



**L'ENTRAÎNEUR
FRONTAL CoAE.
DE CHEZ RÖHM.**



**IL PEUT (PRESQUE)
TOUT FAIRE*. BIEN SÛR,
DE CHEZ RÖHM.**

*TOURNER ET FRAISER.

RÖHM

LE CoAE. DE CHEZ RÖHM.

Le CoAE est un entraîneur frontal qui est installé manuellement dans un tour. Il est principalement utilisé pour le tournage par enlèvement de copeaux sur toute la longueur. La pièce est serrée de face. Une opération de fraisage peut être également effectuée en plus dans le même serrage. Il se singularise par une force de serrage constante, même sur des surfaces irrégulières ou avec de grandes différences d'orthogonalité. Le serrage est effectué sans jeu de manière radiale. Grâce à la structure modulaire, il est possible d'utiliser différentes pointes ainsi que différents disques d'entraînement avec un seul entraîneur frontal et ainsi usiner différentes géométries. Le CoAE peut être utilisé aussi bien en tourne à gauche qu'en tourne à droite.

Le CoAE remplace l'entraîneur frontal CoA de Röhm ainsi que le CoE. Il regroupe les avantages des deux entraîneurs en un seul.

POUR QUI

Les centres d'usinage à serrage manuel (Variante CoK pour les centres d'usinage à serrage automatique)

POUR QUOI

Le tournage et le fraisage sur toute la longueur de géométries rotatives symétriques.

POURQUOI

- Précision de la concentricité allant jusqu'à 0,01 mm
- Contrainte possible jusqu'à 8 kN axial
- Pour des pièces pesant jusqu'à 350 kg
- Groupe de ressorts axial à réglage précis pour ajuster sans jeu et de manière radiale la force de centrage
- radial sans jeu

COMBIEN

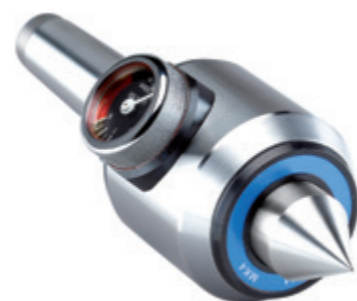
- Avec un seul corps principal, il est possible d'usiner un grand nombre de géométries au sein d'une seule taille.

PENSER UN PEU PLUS LOIN POUR LE SERRAGE

Pour le tournage sur toute la longueur

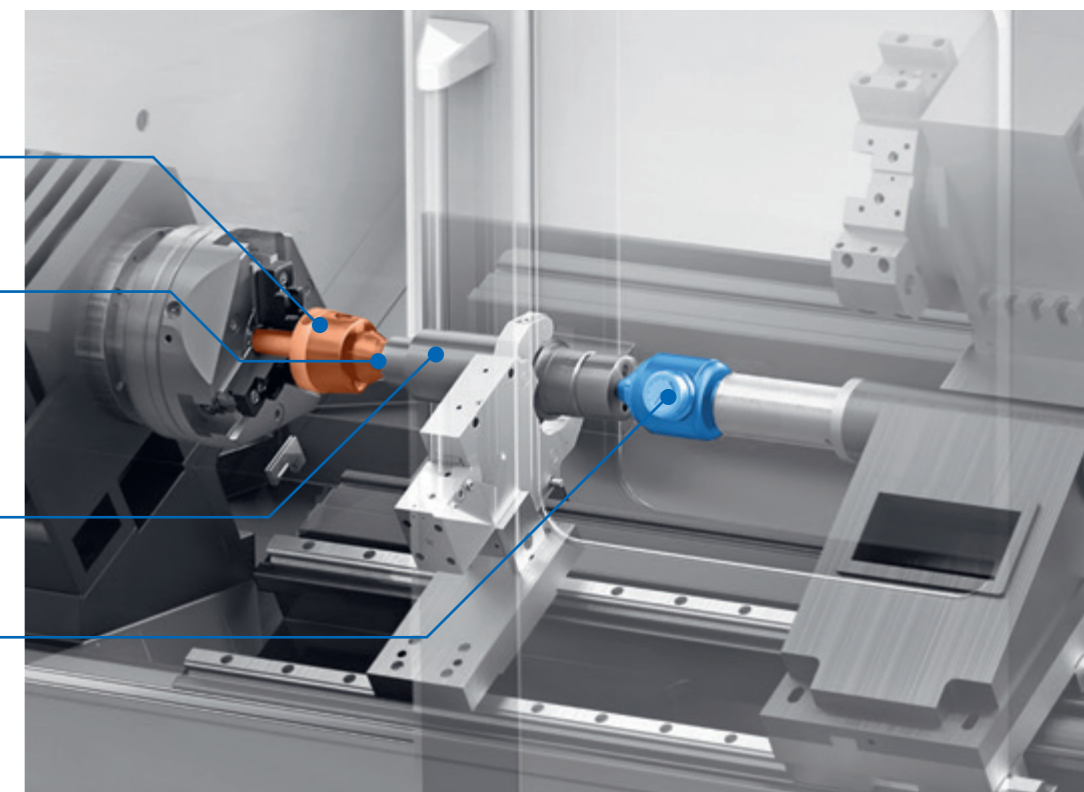
Afin d'usiner une pièce sur toute la longueur, les tourneurs expérimentés recommandés le « tournage entre pointes ». Mais lorsque la force de coupe doit être un peu plus élevée, alors le couple transmis par une pointe n'est rapidement plus suffisant. Maintenant, du côté de la broche principale, on fait intervenir un entraîneur frontal. Ses dents (2) appuient sur la face de la pièce (4), dans la matière, et transmettent ainsi le couple. Voilà pourquoi il porte le nom « d'entraîneur frontal » : la pièce est prise sur la face lors du tournage.

