



**TRASCINATORE
FRONTALE CoAE.
DI RÖHM.**



**PUÒ FARE (QUASI) TUTTO*.
L'HA CREATO RÖHM.**

*LAVORI DI TORNITURA E FRESATURA.

RÖHM

IL CoAE. DI RÖHM.

Il CoAE è un trascinatore frontale che viene installato manualmente su un tornio. Viene impiegato in prevalenza per lavori di tornitura su tutta la lunghezza del pezzo. I pezzi da lavorare vengono serrati sul lato frontale; con la medesima installazione è possibile eseguire anche ulteriori lavori di fresatura. La performance del CoAE è particolarmente convincente grazie alla forza di serraggio costante, anche in caso di superfici frontali irregolari o di scostamenti rilevanti sul piano ortogonale. L'alloggiamento è privo di gioco radiale. Grazie alla conformazione modulare è possibile impiegare diverse punte e dischi di trascinamento per un solo trascinatore frontale ed eseguire la lavorazione sulle geometrie più svariate. È possibile utilizzare il CoAE sia con moto destrorso che sinistrorso.

Il CoAE sostituisce i due trascinatori CoA e CoE di Röhm, combinando i vantaggi di entrambi.

PER CHI

Macchine di finitura ad azionamento manuale (variante CoK per macchine di finitura ad azionamento automatico)

PER COSA

Tornitura e fresatura di geometrie con simmetria rotazionale su tutta la loro lunghezza.

PERCHÉ

- Concentricità fino a 0,01 mm
- Carico assiale fino 8 kN
- Per pezzi fino a 350 Kg.
- Sistema di molle assiali regolabili in modo continuo per l'adeguamento del centraggio
- Senza gioco radiale

QUANTO

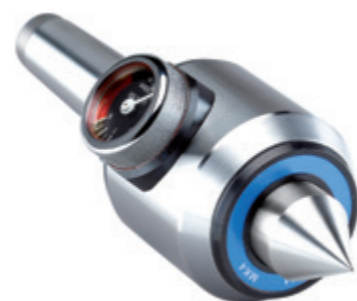
- Con un solo corpo centrale è possibile lavorare entro un'unica dimensione con diverse geometrie.

IDEALE PER OGNI ANGOLAZIONE

Per la tornitura su tutta la lunghezza del pezzo

Per la tornitura su tutta la lunghezza del pezzo gli esperti consigliano la "tornitura tra le punte". Tuttavia, nei casi in cui la profondità di taglio deve essere più elevata, può essere che la forza motrice trasmessa alla punta non sia più sufficiente. Per ovviare a questa problematica, è possibile applicare all'albero centrale un trascinatore, che premendo con i denti (2) nel materiale sul lato frontale del pezzo (4), trasmette efficacemente la forza motrice. Il nome deriva proprio da questa operazione di "trascinamento" frontale del pezzo.

Il trascinatore frontale CoAE (1) si serve di una punta integrata (3) per garantire un'ottima tenuta sul pezzo. Per trasmettere in misura sufficiente la forza motrice, il CoAE sopporta un carico assiale fino a 8 kN. La spinta è impressa dalla contropunta che la trasmette tramite una punta girevole (5). Si consiglia l'impiego di una punta con dinamometro ad es. la punta della serie Control di Röhm.



Per la contropunta è opportuno l'impiego di una punta con dinamometro integrato ad es. la punta della serie Control di Röhm.

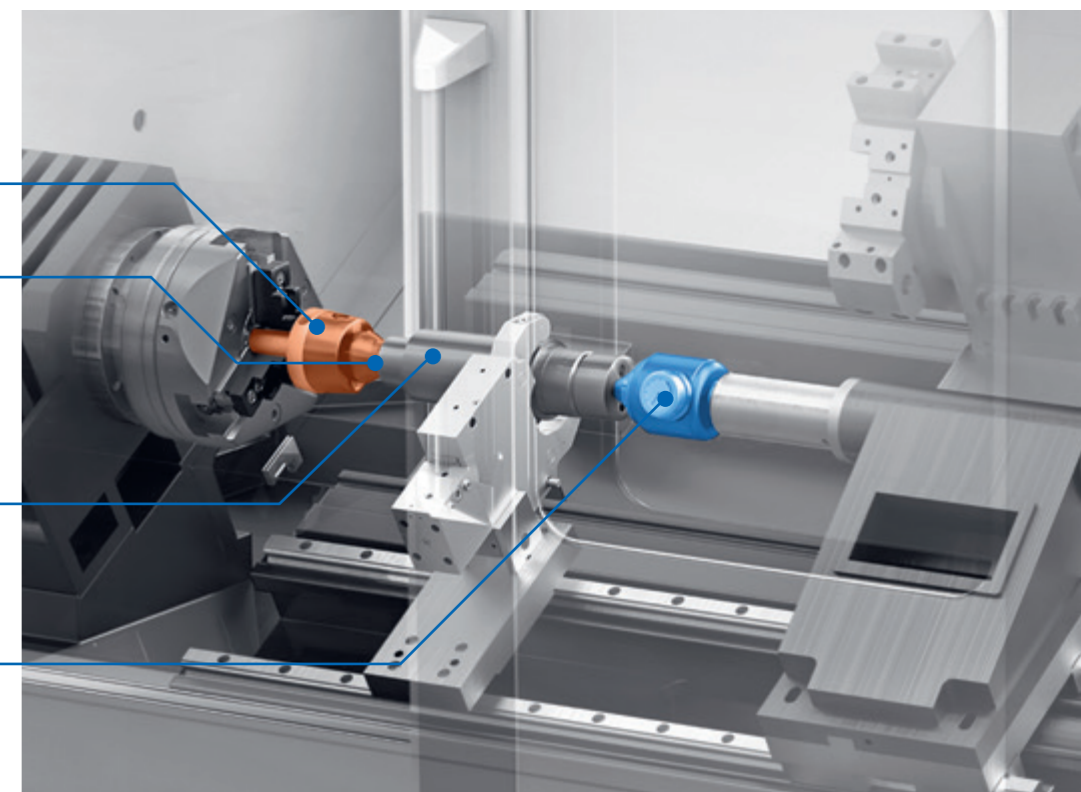
(1) Corpo centrale del trascinatore frontale

