80	100	110	110	110	150	150				
58,5	73	76	72	72	110	110				
<b>125710</b>	<b>122188</b>	<b>132186</b>	<b>137092</b>	<b>137092</b>	<b>137093</b>	<b>137093</b>				
<b>132972</b>	<b>134796</b>	<b>137091</b>	<b>131655</b>	<b>131655</b>	<b>137094</b>	<b>137094</b>				
120	130	140	140	140	200	200				
98,5	103	106	102	102	160	160				
<b>125712</b>	<b>122189</b>	<b>137096</b>	<b>137098</b>	<b>137098</b>	<b>125117</b>	<b>125117</b>				
<b>137095</b>	<b>130630</b>	<b>137097</b>	<b>137099</b>	<b>137099</b>	<b>137100</b>	<b>137100</b>				
150	150	160	160	160						
128,5	123	126	122	122						
<b>125714</b>	<b>137102</b>	<b>137104</b>	<b>132879</b>	<b>132879</b>						
<b>137101</b>	<b>137103</b>	<b>130340</b>	<b>110109</b>	<b>110109</b>						

Maxila de bloco com comprimento especial  
não escalonada

NÃO ENDURECIDO



Medida C					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida C					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida C					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					

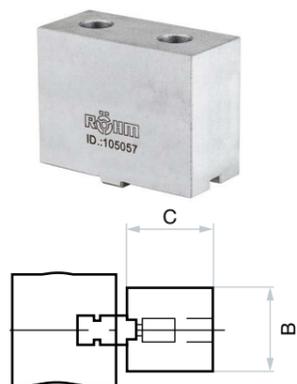
60	70	80	90	90	100	100				
<b>132155</b>	<b>119645</b>	<b>110435</b>	<b>126385</b>	<b>126385</b>	<b>128590</b>	<b>128590</b>				
<b>132181</b>	<b>135867</b>	<b>149975</b>	<b>118373</b>	<b>118373</b>	<b>149985</b>	<b>149985</b>				
<b>148139</b>	<b>129289</b>	<b>143764</b>	<b>141277</b>	<b>141277</b>	<b>103393</b>	<b>103393</b>				
80	100	110	120	120	130	130				
<b>128564</b>	<b>128571</b>	<b>110437</b>	<b>110628</b>	<b>110628</b>	<b>110630</b>	<b>110630</b>				
<b>149976</b>	<b>134999</b>	<b>129691</b>	<b>135426</b>	<b>135426</b>	<b>149977</b>	<b>149977</b>				
<b>148657</b>	<b>128700</b>	<b>147754</b>	<b>141263</b>	<b>141263</b>	<b>148234</b>	<b>148234</b>				
150	150	160	160	160	160	160				
<b>128573</b>	<b>128569</b>	<b>128567</b>	<b>128567</b>	<b>128567</b>	<b>128588</b>	<b>128588</b>				
<b>149978</b>	<b>141671</b>	<b>139591</b>	<b>139591</b>	<b>139591</b>	<b>140427</b>	<b>140427</b>				

	74	80	100	125	140
--	----	----	-----	-----	-----

Maxila de bloco com largura e altura especiais

não escalonada

NÃO ENDURECIDO



Medida B					
Medida C					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					
Medida B					
Medida C					
Conjunto de 3 maxilas					
Conjunto de 4 maxilas					

160	200	250	315	350	400	500	630	800	1000	1250
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

	40	50	60	60	60	80				
	70	80	90	90	90	110				
	105057	137090	143063	131567	131567	137064				
	105061	141338	149979	149980	149980	149981				
	50	60	80	80	80					
	80	90	110	110	110					
	133259	133653	143057	137086	137086					
	149982	137526	149983	149984	149984					

PROTEÇÃO DE APARAS

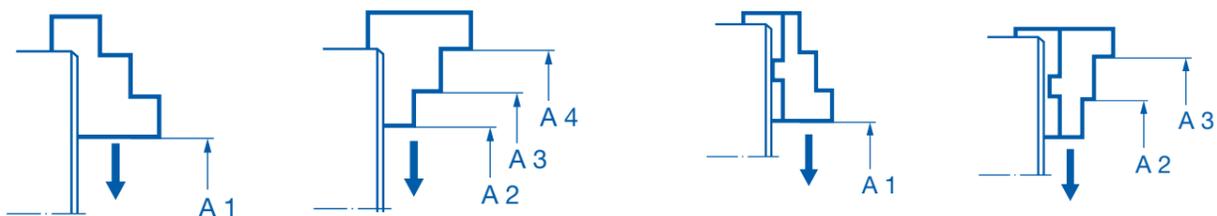
Para proteger os guimentos das maxilas contra a entrada de aparas, está disponível uma proteção de aparas adequada.



Tamanho do mandril	100	125	140	160	200	250	315	300	400	500	630
Ident#	108501	108502	108503	108503	108504	108505	108506	108506	108506	108508	108508

## ÁREAS DE APERTO DOS NÍVEIS DA MAXILA (VALORES DE REFERÊNCIA)

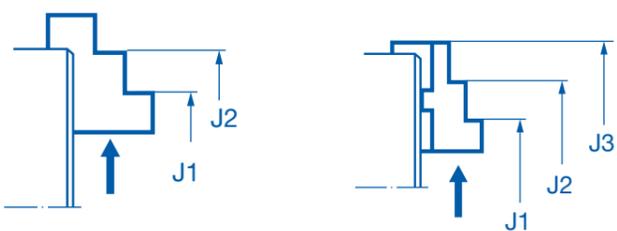
### APERTO EXTERIOR



Tamanho	74	80	100	125	140	160	200	250
A1 (BB)	2-24	2-30	3-38	3-53	3-53	3-72	4-100	5-122
A2 (DB)	2-24	2-30	3-38	3-53	3-53	3-72	4-100	5-122
A3 (DB)	23-46	27-55	38-71	39-89	47-97	47-116	56-152	73-190
A4 (DB)	45-68	52-80	70-100	75-125	91-140	91-160	104-200	131-250
Maior Ø da circunferência	88	104	128	157	174	194	238	302
Curso de maxila	11	14	15	25	25	34	48	58

315	350	400	500	630	700	800	1000	1250
6-135	20-180	20-200	35-260	50-350	110-350	150-450	250-600	320-600
6-135	20-180	20-200	35-260	50-350	280-672	325-853	425-1070	490-1150
96-225	110-270	110-300	140-360	190-490	356-748	400-928	500-1150	564-1224
186-315	200-350	200-400	280-500	330-630	-	-	-	-
395	440	480	600	730	1000	1170	1390	1476
64	80	100	110	150	120	150	175	140

### APERTO INTERIOR



Tamanho	74	80	100	125	140	160	200	250
J1	23-46	25-53	33-66	37-87	39-89	39-107	44-140	59-165
J2	45-68	50-78	65-94	73-123	83-132	83-152	92-186	119-236
J3	-	-	-	-	-	-	-	-

315	350	400	500	630	700	800	1000	1250
96-224	100-260	100-300	135-355	150-450	212-648	251-855	356-1080	426-1162
186-305	190-350	190-390	275-460	290-590	290-758	326-930	430-1150	500-1236
-	-	-	-	-	526-922	566-1094	660-1314	740-1400

Estes valores são válidos para mandris de 3 e 4 maxilas e para mandris para tornocom maxilas de inversão. Não é permitido ultrapassar as áreas de aperto máximas.