Pour guider la pièce, l'entraîneur frontal CoAE (1) possède une pointe intégrée (3). Afin de transmettre suffisamment de couple, le CoAE peut endosser une force axiale allant jusqu'à 8 kN. Pour ce faire, la force vient de la poupée mobile qui la transmet au moyen d'une pointe entraînée (5). Ici, il est recommandé d'utiliser une pointe avec mesure de la force, par ex. la pointe Röhm Control.



Du côté de la poupée mobile, il est préférable d'utiliser une pointe avec mesure de la force, par ex. la pointe Röhm Control.

- (1) Corps principal de l'entraîneur frontal
- (2) Disque d'entraînement interchangeable
- (3) Pointe interchangeable
- (4) Pièce
- (5) Pointeau entraîné



L'entraîneur frontal CoAE est toujours utilisé lorsque des pièces à symétrie de révolution doivent être usinées sur toute la longueur ou lorsque la surface n'autorise aucune empreinte du dispositif de serrage, ou encore lorsqu'il n'est pas possible de couper le serrage ultérieurement pour des raisons de précision ou qu'un nouveau serrage n'est pas pratique — soit pour des raisons économiques (coûts d'équipement) ou pour éviter d'endommager la surface.

Applications typiques :

- Arbres d'entraînement
- Arbres de transmission
- Arbres à cames
- Arbres de rotor
- Vilebrequins



Les diagrammes de force de serrage permettent de déterminer facilement la bonne force axiale. Vous les trouverez dans le catalogue Röhm ou sur Internet à l'adresse www.roehm.biz.



Avec la règle à calcul Röhm, il est encore plus facile de déterminer la force axiale.

RADIAL SANS JEU

Pour le tournage et le fraisage en un seul serrage

Le disque d'entraînement s'appuie sur une surface faite de trois têtes d'axe. Les axes transmettent le couple sur le disque d'entraînement. La forme des têtes d'axe et les poches sous le disque d'entraînement permettent de supprimer le jeu. De ce fait, vous pouvez usiner à tout moment la pièce serrée dans le CoAE avec la broche de fraisage. La pièce est fixe. Pour la plus grande précision.

PALIER D'AXE HYDRAULIQUES¹

Pour les faces irrégulièrement et les différences d'orthogonalité

Que fait le disque d'entraînement lorsque la face n'est pas totalement verticale par rapport à l'axe de rotation ? Et que fait-elle lorsque la face n'est pas totalement plate ? Rien. Plus précisément : ceci n'a aucune importance. Le disque d'entraînement s'appuie sur une surface faite de trois têtes d'axe arrondies. Les paliers sont hydrauliques et peuvent être décalés dans le sens axial. Quel est l'avantage ? Le disque d'entraînement s'adapte toujours à la position de la face de la pièce. Les axes se décalent entre eux et soutiennent le disque avec précision dans cette position.

¹Exception : CoAE avec logement conique court – ici, la compensation est mécanique. Les paliers des axes d'appui sont réalisés par un disque coulissant.

COMMENT LE CoAE S'IN- STALLE SUR LA BROCHE PRINCIPALE ?

Pour différentes possibilités de raccordement

Le CoAE existe avec 4 types de logement différents :

1. Avec cône Morse – lors de l'usinage avec des forces très élevées, il est recommandé d'utiliser une version avec un écrou de retirer facilement l'entraîneur frontal du logement après utilisation.



Afin de serrer le CoAE avec un cône Morse dans un mandrin rotatif, il existe des douilles adaptées.

2. Avec une tige cylindrique – ainsi, l'entraîneur frontal peut être serré directement dans le mandrin de tournage déjà installé sur la machine. Ainsi, il n'est pas nécessaire de démonter le mandrin.

3. Avec cône court ISO 702-1 (DIN55026)



Le CoAE avec cône court peut également être serré dans un mandrin à trois mâchoires pour le montage dans la machine. À cette fin, une bordure de centrage est prévue à cet effet.

4. Avec logement de centrage



Afin de serrer le CoAE avec logement de centrage dans une broche à logement à cône court, il existe une bride adaptée (celle-ci est identique à celles destinées au CoK-AE).



L'ENTRAÎNEUR FRONTAL CoK-AE

Pour le serrage automatique

l'entraîneur frontal CoK-AE est destiné au serrage automatique sur des machines-outils à CN ou sur des centres de tournage/fraisage.

Il a été spécialement développé pour le serrage de pièces lourdes, jusqu'à 350 kg. De ce fait, le CoK-AE est construit de telle manière que la force axiale soit renvoyée sur le cylindre de commande du centre d'usinage. Comme pour le CoAE avec logement court, la compensation des surfaces

irrégulières est mécanique. Pour la commande, un cylindre Röhm de type OVS est, par exemple, bien adapté. Pour monter un seul corps principal CoK-AE sur différentes tailles de cylindre, il existe une bride avec cône court.

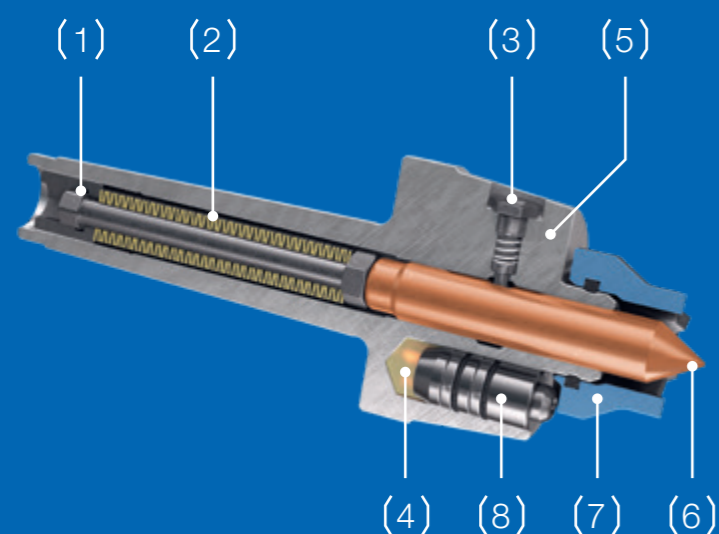


La commande de la force peut, par exemple, se faire au moyen d'un cylindre hydraulique de serrage de type OVS de chez Röhm. Nous proposons volontiers sur demande des barres de traction adaptées au cylindre.