(2) Dischi sostituibili

(3) Punta sostituibili

(4) Pezzo

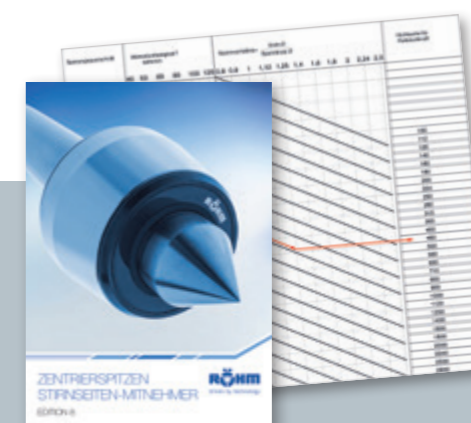
(5) Punta di precisione girevole



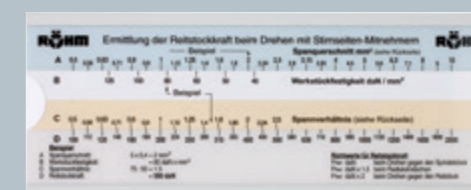
Il trascinatore frontale CoAE viene impiegato quando pezzi rotanti intorno al loro asse devono essere lavorati su tutta la loro lunghezza o se la superficie non consente impronte del mezzo di bloccaggio o se non è possibile una scanalatura successiva di precisione o non è opportuno modificare il serraggio – sia per motivi economici (costi di equipaggiamento) o per non danneggiare la superficie.

Impieghi tipici:

- Alberi di propulsione
- Alberi di trasmissione
- Alberi a camme
- Alberi di rotore
- Alberi a gomito



È possibile determinare la forza assiale corretta in modo semplice tramite i relativi diagrammi, presenti nel catalogo Röhm o in Internet alla pagina



Ancora più semplice è definire la forza assiale tramite il regolo calcolatore di Röhm.

SENZA GIOCO RADIALE

Per lavori di tornitura e fresatura con una sola installazione

Il disco di trascinamento è sostenuto da tre perni su un unico piano. I perni trasmettono il moto rotatorio al disco di trascinamento. Il gioco è assente, grazie alla conformazione dei perni e agli inserti sul lato inferiore del disco di trascinamento. In questo modo è possibile lavorare il pezzo fissato sul CoAE anche con la fresa. Il pezzo rimane bloccato. Per la massima precisione.

CUSCINETTO IDRAULICO¹

In caso di superfici frontali non piane e divergenze nell'ortogonalità.

Cosa fa il disco di trascinamento quando la superficie non è perfettamente verticale rispetto all'asse di rotazione? E cosa fa quando la superficie frontale non è del tutto piana? Niente. O per meglio dire: non cambia niente. Il disco del trascinatore è appoggiato su un piano con tre perni arrotondati. Sono dotati di cuscinetto idraulico e possono essere spostati in senso assiale. Qual è il vantaggio? Il disco del trascinatore si adegua sempre alla posizione della superficie frontale del pezzo. I perni si spostano e sostengono il disco esattamente in questa posizione.

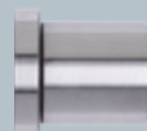
¹ Eccezione: CoAE con alloggiamento a cono corto - qui il bilanciamento avviene in modo meccanico. I perni di sostegno sono montati su cuscinetto tramite un disco scorrevole.

COME SI COLLEGA IL CoAE ALL'ALBERO CENTRALE?

Per diverse possibilità di collegamento

Esistono diversi tipi di alloggiamento per il CoAE:

1. Con cono Morse – quando si lavora con forze elevate si consiglia una ghiera di estrazione, al fine di togliere con facilità il trascinatore frontale dal suo alloggiamento dopo l'uso.



Per innestare il CoAE con cono Morse su un mandrino per tornio esistono i relativi manicotti di alloggiamento.

2. Con cilindro - in modo tale che il trascinatore frontale possa essere innestato direttamente sul mandrino già montato sul tornio. L'azienda non deve procurarsi il mandrino.

3. Con cono corto ISO 702-1 (DIN55026)



Il CoAE con cono corto può essere installato anche su un mandrino a tre griffe. A questo scopo è previsto un bordo di centraggio.

4. Con utensile di centraggio



Per innestare il CoAE con utensile di centraggio su un albero con alloggiamento a cono corto esiste una flangia di alloggiamento (identica a quella per il CoK-AE).