## MONTAGE

# PARA A CONCENTRICIDADE

As maxilas e os mandris para torno são igualmente responsáveis para o aperto preciso. Por isso, especialmente em trabalhos de usinagem exigentes e de precisão é importante ajustar as maxilas de forma ideal com o mandril para torno. Para isso, a RÖHM disponibiliza dispositivos rotativos de maxilas (BAV). Eles permitem mandrilhar e retificar maxilas endurecidas e não endurecidas no estado montado no mandril para torno. O engate ocorre nos furos existentes das maxilas de base/apoio. As maxilas sem furo devem ser respectivamente modificadas ou o aperto ocorre nas maxilas BAV.



Tamanho	0	1	2	3	4	5
Tamanho do mandril	125	200	250	250	315	400
Área de engate (engate interno)	50-115	35-125	70-140	100-175	145-215	160-270
Área de engate (engate externo)	150-215	170-260	215-285	145-215	290-360	330-440
Ident#	220206	220207	220208	220209	220210	220211

### 1. Posicionar as maxilas



### 2. Pré-posicionar o dispositivo de desparafusamento



### 3. Apertar e desparafusar as garras de fixação



### 4. Verificar o diâmetro do mandrilamento



### 5. Soltar o dispositivo de desparafusamento



Ir para o vídeo:



## MONTAGEM

# COMO O DURO-M É MONTADO EM SUA MÁQUINA-FERRAMENTA?

## Fixações padrão DIN/ISO e união roscada tripla

Dependendo do fuso de sua máquina-ferramenta, o DURO-M está disponível com a fixação adequada:

### FIXAÇÃO CILÍNDRICA

- DIN 6350, forma A para a união roscada posterior
- DIN 6350, fixação frontal

### FIXAÇÃO DE CONE CURTO

- ISO 702-1/DIN 55026, fixação frontal
- ISO 702-2/DIN 55029 (Camlock) com pino
- ISO 702-3/DIN 55027 (baioneta) com pino e porca de colar



Flanges para a usinagem de acabamento para a adaptação em fixações de cone curto para a máxima precisão

Para a máxima precisão do sistema de máquina-ferramenta – fuso – máquina, pode ser necessário fabricar a ligação com o fuso da máquina-ferramenta no estado montado. Para isso, estão disponíveis flanges completamente usinados do lado da máquina e com uma fixação de cone curto (fixação frontal [ISO 702-1/DIN 55026], Camlock [ISO 702-2/DIN 55029] ou baioneta [ISO 702-3/DIN 55027]).

Do lado do mandril, estes flanges somente possuem a face torneada e oferecem material suficiente para usinar aí uma ligação individual, p. ex., uma fixação cilíndrica.

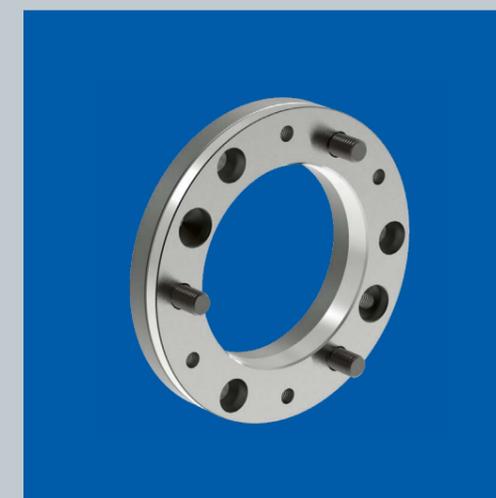


Mandris completamente usinados do lado da máquina

## Flanges para a adaptação de fixações cilíndricas para cone curto

Você tem um DURO-M com uma fixação cilíndrica (DIN 6350, adaptada, com fixação frontal) e deseja o adaptar para uma máquina-ferramenta com uma fixação de cone curto (ISO 702-1, DIN 55026)? A isso, a RÖHM tem flanges completamente usinados.

Para a fixação no mandril estão disponíveis seis uniões roscadas e deslocadas em respectivamente 60°.



Flanges completamente usinados

# MONTAGEM



## COMO O DURO-M É MONTADO EM SUA MESA DA MÁQUINA?

### Placas de base para montagem na mesa da máquina

O DURO-M também é utilizado para apertar peças de rotação simétrica, sem o mandril girar. Por exemplo, na fresagem ou em medidoras. Para isso, estão disponíveis flanges permitindo fixar um DURO-M com fixação cilíndrica (DIN 6350, forma A ou com fixação frontal conforme

DIN 6350, adaptada). Para a fixação do lado da mesa estão disponíveis duas ranhuras em T opostas para parafusos de fixação, bem como uma borda larga para a fixação com grampos (garras tensoras).



Flange para fixação em mesas

### Ø 74-160

Tamanho do mandril	74	80	100	125			160			
<b>DE ZA PARA KK, USINADO DOS DOIS LADOS</b>										
KK	-	-	-	3	4	5	6	3	4	5
ISO 702-1 (Fixação frontal) *	-	-	-	182900	182902	182904	182906	-	182908	182910
ISO 702-2 (Camlock)				182956	182958	182960	182962	182964	182966	182968
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)				183012	183014	183016	183018	183020	183022	183024
<b>EM KK, NÃO USINADO DO LADO DO MANDRIL</b>										
KK	-	-	-	3	4	5	6	3	4	5
ISO 702-2 (Camlock)	-	-	-	319673	319674	-	-	319675	319676	319677
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)	-	-	-	319650	319651	-	-	319652	319653	319654
<b>DE ZA PARA PLACA DE MONTAGEM</b>										
Tamanho do mandril				125					160	
Ident#				131335					162793	

### Ø 160-250

Tamanho do mandril	160			200			250			
<b>DE ZA PARA KK, USINADO DOS DOIS LADOS</b>										
KK	6	8	4	5	6	8	4	5	6	8
ISO 702-1 (Fixação frontal) *	182912	182914	182916	182918	182920	182922	-	182924	182926	182928
ISO 702-2 (Camlock)	182970	182972	182974	182976	182978	182980	182982	182984	182986	182988
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)	183026	183028	183030	183032	183034	183036	183038	183040	183042	183044
<b>EM KK, NÃO USINADO DO LADO DO MANDRIL</b>										
KK	6	8	4	5	6	8	4	5	6	8
ISO 702-2 (Camlock)	-	-	319678	319679	319680	-	319681	319682	319683	319684
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)	-	-	319655	319656	319657		319658	319659	319660	319661
<b>DE ZA PARA PLACA DE MONTAGEM</b>										
Tamanho do mandril				200				250		
Ident#				162401				163036		

### Ø 315-400

Tamanho do mandril	315				400			
<b>DE ZA PARA KK, USINADO DOS DOIS LADOS</b>								
KK	5	6	8	11	6	8	11	15
ISO 702-1 (Fixação frontal) *	-	182930	182932	182934	182936	182938	182940	182942
ISO 702-2 (Camlock)	182990	182992	182994	182996	182998	183000	183002	183004
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)	183046	183048	183050	183052	183054	183056	183058	183060
<b>EM KK, NÃO USINADO DO LADO DO MANDRIL</b>								
KK	5	6	8	11	6	8	11	15
ISO 702-2 (Camlock)	319685	319686	319687	319688	319689	319690	319691	319692
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)	319662	319663	319664	319665	319666	319667	319668	319669
<b>DE ZA PARA PLACA DE MONTAGEM</b>								
Tamanho do mandril	315				400			
Ident#	133705				133706			