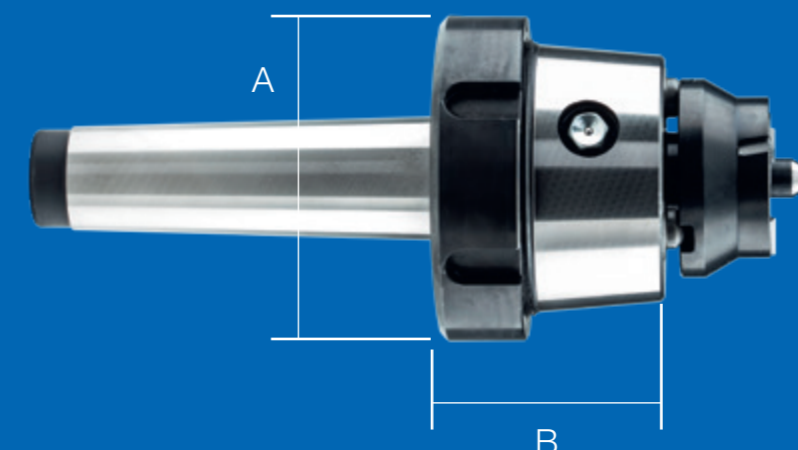


La bride pour le cylindre à cône court existe dans les tailles de cônes 5, 6, 8, 11. La liaison vissée existe dans les tailles ISO 702-1 (DIN55026, liaison vissée), 701-2 (DIN55029, Camlock) et 702-3 (Boulon à goujon avec écrou). La bride convient aussi sur le CoAE avec logement de centrage.

TECHNOLOGIE



- (1) Vis de réglage
- (2) Groupe de ressorts
- (3) Verrouillage
- (4) Réservoir hydraulique
- (5) Corps principal
- (6) Pointe
- (7) Disque d'entraînement
- (8) Axe



VOICI COMMENT FONCTIONNE LE CoAE DE CHEZ RÖHM

Le corps principal (5) en acier englobe les éléments du CoAE et les soutient. Il est en une seule pièce et, grâce à sa grande rigidité, il permet d'avoir une grande précision d'usinage. Le centrage de la pièce se fait par des points interchangeables (4). Le verrouillage (3) permet d'avoir une bonne fixation dans le corps principal. La pointe possède un palier axial avec un groupe de ressorts (2) dont la tension préalable peut être réglée avec une vis de réglage (1). Le serrage de la pièce se fait facilement avec des disques d'entraînement (7) qui sont placés sur le corps principal du

CoAE. La transmission proprement dite du couple du corps principal sur le disque d'entraînement se fait au moyen de trois axes (8). Ils sont mobiles dans le sens axial et sont reliés entre eux par système hydraulique (4). Ceci permet de compenser les positions inclinées du disque d'entraînement, causées par des imprécisions dans la géométrie de la pièce.

Le corps principal est relié à la machine-outil par un cône Morse, un logement de centrage, un logement cylindrique ou un cône court.

Pour la variante avec le cône court, les axes ont des paliers mécaniques (et non pas hydrauliques).

Pour plus d'informations sur le CoAE, consulter notre site web:

ROEHM.BIZ/COAE

| Type de fixation | Cône Morse3 | Queue cylindrique | Queue cylindrique | Cône Morse4 | Cône Morse5 | Cône Morse6 | Cône court5 | Faux plateau | Queue cylindrique | Cône court6 | Cône court8 |
|-----------------------|-------------|-------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------------|-------------|-------------|
| A [mm] | 70 | N.A. | N.A. | 70 | 70 | 70 | 133 | 142 | 85 | 165 | 210 |
| B [mm] | 54 | 56,5 | N.A. | 56,5 | 56,5 | 56,5 | N.A. | 30 | N.A. | 35 | 40 |
| Course [mm] | 10 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Diamètre queue | - | 25 | 32 | - | - | - | - | - | 85 | - | - |
| Diamètre faux plateau | - | - | - | - | - | - | - | 100 | - | - | - |
| No. Id | 1340429 | 1341541 | 1341542 | 1340430 | 1340431 | 1340432 | 1340439 | 1340442 | 1340437 | 1340440 | 1340441 |

ECROU D'EXTRACTION

| | | | | | | | | | | | |
|--------|---------|---|---|---------|---------|---------|---|---|---|---|---|
| No. Id | 1340433 | - | - | 1340434 | 1340435 | 1340436 | - | - | - | - | - |
|--------|---------|---|---|---------|---------|---------|---|---|---|---|---|

CoK-AE

| | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|---|---|---|---|---|---------|---|---|---|
| Course [mm] | - | - | - | - | - | - | - | 5 | - | - | - |
| No. Id | - | - | - | - | - | - | - | 1340444 | - | - | - |

DISQUES D'ENTRAÎNEMENT INTERCHANGEABLES

Pour différentes géométries

le disque d'entraînement est tout simplement introduit sur le corps principal du CoAE. Ainsi, est possible d'utiliser différents disques d'entraînement pour différentes applications. Un entraîneur frontal pour (presque) tous les cas d'utilisation.

S'il est nécessaire d'appliquer une force de coupe particulièrement élevée, les disques d'entraînement sont bien adaptés pour le tourne à droite ou le tourne à gauche.

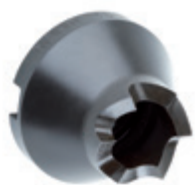
Si la pièce est si dure (jusqu'à 40 HRC) que les dents du disque d'entraînement attaquent moins

bien la pièce, alors il existe des disques d'entraînement dont les dents sont des plaquettes d'entraînement interchangeables en carbure de tungstène. Les plaquettes en carbure de tungstène sont évidemment aussi disponibles chez Röhm.