TRASCINATORE FRONTALE CoK-AE

Per un serraggio motorizzato, automatico

Per un serraggio motorizzato, automatico su centri di lavoro CNC o di tornitura/fresatura c'è il trascinatore frontale CoK-AE.

È stato sviluppato in modo specifico per il serraggio di pezzi pesanti fino a 350 kg. Il CoK-AE è costruito in modo tale per cui la forza assiale viene trasmessa alla macchina tramite il cilindro di azionamento. Come per il CoAE con alloggiamento a cono corto,

il bilanciamento di superfici frontali non piane avviene in modo meccanico. Per l'azionamento è adatto un cilindro Röhm di tipo OVS. Per montare un unico corpo centrale CoK-AE su cilindri di diverse dimensioni esistono flange di alloggiamento adeguate con cono corto.

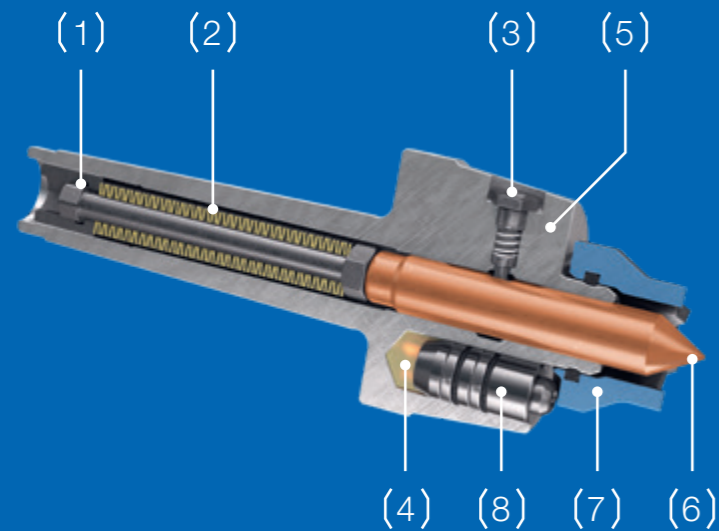


L'azionamento può avvenire ad esempio con un cilindro idraulico senza passaggio barra di Röhm del tipo OVS. Su richiesta vi forniamo le barre di tensionamento su misura per il cilindro.

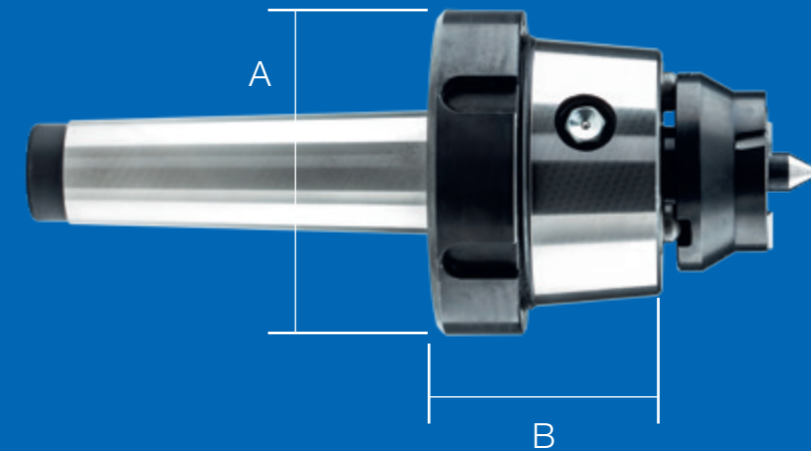


La flangia di alloggiamento con cono corto è disponibile per le dimensioni del cono 5, 6, 8, 11. Giunzioni nelle dimensioni ISO 702-1 (DIN55026, giunzioni), 701-2 (DIN55029, Camlock) e 702-3 (bulloni passanti con dado). Le flange sono adatte anche per il CoAE con utensile di centraggio.

TECNOLOGIA



- (1) Vite di regolazione
- (2) Sistema a molle
- (3) Sistema di arresto
- (4) Serbatoio idraulico
- (5) Corpo centrale
- (6) Punta
- (7) Disco di trascinamento
- (8) Perno



COSÌ FUNZIONA IL COAE DI RÖHM

Il corpo centrale (1) in acciaio contiene e protegge i componenti del CoAE. È una struttura unica, estremamente robusta a vantaggio della massima precisione nella lavorazione. Il centraggio del pezzo avviene mediante le punte sostituibili (4). Il sistema di arresto (3) garantisce il bloccaggio stabile nel corpo centrale. La punta viene sostenuta a livello assiale con un sistema a molle, con pretensionamento possibile mediante una vite di regolazione. Il serraggio del pezzo avviene mediante dischi di trascinamento facilmente sostituibili (7), che vengono innestati sul corpo centrale del CoAE. La trasmissione della forza motrice dal

corpo centrale al disco di trascinamento avviene mediante tre perni (8). Si muovono in senso assiale e sono collegati tra di loro mediante un sistema idraulico (4). In questo modo vengono compensate eventuali imprecisioni nel posizionamento del disco di trascinamento a causa di irregolarità nella geometria del pezzo.

Il corpo centrale è collegato tramite cono Morse, alloggiamento di centraggio, alloggiamento cilindrico o cono corto alla macchina.