### Ø 500-630

Tamanho do mandril	500			630		
<b>DE ZA PARA KK, USINADO DOS DOIS LADOS</b>						
KK	8	11	15	11	15	20
ISO 702-1 (Fixação frontal) *	182944	182946	182948	182950	182952	182954
ISO 702-2 (Camlock)	183006	183008	183010			
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)	183062	183064	183066			
<b>EM KK, NÃO USINADO DO LADO DO MANDRIL</b>						
KK	8	11	15	11	15	20
ISO 702-2 (Camlock)	319693	319694	319695	**	**	**
ISO 702-3 (Pino e porca de colar)	319670	319671	319672	**	**	**
<b>DE ZA PARA PLACA DE MONTAGEM</b>						
Tamanho do mandril	-			-		
Ident#	-			-		

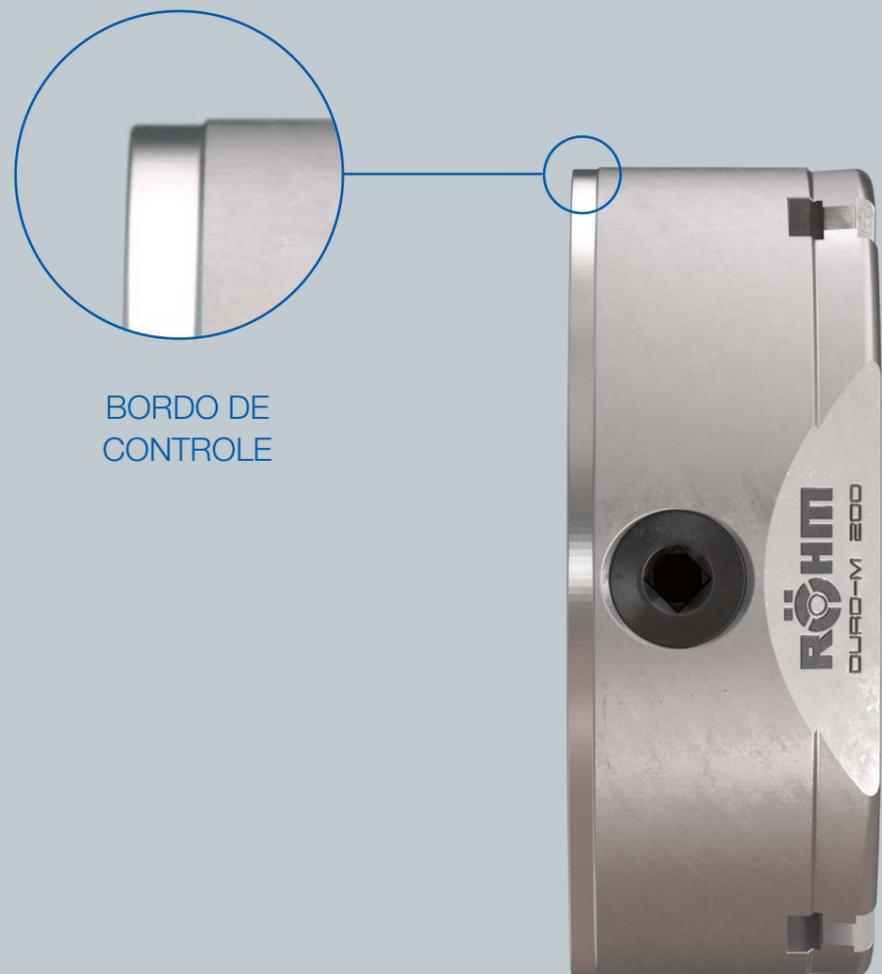
\* Esse flange não pode ser usado para mandris com suporte cilíndrico DIN6350, forma A, mas apenas para mandris com suporte cilíndrico DIN6350, modificado, fixação frontal.

\*\* Sob consulta

## MONTAGEM

# BORDO DE CONTROLE PARA MEDIÇÃO DE CONCENTRICIDADE

Na parte traseira do mandril está incorporado um bordo de controle. Aqui é possível utilizar um medidor para controlar a concentricidade do mandril em sua máquina-ferramenta.



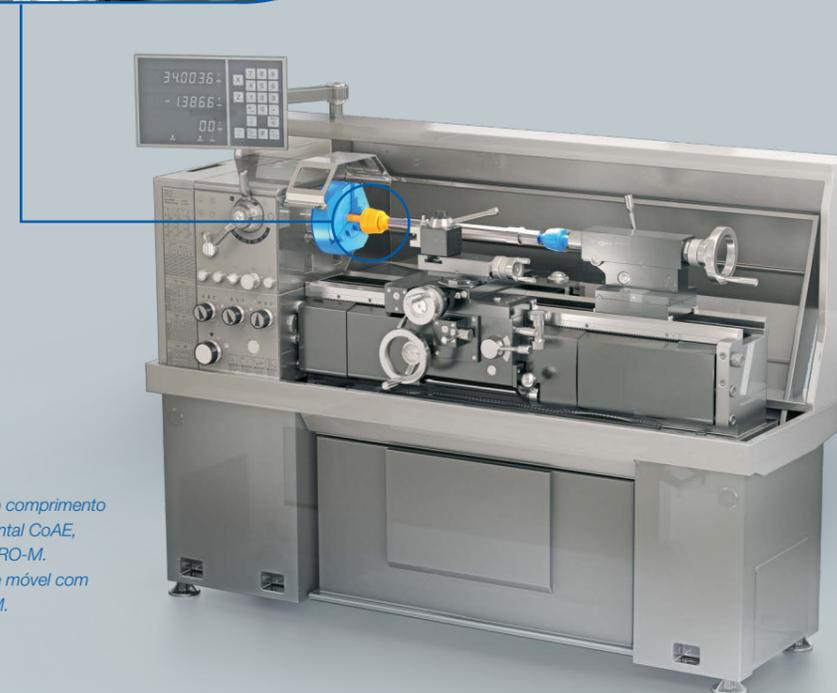
BORDO DE CONTROLE

# PARA TORNEAR EM TODO O COMPRIMENTO

Para a usinagem em todo o comprimento de peças de rotação simétrica é adequado o aperto com arrastadores frontais. De preferência com o CoAE da RÖHM. Neste caso, o DURO-M ajuda você a apertar o arrastador frontal com precisão e de forma fixa.



Você encontra mais informações sobre o arrastador frontal que é capaz de (quase) tudo em nosso folheto CoAE



Usinagem em todo o comprimento com o arrastador frontal CoAE, apertado em um DURO-M. Do lado do cabeçote móvel com uma ponta da RÖHM.

## MONTAGEM

### PARA A TROCA



Para trocar as maxilas, estão disponíveis chaves para mandril adequadas. Elas são encaixadas em um dos três impulsos e o mandril é aberto até as maxilas deixarem de engrenar no anel espiral e ser possível as puxar para fora com a mão.

Claro que a chave para mandril adequada está incluída no volume de fornecimento de seu DURO-M.



De modo a proteger a mola do ejetor, a chave para mandril também está disponível em forma chave de segurança com casquilhos adicionais e deslocáveis sobre a mola.



Se o cabeçote de um torno for muito volumoso e/ou muito alto, pode ser necessária uma chave para mandril mais comprida, de modo a abrir e bloquear o DURO-M sem colidir com a máquina. Para isso, a chave de segurança está disponível com uma haste mais comprida.



A RÖHM também fornece a chave dinamométrica adequada nos tamanhos 20-120 Nm e 60-320 Nm (n.º de encomenda: 10004116 ou 10004117)

Especialmente em peças sensíveis, seja com superfícies que se comprimem com facilidade ou com peças de parede reduzidas, se deformando com facilidade durante o aperto, a força de aperto correta é decisiva. Uma força de aperto muito alta danifica a peça, uma força de aperto muito reduzida não permite transmitir por completo as forças de usinagem. Daí, se recomenda apertar o DURO-M com uma chave dinamométrica.