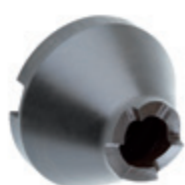
Les disques d'entraînement du nouveau CoAE s'adaptent sur le CoA actuel (Attention : pour des raisons techniques, ceci ne fonctionne pas dans l'autre sens. Les anciens disques d'entraînement CoA et CoE ne s'adaptent pas sur le nouveau CoAE).

BON À SAVOIR

DISQUE D'ENTRAÎNEMENT, TOURNE À GAUCHE, À PARTIR DE 8 MM DE DIAMÈTRE DE SERRAGE, POUR DES MATIÈRES ALLANT JUSQU'À 35 HRC



TOURNE À GAUCHE
Le fig. montre Ø25



TOURNE À DROITE
LE FIG. MONTRE Ø20



**TOURNE À DROITE/
GAUCHE**
Le fig. montre Ø12

DISQUE D'ENTRAÎNEMENT, AVEC PLAQUETTES INTERCHANGEABLES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE, À PARTIR DE 40 MM DE DIAMÈTRE DE SERRAGE, POUR DES MATIÈRES ALLANT JUSQU'À 40 HRC



TOURNE À GAUCHE
Le fig. montre Ø63



TOURNE À DROITE
Le fig. montre Ø63



**TOURNE À DROITE/
GAUCHE**
Le fig. montre Ø63



PLAQUETTES D'ENTRAÎNEUR
en carbure de tungstène pour tourne à droite OU tourne à gauche (à gauche), ainsi que tourne à droite ET tourne à gauche (à droite).

POINTES INTERCHANGEABLES

Pour différentes géométries

La pointe de centrage est directement introduite dans le corps principal du CoAE et bloquée de manière radiale par un axe à ressort. Ainsi, il est possible d'utiliser différentes pointes avec différentes géométries de tête pour de nombreuses applications. Un entraîneur frontal pour vraiment (presque) tous les cas d'utilisation.

Au niveau axial, les pointes sont soulagées par des ressorts dans le CoAE. Ainsi, une force de ressort uniforme permet de réaliser un réglage minutieux. Le ressort peut être précontraint par une vis.



POINTE DE CENTRAGE
à partir de 8 mm de cercle de serrage



CÔNE DE CENTRAGE
à partir de 21 mm de diamètre de cône

UTILISATION MODULAIRE



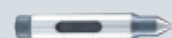
DISQUES D'ENTRAÎNEMENT

| Diamètre [mm] | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | |
|--|---------|-------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|
| Disque d'entraînement rotation droite/gauche | 1341603 | 1341604 | 1341605 | 1341606 | 1341607 | 1341608 | 1341609 | - | - | - | - | |
| Disque d'entraînement rotation droite | 1341610 | 1341611 | 1341612 | 1341613 | 1341614 | 1341615 | 1341616 | - | - | - | - | |
| Disque d'entraînement rotation à gauche | 1341617 | 1341618 | 1341619 | 1341620 | 1341621 | 1341622 | 1341623 | - | - | - | - | |
| Disque d'entraînement rotation droite/gauche avec palquettes interchangeables en carbure de tungstène (6x3,2 mm) | - | - | - | - | 1341624 | 1341625 | 1341626 | - | - | - | - | |
| Disque d'entraînement rotation droite avec palquettes interchangeables en carbure de tungstène (6x3,2 mm) | - | - | - | - | 1341628 | 1341629 | 1341630 | - | - | - | - | |
| Disque d'entraînement rotation à gauche avec palquettes interchangeables en carbure de tungstène (6x3,2 mm) | - | - | - | - | 1341631 | 1341632 | 1341633 | - | - | - | - | |
| Disque d'entraînement rotation droite/gauche avec palquettes interchangeables en carbure de tungstène (9,5x3,2 mm) | - | - | - | - | - | - | - | 1341627 | 1341635 | 1341636 | 1341637 | |
| Disque d'entraînement rotation droite avec palquettes interchangeables en carbure de tungstène (9,5x3,2 mm) | - | - | - | - | - | - | - | 1341638 | 1341639 | 1341640 | 1341641 | |
| Disque d'entraînement rotation à gauche avec palquettes interchangeables en carbure de tungstène (9,5x3,2 mm) | - | - | - | - | - | - | - | 1341642 | 1341643 | 1341644 | 1341645 | |
| Grundkörper CoK-AE | | | | | | | | | | | | |
| | No. Id | Avec écrou d'extraction | | | | | | | | | | |
| Cône Morse3 | 1340429 | 1340433 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 25 | 1341541 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 32 | 1341542 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse4 | 1340430 | 1340434 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse5 | 1340431 | 1340435 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse6 | 1340432 | 1340436 | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 85 | 1340437 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Cône court5 | 1340439 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Faux plateau | 1340442 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Cône court6 | 1340440 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Cône court8 | 1340441 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Grundkörper CoK-AE | | | | | | | | | | | | |
| Faux plateau | 1340444 | - | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |



POINTES CoAE

| Diamètre de serrage | 8-10 | 12 | 16 | 20 | 25-80 | 25-80 |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Taille | 4 | 6 | 10 | 12 | 16 | 16 |
| No. Id | 1341941 | 1341942 | 1341943 | 1341944 | 1341945 | 1342112 |
| CORPS PRINCIPAL CoAE | | | | | | |
| Cône Morse3 | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 25 | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 32 | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse4 | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse5 | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse6 | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 85 | x | x | x | x | x | x |
| Cône court5 | x | x | x | x | x | x |
| Faux plateau | x | x | x | x | x | x |
| Cône court6 | x | x | x | x | x | x |
| Cône court8 | x | x | x | x | x | x |