Per la variante con cono corto i perni vengono azionati meccanicamente (e non tramite sistema idraulico).

Per ulteriori informazioni sul CoAE, vi invitiamo a consultare il nostro sito web:

ROEHM.BIZ/COAE

Tipo di attacco	Cono Morse3	Gambo cilindrico	Gambo cilindrico	Cono Morse4	Cono Morse5	Cono Morse6	Cono corto5	Flangia	Gambo cilindrico	Cono corto6	Cono corto8
A [mm]	70	N.A.	N.A.	70	70	70	133	142	85	165	210
B [mm]	54	56,5	N.A.	56,5	56,5	56,5	N.A.	30	N.A.	35	40
Corsa [mm]	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Diametro del gambo	-	25	32	-	-	-	-	-	85	-	-
Diametro flangia	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-	-
N. ID	1340429	1341541	1341542	1340430	1340431	1340432	1340439	1340442	1340437	1340440	1340441

CON DADO DI ESTRAZIONE

N. ID	1340433	-	-	1340434	1340435	1340436	-	-	-	-	-
-------	---------	---	---	---------	---------	---------	---	---	---	---	---

CoK-AE

Corsa [mm]	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-
N. ID	-	-	-	-	-	-	-	1340444	-	-	-

DISCHI DI TRASCINAMENTO SOSTITUIBILI

Per diverse geometrie

Il disco di trascinamento viene innestato semplicemente sul corpo centrale del CoAE. In tal modo è possibile impiegare diversi dischi per vari impieghi del trascinatore. Un trascinatore frontale per (quasi) tutti gli usi.

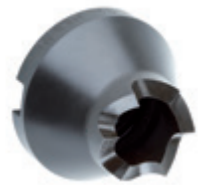
Se è richiesta una profondità di taglio particolarmente elevata sono disponibili speciali dischi di trascinamento con moto destrorso e sinistrorso. Se il pezzo è particolarmente duro (bis 40 HRC) e i denti non possono incidere in modo efficace nel materiale,

esistono dischi di trascinamento con denti realizzati con piastre per metalli duri. Naturalmente anche Röhmler offre queste piastre per metalli duri.

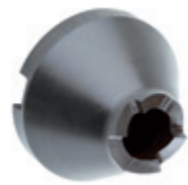
I dischi di trascinamento del nuovo CoAE sono adatti per l'attuale CoA (Attenzione: per ragioni tecniche non è possibile l'operazione inversa. I vecchi CoA e i dischi di trascinamento CoE non sono adatti per il nuovo CoAE).

BUONO A SAPERSI

DISCO DI TRASCINAMENTO, DA DIAMETRO DI SERRAGGIO DI 8 MM, PER MATERIALI FINO A 35 HRC



MOTO SINISTRORSO
La figura mostra Ø25



MOTO DESTORSO
La figura mostra Ø20



**MOTO SINISTRORSO/
DESTORSO**
La figura mostra Ø12

DISCO DI TRASCINAMENTO, DA DIAMETRO DI SERRAGGIO DI 40 MM, PER MATERIALI FINO A 40 HRC



MOTO SINISTRORSO
La figura mostra Ø63



MOTO DESTORSO
La figura mostra Ø63



**MOTO SINISTRORSO/
DESTORSO**
La figura mostra Ø63



PIASTRE SOSTITUIBILI PER METALLI DURI
per moto destrorso O sinistrorso (a sinistra),
moto destrorso E sinistrorso (a destra).

PUNTE SOSTITUIBILI

Per diverse geometrie

Le punte di centraggio vengono innestate nel corpo centrale del CoAE e arrestate in senso radiale mediante bulloni a molla. È così possibile utilizzare diverse punte con varie geometrie. Un trascinatore frontale per (quasi) tutti gli usi.

Nel CoAE le punte sono sostenute in senso assiale da un meccanismo a molle. La spinta uniforme impressa dalle molle consente una regolazione continua. È possibile pretensionare la molla tramite una vite.



PUNTA DI CENTRAGGIO
da un circuito di serraggio di 8 mm



CONO DI CENTRAGGIO
da un diametro del cono di 21 mm

USO MODULARE



DISCO DI TRASCINAMENTO

Diametro [mm]	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Disco di trascinamento moto sinistrorso/destrorso	1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-
Disco di trascinamento moto destrorso	1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-
Disco di trascinamento moto sinistrorso	1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-
Disco di trascinamento moto sinistrorso/destrorso con piastra in metallo duro (6x3,2mm)	-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
Disco di trascinamento moto destrorso con piastra in metallo duro (6x3,2mm)	-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
Disco di trascinamento moto sinistrorso con piastra in metallo duro (6x3,2mm)	-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
Disco di trascinamento moto sinistrorso/destrorso con piastra in metallo duro (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
Disco di trascinamento moto destrorso con piastra in metallo duro (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
Disco di trascinamento moto sinistrorso con piastra in metallo duro (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645

Corpo centrale CoAE

	N. ID	Con ghiera di estrazione											
Cono Morse3	1340429	1340433	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 25	1341541	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 32	1341542	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono Morse4	1340430	1340434	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono Morse5	1340431	1340435	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono Morse6	1340432	1340436	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 85	1340437	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono corto5	1340439	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Flangia	1340442	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono corto6	1340440	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cono corto8	1340441	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Corpo centrale CoK-AE