Estão disponíveis adaptadores para a utilização de uma chave dinamométrica com quadrado em polegadas para o ajuste do impulso do DURO-M. Estão equipados com uma mola de segurança, de modo a, depois de apertar, não permanecerem acidentalmente no impulso e serem mais tarde projetados para fora.



Adaptador para a utilização de uma chave dinamométrica

## CHAVE PARA MANDRIL

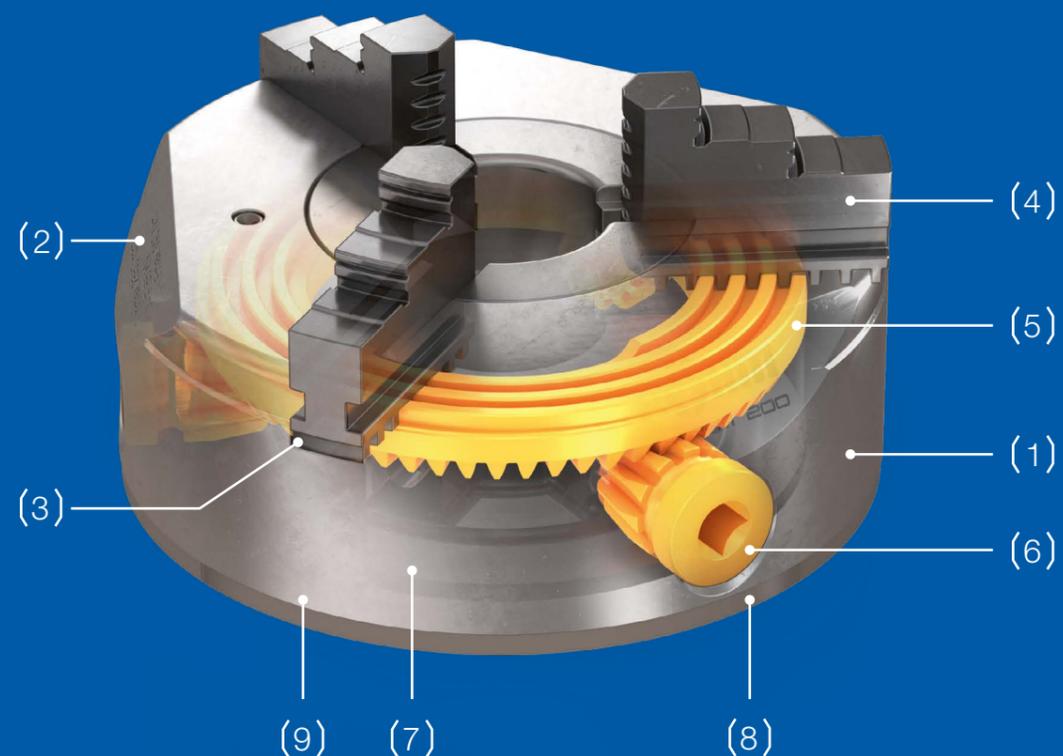
Tamanho do mandril	Versão	74	80	100	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
Quadrado		-	6	8	9	9	10	11	12	14	14	17	19	19
Sextavado		6												
Ident#	Padrão	6325	107426	107427	107428	107428	107429	107430	107431	107432	107433	107434	107435	107435
Ident#	Chave de segurança	-	154370	154371	154372	-	154373	154374	154375	154376	154377	154378	154379	154379
Ident#	Chave de segurança com haste comprida	-	-	-	154683	-	154685	154687	154689	-	-	-	-	-

## ADAPTADOR DE CHAVE DINAMOMÉTRICA

Versão	74	80	100	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
Perfil quadrado para chave dinamométrica [polegadas]	-	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
Ident#	-	178566	178567	178568	178568	178569	178570	178571	178572	178572	178573	178574	178574

TECNOLOGIA

# ASSIM FUNCIONA O DURO-M DA RÖHM



O DURO-M permite apertar componentes de giro simétrica de forma centrada. O aperto ocorre através de maxilas (4), apertando através de um dispositivo de ajuste adequado de forma axial no eixo de rotação. Nos chamados mandris espirais planos, como o DURO-M, isto ocorre através de um anel espiral (5). Na superfície estão incorporados trilhos de guia em forma de espiral. Os lados inferiores das axilas engatam em estes trilhos de guia. Assim, girando o anel espiral, as maxilas se deslocam de forma radial e apertam (ou soltam) a peça.

O anel espiral é girado através de um de vários impulsos (6), com dentado correspondente ao dentado no lado inferior do anel espiral. Para ajustar o mandril, a chave de aperto é encaixada na cabeça de um dos impulsos e depois girada. O travamento dos impulsos ocorre através dos parafusos de fixação dos impulsos.

O mecanismo completo, composto por impulso e anel espiral, está inserido e é guiado no corpo do mandril (1). A estrutura inteira torna esta construção é muito rígida. Do lado traseiro é fechada com parafusos através da tampa (7).

- (1) Corpo do mandril
- (2) Lentes
- (3) Guiamento das maxilas
- (4) Maxilas
- (5) Anel espiral
- (6) Impulso
- (7) Tampa
- (8) Bordo de controle
- (9) Parafusos de fixação



Figura 1: os lados inferiores das maxilas engatam nas espirais do anel espiral.

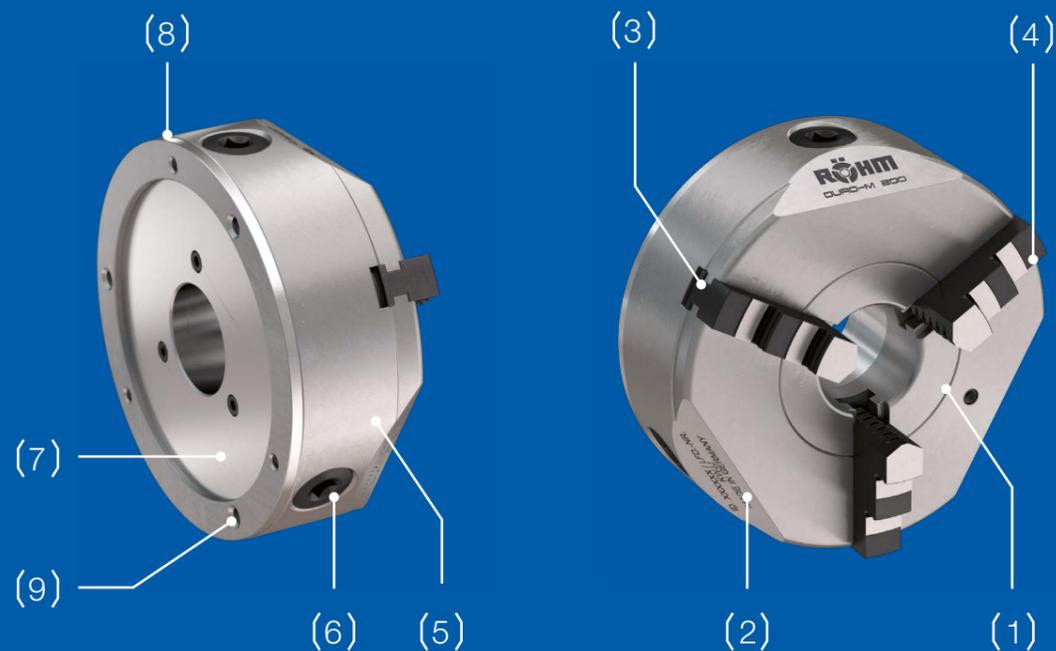


O impulso e o anel espiral estão dentados entre si

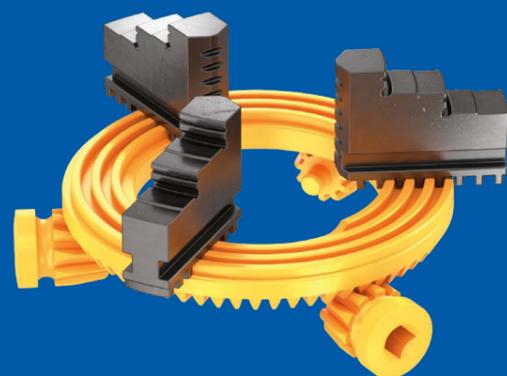


O travamento do impulso ocorre através do parafuso de fixação dos impulsos

# TECNOLOGIA



Devido à construção (entre outros, devido a tolerâncias de fabricação), existe um impulso com maior precisão do que os outros. Este chamado “impulso de referência” é determinado durante a fabricação do mandril na RÖHM e é identificado de forma bem visível com uma seta. Na primeira retificação das maxilas (também durante a fabricação na RÖHM), o aperto se efetua neste impulso.