POINTES CoK-AE

| Diamètre de serrage | 8-10 | 12 | 16 | 20 | 40-80 |
|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Taille | 4 | 6 | 10 | 12 | 14x1,5 |
| No. Id | 88121 | 88122 | 88123 | 88124 | 85002 |
| CORPS PRINCIPAL CoK-AE | | | | | |
| Faux plateau | x | x | x | x | x |



CÔNE DE CENTRAGE

| Diamètre de cône de centrage | 21 | 27 | 34 | 40 | 48 | 56 |
|------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| No. Id | 1341946 | 1341947 | 1341948 | 1341949 | 1341950 | 1341951 |
| CORPS PRINCIPAL CoAE | | | | | | |
| Cône Morse3 | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 25 | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 32 | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse4 | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse5 | x | x | x | x | x | x |
| Cône Morse6 | x | x | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 85 | x | x | x | x | x | x |
| Cône court5 | x | x | x | x | x | x |
| Faux plateau | x | x | x | x | x | x |
| Cône court6 | x | x | x | x | x | x |
| Cône court8 | x | x | x | x | x | x |



DOUILLES ADAPTÉES

| Cône Morse (intérieur) | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|
| No. Id | 85033 | 85034 | 85035 | 85036 |
| CORPS PRINCIPAL CoAE | | | | |
| Cône Morse3 | x | - | - | - |
| Queue cylindrique Ø 25 | - | - | - | - |
| Queue cylindrique Ø 32 | - | - | - | - |
| Cône Morse4 | - | x | - | - |
| Cône Morse5 | - | - | x | - |
| Cône Morse6 | - | - | - | x |
| Queue cylindrique Ø 85 | - | - | - | - |
| Cône court5 | - | - | - | - |
| Faux plateau | - | - | - | - |
| Cône court6 | - | - | - | - |
| Cône court8 | - | - | - | - |



FAUX PLATEAU

| CÔNE COURT | | 5 | 6 | 8 | 11 |
|-------------------------------|-----------|-------|-------|-------|-------|
| No. Id | ISO-702-1 | 88485 | 88486 | 88487 | 88488 |
| No. Id | ISO-702-3 | 88480 | 88481 | 88482 | 88483 |
| No. Id | ISO-702-2 | 88495 | 88496 | 88497 | 88498 |
| CORPS PRINCIPAL CoAE | | | | | |
| Cône Morse3 | - | - | - | - | - |
| Queue cylindrique Ø 25 | - | - | - | - | - |
| Queue cylindrique Ø 32 | - | - | - | - | - |
| Cône Morse4 | - | - | - | - | - |
| Cône Morse5 | - | - | - | - | - |
| Cône Morse6 | - | - | - | - | - |
| Queue cylindrique Ø 85 | - | - | - | - | - |
| Cône court5 | - | - | - | - | - |
| Faux plateau | x | x | x | x | x |
| Cône court6 | - | - | - | - | - |
| Cône court8 | - | - | - | - | - |
| CORPS PRINCIPAL CoK-AE | | | | | |
| Faux plateau | x | x | x | x | x |