Flangia	1340444	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
---------	---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

⊖ = Non compatibile

⊗ = Compatibile con N. ID

⊗ = Uso limitato



PUNTE COAE

Diametro di serraggio	8-10	12	16	20	25-80	25-80
Dimensioni:	4	6	10	12	16	16
N. ID	1341941	1341942	1341943	1341944	1341945	1342112
Corpo centrale CoAE						
Cono Morse3	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 25	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 32	x	x	x	x	x	x
Cono Morse4	x	x	x	x	x	x
Cono Morse5	x	x	x	x	x	x
Cono Morse6	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 85	x	x	x	x	x	x
Cono corto5	x	x	x	x	x	x
Flangia	x	x	x	x	x	x
Cono corto6	x	x	x	x	x	x
Cono corto8	x	x	x	x	x	x



PUNTE CoK-AE

Diametro di serraggio	8-10	12	16	20	40-80
Dimensioni:	4	6	10	12	14x1,5
N. ID	88121	88122	88123	88124	85002
Corpo centrale CoK-AE					
Flangia	x	x	x	x	x



CONO

Diametro del cono	21	27	34	40	48	56
N. ID	1341946	1341947	1341948	1341949	1341950	1341951
Corpo centrale CoAE						
Cono Morse3	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 25	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 32	x	x	x	x	x	x
Cono Morse4	x	x	x	x	x	x
Cono Morse5	x	x	x	x	x	x
Cono Morse6	x	x	x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 85	x	x	x	x	x	x
Cono corto5	x	x	x	x	x	x
Flangia	x	x	x	x	x	x
Cono corto6	x	x	x	x	x	x
Cono corto8	x	x	x	x	x	x



MANICOTTI

CONO MORSE (interno)	3	4	5	6
N. ID	85033	85034	85035	85036
Corpo centrale CoAE				
Cono Morse3	x	-	-	-
Codolo cilindrico Ø 25	-	-	-	-
Codolo cilindrico Ø 32	-	-	-	-
Cono Morse4	-	x	-	-
Cono Morse5	-	-	x	-
Cono Morse6	-	-	-	x
Codolo cilindrico Ø 85	-	-	-	-
Cono corto5	-	-	-	-
Flangia	-	-	-	-
Cono corto6	-	-	-	-
Cono corto8	-	-	-	-



FLANGIAE

CONO CORTO		5	6	8	11
N. ID	ISO-702-1	88485	88486	88487	88488
N. ID	ISO-702-3	88480	88481	88482	88483
N. ID	ISO-702-2	88495	88496	88497	88498
Corpo centrale CoAE					
Cono Morse3		-	-	-	-
Codolo cilindrico Ø 25		-	-	-	-
Codolo cilindrico Ø 32		-	-	-	-
Cono Morse4		-	-	-	-
Cono Morse5		-	-	-	-
Cono Morse6		-	-	-	-
Codolo cilindrico Ø 85		-	-	-	-
Cono corto5		-	-	-	-
Flangia		x	x	x	x
Cono corto6		-	-	-	-
Cono corto8		-	-	-	-
Corpo centrale CoK-AE					
Flangia		x	x	x	x

⊖ = Non compatibile ⊗ = Compatibile con N. ID ⊗ = Uso limitato



DISCHI DI TRASCINAMENTO

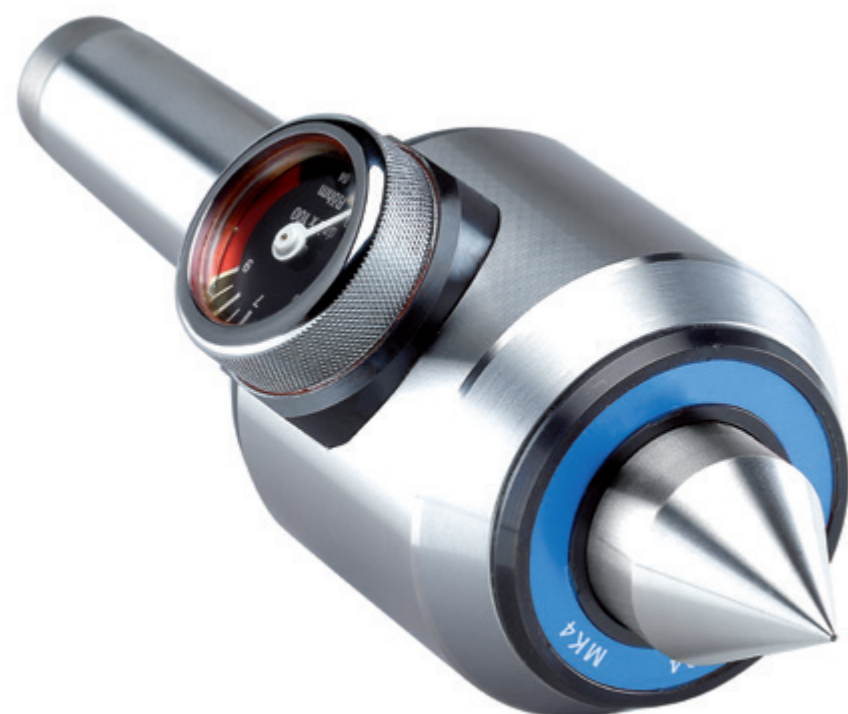
Diametro [mm]	N. ID	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Disco di trascinamento Moto sinistrorso/destrorso	1341603	1341604	1341605	1341606	1341607	1341608	1341609	-	-	-	-	-
Disco di trascinamento Moto destrorso	1341610	1341611	1341612	1341613	1341614	1341615	1341616	-	-	-	-	-
Disco di trascinamento Moto sinistrorso	1341617	1341618	1341619	1341620	1341621	1341622	1341623	-	-	-	-	-
Disco di trascinamento Moto sinistrorso/destrorso con piastra in metallo duro (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	1341627	1341635	1341636	1341637
Disco di trascinamento Moto destrorso con piastra in metallo duro (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	1341638	1341639	1341640	1341641
Disco di trascinamento Moto sinistrorso con piastra in metallo duro (9,5x3,2mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	1341642	1341643	1341644	1341645
PUNTE CoAE												
Ø4	1341941	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
PUNTE CoK-AE												
Ø4	88121	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	x	-	-	-	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	x	x	x	-	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	x
Cono												
21	1341946	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x
27	1341947	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
34	1341948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
40	1341949	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
48	1341950	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x
56	1341951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x