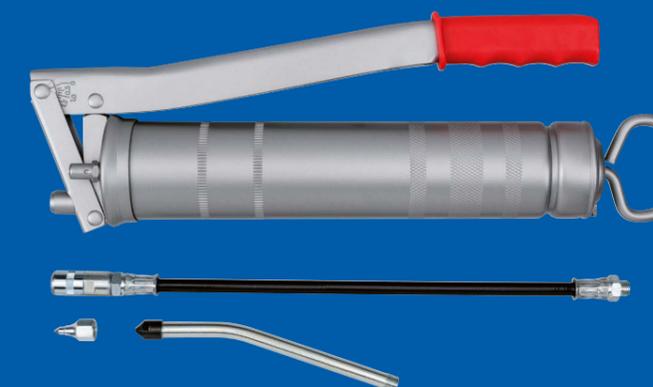
... que a eficácia de seu mandril para torno depende fortemente da lubrificação. Pensando bem, até é óbvio: quanto mais fácil funcionar o dentado entre o impulso, a mola espiral, o dentado das maxilas e o guiamento das maxilas mais força de aperto chega até o ponto de aperto, sem aplicar essa força para ultrapassar a fricção. A RÖHM tem os acessórios adequados para lubrificar seu DURO-M.

É BOM SABER



Graxa lubrificante especial RÖHM F80 em cartucho de 500 g para a aplicação de lubrificante com pistola de lubrificação

Graxa lubrificante especial RÖHM F80 em lata de 1.000 g para a aplicação de lubrificante com pincel



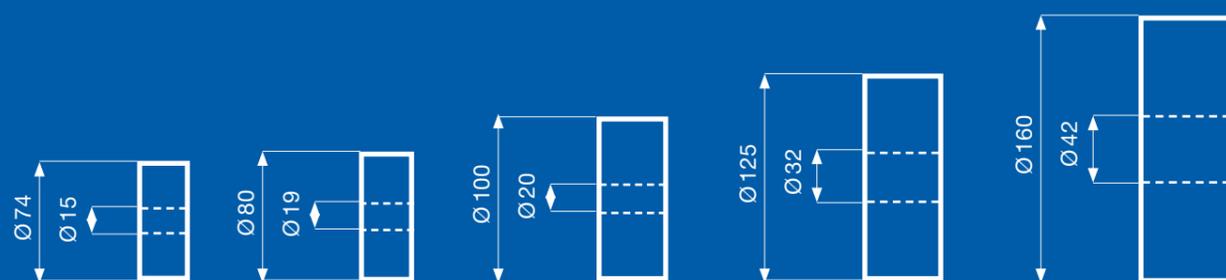
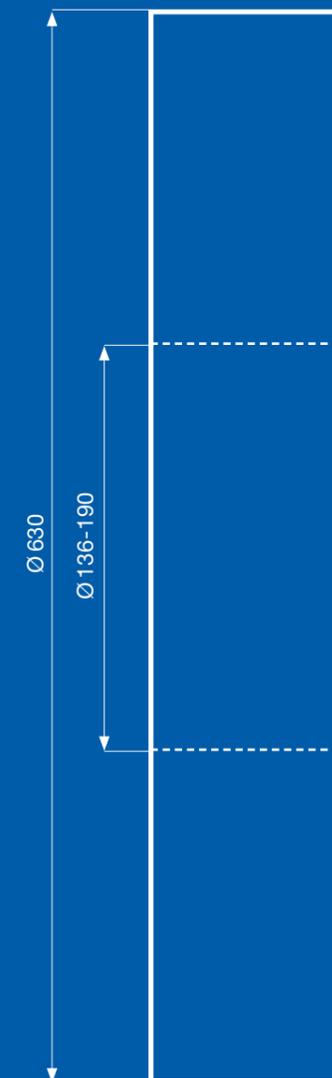
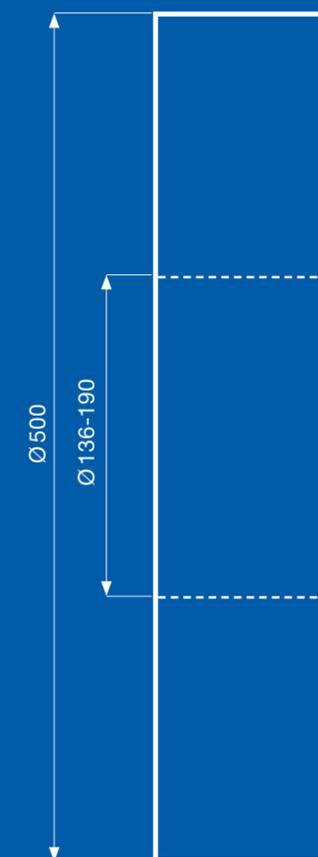
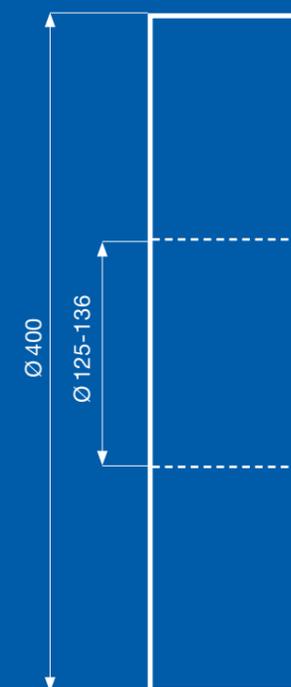
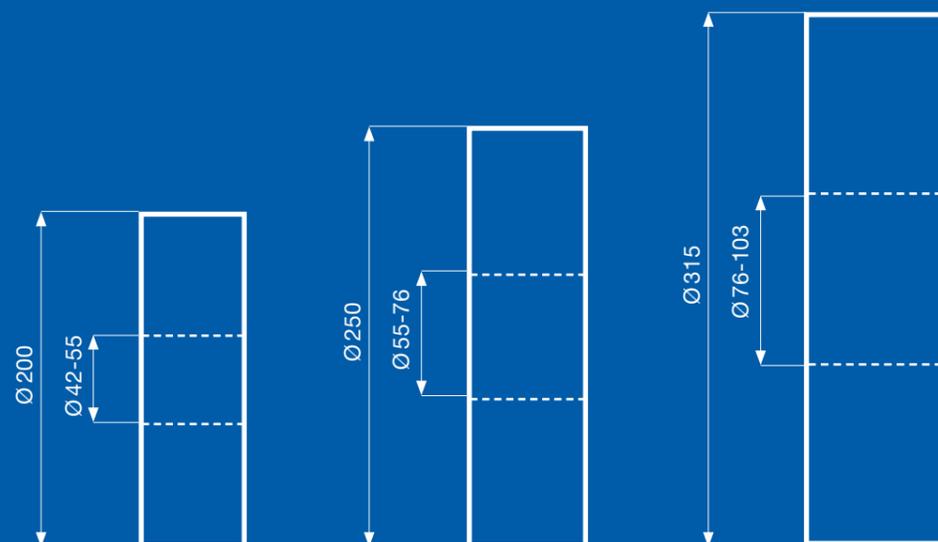
Pistola de lubrificação RÖHM para aplicação de lubrificante F80 do cartucho