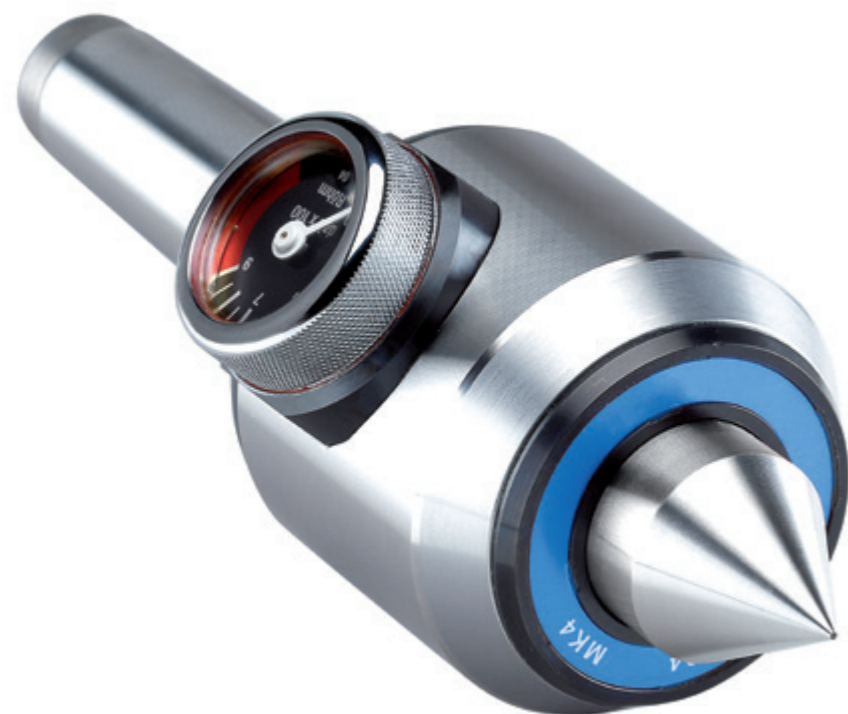
DISQUE D'ENTRAÎNEMENT

| Diamètre [mm] | No. Id | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|---------|---------|---------|---------|
| Disque d'entraînement rotation droite/gauche | 1341603 | 1341604 | 1341605 | 1341606 | 1341607 | 1341608 | 1341609 | - | - | - | - | - |
| Disque d'entraînement rotation à droite | 1341610 | 1341611 | 1341612 | 1341613 | 1341614 | 1341615 | 1341616 | - | - | - | - | - |
| Disque d'entraînement rotation à gauche | 1341617 | 1341618 | 1341619 | 1341620 | 1341621 | 1341622 | 1341623 | - | - | - | - | - |
| Disque d'entraînement en carbure de tungstène pour rotation droite/gauche (9,5x3,2mm) | - | - | - | - | - | - | - | - | 1341627 | 1341635 | 1341636 | 1341637 |
| Disque d'entraînement avec plaquettes interchangeables en carbure de tungstène pour rotation à droite (9,5x3,2mm) | - | - | - | - | - | - | - | - | 1341638 | 1341639 | 1341640 | 1341641 |
| Disque d'entraînement avec plaquettes interchangeables en carbure de tungstène pour rotation à gauche (9,5x3,2mm) | - | - | - | - | - | - | - | - | 1341642 | 1341643 | 1341644 | 1341645 |
| POINTES CoAE | | | | | | | | | | | | |
| Ø4 | 1341941 | x | x | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Ø6 | 1341942 | - | - | x | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Ø10 | 1341943 | - | - | - | x | - | - | - | - | - | - | - |
| Ø12 | 1341944 | - | - | - | - | x | - | - | - | - | - | - |
| Ø16 | 1341945 | - | - | - | - | - | x | x | x | x | x | x |
| Ø16 | 1342112 | - | - | - | - | - | x | x | x | x | x | x |
| POINTES CoK-AE | | | | | | | | | | | | |
| Ø4 | 88121 | x | x | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Ø6 | 88122 | - | - | x | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Ø10 | 88123 | - | - | - | x | - | - | - | - | - | - | - |
| Ø12 | 88124 | - | - | - | - | x | x | x | - | - | - | - |
| M14x1,5 | 85002 | - | - | - | - | - | - | - | x | x | x | x |
| Cône | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 1341946 | - | - | - | - | - | - | - | - | x | x | x |
| 27 | 1341947 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | x | x |
| 34 | 1341948 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | x | x |
| 40 | 1341949 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | x | x |
| 48 | 1341950 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | x |
| 56 | 1341951 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | x |



DISQUE D'ENTRAÎNEMENT

| Diamètre [mm] | No. Id | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 |
|--|---------|---|----|----|----|---------|---------|---------|----|----|----|----|
| Disque d'entraînement avec plaquettes interchangeables en carbure de tungstène pour rotation droite/gauche (6x3,2mm) | - | - | - | - | - | 1341624 | 1341625 | 1341626 | - | - | - | - |
| Disque d'entraînement avec plaquettes interchangeables en carbure de tungstène pour rotation droite (6x3,2mm) | - | - | - | - | - | 1341628 | 1341629 | 1341630 | - | - | - | - |
| Disque d'entraînement avec plaquettes interchangeables en carbure de tungstène pour rotation à gauche (6x3,2mm) | - | - | - | - | - | 1341631 | 1341632 | 1341633 | - | - | - | - |
| POINTES CoAE | | | | | | | | | | | | |
| Ø4 | 1341941 | - | - | - | - | x | (x) | (x) | - | - | - | - |
| Ø6 | 1341942 | - | - | - | - | x | (x) | (x) | - | - | - | - |
| Ø10 | 1341943 | - | - | - | - | - | x | x | - | - | - | - |
| Ø12 | 1341944 | - | - | - | - | - | - | x | - | - | - | - |
| Ø16 | 1341945 | - | - | - | - | - | - | x | - | - | - | - |
| Ø16 | 1342112 | - | - | - | - | - | - | x | - | - | - | - |
| POINTES CoK-AE | | | | | | | | | | | | |
| Ø4 | 88121 | - | - | - | - | x | (x) | (x) | - | - | - | - |
| Ø6 | 88122 | - | - | - | - | x | (x) | (x) | - | - | - | - |
| Ø10 | 88123 | - | - | - | - | - | x | x | - | - | - | - |
| Ø12 | 88124 | - | - | - | - | - | - | x | - | - | - | - |
| M14x1,5 | 85002 | - | - | - | - | - | - | - | x | - | - | - |



POINTEAU ENTRAÎNE
(TYPE : CONTRÔLE RÖHM)

| Cône Morse | | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------------------------|----------------------|-------|-------|-------|---------|
| No. Id | Design standard | 60798 | 60874 | 60906 | 60915 |
| No. Id | avec pointe profilée | 79920 | 79921 | 79922 | 1341944 |
| CORPS PRINCIPAL CoAE | | | | | |
| Cône Morse3 | | x | - | - | - |
| Queue cylindrique Ø 25 | | x | x | x | x |
| Queue cylindrique Ø 32 | | x | x | x | x |
| Cône Morse4 | | - | x | - | - |
| Cône Morse5 | | - | - | x | - |
| Cône Morse6 | | - | - | - | x |
| Queue cylindrique Ø 85 | | x | x | x | x |
| Cône court5 | | x | x | x | x |
| Faux plateau | | x | x | x | x |
| Cône court6 | | x | x | x | x |
| Cône court8 | | x | x | x | x |

ASSORTIMENTS POUR DÉMARRER IMMÉDIATEMENT

Assortiment de base (dans le carton)



se composant d'1 corps de base,
2 disques d'entraînement
(\varnothing du cercle de serrage 12, 32),
2 pointes de centrage (\varnothing de centrage 6, 16)

| Sens de rotation | Écrou de compression | Cône Morse3 | Cône Morse4 | Cône Morse5 | Cône Morse6 | Queue cylindrique $\varnothing 25$ | Queue cylindrique $\varnothing 32$ |
|------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------------------|------------------------------------|
| À droite | sans | 1341543 | 1341547 | 1341551 | 1341555 | 1341559 | 1341561 |
| À droite | avec | 1341544 | 1341548 | 1341552 | 1341556 | | |
| À gauche | sans | 1341545 | 1341549 | 1341553 | 1341557 | 1341560 | 1341562 |
| À gauche | avec | 1341546 | 1341550 | 1341554 | 1341558 | | |