DISCHI DI TRASCINAMENTO

Diametro [mm]	N. ID	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80
Disco di trascinamento Moto sinistrorso/destrorso con piastra in metallo duro (6x3,2mm)	-	-	-	-	-	1341624	1341625	1341626	-	-	-	-
Disco di trascinamento Moto destrorso con piastra in metallo duro (6x3,2mm)	-	-	-	-	-	1341628	1341629	1341630	-	-	-	-
Disco di trascinamento Moto sinistrorso con piastra in metallo duro (6x3,2 mm)	-	-	-	-	-	1341631	1341632	1341633	-	-	-	-
PUNTE CoAE												
Ø4	1341941	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	1341942	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	1341943	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	1341944	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
Ø16	1341945	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
Ø16	1342112	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
PUNTE CoK-AE												
Ø4	88121	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø6	88122	-	-	-	-	x	(x)	(x)	-	-	-	-
Ø10	88123	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-	-
Ø12	88124	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
M14x1,5	85002	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-

⊖ = Non compatibile ⊗ = Compatibile con N. ID ⊗(x) = Uso limitato



PUNTA DI PRECISIONE GIREVOLE
(TIPO: RÖHM CONTROL)

Cono Morse		3	4	5	6
N. ID	Dotazione standard	60798	60874	60906	60915
N. ID	Con cuspidi rastremata	79920	79921	79922	1341944
Corpo centrale CoAE					
Cono Morse3		x	-	-	-
Codolo cilindrico Ø 25		x	x	x	x
Codolo cilindrico Ø 32		x	x	x	x
Cono Morse4		-	x	-	-
Cono Morse5		-	-	x	-
Cono Morse6		-	-	-	x
Codolo cilindrico Ø 85		x	x	x	x
Cono corto5		x	x	x	x
Flangia		x	x	x	x
Cono corto6		x	x	x	x
Cono corto8		x	x	x	x

⊖ = Non compatibile ⊗ = Compatibile con N. ID ⊗ = Uso limitato

ASSORTIMENTI PER COMINCIARE SUBITO

Assortimento di base (in cartone)



Composto da 1 corpo centrale
2 dischi di trascinamento
(Diametro di serraggio 12, 32),
2 punte di centraggio (\varnothing di centraggio 6, 16)

Direzione di rotazione	Ghiera di estrazione	Cono Morse3	Cono Morse4	Cono Morse5	Cono Morse6	Codolo cilindrico \varnothing 25	Codolo cilindrico \varnothing 32
Destra	senza	1341543	1341547	1341551	1341555	1341559	1341561
Destra	con	1341544	1341548	1341552	1341556		
Sinistra	senza	1341545	1341549	1341553	1341557	1341560	1341562
Sinistra	con	1341546	1341550	1341554	1341558		

Piccolo assortimento (in cassa di legno)



Composto da 1 corpo centrale
4 dischi di trascinamento
(Diametro di serraggio 12, 20, 32, 50),
2 punte di centraggio (\varnothing di centraggio 6, 12)

Direzione di rotazione	Ghiera di estrazione	Cono Morse3	Cono Morse4	Cono Morse5	Cono Morse6	Codolo cilindrico \varnothing 25	Codolo cilindrico \varnothing 32
Destra	senza	1341563	1341567	1341571	1341575	1341579	1341581
Destra	con	1341564	1341568	1341572	1341576		
Sinistra	senza	1341565	1341569	1341573	1341577	1341580	1341582
Sinistra	con	1341566	1341570	1341574	1341578		
Sinistra e destra	senza	1381611	1381612	1381613	1381614	1381609	1381610
Sinistra e destra	con	1382283	1382284	1382285	1382286		

Grande assortimento (in cassa di legno)