Mais informações sobre o DURO-M encontram-se na nossa página Web: [roehm.biz/pt/duro-m](http://roehm.biz/pt/duro-m)



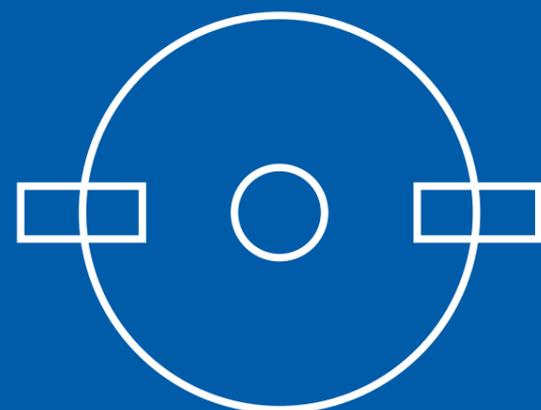
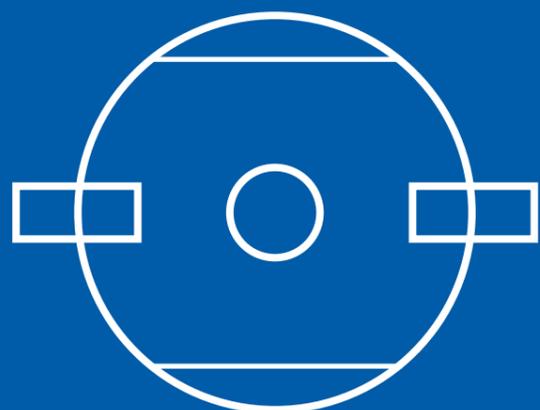
# VOCÊ DIZ: MANDRIL ESPIRAL PLANO? NÓS DIZEMOS: DURO-M!

Que tamanho, qual fixação do fuso, quantas maxilas, quais guiamentos das maxilas você deseja?

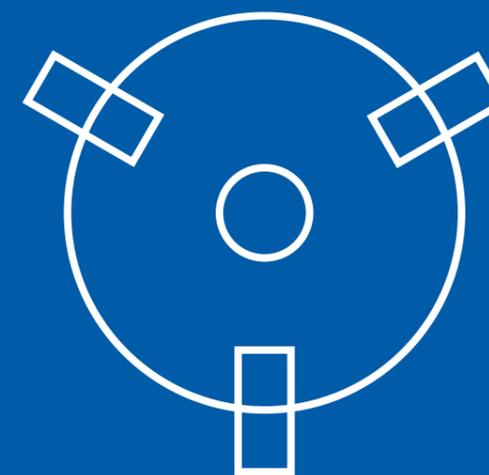
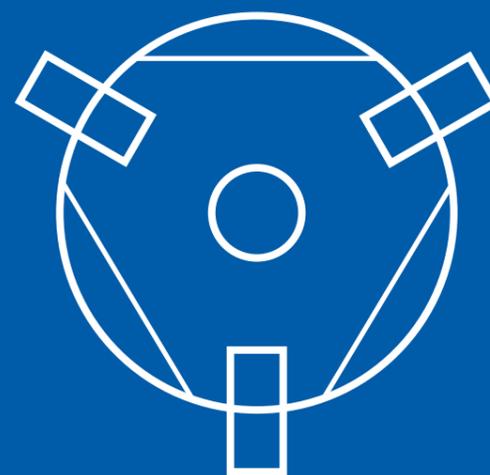


GUIAMENTOS DAS MAXILAS  
DEPENDENDO DA VERSÃO

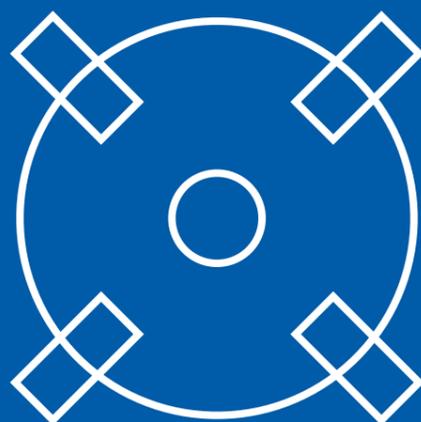
NÚMERO DE MAXILAS



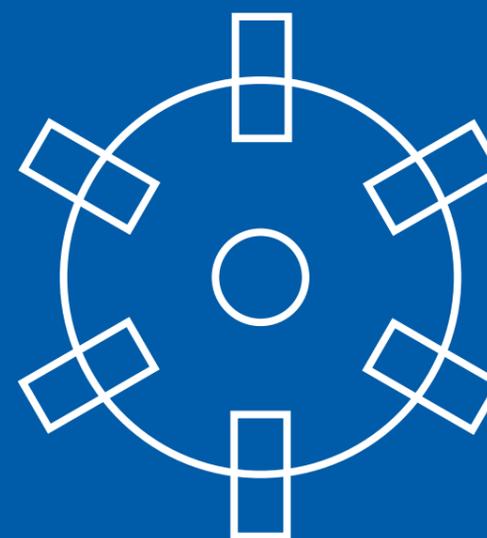
Os mandris de 2 maxilas do tamanho 400 não possuem lentes



Os mandris de 3 maxilas do tamanho 400 não possuem lentes

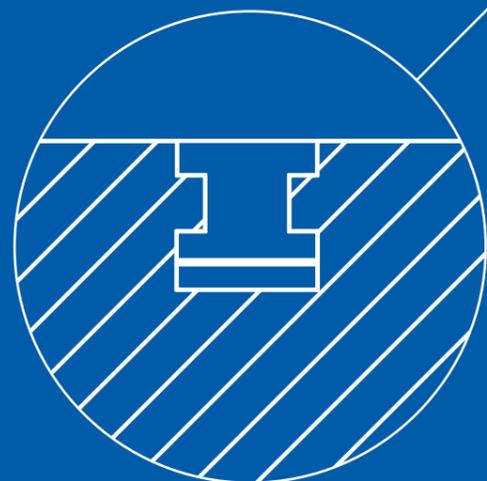
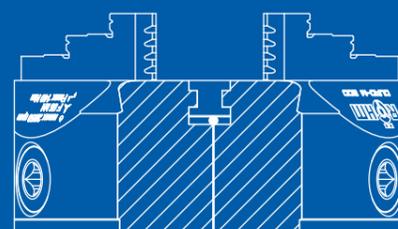
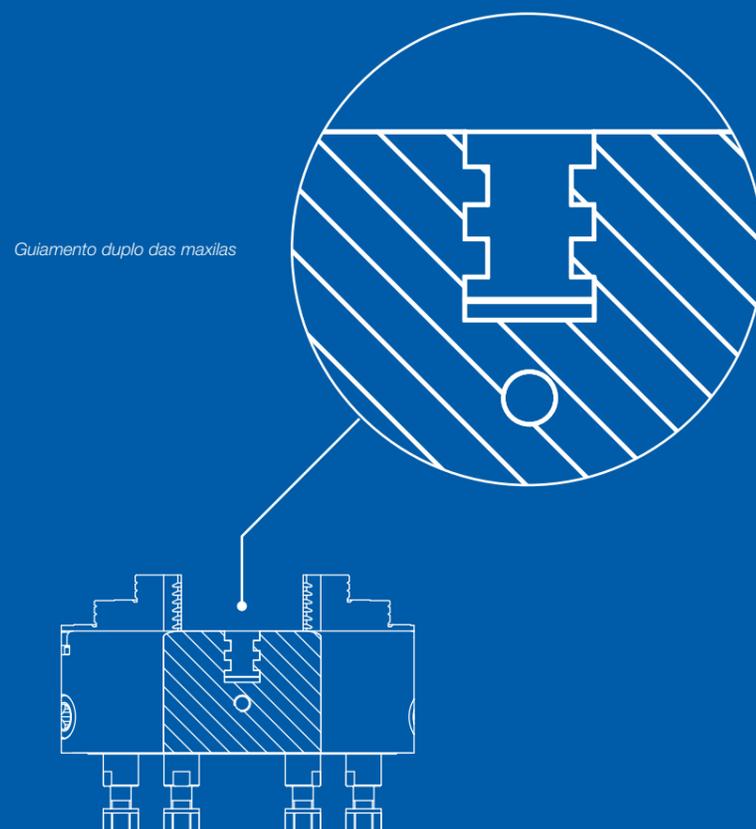