Petit assortiment (dans la boîte en bois)



se composant d'1 corps de base,
4 disques d'entraînement
(\varnothing du cercle de serrage 12, 20, 32, 50),
2 pointes de centrage (\varnothing de centrage 6, 12)

| Sens de rotation | Écrou de compression | Cône Morse3 | Cône Morse4 | Cône Morse5 | Cône Morse6 | Queue cylindrique $\varnothing 25$ | Queue cylindrique $\varnothing 32$ |
|----------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------------------|------------------------------------|
| À droite | sans | 1341563 | 1341567 | 1341571 | 1341575 | 1341579 | 1341581 |
| À droite | avec | 1341564 | 1341568 | 1341572 | 1341576 | | |
| À gauche | sans | 1341565 | 1341569 | 1341573 | 1341577 | 1341580 | 1341582 |
| À gauche | avec | 1341566 | 1341570 | 1341574 | 1341578 | | |
| À gauche et à droite | sans | 1381611 | 1381612 | 1381613 | 1381614 | 1381609 | 1381610 |
| À gauche et à droite | avec | 1382283 | 1382284 | 1382285 | 1382286 | | |

Grand assortiment (dans la boîte en bois)

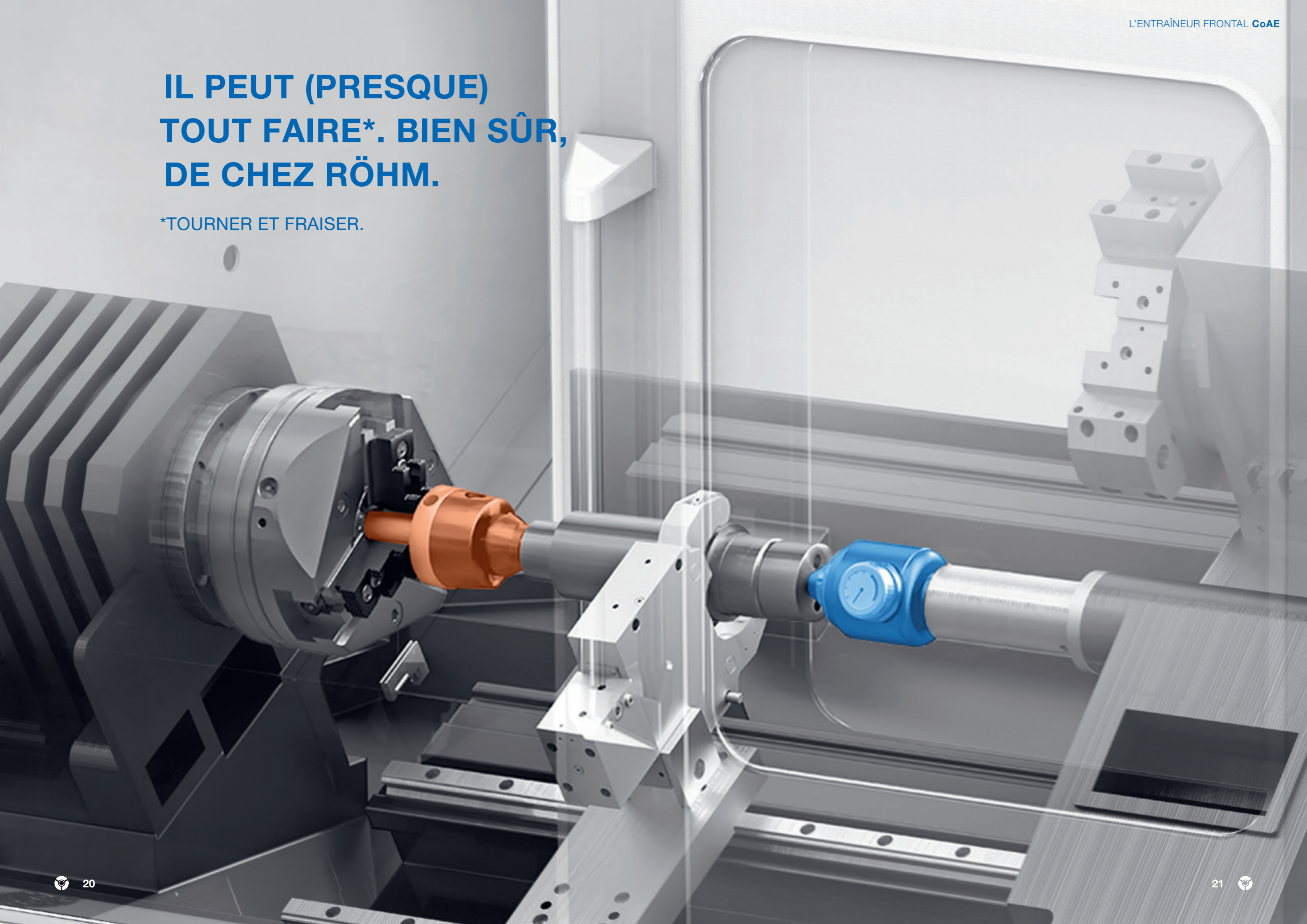


se composant d'1 corps de base,
10 disques d'entraînement
(\varnothing du cercle de serrage 10, 12, 16, 20, 25,
32, 40, 50, 63, 80),
5 pointes de centrage
(\varnothing de centrage 4, 6, 10, 12, 16),
1 règle à calcul de force axiale

| Sens de rotation | Écrou de compression | Cône Morse3 | Cône Morse4 | Cône Morse5 | Cône Morse6 | Queue cylindrique $\varnothing 25$ | Queue cylindrique $\varnothing 32$ |
|----------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------------------|------------------------------------|
| À droite | sans | 1341583 | 1341587 | 1341591 | 1341595 | 1341599 | 1341601 |
| À droite | avec | 1341584 | 1341588 | 1341592 | 1341596 | | |
| À gauche | sans | 1341585 | 1341589 | 1341593 | 1341597 | 1341600 | 1341602 |
| À gauche | avec | 1341586 | 1341590 | 1341594 | 1341598 | | |
| À gauche et à droite | sans | 1381617 | 1381618 | 1381619 | 1381620 | 1381615 | 1381616 |
| À gauche et à droite | avec | 1382287 | 1382288 | 1382289 | 1382290 | | |






