

Hybrid Spannfutter MZMF

Die perfekte Kombination von mechanischer
und magnetischer Kraft.

www.roehm.biz

RÖHM
driven by technology

Hybrid Spannfutter MZMF

Gerade bei leicht deformierbaren Werkstücken, die eine Drehbearbeitung von drei Seiten innerhalb eines Arbeitsganges erfordern, ist eine schnelle, zentriergenaue und verformungsfreie Aufspannung von höchster Wichtigkeit. Die Hybridlösung ermöglicht die Schwerzerspannung mit einer Kombination aus Kraft- und Magnetspannung genauso wie die 3-Seitenbearbeitung zum Finishen. Mit der neu gestalteten, 30% leichteren Ausführung bietet RÖHM seinen Kunden noch mehr Flexibilität.

Flexibilität dank Baukastensystem |

Backenausführung: 3- oder 6-Backenfutter
Betätigung: manuell oder kraftbetätigt mit Medienzuführung über Drehdurchführung.
Aktivierung des Magneten über Stecker oder über Schleifring, dabei sind die Funktionen in die NC-Steuerung integriert.

Die kombinierte Kraft aus zwei Technologien | Das Hybrid-Spannfutter MZMF aus dem Hause RÖHM ist ein kombiniertes 3- oder 6-Backen-Zentrierfutter mit runder Magnetspannplatte, das Ihnen diverse Operationen hochflexibel und schnell ermöglicht. Neben der für RÖHM-Produkte bekannten präzise zentrierten Einspannung der Werkstücke ergeben sich durch die Funktionen der neuen Hybrid-Technologie richtungsweisende Vorteile für Ihren Arbeitsprozess.

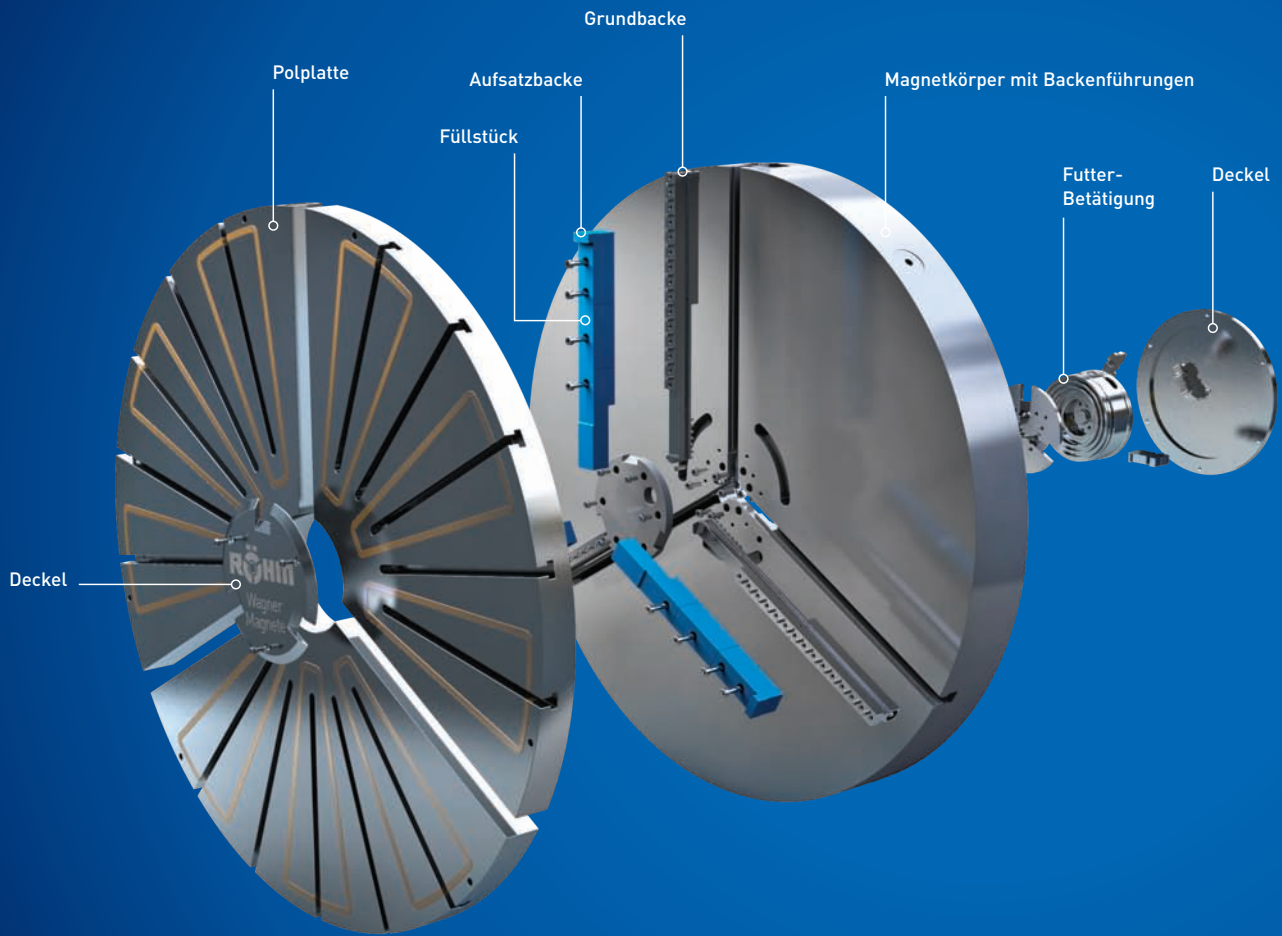
So funktioniert das Hybrid Spannfutter | Wie so oft bei wegweisenden Produkten, ist die Funktion verblüffend einfach: Werkstücke werden vom Zentrierfutter in sekundenschnelle sicher zentriert und vorgespannt. Dabei ist es unerheblich, ob das zu bearbeitende Teil von innen oder von außen gehalten werden soll.