Mandris de 4 maxilas a partir do tamanho 400 e todos os mandris com fixação frontal não possuem lentes



Devido a seu design, os mandris de 6 maxilas só estão disponíveis sem lentes

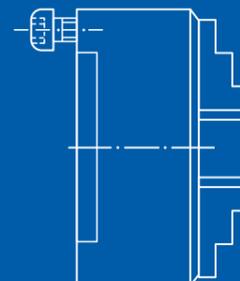
## GUIAMENTOS DAS MAXILAS



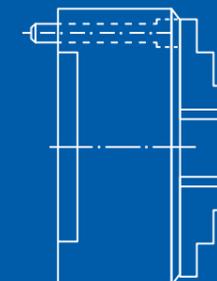
Simple guiamento ("normal") das maxilas

## FIXAÇÕES

### FIXAÇÃO CILÍNDRICA

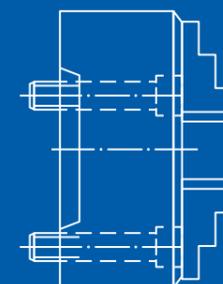


DIN 6350, forma A para a união roscada posterior

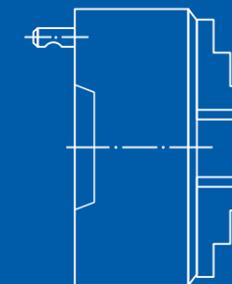


DIN 6350, fixação frontal

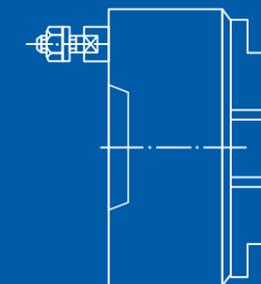
### FIXAÇÃO DE CONE CURTO



ISO 702-1/DIN 55026, fixação frontal



ISO 702-2/DIN 55029 (Camlock) com pino



ISO 702-3/DIN 55027 (baioneta) com pino e porca de colar

## DIN 6350, FIXAÇÃO DE CENTRAGEM CILÍNDRICA, FORMA A

Ø 74 - 200

		74	80	100	125	140	160	200
	Fixação ZA [mm]	56	56	70	95	105	125	160
	2 maxilas							
	Maxilas de base e de apoio	Ident#			185587	185588		185589 185590
	3 maxilas							
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185299	185300	185301	185302	185585	185303 185304
	Maxilas de base e de apoio	Ident#			185310	185311		185312 185313
	4 maxilas							
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#		185323	185324	185325		185326 185327
	Maxilas de base e de apoio	Ident#			185333	185334		185335 185336
	6 maxilas							
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#						185347 185348

Ø 250 - 315

		250	315
	Fixação ZA [mm]	200	260
	2 maxilas		
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185591 185592
	3 maxilas		
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185305 185306
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185314 185315
	4 maxilas		
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185328 185329
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185337 185338
	6 maxilas		
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185349 185350

Ø 400 - 1250

		400	500	630	700	800	1000	1250
	Fixação ZA [mm]	330	420	545	610	710	910	910
	2 maxilas							
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185593					
	3 maxilas							
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185307	185308	185309			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185316	185317	185318	185319	185320	185321 185322
	4 maxilas							
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185330	185331	185332			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185339	185340	185341	185342	185343	185344 185345
	6 maxilas							
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185351					

## DIN 6350, FIXAÇÃO DE CENTRAGEM CILÍNDRICA, FIXAÇÃO FRONTAL

Ø 74 - 200

		125	160	200
	Fixação ZA [mm]	95	125	160
	2 maxilas			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185594 185595	185596
	3 maxilas			
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185359	185360 185361
	4 maxilas			
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185367	185368 185369
	6 maxilas			
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#		185600 185601

Ø 250 - 315

		250	315
	Aufnahme ZA [mm]	200	260
	2 maxilas		
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185597 185598
	3 maxilas		
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185362 185363
	4 maxilas		
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185370 185371
	6 maxilas		
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185602 185603

Ø 400 - 1250

		400	500	630
	Aufnahme ZA [mm]	330	420	545
	2 maxilas			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185599	
	3 maxilas			
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185364	185365 185366
	4 maxilas			
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185372	185373 185374
	6 maxilas			
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185604	

## ISO 702-1 (DIN 55026), FIXAÇÃO FRONTAL

Ø 74 - 200

		160	200	200	
	Fixação KK	5	5	6	
	3 maxilas				
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185375	185376	185377
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185389	185390	185391
	4 maxilas				
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185402	185403	185404
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185417	185418	185419

Ø 250 - 315

		250	250	250	315	315	
	Fixação KK	5	6	8	6	8	
	3 maxilas						
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185378	185379	185380	185381	185382
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185392	185393	185394	185395	185396
	4 maxilas						
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185405	185406	185407	185408	185409
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185420	185421	185422	185423	185424

Ø 400 - 1250

		400	400	500	500	630	630	700	800	1000	1250
	Fixação KK	8	11	8	11	11	15	11	11	15	15
	3 maxilas										
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185383	185384	185385	185386	185387	185388			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185397	185398		185399	185400	185401			
	4 maxilas										
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185412	185413		185414	185415	185416			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185427	185428		185429	185430	185431			

## ISO 702-2 (DIN 55029), CAMLOCK

Ø 74 - 200

		125	125	160	160	200	200	200	
	Fixação KK	3	4	4	5	3	5	6	
	3 maxilas								
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185432	185433	185434	185435		185436	185437
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185450	185451	185452	185453		185454	185455
	4 maxilas								
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#		185468	185469	185470		185471	185472
	Maxilas de base e de apoio	Ident#		185484	185485	185486		185487	185488

Ø 250 - 315

		250	250	250	250	315	315	315	
	Fixação KK	4	5	6	8	6	8	11	
	3 maxilas								
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#			185438	185439	185440	185441	185442
	Maxilas de base e de apoio	Ident#			185456	185457	185458	185459	185460
	4 maxilas								
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#			185473	185474	185475	185476	185477
	Maxilas de base e de apoio	Ident#			185489	185490	185491	185492	185493

Ø 400 - 1250

		400	400	500	500	500	630	630	700	800	1000	1250
	Fixação KK	8	11	8	11	15	11	15	11	11	15	15
	3 maxilas											
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185443	185444	185445	185446	185447	185448	185449			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185461	185462	185463	185464	185465	185466	185467			
	4 maxilas											
	Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185478	185479		185480	185481	185482	185483			
	Maxilas de base e de apoio	Ident#	185494	185495		185496	185497	185498	185499			