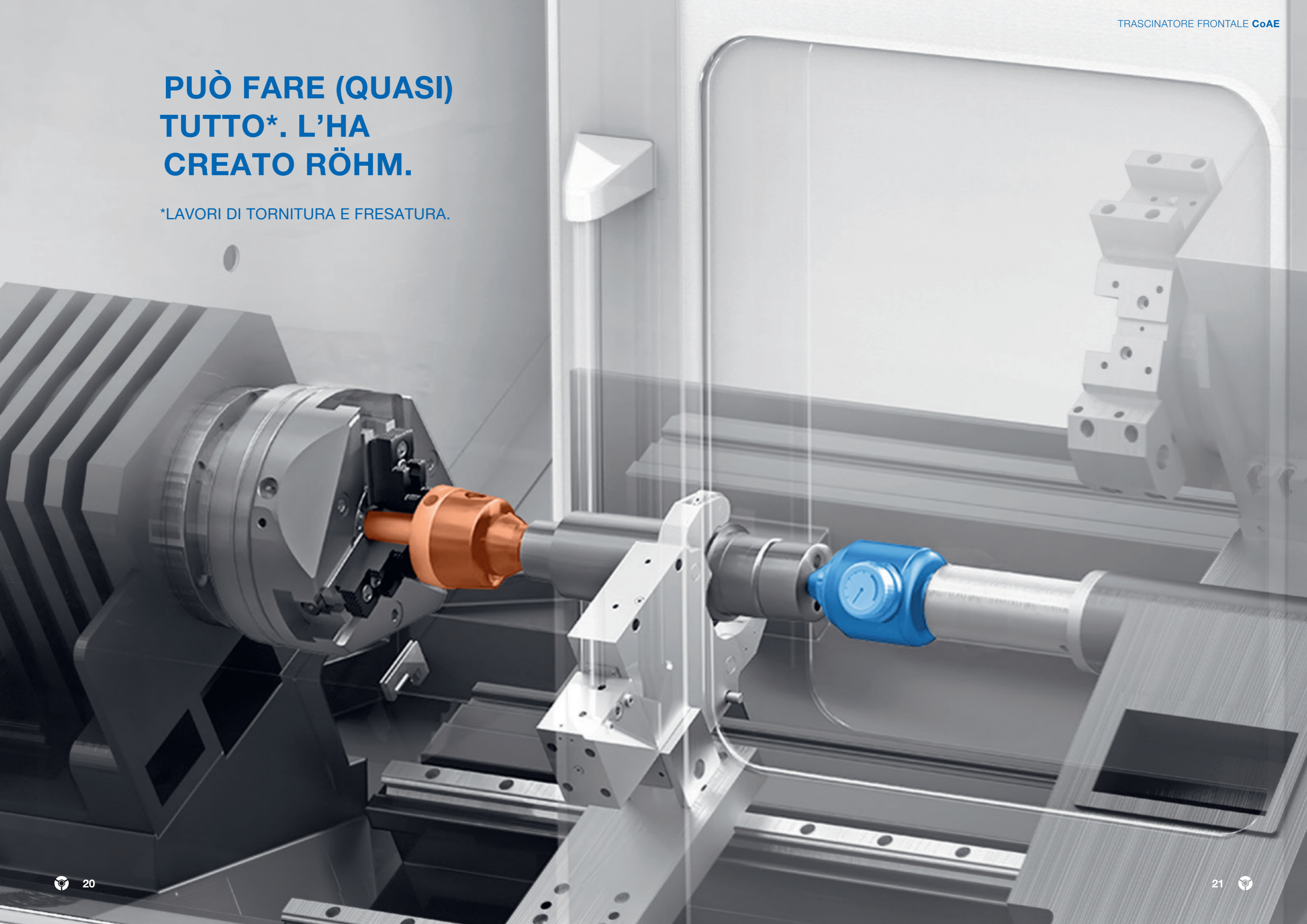


Composto da 1 corpo centrale
10 dischi di trascinamento
(Diametro di serraggio 12, 16, 20, 25,
32, 40, 50, 63, 80),
5 punte di centraggio
(Diametro di serraggio 4, 6, 10, 12, 16),
1 regolo forza assiale

Direzione di rotazione	Ghiera di estrazione	Cono Morse3	Cono Morse4	Cono Morse5	Cono Morse6	Codolo cilindrico \varnothing 25	Codolo cilindrico \varnothing 32
Destra	senza	1341583	1341587	1341591	1341595	1341599	1341601
Destra	con	1341584	1341588	1341592	1341596		
Sinistra	senza	1341585	1341589	1341593	1341597	1341600	1341602
Sinistra	con	1341586	1341590	1341594	1341598		
Sinistra e destra	senza	1381617	1381618	1381619	1381620	1381615	1381616
Sinistra e destra	con	1382287	1382288	1382289	1382290		


PUÒ FARE (QUASI) TUTTO*. L'HA CREATO RÖHM.


*LAVORI DI TORNITURA E FRESATURA.





TI SERVE UN INTERO SISTEMA...


Il trascinatore frontale CoAE è un elemento essenziale per il serraggio. Una lavorazione accurata può richiedere altri componenti. Per il serraggio con trascinatore frontale è necessaria in ogni caso una punta adeguata. Noi ti offriamo un sistema completo.