Anschließend wird das Werkstück mittels des Elektropermanentmagneten fest angezogen. Dies kann in 16 individuell einstellbaren Abstufungen geschehen – bei einer maximalen Haftkraft von bis zu 170N/cm². Die Aktivierung des Magneten erfolgt über die Maschinensteuerung oder manuell. Die Radialpolmagnete halten das zu bearbeitende Teil gleichmäßig und zuverlässig.

Nachdem die Zentrierbacken wieder entfernt wurden, kann das Werkstück von drei Seiten frei bearbeitet werden. Und das bei einer Rüstzeit, die bis zu 80% unter vergleichbaren Alternativtechnologien liegt. Das Hybridfutter MZMF kann individuell auf Ihren Arbeitsprozess angepasst werden – denn Individualisierung hat bei RÖHM Tradition.

Das sind die Vorteile

- Dank Baukastensystem individuell an Kundenwünsche anpassbar
- Sekundenschnelle, präzise Spannung
- Reduzierte Rüstzeiten von bis zu 80%
- Auf ein Minimum reduzierte Maschinenstillstandzeiten
- 3-Seitenbearbeitung für Dreh- und Schleifteile
- 16 individuell einstellbare Haftstufen
- Gleichmäßige und verformungsfreie Aufspannung
- Kombinierte Magnet- und Zentrierfutterspannung möglich
- Hohe Prozess-Sicherheit bei rationeller Serienfertigung
- Schnelle Amortisierung
- In den Größen von Ø 200 bis 5000 mm lieferbar





RÖHM GmbH

Heinrich-Röhm-Straße 50 | 89567 Sontheim/Brenz | Deutschland
Tel 0049 73 25 – 16-0 | Fax 0049 73 25 – 16-492
info@roehm.biz | www.roehm.biz