## ISO 702-3 (DIN 55027), BAIONETA

### Ø 74 - 200

		100	125	125	140	160	160	200	200	200
--	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	Fixação KK	3	3	4	3	4	5	3	5	6
--	------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---



3 maxilas

Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185500	185501	185502		185503	185504		185505	185506
------------------------------------	--------	--------	--------	--------	--	--------	--------	--	--------	--------

Maxilas de base e de apoio	Ident#	185519	185520	185521		185522	185523		185524	185525
----------------------------	--------	--------	--------	--------	--	--------	--------	--	--------	--------



4 maxilas

Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#			185538		185539	185540		185541	185542
------------------------------------	--------	--	--	--------	--	--------	--------	--	--------	--------

Maxilas de base e de apoio	Ident#			185554		185555	185556		185557	185558
----------------------------	--------	--	--	--------	--	--------	--------	--	--------	--------

### Ø 250 - 315

		250	250	250	250	315	315	315
--	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	Fixação KK	4	5	6	8	6	8	11
--	------------	---	---	---	---	---	---	----



3 maxilas

Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#			185507	185508	185509	185510	185511
------------------------------------	--------	--	--	--------	--------	--------	--------	--------

Maxilas de base e de apoio	Ident#			185526	185527	185528	185529	185530
----------------------------	--------	--	--	--------	--------	--------	--------	--------



4 maxilas

Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#			185543	185544	185545	185546	185547
------------------------------------	--------	--	--	--------	--------	--------	--------	--------

Maxilas de base e de apoio	Ident#			185559	185560	185561	185562	185563
----------------------------	--------	--	--	--------	--------	--------	--------	--------

### Ø 400 - 1250

		400	400	500	500	500	630	630	700	800	1000	1250
--	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

	Fixação KK	8	11	8	11	15	11	15	11	11	15	15
--	------------	---	----	---	----	----	----	----	----	----	----	----



3 maxilas

Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185512	185513	185514	185515	185516	185517	185518				
------------------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--

Maxilas de base e de apoio	Ident#	185531	185532	185533	185534	185535	185536	185537				
----------------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--



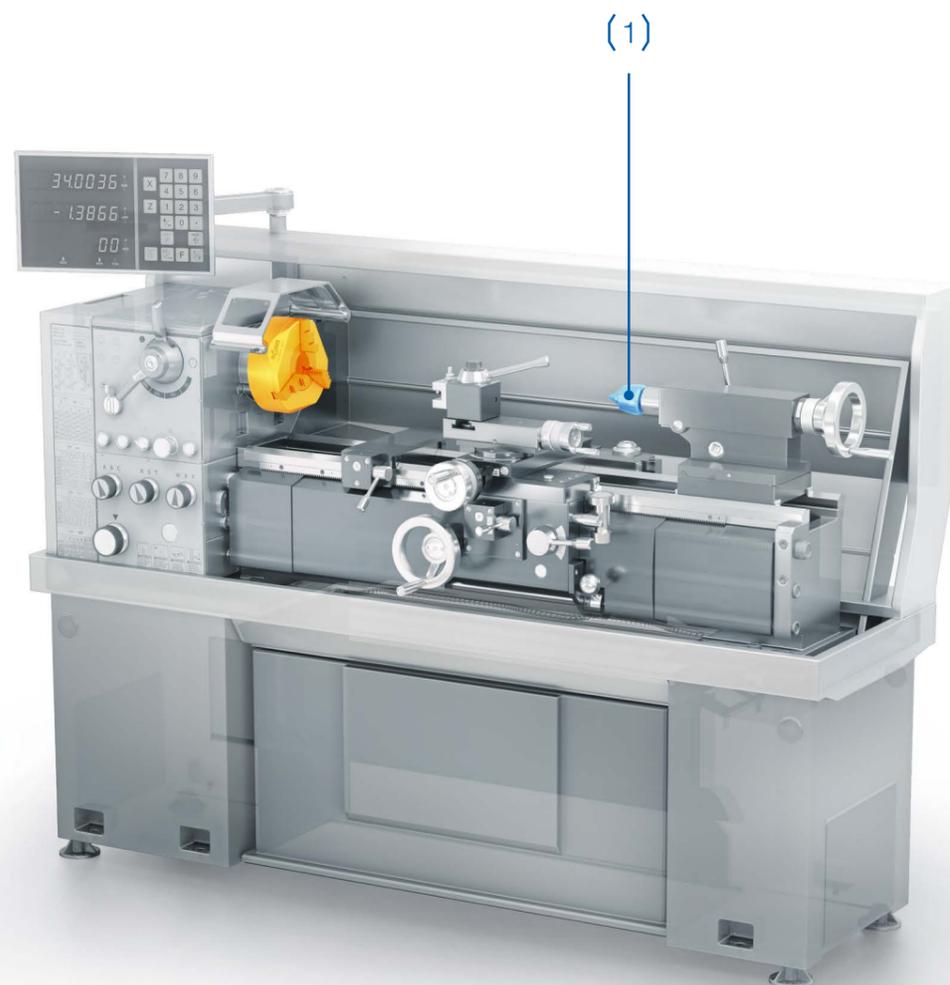
4 maxilas

Maxilas de perfuração e de rotação	Ident#	185548	185549		185550	185551	185552	185553				
------------------------------------	--------	--------	--------	--	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--

Maxilas de base e de apoio	Ident#	185564	185565		185566	185567	185568	185569				
----------------------------	--------	--------	--------	--	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--

## VOCÊ NECESSITA DO SISTEMA COMPLETO ...

Os mandris manuais para torno da série DURO-M são um elemento fundamental para o aperto em sua máquina-ferramenta. Mas o aperto de precisão requer ainda outros componentes. Para isso, temos o sistema completo.



(1)



... para centrar peças torneadas compridas do lado oposto. Para isso, a RÖHM tem pontas de centragem.

(1)



... para fazer furos do lado frontal oposto ao mandril. Para isso, a RÖHM tem mandris de perfuração.



A tecnologia de fixação e aperto da RÖHM pode ser comprada comodamente e em qualquer altura em nossa loja online:

[eshop247.roehm.biz](https://eshop247.roehm.biz)

# MAS TALVEZ VOCÊ NECESSITA DE ALGO DIFERENTE ...

O DURO-M é o mandril para torno de utilização universal para a área convencional. Mas talvez você tenha requisitos podendo ser melhor supridos com uma solução especial. Talvez porque você tem outros requisitos para as geometrias

a usinar. Ou do número de peças a fabricar resultem outras restrições. A verdade é que a RÖHM tem sempre a solução de aperto adequada. É uma promessa.

... porque você necessita de forças de aperto concentricidade ainda maiores. Nesse caso, opte por nosso mandril manual para torno que aperta conforme o princípio de barra de cunha, o DURO-T.



... porque você deseja apertar com muita força. Para isso, estão disponíveis nossos mandris de aperto de força com sistema de troca rápida das maxilas, o DURO-A RC.



... porque você necessita de um meio de aperto permitindo a usinagem das extremidades. Para isso, está disponível nosso arrastador frontal CoAE que aperta peças torneadas do lado frontal.



... porque você deseja apertar (pequenos diâmetros) com a máxima precisão. Para isso, estão disponíveis mandris de pinças de aperto Captis-M de acionamento manual.



... porque você deseja apertar (diâmetros maiores), talvez até excêntricos, com muita força para a primeira usinagem. Para isso, estão disponíveis nossos discos planos USE/USU.