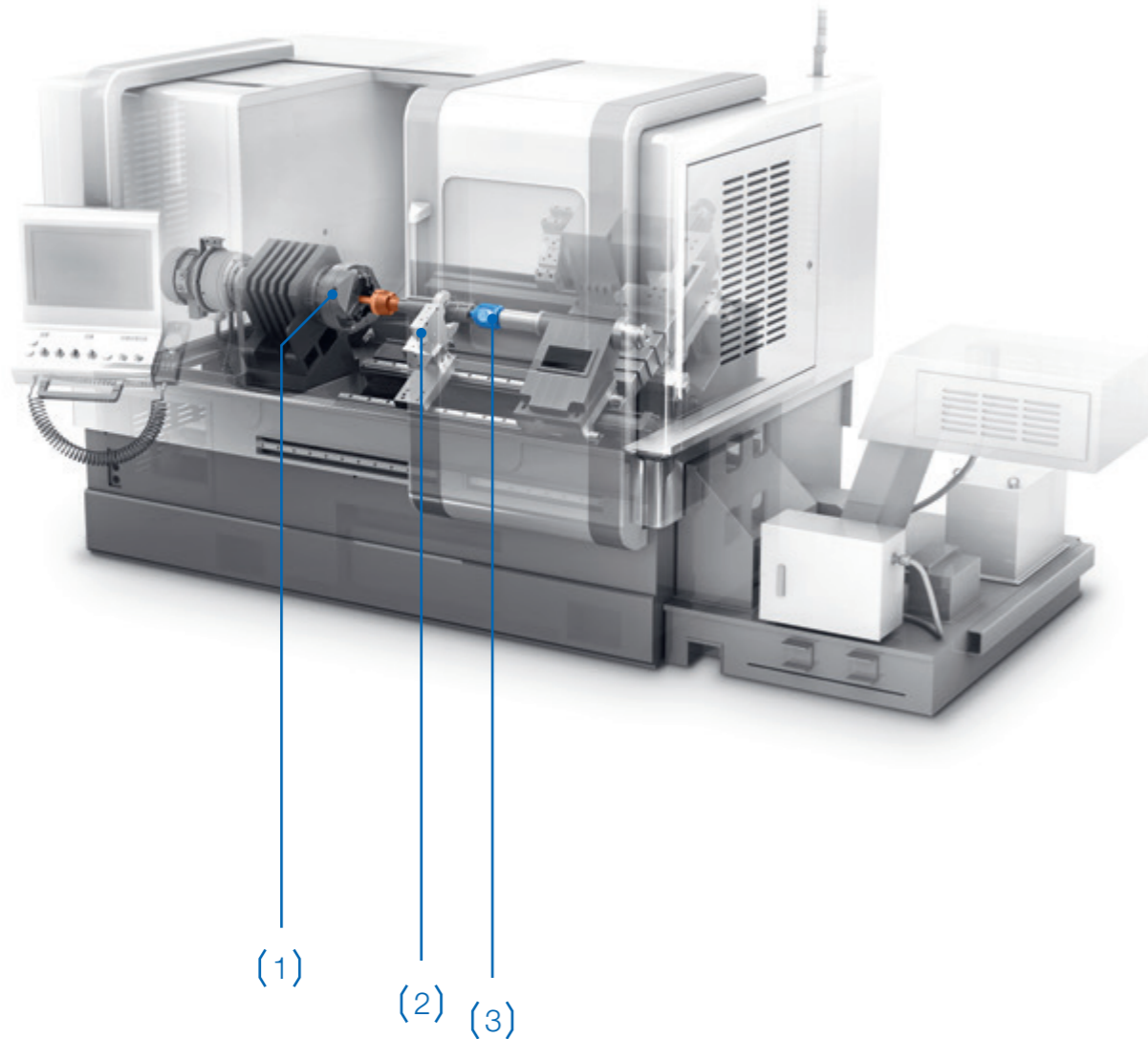
(1)  ... per il trascinatore frontale con un alloggiamento cilindrico. A questo scopo Röhmm fornisce mandrini ad azionamento manuale.

(2)  ... per una tornitura impeccabile su pezzi lunghi. A questo scopo Röhmm fornisce lunette di sostegno con autocentraggio.

(3)  ... per una presa sensazionale da ogni lato.

 ... per serrare stampi per la fresatura. Röhmm offre a questo scopo servobloccaggi HSK e SK.

 ... per la produzione automatizzata. Röhmm offre un vasto assortimento di ganasce e dispositivi orientabili per equipaggiamento e il caricamento di robot.



Puoi acquistare comodamente strumenti di serraggio e presa Röhmm nel nostro shop online 24/7:

eshop247.roehm.biz

FORSE TI SERVE QUALCOS'ALTRO....

Da anni siamo all'avanguardia con i nostri trascinatori frontali e con il nuovo CoAE abbiamo compiuto un nuovo importante passo in avanti. Forse sei alla ricerca di una soluzione speciale per le tue esigenze. Forse perché devi lavorare su determinate

geometrie. Oppure perché, dato il numero di pezzi da produrre, cambiano alcune condizioni. Noi di Röhmm abbiamo sempre la soluzione adatta. È una promessa.

... perché non desideri lavorare i pezzi su tutta la loro lunghezza o perché dopo la lavorazione desideri semplicemente scanalare l'estremità. A questo scopo Röhmm offre ad esempio il mandrino DURO-T. Si tratta di un mandrino manuale con sistema di sostituzione rapida delle ganasce.



... perché non desideri su tutta la loro lunghezza, ma non vuoi rovinare le superfici a causa del serraggio. A questo scopo Röhmm offre pinze con portapinza per il serraggio esterno.



... perché desideri effettuare una tornitura tra le punte, ma non desideri trasmettere una coppia molto elevata. A questo scopo Röhmm offre una vasta selezione di punte.

