

**RÖHM** - Funktionsablauf

Hydraulisch betätigtes Schwenkfutter mit 1 beweglichen  
Spannbacke, Schwenkwinkel 4x90°

Datum: 18.05.1995

**RN 1535**

\*\*\*\*\*

Funktionsablauf:

1. Spannkolben geöffnet über F 2 (Entspannen).  
Kontrolle über Druckschalter.  
Schwenkwerk mit Verriegelungskolben in Stellung 0° verriegelt über F4.  
  
Kontrolle von "verriegelt" mit Druckschalter und über F5 mit hydro-elektrischem Rückmeldezylinder<sup>1</sup>. Kontrolle Stellung 0° bzw. 360° mit Näherungsschalter "a" am Verteilerende .
2. Spannen F1 mit Sicherheitsventil, Kontrolle mit Druckschalter .
3. Evtl. Bearbeitung der ersten Werkstückseite.
4. Drehzahl reduzieren (max. zul. Schwenkdrehzahl beachten!)
5. Schwenken 45° über F3 dabei F4 drucklos.  
\* Kontrolle mit Druckschalter.
6. Schwenken 45° auf 90° und zugleich verriegeln über F4, dabei F3 drucklos.  
Kontrolle von "verriegelt" über Druckschalter und über F5 mit hydro-elektrischem Rückmeldezylinder<sup>1</sup>. Kontrolle Stellung 90° mit Näherungsschalter "a + b" am Verteilerende.
7. Evtl. Bearbeitung der zweiten Werkstückseite.
8. Drehzahl reduzieren. (max. zul. Schwenkdrehzahl beachten!)
9. Schwenken über 45° über F3 auf 135°, F4 drucklos.  
\* Kontrolle mit Druckschalter.
10. Schwenken 45° auf 180° und zugleich verriegeln über F4, dabei F3 drucklos. Kontrolle verriegelt siehe Pkt. 6.  
Kontrolle Stellung 180° mit Näherungsschalter "a + b + c", am Verteilerende.
11. Evtl. Bearbeitung der dritten Werkstückseite.
12. Drehzahl reduzieren. (max. zul. Schwenkdrehzahl beachten!)
13. Schwenken 45° über F3 auf 225°, F4 drucklos.  
\*Kontrolle mit Druckschalter.
14. Schwenken 45° auf 270° und zugleich verriegeln über F4, F3 drucklos.  
Kontrolle verriegelt s. Pkt. 6 . Kontrolle Stellung 270° mit Näherungsschalter "a + b + c + d", am Verteilerende.
15. Evtl. Bearbeitung der vierten Werkstückseite.

---

<sup>1</sup> ähnlich 3W-410887

**RÖHM** - Funktionsablauf

Hydraulisch betätigtes Schwenkfutter mit 1 beweglichen  
Spannbacke, Schwenkwinkel 4x90°

Datum: 18.05.1995

**RN 1535**

\*\*\*\*\*

16. Spindelstopp, Spannbacke oben.
17. Schwenken 45° über F3 auf 315°, F4 drucklos.  
\* Kontrolle über Druckschalter.
18. Schwenken 45° auf 360° in Ausgangsstellung und zugleich verriegeln über F4, F3 drucklos.  
Kontrolle verriegelt und Schwenkstellung 360° siehe Pkt. 1 .
19. Öffnen der Spannbacke über F2 und Entnahme des Werkstückes.  
Kontrolle über Druckschalter.

\* **Anmerkung:** Zur elektrischen Schaltung gehört noch ein einstellbares Zeitrelais, um zwischen den beiden Teilschritten jeder Schaltung eine Verzögerung einzufügen.

Zugehöriger Hydr.-Plan HS-1403 (bis Futter - Ø300/1) bzw. HS-1402 (ab Futter - Ø größer 300/1).

KOB-Hydraulik, Sontheim 14.01.2009  
S. Wunderlich