**IL PEUT (PRESQUE)
TOUT FAIRE*. BIEN SÛR,
DE CHEZ RÖHM.**

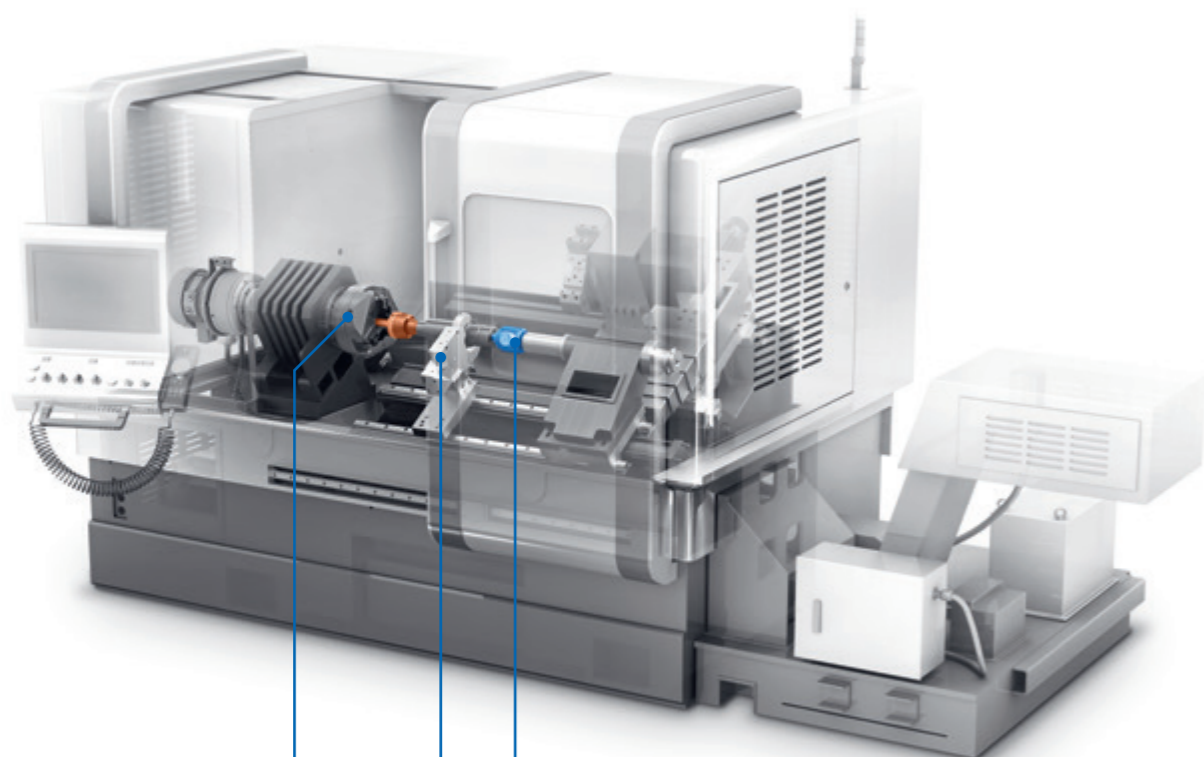
*TOURNER ET FRAISER.



IL VOUS FAUT LE SYSTÈME COMPLET...

L'entraîneur frontal CoAE est un élément essentiel du serrage sur votre machine-outil. Mais le serrage de précision peut nécessiter d'autres composants – lors du serrage avec des entraîneurs frontaux, il faut dans tous les cas une pointe adaptée. Pour ce faire, nous disposons du système complet.

-
- (1)  ... pour le serrage des entraîneurs frontaux avec un logement cylindrique. Pour ce faire, Röhmm dispose du mandrin rotatif à commande manuelle.
-
- (2)  ... pour soutenir avec la plus grande précision des longues pièces tournées. Pour ce faire, Röhmm dispose de lunettes de centrage automatique.
-
- (3)  ... pour serrer le côté opposé avec la pointe.
-
-  ... pour serrer des pièces à fraiser. Pour ce faire, Röhmm dispose de jeux de serrage HSK et SK.
-
-  ... pour la fabrication automatisée. Pour ce faire, chez Röhmm, il existe un choix considérable de pinces et de dispositifs de pivotement pour robots d'alimentation et de chargement.
-



(1)

(2)

(3)



Vous pouvez acheter facilement la technique de serrage et de serreurs de Röhmm tous les jours de la semaine dans notre boutique en ligne:

eshop247.roehm.biz

AVEZ-VOUS PEUT-ÊTRE BESOIN D'AUTRE CHOSE...

Pas de problème, avec nos entraîneurs frontaux, nous créons la norme depuis des années et le nouveau CoAE la place encore une fois un cran plus haut. Mais peut-être que vous avez des exigences pouvant être mieux traitées avec une solution spéciale. Peut-être parce que vous avez d'autres

exigences en matière de géométries à usiner. Ou en raison de vos quantités à fabriquer, il existe peut-être d'autres conditions annexes. Chez Röhm, nous avons dans tous les cas la solution de serrage adaptée. Promis.

... parce que vous ne souhaitez pas usiner vos pièces sur toute la longueur ou parce que vous sectionnez tout simplement l'extrémité serrée après l'usinage. Pour ce faire, chez Röhm, nous possédons, par exemple, le mandrin rotatif DURO-T. Ce mandrin manuel est équipé du système de changement rapide de mâchoires.



... parce que vous ne souhaitez pas usiner vos pièces sur toute la longueur, mais que vous ne souhaitez pas endommager leur surface lors du serrage. Pour ce faire, Röhm dispose de pinces de serrage avec mandrin à serrage externe.



... parce que vous souhaitez tourner entre pointes sans que de forts couples ne soient transmis. Pour ce faire, Röhm dispose d'un large choix de pointes.

